

湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器 制造项目竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：湖北伟德同富电力科技有限公司

编制单位：湖北伟德同富电力科技有限公司

二零二六年九月

建设单位：湖北伟德同富电力科技有限公司（盖章）

电话：13971426338

地址：湖北省黄冈市英山县红山镇经济开发区工业新城干臣大道

目 录

表一	项目基本情况	1
表二	工程概况	4
表三	主要污染源、污染物处理和排放	13
表四	建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门决定	15
表五	验收监测质量保证及质量控制	17
表六	验收监测内容	19
表七	验收监测期间生产工况记录以及验收监测结果	21
表八	环保检查结果	25
表九	验收监测结论	31
	建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表	33

附图：

附图1：项目地理位置示意图

附图2：项目周边环境关系示意图

附图3：项目平面布置图

附图4：项目卫生防护距离包络线图

附图5：项目监测点位图

附件：

附件1：营业执照

附件2：项目环评批复

附件3：验收监测报告

附件4：工况证明

附件5：承诺函

附件6：说明

附件7：危险废物处置承诺

附件8：排污许可证

附件9：公示截图

附表：

1、建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

表一 项目基本情况

建设项目名称	湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目				
建设单位名称	湖北伟德同富电力科技有限公司				
建设项目性质	√新建 改迁建 技术改造				
环评设计规模	年产电流互感器80000只				
实际建设规模	年产电流互感器80000只				
建设项目环评时间	2026年4月	开工建设时间		2026年5月	
投入试生产时间	2026年6月	验收现场监测时间		2026.07.23~2026.07.24	
环评报告表审批部门	黄冈市生态环境局	环评报告表编制单位		湖北省格致安全环境科技有限责任公司	
环保设施设计单位	湖北伟德同富电力科技有限公司	环保设施施工单位		湖北伟德同富电力科技有限公司	
投资总概算	500万	环保投资总概算	26万元	比例	5.2%
实际总投资	500万	实际环保投资	26万元	比例	5.2%
验收监测依据	(1) 《中华人民共和国生态环境法典》（2026年3月12日第十四届全国人民代表大会第四次会议通过，2026年8月15日起施行）； (2) 《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令第682号，2017年10月1日起施行）； (3) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4号，2017年11月22日实施）； (4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018年5月16日实施）； (5) 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号，2020年12月）； (6) 湖北省格致安全环境科技有限责任公司编制的《湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目环境影响报告表》（2026年4月）； (7) 关于湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目环境影响				

	报告表的批复（黄环06审〔2026〕02号），2023年8月15日； （8）2025年1月已完成湖北伟德同富电力科技有限公司排污许可首次证 登记管理，证书编号：91421181MA7MUU1794002W。有效期为：2025 年01月13日至2030年01月12日。2026年9月完成了排污许可变更登记管 理，证书编号：91421124MA49MMT07P001X。有效期为：2026年9月8 日至2031年09月07日。																
验收监测 评价标准、 标号、级别、 限值	1、环境质量标准 根据环评要求，本项目执行的环境质量标准见表1-1。 表1-1 环境质量标准一览表（环评） <table><tr><th>要素分类</th><th>标准名称</th><th>适用类别</th><th>评价对象</th></tr><tr><td>环境空气</td><td>《环境空气质量标准》（GB3095-2026） 过渡阶段二级浓度限值</td><td>二级</td><td>项目所在区域环境空气</td></tr><tr><td>地表水环 境</td><td>《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）</td><td>III类</td><td>西汤河、西河</td></tr><tr><td>声环境</td><td>《声环境质量标准》（GB3096-2008）</td><td>3类</td><td>项目所在区域</td></tr></table>	要素分类	标准名称	适用类别	评价对象	环境空气	《环境空气质量标准》（GB3095-2026） 过渡阶段二级浓度限值	二级	项目所在区域环境空气	地表水环 境	《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）	III类	西汤河、西河	声环境	《声环境质量标准》（GB3096-2008）	3类	项目所在区域
	要素分类	标准名称	适用类别	评价对象													
	环境空气	《环境空气质量标准》（GB3095-2026） 过渡阶段二级浓度限值	二级	项目所在区域环境空气													
	地表水环 境	《地表水环境质量标准》 （GB3838-2002）	III类	西汤河、西河													
	声环境	《声环境质量标准》（GB3096-2008）	3类	项目所在区域													
	2、污染物排放标准 （1）废气：本项目硅微粉投料粉尘、激光打标烟尘、焊接产生的烟尘、 浇注、切割过程产生的挥发性有机物（以非甲烷总烃计）执行《大气污染物 综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2新污染物大气污染物排放限值的 无组织排放浓度限值，厂区内无组织排放的挥发性有机物应执行《挥发性有 机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 中排放限值。 项目食堂设有 1 个基准灶头，每日提供中餐，食堂油烟排放参照执行 《饮食业油烟排放标准（试行）GB18483-2001》表 2 中“小型”规模相应限 值。 （2）废水：本项目废水为员工生活污水、食堂废水， 食堂废水经隔油池 预处理，隔油池出水与生活污水经化粪池预处理，经厂区污水排口排入园区 污水管网，进入西汤河污水处理厂处理，尾水达《城镇污水处理厂污染物排放 标准》（GB18918-2002）表 1 中一级A 标准排入西河。 （3）噪声：本项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放 标准》（GB12348-2008）中的3类类标准。 （4）项目一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染																

控制标准》（GB18599-2020）和危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

表1-2 污染物排放标准明细表

要素分类	标准名称	适用类别	标准限值			评价对象
			参数名称	浓度限值		
废气	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)	表2	NMHC	无组织	4.0mg/m ³	生产废气
		颗粒物	1.0mg/m ³			
		《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)	表A.1	NMHC	无组织	
废水	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)	表4三级标准	pH	6-9		生活污水
			COD	500mg/L		
			BOD ₅	300mg/L		
			动植物油	100mg/L		
			SS	400mg/L		
	西汤河污水处理厂接管标准要求	/	COD	≤250mg/L		
			BOD5	≤150mg/L		
			SS	≤150mg/L		
NH ₃ -N			≤30mg/L			
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	3类	等效连续A声级	昼间 65dB(A) 夜间 55dB(A)		厂界
固废	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)和危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)					

表二 工程概况

1、项目建设基本情况

我公司（湖北伟德同富电力科技有限公司）成立于2020年12月，本项目位于湖北省黄冈市英山县红山镇经济开发区工业新城干臣大道，项目投资500万，租赁英山县红山镇经济开发区工业新城干臣大道回归创业园14栋厂房，购置灌胶机、环形绕线机、变频互感器综合测试仪等设备，建设湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目，项目建成后年产电流互感器 80000只。

本次验收内容：项目投资500万，租赁英山县红山镇经济开发区工业新城干臣大道回归创业园14栋厂房，购置灌胶机、环形绕线机、变频互感器综合测试仪等设备，建设湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目，项目建成后年产电流互感器 80000只。

我公司于2026年1月委托湖北省格致安全环境科技有限责任公司编制的《湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目环境影响报告表》，并于2026年4月21日取得了黄冈市生态环境局《关于湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目环境影响报告表的批复》（黄环06审〔2026〕02号）。2025年1月已完成湖北伟德同富电力科技有限公司排污许可首次证登记管理，证书编号：91421181MA7MUU1794002W。有效期为：2025年01月13日至2030年01月12日。2026年9月完成了排污许可变更登记管理，证书编号：91421124MA49MMT07P001X。有效期为：2026年9月8日至2031年09月07日。

根据《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日）、国务院令第682号《建设项目环境保护管理条例》（2017年修订版）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）等有关规定，建设单位进行自主验收。我公司进行资料核查和现场踏勘，查阅了有关文件和技术资料，查看了污染物治理及排放、环保设施的落实情况，并根据环评报告表、环评批复文件及相关标准要求于2026年6月编制了监测方案。同时委托湖北钟环达环境检测有限公司于2026.07.23~2026.07.24对湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目的废气、废水、噪声进行竣工验收检测并出具检测报告。并根据现场调查情况和检测报告按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》编制完成竣工环境保护验收监测报告表。

项目验收内容为湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目竣工的主体工程、配套设施、辅助设施、环保设施的建设、运行及环保要求的落实情况。监测内容

为废水、废气排放监测、噪声排放监测、固体废弃物处置情况检查、环境管理检查。

2.工程内容及规模

(1) 地理位置

本次项目位于湖北省黄冈市英山县红山镇经济开发区工业新城干臣大道，地理坐标为：115 度 37 分 47.203 秒，30 度 45 分 21.659 秒。周边交通便利，厂区北侧、东侧、西侧均为工业企业，周边 500m 范围内的敏感点为：项目西北侧216m 为陶家湾居民点，东北侧 345m 为张家湾居民点，东南侧270m 为饶家湾居民点，东南侧473m 为屏峰村居民点，西南侧 300m 为营坊湾居民点，西侧488m 为叶家湾居民点，项目地理位置图见附图 1，周边环境概况图见附图 2。

(2) 建设内容

本次项目建设产品及规模见表2-1，建设概况核查见表2-2，主要工程内容核查见表2-3，主要生产设备见表2-4。

表2-1 项目建设产品及规模一览表

序号	产品名称	环评设计年生产规模	实际建设规模	型号
1	电流互感器	80000只/年	80000只/年	LXK-φ120

表2-2 项目概况核查表

序号	基本情况	环评及批复建设内容	实际建设情况	与环评及批复要求的一致性
1	项目名称	湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目	湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目	一致
2	建设地点	湖北省黄冈市英山县红山镇经济开发区工业新城干臣大道	湖北省黄冈市英山县红山镇经济开发区工业新城干臣大道	一致
3	占地面积	租赁英山县红山镇经济开发区14栋厂房3楼，厂房占地面积 1385m ²	租赁英山县红山镇经济开发区14栋厂房3楼，厂房占地面积 1385m ²	一致
4	项目性质	新建	新建	一致
5	项目所属行业	C3821 变压器、整流器和电感器制造	C3821 变压器、整流器和电感器制造	一致
6	总投资	500万	500万	一致
7	环保投资	26万元	26万元	一致
8	劳动定员	35人	35人	一致
9	工作制度	8h/d	8h/d	一致
10	年工作日	292天	292天	一致

表2-3 项目主要工程内容核查表

工程分类	建设内容	环评及批复建设内容	实际建设情况	与环评要求的一致性
------	------	-----------	--------	-----------

主体工程	厂房	租赁英山县红山镇经济开发区 14 栋厂房 3 楼, 厂房占地面积 1385m ² , 高 8m, 车间划分为包装区 (80m ²)、绕线区 (210m ²)、检测区、组装区 (140m ²)、浇注区 (320m ²)、铭牌标刻区 (20m ²)、铜线放置区 (120m ²)、成品暂存区 (100m ²)。	租赁英山县红山镇经济开发区 14 栋厂房 3 楼, 厂房占地面积 1385m ² , 高 8m, 车间划分为包装区 (80m ²)、绕线区 (210m ²)、检测区、组装区 (140m ²)、浇注区 (320m ²)、铭牌标刻区 (20m ²)、铜线放置区 (120m ²)、成品暂存区 (100m ²)。	环评设计原浇注区实际改为组装区, 原设计成品暂存区改为浇筑区。
公用工程	供电	由英山县红山镇经济开发区电网引入	由英山县红山镇经济开发区电网引入	一致
	供水	由英山县红山镇经济开发区自来水管网接入	由英山县红山镇经济开发区自来水管网接入	一致
环保工程	废气处理	手工浇注过程硅微粉投料产生的少量粉尘, 浇注工序使用环氧树脂、固化剂产生的少量 NMHC, 切割工序切削液挥发产生的少量 NMHC, 焊接工序焊接烟尘、激光打标烟尘均无组织排放, 加强车间通风。	手工浇注过程硅微粉投料产生的少量粉尘, 浇注工序使用环氧树脂、固化剂产生的少量 NMHC, 切割工序切削液挥发产生的少量 NMHC, 焊接工序焊接烟尘、激光打标烟尘均无组织排放, 加强车间通风。	一致
	废水处理	切割废水循环使用不外排, 办公生活污水、食堂废水经隔油池、化粪池预处理后排入园区污水管网, 进入西汤河污水处理厂处理。	切割废水循环使用不外排, 办公生活污水、食堂废水经隔油池、化粪池预处理后排入园区污水管网, 进入西汤河污水处理厂处理。	一致
	固体废物处理	拟在厂房仓库区设置一间一般固废暂存间 (10m ²) 和一间危废暂存间 (5m ²), 危险废物暂存危废暂存间, 定期交由有资质单位处置。	拟在厂房仓库区设置一间一般固废暂存间 (10m ²) 和一间危废暂存间 (5m ²), 危险废物暂存危废暂存间, 定期交由有资质单位处置。	一致

表2-4 项目主要设备一览表

序号	设备名称	环评及批复主要生产设备数量 (台/个)		实际建设的主要生产设备数量 (台/个)		与环评及批复要求的一致性
		型号	数量	型号	数量	
1	电流互感器负荷箱	FY96	1	FY96	1	一致
2	电流互感器负荷箱	FY95	1	FY95	1	
3	自升流精密电流互感器	HSXHL-S32SC	1	HSXHL-S32SC	1	
4	自升流精密电流互感器	HSXHJ-S6/10G2	1	HSXHJ-S6/10G2	1	
5	激光打码机	KSD-FL-20W	1	KSD-FL-20W	1	
6	激光打码机	KSD-FL-30W	1	KSD-FL-30W	1	
7	互感器综合测试仪	HSXVA-III	1	HSXVA-III	1	
8	铁芯磁性能测量仪	20A	1	20A	1	
9	低压耐压仪	HSXLN-II	1	HSXLN-II	1	
10	精密切割机	AKE-350	3	AKE-350	3	

11	环形绕线机	JGJ4163	9	JGJ4163	9
12	全自动环形包带机	JG1640	1	JG1640	1
13	变频互感器综合测试仪	HCVA-BV	1	HCVA-BV	1
14	灌胶机	SH-SZ50	1	SH-SZ50	1
15	气动型电流互感器误差试验系统	HES-15	1	HES-15	1
16	电热鼓风干燥箱	FCD-300	2	FCD-300	2
17	电烙铁	/	3	/	3

原辅材料消耗及水平衡：

(1) 本项目主要原辅材料消耗量见表2-5。

表2-5 主要原辅材料消耗情况一览表

类别	序号	名称	规格/单位	环评设计年消耗量 t/a	实际年消耗量 t/a	备注	用途	最大暂存量 (t/a)
原辅材料	1	外壳	82*110*65	16	16	约 80000 只	组装	1.6
	2	铁芯	90*107*53	1100	1100	约 80000 个	生产	50
	3	漆包线	Φ1.0	40	40	/	生产	4
	4	绝缘材料	0.75*20	1	1	/	绝缘	0.2
	5	接线端子	39*19*13	2	2	/	接线	0.2
	6	螺丝及垫片	M8*16	2	2	/	固定	0.2
	7	环氧树脂 AB 料	/	21	21	桶装，液态	生产	3
	8	环氧树脂	8218A/8218B	5	5	桶装，液态	生产	1
	9	固化剂	/	1	1	桶装，液态	生产	0.5
	10	硅微粉	/	1	1	袋装，固态	生产	0.5
	11	无铅焊丝	/	0.1	0.1	/	焊接	0.02
	12	润滑油	/	0.17	0.17	桶装	设备保养	0.17
	13	切削液	/	0.1	0.1	桶装，液态	冷却液	0.1
	14	包装箱	475*335*2875	5	5	约 80000 只	包装	6000 只
	15	珍珠棉	30*10*3	10	10	约 50 立方	包装	20 立方米
能源	16	电	/	9000kw·h/a		/	生产用电	/
		水	/	613.2m³/a		/	生活用水	/

(2) 水平衡

供水：本项目给水由英山县红山镇经济开发区自来水管网供给，本项目年用水量为767.4m³/a，主要包括食堂用水、办公生活用水、产品切割用水等。

①办公生活用水

本项目劳动定员35人，年工作292d，生活用水定额按非住宿人员每人每天50L 计，住宿人员每人每天 150L 计，本项目厂区不提供住宿，则本项目办公生活用水量为1.75m³/d ， 511m³/a。

②食堂用水

食堂用水定额为 20~25L/次·人，取25L/次·人，本项目就餐人数为35人，年工作292d，食堂提供1餐，则项目食堂用水量为0.875m³/d ， 255.5m³/a。

③产品切割用水

根据客户需求，项目部分产品需切割，需切割产品约1000台/年。切割过程采用湿法切割，将水和切削液按照9:1比例混合，作为除尘剂和冷却液，单台切割机循环水箱容积为150L，项目年消耗冷却液约1吨，则使用自来水0.9m³/a ， 切削液0.1m³/a。

排水：根据企业提供的用水资料并结合现场核查，①项目员工35人，办公生活用水量为511m³/a，生活污水产污系数按80%计，则生活污水排放量为 1.4m³/d ， 408.8m³/a，该废水经化粪池处理后通过市政管网排入英山县经济开发区污水处理厂进一步处理；②食堂用水量为255.5m³/a，废水产生量按80%计，食堂废水产生量为 0.7m³/d ， 204.40m³/a，该废水经隔油池和化粪池处理后通过市政管网排入英山县经济开发区污水处理厂进一步处理；切割废水：项目切割废水循环使用不外排。

项目用水、排水情况见表2-6，水平衡见图2-1。

表2-6 项目给排水情况（单位：m³/a）

序号	用水类别	用水量	损耗量	排放量	危废量	排放去向
1	办公生活用水	511	102.2	408.8	0	西汤河污水处理厂
2	食堂用水	255.5	51.1	204.4	0	
3	产品切割用水	0.9	0.18	0	0.72	危废处置
合计		767.4	154.2	613.2	0.72	西汤河污水处理厂

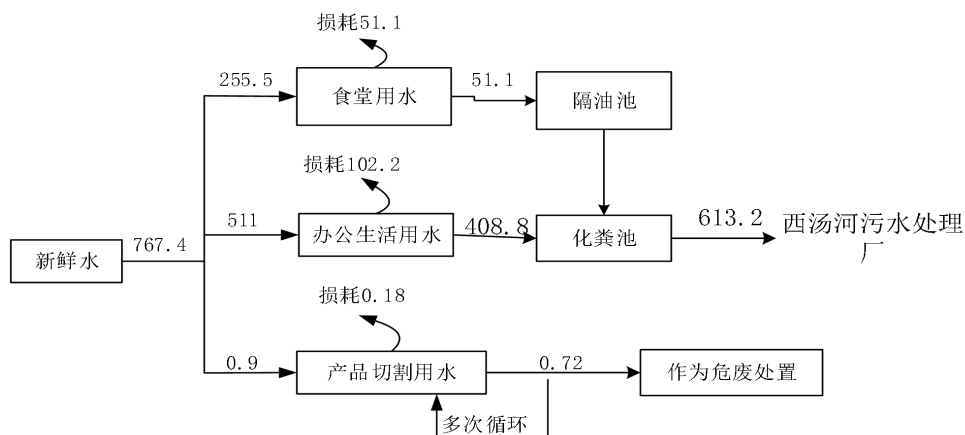


图2-1 水平衡图（m³/a）

主要工艺流程及产污环节：

（1）生产工艺流程

本项目主要生产电流互感器，主要工艺流程如下：

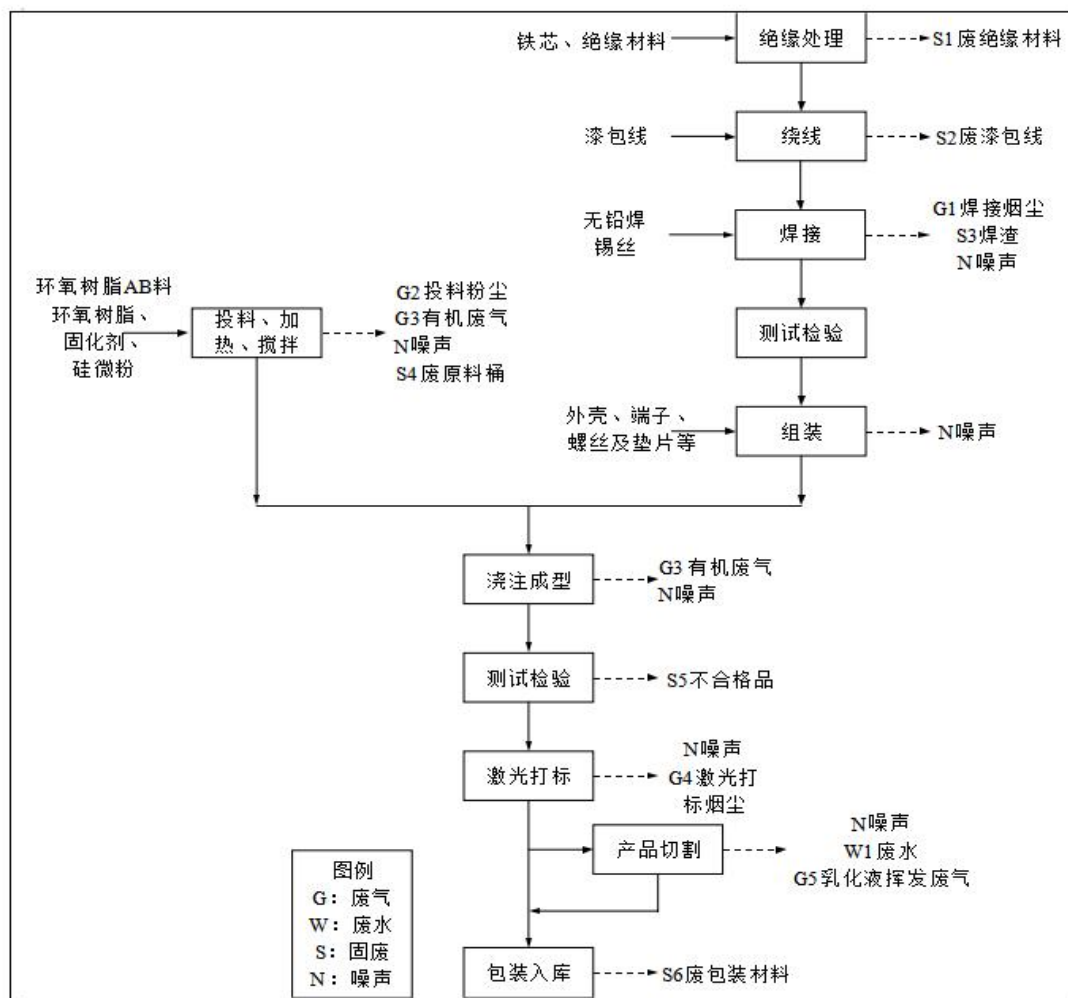


图2-2 生产工艺流程及产污节点图

工艺说明：

电流互感器工艺流程简述：

绝缘处理：在铁芯表面包裹一层绝缘材料做绝缘处理，此工序会产生废绝缘材料（S1）。

绕线：在做好绝缘处理的铁芯表面绕制漆包线，此工序会产生废漆包线（S2）。

焊接：漆包线端口需进行焊接，焊接采用电烙铁焊，无铅焊锡丝作为焊材，焊接过程中会产生焊接烟尘（G1）、焊渣（S3）、和噪声（N）。

测试检验：对绕制好的线圈进行工频耐压试验，不合格的重新绕线。

组装：测试合格的绕线产品与外壳、端子、螺丝及垫片等配件进行组装，此工序会产生噪声（N）。

投料、加热、搅拌：本项目环氧树脂、固化剂常温下为液态，当环境温度低于 10℃时，原料流动性较差，为便于浇注需要加热。本项目浇注分为两种方式，一种是使用已配制好的环氧树脂 AB 料（环氧树脂、固化剂、硅微粉按照 5 : 1: 1 比例配制好的混合溶液），加入到灌胶机中，当环境温度低于 10℃时，灌胶机会加热（温度 30~40℃），然后经灌胶机出口浇注到组装好的外壳中；一种是手工灌胶，当温度低于 10℃时，将桶装的环氧树脂、固化剂放入到烘箱中加热，烘箱温度设置为 70~80℃，约加热 20 分钟，原料温度到达 30~40℃后按照 5:1 的比例倒入搅拌容器中，同时按比例加入硅微粉，搅拌均匀后，对使用灌胶机浇注好的不平整的产品进行手工修补，使产品美观。此工序会产生投料粉尘（G2）、有机废气（G3）、噪声（N）、废原料桶（S4）。

浇注成型：将混合均匀的浇注材料浇注到组装好的电流互感器壳体里，经 24h 自然风干后形成产品，此工序会产生有机废气（G3）、噪声（N）。

二次测试检验：对浇注成型的产品进行二次耐压试验、匝间过电压测试，此工序会产生不合格品（S5）。

激光打标：对第二次测试合格的产品进行激光打标，此工序会产生噪声（N）、激光打标烟尘（G4）。

产品切割：根据客户需求，部分产品（约 1000 只/年）需对半切割，项目使用精密切割机，采用湿式切割，水和切削液按照 9:1 比例混合作为除尘剂和冷却液，切割时在密闭切割间进行，不考虑粉尘逸散，此工序会产生噪声（N）、切削液挥发废气（G5）、废水（W1）。

包装入库：对打标后的产品进行包装入库，此工序会产生废包装材料（S6）

根据工艺流程及产污环节分析，结合各产污点废气收集方式和收集走向，项目主要产污节点及污染因子见下表：

表 2-7 项目主要产污节点及污染因子一览表

类别	污染编号	污染源	污染物名称	污染物因子	处理措施及去向
废气	生产车间	G1	焊接	焊接烟尘	在车间内无组织排放
		G2	投料	投料粉尘	
		G3	浇注	浇注废气	
		G4	激光打标	激光打标废气	
		G5	切割	切削液挥发废气	
	食堂	/	职工生活	食堂油烟	安装油烟机
废水	/	职工办公生活	办公生活污水	COD、SS、氨氮、BOD5	经隔油池+化粪池处理后通过市政污水管网，排入西汤河污水处理厂。
	/	职工生活	食堂废水	COD、SS、氨氮、BOD5、动植物油	

	W1	产品切割	切割废水	COD、SS 等	循环回用
噪声	N	设备噪声	噪声	噪声	设备置于厂房内，合理安排高噪设备布局，高噪设备安装隔声、减振垫装
固废	S	铁芯绝缘	废绝缘材料	废绝缘材料	交由物资公司回收
	/	绕线过程	废漆包线	废漆包线	
	/	焊接	焊渣	焊渣	
	/	焊接	移动式焊接烟尘净化器收集粉尘	移动式焊接烟尘净化器收集粉尘	
	/	二次测试过程	不合格品	不合格品	
	/	产品包装过程	废包装材料	废包装材料	
	危险废物	原料包装	废包装桶	废包装桶	暂存危废暂存间，定期交由有资质单位处置
		产品切割	废切削及铁屑、残渣	废切削及铁屑、残渣	
		设备保养	废润滑油及润滑油桶	废润滑油及润滑油桶	
	生活垃圾	员工生活	生活垃圾	生活垃圾	交由环卫部门清运
	/	员工生活	餐厨垃圾	餐厨垃圾	交由餐厨垃圾专业回收单位

项目变动情况：

根据湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目工程建设内容与《湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目环境影响报告表》及其批复（黄环06审〔2026〕02号）文件资料对比，通过对现场勘查及资料调研过程中发现，本次验收项目实际建设过程与环评对比变动内容如下：

1、生产车间内容布局有部分调整。环评设计浇注区位于2楼。实际调整至厂房3楼，原实际浇注区改为组装区。项目未重新选址，平面布局局部调整，不涉及卫生防护距离变化。

对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688号）中要求，以上变动不属于重大变动。项目内容对照情况见下表。

表2-8 项目验收内容变动对照表

类别	序号	《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》	实际变动情况分析	是否属于重大变动
性质	1	建设项目开发、使用功能发生变化的	无此项变动	无此项变动
规模	2	生产、处置或储存能力增大30%及以上的。	无此项变动	无此项变动
	3	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	无此项变动	无此项变动
	4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化	无此项变动	无此项变动

		硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。		
	5	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	生产车间内容布局有部分调整	项目未重新选址，平面布局局部调整，不涉及卫生防护距离变化。
生产工艺	6	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加10%及以上的。	无此项变动	无此项变动
	7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	无此项变动	无此项变动
	8	废气、废水污染防治措施变化，导致新增排放污染物种类、位于环境质量不达标区相应污染物排放量增加、废水第一类污染物增加、其他污染物排放量增加10%以上的（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	无此项变动	无此项变动
环境保护措施	9	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	无此项变动	无此项变动
	10	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	无此项变动	无此项变动
	11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	无此项变动	无此项变动
	12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	无此项变动	无此项变动
	13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	无此项变动	无此项变动

表三 主要污染源、污染物处理和排放

主要污染源、污染物处理和排放：

(1) 废气

本项目废气主要为焊接烟尘、投料粉尘、浇注废气、激光打标废气、切削液挥发废气、食堂油烟。废气治理情况见下表。

表3-1 项目废气治理情况一览表

废气名称	来源	污染物种类	排放方式	治理措施	排放去向
废气	浇注、激光打标废气、切割工序切削液挥发废气	NMHC	无组织排放	加强车间通风	大气环境
	焊接烟尘、投料粉尘、激光打标	颗粒物	无组织排放	移动式焊接烟尘净化器收集处理后无组织排放,加强车间通风	大气环境
	食堂油烟	颗粒物	无组织排放	安装油烟机	大气环境

(2) 废水

根据项目用水资料并结合现场核查,项目外排废水主要为办公生活用水、生产用水。办公生活废水经隔油池和化粪池处理后通过市政污水管网进入西汤河污水处理厂。

表3-2 项目废水治理情况一览表

废水类别	来源	主要污染物种类	排放规律	排放量	治理设施	排放去向
办公生活废水	职工生活	pH、COD、SS、NH ₃ -N、动植物油	间歇	613.2m ³ /a	隔油池+化粪池	通过市政污水管网进入西汤河污水处理厂

(3) 噪声

项目噪声主要为生产过程中产生的机械噪声,噪声值约为60-85dB(A),项目主要设备采用低噪声设备,合理安排高噪设备布局,对高噪设备采取安装隔声、减震垫装置等降噪措施;加强厂区绿化建设和车辆管理。本项目各声源级值详见表3-3。

表3-3 噪声污染源分析结果一览表

序号	设备名称	平均声级	治理措施
1	自动环形包带机	60	设备采用低噪声设备,合理安排高噪设备布局,对高噪设备采取安装隔声、减震垫装置等降噪措施;加强厂区绿化建设和车辆管理。
2	灌胶机	65	
3	激光打码机	65	
4	环形绕线机	60	
5	切割机	85	
6	风机	85	

(4) 固体废物

本次项目产生的固体废物主要为生活垃圾、废绝缘材料、废漆包线、焊渣、不合格品、废包装材料、移动式焊接烟尘净化器收集粉尘、废包装桶、废润滑油及润滑油桶、废切削液及铁屑、残渣等。生活垃圾分类收集后交由环卫部门定期统一清运处置。废绝缘材料、废漆包线、焊渣、不合格品、废包装材料、移动式焊接烟尘净化器收集粉尘交由物资公司回收。废润滑油及润滑油桶、废切削液及铁屑、残渣作为危险废物，收集后暂存于危险废物暂存间，定期交由危废处理资质的单位处理。含油抹布及废手套混入生活垃圾，交由环卫部门清运处置。具体固体废物治理情况见下表3-4。

表3-4 项目固体废物治理情况一览表

序号	固废名称	属性	产生量 (t/a)	主要成分	危险特性 鉴别方法	危险 特性	废物类 别	废物代码	去向
1	生活垃圾	/	5.11	果皮纸屑	《一般固体废物分类与代码》 (GB/T39198-2020)	/	/	/	交由环卫部门清运
2	餐厨垃圾	/	2.04	/		/	/	/	交由餐厨垃圾专业回收单位
3	废绝缘材料	一般固体废物	0.01	/		/	99	382-001-99	交由物资公司回收
4	废漆包线		2	/		/	99	382-001-09	
5	焊渣		0.04	/		/	99	382-001-09	
6	不合格品		1.2	废电器电子产品		/	14	382-001-14	
7	废包装材料		1	废复合包装		/	07	382-001-07	
8	移动式焊接烟尘净化器收集粉尘		0.00002	焊接烟尘		/	99	382-001-09	
9	废包装桶	危险废物	0.6	废包装桶	《国家危险废物名录》 (2025 年)	T/In	HW49	900-041-49	暂存危废暂存间，定期交由有资质单位处置
10	废润滑油及润滑油桶		0.17	废润滑油及润滑油桶		T, I	HW08	900-249-08	
11	废切削液及铁屑、残渣		1	废切削液、铁屑、残渣		T	HW09	900-006-09	

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门决定

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定： (1) 环境影响报告表主要结论 本项目符合产业政策，土地功能符合规划要求。项目建成投产后有良好的经济、社会效益，符合当地的社会经济发展规划。通过对项目运营期的污染分析、环境影响分析，项目在运营期会产生一定量的废气、固废及噪声等污染，建设单位应制定相关污染防治措施，使生产过程中产生的污染影响降低。同时建设单位需要根据本环评所提出的污染防治对策和建议认真落实污染防治措施，切实执行环境保护“三同时”制度。在达到本环评要求的前提下，从环境保护的角度考虑，本项目的建设是可行的。 (2) 主管环境管理部门批复要求（黄环06审（2026）02号） 湖北伟德同富电力科技有限公司： 你单位报送的由湖北省格致安全环境科技有限责任公司编制的《湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)及相关材料收悉。经我局审查研究，并结合专家技术评估意见，批复如下： 一、本项目位于湖北省英山县红山镇经济开发区工业新城干臣大道回归创业园14栋，总投资500万元，环保投资26万元。租赁厂房面积1385m²,年产电流互感器80000只。本项目符合国家产业政策，在全面落实《报告表》提出的各项风险防范、生态保护及污染防治措施后，对环境的不利影响能够得到缓解和控制，我局同意你公司项目按环评报告中所列建设项目性质、规模、地点、工艺、污染防治措施进行建设。 二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你单位必须严格落实《报告表》中提出的各项环保措施和要求，确保各项污染物达标排放，并着重做好以下工作： (一)加强废气污染防治。浇注、切割废气通过加强车间通风措施，确保本项目排放非甲烷总烃满足厂区内无组织排放的挥发性有机物应执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A.1中排放限值；焊接、投料、激光打标废气通过加强车间通风，并在浇筑车间和焊接区域分别设置移动式焊接烟尘净化器收集处理后无组织排放，确保本项目颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2新污染物大气污染物排放限值的无组织排放浓度限值。 (二)加强水污染防治。厂区生产废水主要为切割废水，循环利用不外排；生活污水经化粪池处理，达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级排放标准及西汤河

污水处理厂接管标准后，经市政污水管网进入西汤河污水处理厂进行深度处理。

(三)加强噪声污染防治。通过选用低噪声设备，对各种设备加设减震垫，对高噪声设备合理布局，厂房隔音，加强厂区绿化等措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准要求。

(四)加强固体废物污染防治。生活垃圾经垃圾桶收集后交环卫部门收集处置，餐厨垃圾交由餐厨垃圾专业处置单位；一般固废包括废绝缘材料、废漆包线、焊渣、不合格品、废包装材料、移动式焊接烟尘净化器收集粉尘，交由物资单位回收；危险废物废包装桶、废润滑油及润滑油桶、废切削液及铁屑、残渣，委托有资质的单位收集、转运、处置。落实危险废物申报登记相关手续，危险废物在转移过程中须严格执行“危险废物转移联单制度”，危险废物临时贮存场所建设必须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)标准规范要求，设置环境保护图形标志和警示标志，地面需做防渗处理。危险废物临时贮存场所须建设物联网监管系统，并与生态环境部门联网。

三、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，你单位必须按规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，验收合格后方可投入生产或者使用，并在启动生产设施或者发生实际排污之前申请取得排污许可证，同时按证开展自行监测。

四、此项目自审批之日起满五年，未开工建设的，应将环境影响评价文件报生态环境部门重新审核。如项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变化，应重新报批环境影响评价文件。国家有新规定的，从其规定。

五、英山县生态环境保护综合执法大队按有关规定对项目在建设阶段和营运过程中实施监督和管理。

表五 验收监测质量保证及质量控制

本次验收现场监测委托湖北钟环达环境检测有限公司进行，监测过程我公司人员全程进行参与和监督。

5.1 监测分析方法

本次监测的质量严格按照《环境监测技术规范》的要求进行，所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内，现场监测仪器使用前经过校准，监测数据实行三级审核。质量监测分析及仪器见表5-1。

表5-1 监测分析及依据、分析仪器来源

监测项目		分析方法及来源	主要仪器设备	检出限
无组织废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	GC9790II气相色谱仪（ZHD-SY-48）	0.07mg/m ³
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	AUW120D十万分之一天平（ZHD-SY-34） WRLDN-6300恒温恒湿称重系统（ZHD-SY-41）	168 µg/m ³
废水	pH值	水质 pH值的测定 电极法HJ 1147-2020	PHB-5 便携式pH计（ZHD-CY-63）	/
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	滴定管	4mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	ME204分析天平（ZHD-SY-25）	/
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	UV-6100紫外可见分光光度计（ZHD-SY-18）	0.025mg/L
	动植物油	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	RN3001红外分光测油仪（ZHD-SY-38）	0.06mg/L
噪声		工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA5688多功能声级计（ZHD-CY-48）	/
备注		上述设备均为自有。		

5.2 监测质量保证措施

1、质量控制与质量保证严格执行国家环保部颁发的相关环境监测技术规范、分析的标准及方法，实施全过程的质量控制。

2、所有检测分析仪器均在有效检定/校准期内，并参照有关计量检定规程定期校验

和维护。

3、严格按照相应的标准分析方法进行检测。

4、为确保检测数据的准确、可靠，在样品的采集、运输、保存和数据计算的全过程均按照相关技术规范的要求进行。

5、声级计测量前后在现场进行声学校准，且前、后校准示值偏差不大于0.5dB。

6、样品采取空白测定、仪器校准的方式进行质量控制，并且质控结果均在受控范围内，符合要求。

7、技术人员经考核合格，持证上岗。

表5-2 噪声质量控制表

监测项目	质量控制措施	校准示值dB (A)	评价
噪声	现场声学校准	测量前93.8	合格
		测量后93.8	

表5-3 质控样检测结果

检测项目	批号	分析结果	标准值	不确定度	评价
化学需氧量mg/L	2001200	184~195	185	10	合格
氨氮mg/L	25081152	0.512~0.514	0.506	0.025	合格

表5-4 标准曲线检测结果

样品类型	检测项目	标准曲线中间点浓度 相对误差 (%)	允许相对误差 (%)	评价
无组织废气	非甲烷总烃	2.4~4.4	≤10	合格

表5-5 实验室平行样检测结果

样品类型	检测项目	检测结果	平均值	相对偏差 (%)	允许相对 偏差(%)	允许相对偏 差评价
废水	化学需氧量 mg/L	57	60	5.0	≤10	符合要求
		63				
	氨氮 mg/L	4.01	4.04	0.9	≤10	符合要求
		4.08				
无组织废 气	非甲烷总烃 mg/m³	0.76	0.78	1.9	≤20	符合要求
		0.79				
备注	1.废水氨氮评价依据参考《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373-2007）4.6.2.2表1废水监测部分项目精密度控制指标； 2.其它评价依据均参考其分析方法中质量保证和质量控制要求。					

表六 验收监测内容

验收监测内容：

此次竣工验收是对湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目的环保设施的建设、运行和管理情况进行全面考核，对环保设施的处理效果和排污状况进行现场监测，同时检查各类污染防治措施是否达到设计能力和预期效果，并评价其他污染物排放是否符合设计要求和国家标准。

本次验收监测内容包括有：1) 废水监测；2) 废气监测；3) 厂界噪声监测。

表6-1 监测内容一览表

监测类别	监测点位	监测因子	监测频次
无组织废气	○1厂界上风向参照点	总悬浮颗粒物、非甲烷总烃	监测2天，3次/天
	○2厂界下风向监控点		
	○3厂界下风向监控点		
	○4厂区内厂房外	非甲烷总烃	
废水	★1 DW001生活污水总排口	pH值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、动植物油	监测2天，4次/天
噪声	▲N1东侧厂界外1m	等效连续A声级	监测2天，每天昼间 各1次
	▲N2南侧厂界外1m		
	▲N3西侧厂界外1m		
	▲N4北侧厂界外1m		
注：夜间不生产，不进行夜间噪声监测。			

本项目废水、废气、厂界噪声监测期间监测点位见下图6-1。



图6-1 本项目验收监测点位图

表七 验收监测期间生产工况记录以及验收监测结果

验收监测期间生产工况记录：

根据现场调查以及资料数据显示，2026.07.23~2026.07.24湖北钟环达环境检测有限公司对本次项目的废水、废气、噪声进行现场采样监测。现场监测时生产状况正常，环保处理设施运行正常。具体生产负荷统计见表7-1。

表7-1 验收监测期间项目生产负荷统计一览表

主要产品	检测日期	设计年产量 (只/a)	本次验收产 量((只/a))	设计日生产 量(只/天)	验收监测期间日 生产量(只/天)	生产负 荷(%)
电流互 感器	2026.07.23	80000	80000	274	250	91.2
	2026.07.24				250	91.2

验收监测结果：

(1) 废水检测结果

在验收监测期间，生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，该项目生活废水排口中生活污水排口中动植物油监测结果均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级标准限值要求；pH值、悬浮物、氨氮、化学需氧量的监测结果均符合英山县西汤河污水处理厂进水水质标准。具体检测结果见表7-2。

表 7-2 废水检测结果一览表

监测点位	监测项目	采样日期：2026.07.23 分析日期：2026.07.23~2026.07.25			
		第一次	第二次	第三次	第四次
★1 DW001 生 活污水总排口	pH值（无量纲）	7.3（19.2℃）	7.4（19.8℃）	7.3（20.1℃）	7.3（20.4℃）
	悬浮物（mg/L）	13	15	16	16
	化学需氧量（mg/L）	57	55	59	60
	氨氮（mg/L）	4.03	3.94	3.98	4.04
	动植物油（mg/L）	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L
	监测项目	采样日期：2026.07.24 分析日期：2026.07.24~2026.07.25			
		第一次	第二次	第三次	第四次
	pH值（无量纲）	7.2（19.7℃）	7.3（20.1℃）	7.3（20.6℃）	7.2（20.4℃）
	悬浮物（mg/L）	16	15	15	16
	化学需氧量（mg/L）	55	63	65	58

	氨氮 (mg/L)	4.00	4.04	3.95	4.03
	动植物油 (mg/L)	0.06	0.06L	0.06L	0.06
备注	方法检出限加标志位“L”表示检测结果低于方法检出限。				

(2) 废气检测结果

无组织废气

在验收监测期间,生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下,该项目无组织废气颗粒物排放浓度最大值为 $0.299\text{mg}/\text{m}^3$,非甲烷总烃排放浓度最大值为 $1.73\text{g}/\text{m}^3$ 。项目排放非甲烷总烃满足厂区内无组织排放的挥发性有机物应执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB3782 2-2019)表A.1 中排放限值,颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中表2新污染物大气污染物排放限值的无组织排放浓度限值。

具体监测结果见表。

表7-3 气象参数统计表

监测日期	监测频次	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向
2026-07-23	第一次	27.2	100.62	1.9	东
	第二次	27.8	100.59	2.0	东
	第三次	28.5	100.56	1.7	东
2026-07-24	第一次	28.7	100.69	1.7	东
	第二次	28.8	100.65	1.5	东
	第三次	29.1	100.57	1.9	东

表7-4 无组织废气监测结果

监测项目	监测点位	采样日期: 2026.07.23 分析日期: 2026.07.23~2026.07.26		
		第一次	第二次	第三次
总悬浮颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	○1 厂界上风向参照点	203	194	210
	○2 厂界下风向监控点	255	263	280
	○3 厂界下风向监控点	276	287	299
非甲烷总烃 (mg/m^3)	○1 厂界上风向参照点	0.90	0.86	0.78
	○2 厂界下风向监控点	0.99	0.95	0.97
非甲烷总烃 (mg/m^3)	○3 厂界下风向监控点	1.10	1.16	1.16
	○4 厂区内厂房外	1.66	1.70	1.73
监测项目	监测点位	采样日期: 2026.07.24 分析日期: 2026.07.24~2026.07.27		

		第一次	第二次	第三次
总悬浮颗粒物 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	○1 厂界上风向参照点	206	199	214
	○2 厂界下风向监控点	258	266	283
	○3 厂界下风向监控点	275	289	298
非甲烷总烃 (mg/m^3)	○1 厂界上风向参照点	0.76	0.76	0.78
	○2 厂界下风向监控点	1.33	1.36	1.33
	○3 厂界下风向监控点	0.92	0.97	0.99
	○4 厂区内厂房外	1.71	1.71	1.74

(3) 噪声检测结果

在验收监测期间，该项目各设施运转正常，检测结果表明：厂界四侧的监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准限值要求。噪声具体监测结果见表7-5。

表7-5 项目噪声检测结果一览表

测点位置	监测日期：2026.07.23	单位
	昼（15：47-16：56）	
▲N1东侧厂界外1m	50	dB（A）
▲N2南侧厂界外1m	53	dB（A）
▲N3西侧厂界外1m	53	dB（A）
▲N4北侧厂界外1m	52	dB（A）
测点位置	监测日期：2026.07.24	单位
	昼（09：28-10：44）	
▲N1东侧厂界外1m	52	dB（A）
▲N2南侧厂界外1m	54	dB（A）
▲N3西侧厂界外1m	51	dB（A）
▲N4北侧厂界外1m	52	dB（A）
标准限值：昼间65dB（A）		

(4) 污染物排放总量核算

根据国家确定对COD、氨氮、总磷/磷酸盐、SO₂、NO_x、挥发性有机物、烟粉尘等七种污染物实施总量控制。根据国家对实施污染物排放总量控制的要求以及环评报告的内容，结合本项目的工艺特征和污染物排放特点，确定此项目无污染物排放量控制因子。

表7-6 项目废水污染物排放总量统计表

污染物	污水处理厂许可 排放浓度（mg/L）	综合废水排放量（t/a）	污染物实际排放 量（t/a）	环评废水核算总 量（t/a）
化学需氧量	50	613.2	0.03066	/
氨氮	5		0.003066	/
备注：废水污染物排放总量=污水处理厂出水浓度×废水排放量/1000/1000。				

本项目运营期生产废水不外排，生活污水经隔油池+化粪池处理后通过市政污水管网进入西汤河污水处理厂。项目废水中的COD、NH₃-N均已纳入西汤河污水处理厂总量控制范围内，因此不设置COD、NH₃-N的总量控制指标。

项目生产过程中产生的颗粒物均以无组织形式排放，因此不用核算总量控制指标。

表八 环保检查结果

固体废弃物综合利用处理： 项目产生的固体废物主要为废绝缘材料、废漆包线、焊渣、不合格品、废包装材料、移动式焊接烟尘净化器收集粉尘、废包装桶、废润滑油及润滑油桶、废切削液及铁屑、残渣。生活垃圾经垃圾桶收集后交环卫部门收集处置，餐厨垃圾交由餐厨垃圾专业处置单位；一般固废包括废绝缘材料、废漆包线、焊渣、不合格品、废包装材料、移动式焊接烟尘净化器收集粉尘，交由物资单位回收；危险废物废包装桶、废润滑油及润滑油桶、废切削液及铁屑、残渣，委托有资质的单位收集、转运、处置。含油抹布及废手套混入生活垃圾，交由环卫部门清运处置。危废间需设置环境保护图形标志和警示标志，地面需做防渗处理。	
环保管理制度及人员责任分工： 公司已经成立了环保管理领导小组，由公司相关负责人曹江峰担任责任人，协调和管理公司的环保工作，各个岗位均有专人负责管理。	
环保设施运行、维护情况	
	
一般固废暂存区	危废暂存间
	

油烟机	移动式除尘器
	
废料存放区	原料存放区

卫生防护距离落实情况

根据项目环境影响评价报告表及批复的内容，本项目以生产加工区设置卫生防护距离100m。经实地勘察，项目周边无自然保护区、风景名胜区、森林公园、地质公园等。项目卫生防护距离已落实。项目周边关系见下图。



项目竣工环境保护验收清单落实情况

该项目环保审批手续齐全，执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，做到了

环保设施与项目同时设计，同时施工，同时投入运行。对比环评报告表环保设施竣工验收清单，项目实际环保措施落实情况及环保投资如下：

表8-1 项目“三同时”落实情况与实际环保投资一览表

项目	产生工序	污染物	治理设施	验收标准	环保投资 (万元)	实际采取的环 保措施	环保投 资(万 元)
废水	生活污水	COD、氨氮、 BOD5、SS 等	化粪池，容积 3m ³	《污水综合排放标 准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准和	5	化粪池，容积 3m ³	5
	食堂废水	COD、氨氮、 BOD5、SS、 动植物油等	隔油池，容积 1m ³	西汤河污水处理厂 接纳水质要求	2	隔油池，容积 1m ³	2
废气	浇注、切 割	NMHC	加强车间通风	厂区内无组织排放 的挥发性有机物应 执行《挥发性有机物 无组织排放控制标 准》 (GB37822-2019) 表 A.1 中排放限值； 厂界执行《大气污染 物综合排放 标准》 (GB16297-1996) 中表 2 新污染物大 气污染物排放限值 的无组织排放浓度 限值	2	加强车间通风	2
	焊接、投 料、激光 打标	颗粒物	移动式焊接烟尘 净化器收集处理 后无组织排放， 加强车间通风	《大气污染物综合 排放标准》 (GB16297-1996) 中表 2 新污染物大 气污染物排放限值 的无组织排放浓度 限值	2	移动式焊接烟 尘净化器收集 处理后无组织 排放，加强车 间通风	2
	食堂油烟	油烟	高效油烟净化 器，去除效率 85%	《饮食业油烟排放 标准（试行） GB18483-2001》表 2 中“小型”规模相应 限值	3	采用油烟机进 行净化	3
噪声	各种生产 设备噪声	噪声	选用低噪声设 备，对各种设备 加设减震垫，对 高噪声设备合理 布局，厂房隔音，	厂界噪声满足《工业 企业厂界环境噪声 排放标准》 (GB12348-2008) 中的 3 类标准要求。	2	选用低噪声设 备，对各种设 备加设减震 垫，对高噪声 设备合理布	2

			加强厂区绿化			局, 厂房隔音, 加强厂区绿化	
固废	一般工业 固废	废绝缘材料	暂存于一般固废 暂存间, 交由物 资回收单位, 面 积 10m ²	委托处置	5	暂存于一般固 废暂存间, 交 由物资回收单 位	5
		废漆包线					
		焊渣					
		不合格品					
		废包装材料					
		移动式焊接 烟尘净化器 收集粉尘					
	危险废物	废包装桶	分类暂存于危废 暂存间, 面积 5m ²	委托有资质单位处 置	5	委托有资质单 位处置	5
		废润滑油及 润滑油桶					
		废切削液及 铁屑、残渣					

表8-2 项目环评批复落实一览表

项目	环评批复中提出的环境保护措施	环境保护措施的实际执行情况	是否落 实
建设 内容	位于湖北省英山县红山镇经济开发区工业新城干臣大道回归创业园14栋, 总投资500万元, 环保投资26万元。租赁厂房面积1385m ² , 年产电流互感器80000只。本项目符合国家产业政策, 在全面落实《报告表》提出的各项风险防范、生态保护及污染防治措施后, 对环境的不利影响能够得到缓解和控制, 我局同意你公司项目按环评报告中所列建设项目性质、规模、地点、工艺、污染防治措施进行建设。	位于湖北省英山县红山镇经济开发区工业新城干臣大道回归创业园14栋, 总投资500万元, 环保投资26万元。租赁厂房面积1385m ² , 年产电流互感器80000只。本项目符合国家产业政策, 在全面落实《报告表》提出的各项风险防范、生态保护及污染防治措施后, 对环境的不利影响能够得到缓解和控制, 我局同意你公司项目按环评报告中所列建设项目性质、规模、地点、工艺、污染防治措施进行建设。	一致
废水	加强水污染防治。厂区生产废水主要为切割废水, 循环利用不外排; 生活污水经化粪池处理, 达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级排放标准及西汤河污水处理厂接管标准后, 经市政污水管网进入西汤河污水处理厂进行深度处理。	厂区实行雨污分流, 雨水经厂区雨水管网汇集后外排; 生活污水经化粪池预处理, 达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准及西汤河污水处理厂接管标准要求后进入该污水处理厂集中处理; 切割废水, 循环利用不外排。	已落实
废气	加强废气污染防治。浇注、切割废气通过加强车间通风措施, 确保本项目排放非甲烷总烃满足厂区内无组织排放的挥发性有机物应执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A.1中排放限值; 焊接、投料、激光打标废气通过加强车间通风, 并在浇筑车间和	项目浇注、切割废气通过加强车间通风措施, 经监测本项目排放非甲烷总烃厂区内无组织排放的挥发性有机物满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A.1中排放限值; 焊接、投料、激光打标废气通过加强车间通风, 并在	已落实

	焊接区域分别设置移动式焊接烟尘净化器收集处理后无组织排放，确保本项目颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2新污染物大气污染物排放限值的无组织排放浓度限值。	浇筑车间和焊接区域分别设置移动式焊接烟尘净化器收集处理后无组织排放，经监测颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2新污染物大气污染物排放限值的无组织排放浓度限值。	
噪声	加强噪声污染防治。通过选用低噪声设备，对各种设备加设减震垫，对高噪声设备合理布局，厂房隔音，加强厂区绿化等措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准要求。	项目对高噪声设备合理布局，厂房隔音，加强厂区绿化等措施设备置于厂房内，对主要产噪固定设备切割机设备安装基础减震垫，隔声降噪，加强设备维护。经监测厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准要求。	已落实
固体废物	加强固体废物污染防治。生活垃圾经垃圾桶收集后交环卫部门收集处置，餐厨垃圾交由餐厨垃圾专业处置单位；一般固废包括废绝缘材料、废漆包线、焊渣、不合格品、废包装材料、移动式焊接烟尘净化器收集粉尘，交由物资单位回收；危险废物废包装桶、废润滑油及润滑油桶、废切削液及铁屑、残渣，委托有资质的单位收集、转运、处置。落实危险废物申报登记相关手续，危险废物在转移过程中须严格执行“危险废物转移联单制度”，危险废物临时贮存场所建设必须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)标准规范要求，设置环境保护图形标志和警示标志，地面需做防渗处理。危险废物临时贮存场所须建设物联网监管系统，并与生态环境部门联网。	生活垃圾经垃圾桶收集后交环卫部门收集处置，餐厨垃圾交由餐厨垃圾专业处置单位；一般固废包括废绝缘材料、废漆包线、焊渣、不合格品、废包装材料、移动式焊接烟尘净化器收集粉尘，交由物资单位回收；危险废物废包装桶、废润滑油及润滑油桶、废切削液及铁屑、残渣，委托有资质的单位收集、转运、处置。含油抹布及废手套混入生活垃圾，交由环卫部门清运处置。	已落实

监测计划

结合环评及批复要求及本项目特点，依据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)，建设单位应定期委托第三方对项目排放的污染物进行监测，具体监测内容如下：

(1) 监测计划：本项目监测计划见下表。

表 8-3 监测计划一览表

项目	监测点位	监测指标	监测频次	监测机构
废气	厂界四周	颗粒物	每年监测一次	委托第三方有资质监测单位
	厂区内、厂房外	NMHC		

噪声	厂界四周	等效连续A声级	每季度监测一次	委托第三方有资质监测单位
----	------	---------	---------	--------------

(2) 监测数据的分析处理与管理

①在监测过程中，如发现某参数有超标异常情况，应分析原因并上报管理机构，及时采取改进或加强污染控制的措施；

②建立合理可行的监测质量保证措施；保证监测数据客观、公正、准确、可靠、不受行政和其它因素的干预；

③定期对监测数据进行综合分析，掌握废气达标排放情况，并向管理机构作出书面汇报；

④建立监测资料档案。

表九 验收监测结论

验收监测结论：

1、环境保护设施调试运行效果

（1）污染物排放监测结果

在验收监测期间的生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，通过监测结果分析得出以下结论：

该项目落实了环境影响评价建议和审批意见要求，建设单位执行环保“三同时”制度，基本做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，落实了提出的污染防治措施和建议及相应环保投资。

①废水处置调查情况：

在验收监测期间，生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，该项目生活废水排口中生活污水排口（DW001）中动植物油的监测结果均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级标准限值要求；pH值、悬浮物、氨氮、化学需氧量的监测结果均符合英山县西汤河污水处理厂进水水质标准。

②废气监测结果：

无组织废气检测结果表明：在验收监测期间，项目无组织废气上风向颗粒物最大排放浓度值为 $0.299\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放限值要求。非甲烷总烃排放浓度最大值为 $1.73\text{g}/\text{m}^3$ 。项目排放非甲烷总烃满足厂区内无组织排放的挥发性有机物应执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB3782 2-2019）表A.1 中排放限值

③噪声检测结果表明：

在验收监测期间，该项目各设施运转正常，检测结果表明：厂界四侧的监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准限值要求。

④固体废物处置调查情况：

项目产生的固体废物主要为废绝缘材料、废漆包线、焊渣、不合格品、废包装材料、移动式焊接烟尘净化器收集粉尘、废包装桶、废润滑油及润滑油桶、废切削液及铁屑、残渣。生活垃圾经垃圾桶收集后交环卫部门收集处置，餐厨垃圾交由餐厨垃圾专业处置单位；一般固废包括废绝缘材料、废漆包线、焊渣、不合格品、废包装材料、移动式焊接烟尘净化器收集粉尘，交由物资单位回收；危险废物废包装桶、废润滑油及润滑油桶、

废切削液及铁屑、残渣，委托有资质的单位收集、转运、处置。含油抹布及废手套混入生活垃圾，交由环卫部门清运处置。

2、验收结论

经我公司自查，湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目验收情况基本落实了环评及批复的要求，并依据验收监测结果废水，废气、噪声主要污染指标达标排放，固体废物均妥善处置。符合环境保护验收条件，同意通过验收。

3、建议

（1）加强环境管理，做好设备的运行和维护，确保废水、废气、噪声稳定达标排放，并按监测计划定期开展环境监测。

（2）加强厂区加工区域重点产尘区的降尘措施。

（3）做好危险废物暂存间的防渗措施，完善危险废物储存、转运等过程管理的台账记录。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

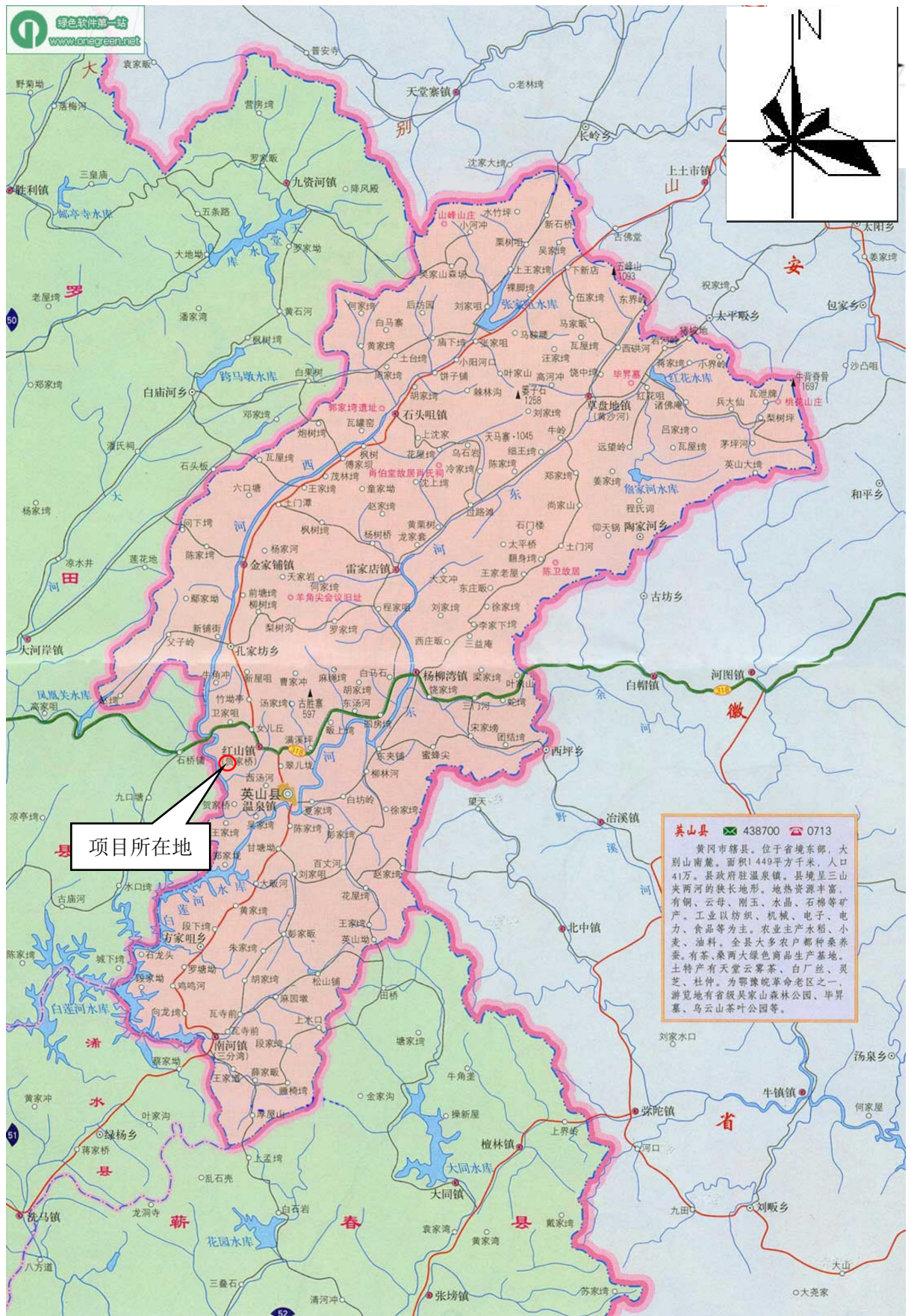
填表单位（盖章）：湖北伟德同富电力科技有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目						建设地点		湖北省黄冈市英山县红山镇经济开发区工业新城干臣大道			
	建设单位	湖北伟德同富电力科技有限公司						邮编		438700	联系电话		13971426338
	行业类别	C3821 变压器、整流器和电感器制造	建设性质	☒ 新建 ☐ 改扩建 ☐ 技术改造			建设项目开工日期		2026年5月	投入试运行日期		2026年6月	
	设计生产能力	年产电流互感器80000只						实际生产能力		年产电流互感器80000只			
	投资总概算（万元）	500	环保投资总概算（万元）		26	所占比例%		5.2	环保设施设计单位		湖北伟德同富电力科技有限公司		
	实际总投资（万元）	500	实际环保投资（万元）		26	所占比例%		5.2	环保设施施工单位		湖北伟德同富电力科技有限公司		
	环评审批部门	黄冈市生态环境局	批准文号	黄环06审〔2026〕02号			批准时间	2026年4月21日		环评单位		湖北省格致安全环境科技有限责任公司	
	初步设计审批部门	/	批准文号	/			批准时间	/		环保设施监测单位		/	
	环保验收审批部门	/	批准文号	/			批准时间	/					
废水治理（万元）	7	废气治理(万元)	7	噪声治理(万元)		2	固废治理(万元)	10	绿化及生态(万元)	0	其它(万元)	0	
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(10)	排放增减量(11)	
	废水				/		/			/			
	化学需氧量				/		/			/			
	氨氮				/		/			/			
	工业固体废物				0.001317		0.001317			0.001317			
	废气				/		/			/			
	二氧化硫				/		/			/			
	氮氧化物				/		/			/			
	与项目有关的其它特征污染物				/		/			/			

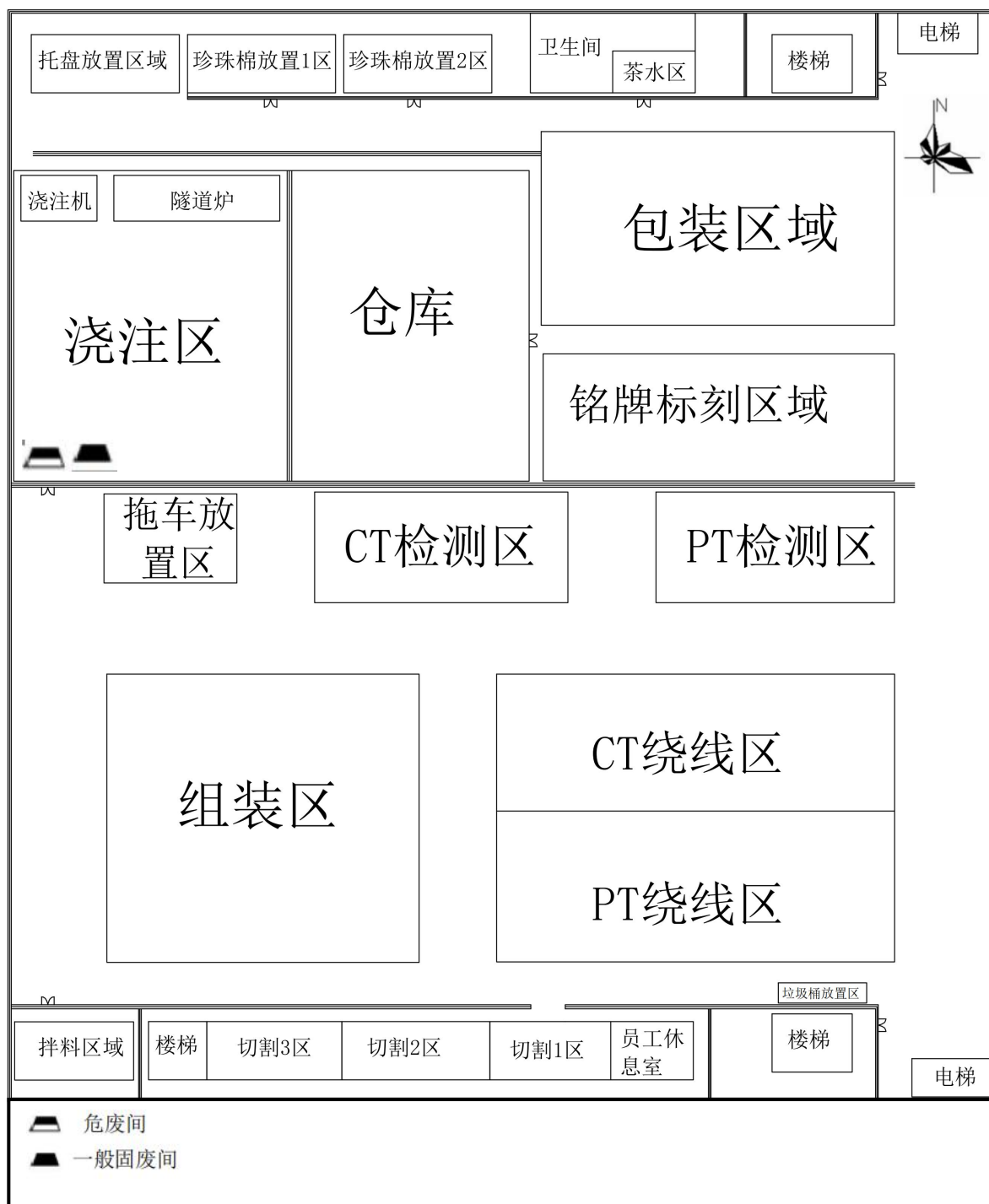
注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。 2、（11）=（6）-（8）-（10），（9）=（4）-（5）-（8）-（10）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年



附图1 项目地理位置图



附图2 项目周边关系图



附图3 项目厂区平面布置图



附图 4 卫生防护距离包络图



附图 5 验收监测点位示意图

	
统一社会信用代码 91421124MA49NMT07P	
营业执照	
 扫描二维码“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。	
名称	湖北伟德同富电力科技有限公司
类型	有限责任公司(自然人投资或控股)
法定代表人	赵楠
经营范围	一般项目：变压器、整流器和电感器制造；配电开关控制设备制造；电力电子元器件制造；输配电及控制设备制造；电机及其控制系统研发；电力设施器材制造（除许可业务外，可自主依法经营法律法规禁止或限制的项目）
注册资本	伍佰万元
成立日期	2020年12月16日
住所	湖北省黄冈市英山县红山镇经济开发区工业新城回归创业园千臣大道孵化器基地14栋3楼（自主申报）
登记机关	英山县市场监督管理局
日期	2025 年 04 月 23 日
数字签名: M2BQCTCQe+95kVvRqJZ3WM6CD/ITaazf5j0V9Aa//IEBaMAF6eycVZZH6UqFW544/MQDwRvc1S3jucJ3f70Qg==	

黄冈市生态环境局

黄环 06 审〔2026〕02 号

关于《湖北伟德同富电力科技有限公司 电流互感器制造项目环境影响报告表》的批复

湖北伟德同富电力科技有限公司：

你单位报送的由湖北省格致安全环境科技有限责任公司编制的《湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及相关材料收悉。经我局审查研究，并结合专家技术评估意见，批复如下：

一、本项目位于湖北省英山县红山镇经济开发区工业新城干臣大道回归创业园 14 栋，总投资 500 万元，环保投资 26 万元。租赁厂房面积 1385m²，年产电流互感器 80000 只。本项目符合国家产业政策，在全面落实《报告表》提出的各项风险防范、生态保护及污染防治措施后，对环境的不利影响能够得到缓解和控制，我局同意你公司项目按环评报告中所列建设项目性质、规模、地点、工艺、污染防治措施进行建设。

二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你单位必须严格落实《报告表》中提出的各项环保措施和要求，确保各项污染物达标排放，并着重做好以下工作：

(一)加强废气污染防治。浇注、切割废气通过加强车间通风措施,确保本项目排放非甲烷总烃满足厂区内无组织排放的挥发性有机物应执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1 中排放限值;焊接、投料、激光打标废气通过加强车间通风,并在浇筑车间和焊接区域分别设置移动式焊接烟尘净化器收集处理后无组织排放,确保本项目颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 新污染物大气污染物排放限值的无组织排放浓度限值。

(二)加强水污染防治。厂区生产废水主要为切割废水,循环利用不外排;生活污水经化粪池处理,达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级排放标准及西汤河污水处理厂接管标准后,经市政污水管网进入西汤河污水处理厂进行深度处理。

(三)加强噪声污染防治。通过选用低噪声设备,对各种设备加设减震垫,对高噪声设备合理布局,厂房隔音,加强厂区绿化等措施,确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准要求。

(四)加强固体废物污染防治。生活垃圾经垃圾桶收集后交环卫部门收集处置,餐厨垃圾交由餐厨垃圾专业处置单位;一般固废包括废绝缘材料、废漆包线、焊渣、不合格品、废包装材料、移动式焊接烟尘净化器收集粉尘,交由物资单位回收;危险废物废包装桶、废润滑油及润滑油桶、废切削液及铁屑、残渣,委托有资质的单位收集、转运、处置。落实危险废物申报登记相关手续,危险废物在转移过程中须严格执行“危险废物转移联单制度”,

危险废物临时贮存场所建设必须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）标准规范要求，设置环境保护图形标志和警示标志，地面需做防渗处理。危险废物临时贮存场所须建设物联网监管系统，并与生态环境部门联网。

三、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，你单位必须按规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，验收合格后方可投入生产或者使用，并在启动生产设施或者发生实际排污之前申请取得排污许可证，同时按证开展自行监测。

四、此项目自审批之日起满五年，未开工建设的，应将环境影响评价文件报生态环境部门重新审核。如项目性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变化，应重新报批环境影响评价文件。国家有新规定的，从其规定。

五、英山县生态环境保护综合执法大队按有关规定对项目在建设阶段和营运过程中实施监督和管理。





检测报告

— — Test Report — —

报告编号：钟环达检字 2026 第（07180）号

项目名称：电流互感器制造项目验收监测

委托单位：湖北伟德同富电力科技有限公司

检测类别：验收监测

编制日期：2026 年 08 月 04 日

湖北钟环达环境检测有限公司

（加盖检测报告专用章）

Hubei Zhong Huan Da Environmental testing Co., Ltd.

说 明

1、检测报告无本公司报告专用章、骑缝章及 CMA 章无效；无三级审核无效；涂改无效；部分复印无效；无授权签字人签名报告无效。

2、检测结果仅对当时的生产工况、排污状况、环境现状及样品检测数据负责，自送样仅对该样品检测数据负责，不对自送检样品来源负责，不对客户提供信息的准确性、完整性负责。

3、本检测报告的使用仅限于检测报告中所规定的检测目的，当使用目的与检测报告中的检测目的不一致时，本检测报告无效。

4、委托方若对本检测报告有异议，须于收到本检测报告之日起三个工作日内以书面形式向本公司提出，逾期不受理。样品超出有效期和复现的样品不予受理申诉。

5、不得以任何方式对检测报告进行曲解、误导第三方，本检测报告及数据不得用于商品广告宣传，违者我方有权追究法律责任。

6、如果项目左上角标注“*”，表示该项目不在本单位的 CMA 资质认定范围内。

湖北钟环达环境检测有限公司

电话：17707240743

邮编：431900

地址：湖北省钟祥市西环一路 69 号

一、基本情况

检测单位：湖北钟环达环境检测有限公司

委托单位：湖北伟德同富电力科技有限公司

监测内容：无组织废气、废水、噪声

采样日期：2026.07.23~2026.07.24

分析日期：2026.07.23~2026.07.27

二、监测内容

表 1 监测类别、监测点位、监测因子/频次

监测类别	监测点位	监测因子	监测频次
无组织废气	○1 厂界上风向参照点	总悬浮颗粒物、非甲烷总烃	监测 2 天，3 次/天
	○2 厂界下风向监控点		
	○3 厂界下风向监控点		
	○4 厂区内厂房外	非甲烷总烃	
废水	★1 DW001 生活污水总排口	pH 值、悬浮物、化学需氧量、氨氮、动植物油	监测 2 天，4 次/天
噪声	▲N1 东侧厂界外 1m	等效连续 A 声级	监测 2 天，每天昼间各 1 次
	▲N2 南侧厂界外 1m		
	▲N3 西侧厂界外 1m		
	▲N4 北侧厂界外 1m		

三、监测分析方法

表 2 分析方法一览表

监测项目	分析方法及来源	主要仪器设备	检出限
无组织废气	非甲烷总烃 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	GC9790II 气相色谱仪 (ZHD-SY-48)	0.07mg/m ³
	总悬浮颗粒物 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	AUW120D 十万分之一天平 (ZHD-SY-34) WRLDN-6300 恒温恒湿称重系统 (ZHD-SY-41)	168 µg/m ³
废水	pH 值 水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	PHB-5 便携式 pH 计 (ZHD-CY-63)	/
	化学需氧量 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	滴定管	4mg/L

----- 此页以下空白 -----

监测项目		分析方法及来源	主要仪器设备	检出限
废水	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	ME204 分析天平 (ZHD-SY-25)	/
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	UV-6100 紫外可见分光光度计 (ZHD-SY-18)	0.025mg/L
	动植物油	水质 石油类和动植物油脂类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	RN3001 红外分光测油仪 (ZHD-SY-38)	0.06mg/L
噪声		工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA5688 多功能声级计 (ZHD-CY-48)	/
备注		上述设备均为自有。		

四、质量控制及质量保证

- 1、质量控制与质量保证严格执行国家环保部颁发的相关环境监测技术规范、分析的标准及方法，实施全过程的质量控制。
- 2、所有检测分析仪器均在有效检定/校准期内，并参照有关计量检定规程定期校验和维护。
- 3、严格按照相应的标准分析方法进行检测。
- 4、为确保检测数据的准确、可靠，在样品的采集、运输、保存和数据计算的全过程均按照相关技术规范的要求进行。
- 5、声级计测量前后在现场进行声学校准，且前、后校准示值偏差不大于0.5dB。
- 6、样品采取空白测定、仪器校准的方式进行质量控制，并且质控结果均在受控范围内，符合要求。
- 7、技术人员经考核合格，持证上岗。

表 3 噪声质量控制表

监测项目	质量控制措施	校准示值 dB (A)	评价
噪声	现场声学校准	测量前 93.8	合格
		测量后 93.8	

表 4 质控样检测结果

检测项目	批号	分析结果	标准值	不确定度	评价
化学需氧量 mg/L	2001200	184~195	185	10	合格
氨氮 mg/L	25081152	0.512~0.514	0.506	0.025	合格

----- 此页以下空白 -----

表 5 标准曲线检测结果

样品类型	检测项目	标准曲线中间点浓度 相对误差 (%)	允许相对误差 (%)	评价
无组织废气	非甲烷总烃	2.4~4.4	≤10	合格

表 6 实验室平行样检测结果

样品类型	检测项目	检测结果	平均值	相对偏差 (%)	允许相对偏差(%)	允许相对偏差评价
废水	化学需氧量 mg/L	57	60	5.0	≤10	符合要求
		63				
	氨氮 mg/L	4.01	4.04	0.9	≤10	符合要求
		4.08				
无组织废气	非甲烷总烃 mg/m ³	0.76	0.78	1.9	≤20	符合要求
		0.79				
备注	1.废水氨氮评价依据参考《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373-2007）4.6.2.2 表 1 废水监测部分项目精密度控制指标； 2.其它评价依据均参考其分析方法中质量保证和质量控制要求。					

五、监测结果

表 7 气象参数统计表

监测日期	监测频次	气温 (℃)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向
2026-07-23	第一次	27.2	100.62	1.9	东
	第二次	27.8	100.59	2.0	东
	第三次	28.5	100.56	1.7	东
2026-07-24	第一次	28.7	100.69	1.7	东
	第二次	28.8	100.65	1.5	东
	第三次	29.1	100.57	1.9	东

表 8 无组织废气监测结果

监测项目	监测点位	采样日期: 2026.07.23 分析日期: 2026.07.23~2026.07.26		
		第一次	第二次	第三次
总悬浮颗粒物 (μg/m ³)	○1 厂界上风向参照点	203	194	210
	○2 厂界下风向监控点	255	263	280
	○3 厂界下风向监控点	276	287	299
非甲烷总烃 (mg/m ³)	○1 厂界上风向参照点	0.90	0.86	0.78
	○2 厂界下风向监控点	0.99	0.95	0.97

监测项目	监测点位	采样日期: 2026.07.23 分析日期: 2026.07.23~2026.07.26		
		第一次	第二次	第三次
非甲烷总烃 (mg/m ³)	○3 厂界下风向监控点	1.10	1.16	1.16
	○4 厂区内厂房外	1.66	1.70	1.73
监测项目	监测点位	采样日期: 2026.07.24 分析日期: 2026.07.24~2026.07.27		
		第一次	第二次	第三次
总悬浮颗粒物 (μg/m ³)	○1 厂界上风向参照点	206	199	214
	○2 厂界下风向监控点	258	266	283
	○3 厂界下风向监控点	275	289	298
非甲烷总烃 (mg/m ³)	○1 厂界上风向参照点	0.76	0.76	0.78
	○2 厂界下风向监控点	1.33	1.36	1.33
	○3 厂界下风向监控点	0.92	0.97	0.99
	○4 厂区内厂房外	1.71	1.71	1.74

表 9 废水监测结果

监测点位	监测项目	采样日期: 2026.07.23 分析日期: 2026.07.23~2026.07.25			
		第一次	第二次	第三次	第四次
★1 DW001 生活污水总排口	pH 值 (无量纲)	7.3 (19.2℃)	7.4 (19.8℃)	7.3 (20.1℃)	7.3 (20.4℃)
	悬浮物 (mg/L)	13	15	16	16
	化学需氧量 (mg/L)	57	55	59	60
	氨氮 (mg/L)	4.03	3.94	3.98	4.04
	动植物油 (mg/L)	0.06L	0.06L	0.06L	0.06L
	监测项目	采样日期: 2026.07.24 分析日期: 2026.07.24~2026.07.25			
		第一次	第二次	第三次	第四次
	pH 值 (无量纲)	7.2 (19.7℃)	7.3 (20.1℃)	7.3 (20.6℃)	7.2 (20.4℃)
	悬浮物 (mg/L)	16	15	15	16
	化学需氧量 (mg/L)	55	63	65	58
	氨氮 (mg/L)	4.00	4.04	3.95	4.03
	动植物油 (mg/L)	0.06	0.06L	0.06L	0.06
备注	方法检出限加标志位 “L” 表示检测结果低于方法检出限。				

- - - - - 此页以下空白 - - - - -

表 10 噪声监测结果

测点位置	监测日期: 2026.07.23	单位
	昼 (15: 47-16: 56)	
▲N1 东侧厂界外 1m	50	dB (A)
▲N2 南侧厂界外 1m	53	dB (A)
▲N3 西侧厂界外 1m	53	dB (A)
▲N4 北侧厂界外 1m	52	dB (A)
测点位置	监测日期: 2026.07.24	单位
	昼 (09: 28-10: 44)	
▲N1 东侧厂界外 1m	52	dB (A)
▲N2 南侧厂界外 1m	54	dB (A)
▲N3 西侧厂界外 1m	51	dB (A)
▲N4 北侧厂界外 1m	52	dB (A)

附图:



监测点位示意图

----- 此页以下空白 -----



○1 厂界上风向参照点



○2 厂界下风向监控点



○3 厂界下风向监控点



○4 厂区内厂房外



★1 DW001 生活污水总排口



▲N1 东侧厂界外 1m



▲N2 南侧厂界外 1m



▲N3 西侧厂界外 1m



▲N4 北侧厂界外 1m

编制: 陈楠

审核: 李青青

签发: 张丹

日期: 2026.8.4

日期: 2026.8.5

日期: 2026.8.5

报告结束

工况证明

“湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目”在竣工验收监测期间（2026 年 7 月 23 日-2026 年 7 月 24 日）。本项目监测期间主体工程运行稳定，环保设施运行正常，工况见下表：

主要产品	检测日期	设计年产量（只/a）	本次验收产量（只/a）	设计日生产量（只/天）	验收监测期间日生产量（只/天）	生产负荷（%）
电流互感器	2026.07.23	80000	80000	274	250	91.2
	2026.07.24				250	91.2

湖北伟德同富电力科技有限公司

日期：2026 年 08 月 10 日



承诺函

我公司在《湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目竣工环境保护验收监测报告书》编制中所提供的所提供的基础资料主要包括建设内容、产品方案、原辅材料、生产设备、生产工艺等。在项目竣工验收期间真实可信，不存在弄虚作假。

特此承诺！

湖北伟德同富电力科技有限公司

日期：2026 年 08 月 10 日



说 明

我公司已知晓《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中规定建设单位是建设项目竣工环境保护验收的责任主体及建设单位不得提出验收合格意见的 9 种情形。我公司自行组织对《湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目》配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，公开相关信息，在全国建设项目竣工环境保护验收信息系统备案。



日期: 2026 年 08 月 10 日

危险废物处置承诺

我公司《湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目》在试运营生产过程中产生的危险废物主要为废包装桶、废润滑油及润滑油桶、废切削液及铁屑、残渣。目前产生危废量较少，暂存于危废暂存间内，我公司承诺当运营过程中达到一定量时与有危险废物处理资质的单位签订处理协议进行处置。

特此承诺！

公司名称：（盖章）
日期：2026 年 08 月 10 日



固定污染源排污登记回执

登记编号：91421124MA49MMT07P001X

排污单位名称：湖北伟德同富电力科技有限公司

生产经营场所地址：湖北省黄冈市英山县红山镇经济开发区工业新城回归创业园干臣大道孵化器基地14栋-3

统一社会信用代码：91421124MA49MMT07P



登记类型：☐首次 ☐延续 ☒变更

登记日期：2026年09月08日

有效期：2026年09月08日至2031年09月07日

注意事项：

- （一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- （二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- （三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- （四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- （五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- （六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

其他需要说明的事项

根据环境保护（国环规环评[2017]4 号文），“关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告”及附件《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，竣工环境保护验收监测报告表其他需要说明的事项如下：

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

湖北伟德同富电力科技有限公司在湖北省黄冈市英山县红山镇经济开发区工业新城干臣大道投资建设湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目，项目投资 500 万元，租赁英山县红山镇经济开发区工业新城干臣大道回归创业园 14 栋厂房，购置灌胶机、环形绕线机、变频互感器综合测试仪等设备，建设湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目，项目建成后年产电流互感器 80000 只。

1.2 施工简况

项目于 2026 年 1 月开工建设，配套的废气、废水、固废处理工程随主体工程同步进行。

建设单位对废气、废水、固废治理设施进行安装调试，项目建设过程中实施了该项目环境影响报告表及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

我公司（湖北伟德同富电力科技有限公司）于 2026 年 1 月在在湖北省黄冈市英山县红山镇经济开发区工业新城干臣大道投资建设湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目，项目投资 500 万元，租赁英山县红山镇经济开发区工业新城干臣大道回归创业园 14 栋厂房，购置灌胶机、环形绕线机、变频互感器综合测试仪等设备，建设湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目，项目建成后年产电流互感器 80000 只。

本次验收内容：项目投资 500 万元，租赁英山县红山镇经济开发区工业新城干臣大道回归创业园 14 栋厂房，购置灌胶机、环形绕线机、变频互感器综合测试仪等设备，建设湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目，项目建成后年产电流互感器 80000 只。

于2026年1月委托湖北省格致安全环境科技有限责任公司编制的《湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目环境影响报告表》，并于2026年4月21日取得了黄冈市生态环境局《关于湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目环境影响报告表的批复》（黄环06审〔2026〕2号）。2025年1月已完成湖北伟德同富电力科技有限公司排污许可首次证登记管理，证书编号：91421181MA7MUU1794002W。有效期为：2025年1月13日至2030年1月12日。2026年9月完成了排污许可变更登记管理，证书编号：91421124MA49MMT07P001X。有效期为：2026年9月8日至2031年9月7日。

依据《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号，2017.10）、环境保护部文件《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）等文件的要求，湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目竣工环保验收，通过现场踏勘，检查项目生产情况和各项环保设施的运行情况的基础上于2026年7月编制了《湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目竣工环境保护验收监测方案》，并于2026年7月23日、7月24日对该项目进行了环保验收现场监测，根据监测和调查结果，编制完成了《湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目竣工环境保护验收监测报告》。

企业于2026年8月成立了验收工作组对项目进行验收，验收工作组通过现场检查、查阅资料等方式提出了验收意见，建设项目竣工验收合格，可正式投入使用。

1.4 公众反馈意见及处理情况

建设项目在设计、施工和验收期间未收到过公众投诉等情况。

2 其他环境保护措施的实施情况

2.1 环境保护制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

湖北伟德同富电力科技有限公司成立了环保组织机构，机构人员组成及职责分工明确；具有完善的环境保护设施调试及日常运行维护制度、环境管理台账记录、运行维护费用保障计划。

环境保护工作领导小组，组长：黄园

（2）环境风险防范措施

企业已委托第三方单位编制，待编制完成后报黄冈市生态环境局英山县分局备案。

（3）环境监测计划

依据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）以及环评报告中自行监测要求，可根据自身条件进行自行监测，也可委托有资质单位进行监测。根据本项目污染物产生特点、排放规律等，按照自行监测计划做好项目营运期间自行监测工作。

2.2 配套措施落实情况

（1）区域削减及淘汰落后产能
不涉及。

（2）防护距离控制及居民搬迁
不涉及。

2.3 其他措施落实情况

根据验收意见进行整改完善。

湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目

竣工环境保护验收意见

2026年8月10日，湖北伟德同富电力科技有限公司根据《湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目竣工环境保护验收监测报告表》（以下简称《验收表》）并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南》、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目组织验收，验收组现场查看项目主辅工程及环境保护设施建设运行情况，经认真审查评议形成意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目环评批复建设内容：湖北伟德同富电力科技有限公司在湖北省黄冈市英山县红山镇经济开发区工业新城干臣大道，投资500万，租赁英山县红山镇经济开发区工业新城干臣大道回归创业园14栋厂房，购置灌胶机、环形绕线机、变频互感器综合测试仪等设备，建设湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目，项目建成后年产电流互感器80000只。

本次验收内容：项目投资500万，租赁英山县红山镇经济开发区工业新城干臣大道回归创业园14栋厂房，购置灌胶机、环形绕线机、变频互感器综合测试仪等设备，建设湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目，项目建成后年产电流互感器80000只。

（二）建设过程及环保审批情况

公司于2026年1月委托湖北省格致安全环境科技有限责任公司编制的《湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目环境影响报告表》，并于2026年4月21日取得了黄冈市生态环境局《关于湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目环境影响报告表的批复》（黄环06审（2026）02号）。2025年1月已完成湖北伟德同富电力科技有限公司排污许可首次证登记管理，证书编号：

91421181MA7MUU1794002W。有效期为：2025年01月13日至2030年01月12日。

2026 年 9 月完成了排污许可变更登记管理，证书编号：91421124MA49MMT07P001X。

有效期为：2026 年 9 月 8 日至 2031 年 09 月 07 日。

（三）投资情况

项目实际总投资 500 万元，其中实际环保投资 26 万元，占总投资额的 5.2%。

（四）验收范围

项目验收核查内容主要为湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目的主体工程、配套设施、辅助设施、环保设施的建设、运行及环保要求的落实情况。

二、工程变动情况

根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十四条“建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件”，以及关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）。按照法律法规要求，结合项目的问题，本项目竣工验收不涉及重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气

本项目运营期废气主要为本项目废气主要为浇注、激光打标废气、切割工序切削液挥发废气、焊接烟尘、投料粉尘、激光打标扬尘。浇注、激光打标废气、切割工序切削液挥发废气加强车间通风，焊接烟尘、投料粉尘、激光打标移动式焊接烟尘净化器收集处理后无组织排放，加强车间通风后无组织排放。

（二）废水

本项目运营期废水主要为办公生活污水，办公生活废水经隔油池和化粪池处理后进入市政管网。

（三）噪声

项目噪声主要为生产过程中产生的机械噪声，噪声值约为 60-85DB（A），项目主要设备采用低噪声设备，合理安排高噪设备布局，对高噪设备采取安装隔声、减震垫装置等降噪措施；加强厂区绿化建设和车辆管理。

（四）固体废物

本次项目产生的固体废物主要为生活垃圾、废绝缘材料、废漆包线、焊渣、不合格品、废包装材料、移动式焊接烟尘净化器收集粉尘、废包装桶、废润滑油及润滑油桶、废切削液及铁屑、残渣等。生活垃圾分类收集后交由环卫部门定期统一清运处置。废绝缘材料、废漆包线、焊渣、不合格品、废包装材料、移动式焊接烟尘净化器收集粉尘交由物资公司回收。废润滑油及润滑油桶、废切削液及铁屑、残渣作为危险废物，收集后暂存于危险废物暂存间，定期交由危废处理资质的单位处理。含油抹布及废手套混入生活垃圾，交由环卫部门清运处置。

四、污染物达标排放情况

（1）废气

在验收监测期间，生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，该项目无组织废气颗粒物排放浓度最大值为 $0.299\text{mg}/\text{m}^3$ ，非甲烷总烃排放浓度最大值为 $1.73\text{g}/\text{m}^3$ 。项目排放非甲烷总烃满足厂区内无组织排放的挥发性有机物应执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1 中排放限值，颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 中表 2 新污染物大气污染物排放限值的无组织排放浓度限值。

（2）废水

在验收监测期间，生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，该项目生活废水排口中生活污水排口中动植物油的监测结果均符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级标准限值要求；pH 值、悬浮物、氨氮、化学需氧量的监测结果均符合英山县西汤河污水处理厂进水水质标准。

（3）噪声

在验收监测期间，该项目各设施运转正常，厂界四侧监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准限值要求。

（4）固体废物

项目产生的固体废物主要为废绝缘材料、废漆包线、焊渣、不合格品、废包装材料、移动式焊接烟尘净化器收集粉尘、废包装桶、废润滑油及润滑油桶、废切削液及

铁屑、残渣。生活垃圾经垃圾桶收集后交环卫部门收集处置，餐厨垃圾交由餐厨垃圾专业处置单位；一般固废包括废绝缘材料、废漆包线、焊渣、不合格品、废包装材料、移动式焊接烟尘净化器收集粉尘，交由物资单位回收；危险废物废包装桶、废润滑油及润滑油桶、废切削液及铁屑、残渣，委托有资质的单位收集、转运、处置。含油抹布及废手套混入生活垃圾，交由环卫部门清运处置。

五、工程建设对环境的影响

根据监测结果，项目废气、废水、噪声均达到验收执行标准，固体废物能得到合理处置，均不会对环境造成明显的不利影响。

六、验收结论

该项目环境保护手续齐全，基本落实了环评及批复中规定的各项环保措施和要求，《验收表》表明验收监测期间主要污染物实现达标排放，固体废物进行了合理处置。验收组认为，在全面完成整改措施并修改完善验收表后，项目符合竣工环境保护验收条件，可按程序办理相关手续。

七、后续完善建议和要求

（一）建设项目

1、按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)标准规范要求，做好防渗漏等措施，并做好危险废物储存、转运等过程的管理台账。

2、按照环评批复要求，加强生产设备及废气污染防治设施的运营、维护和管理，确保污染防治设施有效运行及污染物长期稳定达标排放。

3、加强厂区环境管理和标识设置，健全环保管理制度，规范环保档案及各类台账记录；按照监测计划定期开展环境监测，及时发布环境信息，自觉接受社会监督。

（二）验收表

1、按照项目实际建设情况，细化项目建设内容、工艺、主要设备、环保措施的变化内容，核实变更带来的污染物排放变化及环境影响。

2、细化危废暂存间建设情况，结合危险废物的种类、代码及产生量，完善危废暂存间规范性分析，完善危险废物收集、贮存、转运过程的环境管理要求。

3、核实项目环保投资，完善附图附件、应急培训和应急演练资料等附图附件。

八、验收人员信息

参加验收的单位及人员名单详见签到表。

湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器
制造项目竣工环境保护验收组
2026 年 8 月 10 日

湖北伟德同富电力科技有限公司电流互感器制造项目
竣工环境保护验收与会人员签到表

时间：2026 年 8 月 10 日

序号	成员	姓名	职务/职称	单位	联系方式
1	组长	黄国	主管	湖北伟德同富电力科技有限公司	1500054535
2	专家	陈	副教授	黄冈师范学院	1537715958
3	成员	刘云平	组长	湖北伟德同富电力科技有限公司	1872471105
4	成员	李丽娟	统计	湖北伟德同富电力科技有限公司	1507241856
5	成员	余月所	采购	湖北伟德同富电力科技有限公司	13661604190
6	成员	段佳凌	技术	湖北伟德同富电力科技有限公司	15771195166
7	成员	王浩	商务	湖北伟德同富电力科技有限公司	19074653298
8	成员				
9	成员				
10	成员				
11	成员				
12	成员				