

# 间甲基苯甲酸等系列产品建设 阶段性竣工环境保护验收意见

2026年5月21日，武汉格源精细化学有限公司根据《间甲基苯甲酸等系列产品建设阶段性竣工环境保护验收监测报告》（以下简称《验收报告》）并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于湖北省黄冈市火车站经济开发区化工园武汉格源精细化学有限公司厂区内，由于间甲基苯甲酸生产车间、包装车间、生产装置未建设，本次项目阶段性竣工。建设内容主要为邻氯苯甲酸生产装置，苯甲酸铵、对氯苯甲醇共线生产装置，苯甲酸乙酯（依托苯甲酸甲酯）生产装置，相应的废气处理设施，废水处理设施、罐区、导热油锅炉以及年产邻氯苯甲酸3000吨、苯甲酸乙酯100吨、苯甲酸铵100吨、对氯苯甲醇40吨。其他辅助工程、公用工程、环保工程、储运工程、风险防范工程均依托原有。

### （二）建设过程及环保审批情况

项目建设单位于2021年8月委托武汉华咨同惠科技有限公司对该项目进行环境影响评价，2023年2月23日，黄冈市生态环境局以黄环审[2023]21号文对本项目环境影响报告进行了批复。

### （三）投资情况

项目实际总投资5500万元，其中实际环保投资350万元，占总投资额的6.36%。

### （四）验收范围

由于间甲基苯甲酸生产车间、包装车间、生产装置未建设，本次验收为项目阶段性验收。本次验收内容主要为邻氯苯甲酸生产装置，苯甲酸铵、对氯苯甲醇共线生产装置，苯甲酸乙酯（依托苯甲酸甲酯）生产装置，相应的废气处理设施，废水处理设施、罐区、导热油锅炉以及年产邻氯苯甲酸3000吨、苯甲酸乙酯100吨、苯甲酸铵100吨、对氯苯甲醇40吨。其他辅助工程、公用工程、环保工程、储运工程、风险防范工程均依托原有。

## 二、工程变动情况

项目在实际建设过程中有所变动，具体变动情况如下：

项目	环评及批复内容	实际情况	变化情况
性质	改扩建	改扩建	不变

规模	年产邻氯苯甲酸 3000t/a、苯甲酸乙酯 100t/a、苯甲酸铵 100t/a、对氯苯甲醇 40t/a、间甲基苯甲酸 30000t/a、间甲基苯甲醛 1500t/a、对甲基苯甲醇 200t/a	年产邻氯苯甲酸 3000t/a、苯甲酸乙酯 100t/a、苯甲酸铵 100t/a、对氯苯甲醇 40t/a	实际间甲基苯甲酸生产装置未建设，无间甲基苯甲酸和间甲基苯甲醛；对甲基苯甲醇不再生产
建设地点	湖北省黄冈市火车站经济开发区化工园武汉格源精细化学有限公司厂区内	湖北省黄冈市火车站经济开发区化工园武汉格源精细化学有限公司厂区内	不变
生产工艺	邻氯苯甲酸：氧化反应--减压蒸馏--减压精馏--冷凝--包装； 苯甲酸乙酯：酯化反应--精馏--二级冷凝； 苯甲酸铵：中和反应--冷却结晶--离心分离--真空干燥； 对氯苯甲醇：溶解--取代反应--压滤--结晶抽滤--溶解去杂--真空干燥； 间甲基苯甲酸：氧化反应--蒸馏--脱重--间酸精馏--熔融结晶--切片包装； 间甲基苯甲醛：氧化反应--蒸馏--脱重--间酸精馏--间醛精馏； 对甲基苯甲醇：溶解--取代反应--分层--精馏--结晶切片 古马隆（固态）：聚合--汽提--升温--冷却结晶，古马隆（液态）：聚合--汽提--冷凝分层	邻氯苯甲酸：氧化反应--减压蒸馏--减压精馏--冷凝--包装； 苯甲酸乙酯：酯化反应--精馏--二级冷凝； 苯甲酸铵：中和反应--冷却结晶--离心分离--真空干燥； 对氯苯甲醇：溶解--取代反应--压滤--结晶抽滤--溶解去杂--真空干燥	实际间甲基苯甲酸生产装置未建设，无间甲基苯甲酸、间甲基苯甲醛生产工艺；古马隆生产装置不再建设，无古马隆生产工艺；对甲基苯甲醇不再生产，无对甲基苯甲醇生产工艺
环境保护措施	废气：精化装置区非水溶性有机废气通过活性炭吸附装置处理，水溶性有机废气通过水喷淋塔吸收处理，然后一并通过 20m 高的 1 号排气筒排放；精化装置区含氨废气经二级水喷淋塔吸收处理后通过 20m 高的 2 号排气筒排放；间甲基苯甲酸装置有机废气由活性炭吸附装置处理后通过 20m 高的 3 号排气筒排放；间甲基苯甲酸装置含尘废气由布袋除尘器处理后通过 20m 高的 4 号排气筒排放；导热油炉烟气通过高 15m 烟囱（5 号排气筒）排放；污水处理站臭气收集经碱吸收塔吸收处理后通过 20m 高的 6 号排气筒排放。	废气：精化装置区非水溶性有机废气通过二级冷凝+活性炭吸附装置处理后通过 23m 高排气筒 DA001 排放（备注：邻氯苯甲酸装置废气经二级冷凝+碱喷淋+活性炭吸附装置处理后通过 23m 高排气筒 DA001 排放）；邻氯苯甲酸包装废气经布袋+水喷淋后通过 23m 高排气筒 DA001 排放；精化装置区水溶性有机废气一级水冷+一级深冷+水喷淋塔吸收后通过 23m 高排气筒 DA006 排放；精化装置区含氨废气经二级水喷淋塔吸收处理后通过 23m 高排气筒 DA007 排放；间甲基苯甲酸装置未建设，无相关废气和处理措施；导热油炉烟气通过 15m 高排气筒 DA008 排放；污水处理站臭气收集经碱吸收塔吸收处理后通过 20m 高排气筒 DA005 排放；罐区物料废气经各自对应生产装置废气处理措施后高空有组织排放。	实际精化装置区非水溶性有机废气、水溶性有机废气措施加强，排气筒高度增加；邻氯苯甲酸包装废气由无组织变成有组织；间甲基苯甲酸装置未建设，无相关废气和处理措施，罐区物料废气由无组织排放变为有组织排放
	废水：生产废水经“隔油池+溶气气浮+芬顿氧化”预处理，综合废水采用“UASB+水解酸化池+MBR”处理，污水站处理规模为 320m <sup>3</sup> /d。  噪声：采取低噪声设备、隔声、降噪、厂	废水：生活污水经化粪池预处理（依托原有）；食堂废水经隔油沉淀池+化粪池预处理（依托原有）； 生产废水经“隔油池+芬顿氧化/破乳”预处理，综合废水采用“UASB+水解酸化池+接触氧化”处理，污水站处理规模为 200m <sup>3</sup> /d。  噪声：项目选购噪声排放值低的设备，	实际生产废水经“隔油池+芬顿氧化/破乳”预处理，综合废水采用“UASB+水解酸化池+接触氧化”处理，污水站处理规模为 200m <sup>3</sup> /d（根据原有验收项目废水排放量 7540m <sup>3</sup> /a 和本项目废水排放量 6867.25m <sup>3</sup> /a（项目废水排放量主要来自于间甲基苯甲酸生产过程，间甲基苯甲酸生产装置未建设，废水排放量相对环评减少），每天的排水量为 40.02m <sup>3</sup> /d），污水处理站处理能力能满足要求。通过本次验收监测，废水能达标排放，污染物排放量未超出总量控制指标
	噪声：采取低噪声设备、隔声、降噪、厂	噪声：项目选购噪声排放值低的设备，	不变

房隔音、绿化等。	对产噪机械设备合理布局，尽量安装在远距厂界、环境敏感目标的地方等。通过消声、减振、隔音和距离衰减等一系列措施确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。	
<b>固废：</b> 一般工业固废综合利用，危险废物委托有资质单位处理，生活垃圾由环卫统一清收，在甲类仓库中将原有 100m <sup>2</sup> 危险废物暂存间扩建至 250m <sup>2</sup> 。	<b>固废：</b> 生活垃圾收集后由环卫部门统一清运安全处置；工艺固废、废活性炭、化验废物、废包装物、检修废油、污水处理站废油、污水处理站污泥等危险废物在厂区危险废物暂存间（面积 250m <sup>2</sup> ）内暂存后统一交由有资质单位处置。落实了危险废物申报登记相关手续，危险废物在转移过程中严格执行“危险废物转移联单制度”，危险废物临时贮存场所建设符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）标准规范要求。	不变
<b>风险防范：</b> 新建 2 座 860m <sup>3</sup> 消防水罐；在车间内及消防通道边设置有消防栓；储罐区设置水喷淋系统；在生产装置区、仓库及罐区设置手提式干粉灭火器和推车式干粉灭火器。 一级防控：各化学品储罐区设置环形沟及围堰； 二级防控：总容积 1580m <sup>3</sup> 应急事故池、总容积为 1000m <sup>3</sup> 初期雨水收集池； 三级防控：雨水排口增加切换阀门和引入污水处理站的事故池管线，防控溢流至雨水系统的污水进入水体。	<b>风险防范：</b> 新建 2 座 860m <sup>3</sup> 消防水罐；在车间内及消防通道边设置有消防栓；储罐区设置泡沫灭火器系统；在生产装置区、仓库及罐区设置手提式干粉灭火器和推车式干粉灭火器。 建立健全了三级风险防控体系和事故排放污染物收集系统，确保事故情况下各类污染物不排入外环境。落实了各类危险化学品、危险废物的储存、输送等风险防范措施，做好各类贮存设施及管道阀门的管理与定期维护；雨水排放口设置切换装置，确保初期雨水进入初期雨水池；设置足够容积的应急事故池，设置切换装置及与其对应的厂区污水处理站连接管网。加大风险监控力度，及时监控，防止污染扩散（加工过程控制超限报警和连锁保护系统、灭火器、消防栓等）；一级防控：各化学品储罐区设置环形沟及围堰；总容积 1580m <sup>3</sup> 应急事故池、总容积为 1000m <sup>3</sup> 初期雨水收集池；三级防控：雨水排口增加切换阀门和引入污水处理站的事故池管线，防控溢流至雨水系统的污水进入水体。充分重视事故发生时对项目环境防护距离外居民点的影响，做好了相关防护知识的社会宣传工作，制定了环境风险应急防范预案。按照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4 号）的要求，将环境风险防范和应急预案报当地生态环境局备案（编号为：421100-2025-055-M）。完善了环境风险事故预防和应急处理措施，加强职工培训，定期开展环境风险应急防范预案演练，建立应急联动机制。	实际储罐区设置有泡沫灭火器系统

综合项目变动汇总情况，根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十四条“建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件”，以及关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）。按照法律法规要求，结合项目相关的问题，本项目不属于重大变动。

### 三、环境保护设施建设情况

#### (一) 废气

项目运营期废气主要为工艺废气、包装废气、导热油炉废气、污水处理站臭气、罐区大小呼吸废气、危废暂存间废气。

##### ➤ 工艺废气

精化装置区非水溶性有机废气通过二级冷凝+活性炭吸附装置处理后通过 23m 高排气筒 DA001 排放（备注：邻氯苯甲酸装置废气经二级冷凝+碱喷淋+活性炭吸附装置处理后通过 23m 高排气筒 DA001 排放）；

精化装置区水溶性有机废气一级水冷+一级深冷+水喷淋塔吸收后通过 23m 高排气筒 DA006 排放；

精化装置区含氨废气经二级水喷淋塔吸收处理后通过 23m 高排气筒 DA007 排放。

##### ➤ 包装废气

邻氯苯甲酸包装废气经布袋+水喷淋后通过 23m 高排气筒 DA001 排放。

##### ➤ 导热油炉废气

导热油炉废气通过 15m 高排气筒 DA008 排放。

##### ➤ 污水处理站臭气

污水处理站臭气收集经碱吸收塔吸收处理后通过 20m 高的排气筒 DA003 排放。

##### ➤ 罐区大小呼吸废气

罐区大小呼吸废气经各自对应生产装置废气处理措施后高空有组织排放。

##### ➤ 危废暂存间废气

危废暂存间废气采用微负压抽风方式将废气收集后，通过屋顶活性炭吸附装置处理后排放。

#### (二) 废水

项目运营期废水主要为工艺废水、设备及地面冲洗废水、化验废水、真空泵废水、循环冷却废水、生活污水及初期雨水。项目生活废水经化粪池预处理；食堂废水经隔油沉淀池+化粪池预处理；生产废水经“隔油池+芬顿氧化/破乳”预处理，综合废水采用“UASB+水解酸化池+接触氧化”处理，污水站处理规模为 200m<sup>3</sup>/d。处理后排入园区管网进入黄州火车站经济开发区污水处理厂进行处理。

#### (三) 噪声

项目运营期噪声源主要有反应釜搅拌电机、风机及各类泵等，其噪声值在 75~105dB(A)。选购噪声排放值低的设备，对产噪机械设备合理布局，安装在远距厂界、环境敏感目标的地

方，通过消声、减振、隔音和距离衰减等一系列措施确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

#### （四）固体废物

项目运营期产生的固体废物包括工艺固废、废活性炭、化验废物、废包装物、检修废油、污水处理站废油、污水处理站污泥及生活垃圾。

项目工艺固废、废活性炭、化验废物、废包装物、检修废油、污水处理站废油、污水处理站污泥属于危险废物，集中收集委托华新环境（阳新）再生资源利用有限公司、华新环境工程（武穴）有限公司和湖北京兰环保科技有限公司处置；生活垃圾由环卫部门统一清运安全处置。

### 四、污染物达标排放情况

#### （1）废气

验收监测期间，项目有组织排放的废气：邻氯苯甲酸装置废气排气筒中非甲烷总烃、颗粒物排放浓度和速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准限值要求，二甲苯、氯苯类排放浓度满足《石油化学工业污染物排放标准》《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015，含2024年修改单）表6中相关标准；污水处理站废气排气筒中非甲烷总烃排放浓度满足《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015，含2024年修改单）表4中相关标准，氨、硫化氢排、臭气浓度排放满足《恶臭污染物排放标准》

（GB14554-93）表2中相关标准；苯甲酸甲酯装置废气排气筒中非甲烷总烃排放浓度和速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中标准限值要求；苯甲酸铵装置废气排气筒中氨（氨气）排放速率满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2中相关标准；导热油炉废气排气筒中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、林格曼黑度排放满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表2中相关标准。厂界无组织排放废气中的氯苯类排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值，非甲烷总烃、颗粒物、二甲苯排放浓度满足《石油化学工业污染物排放标准》

（GB31571-2015，含2024年修改单）表7中相关标准，氨、硫化氢、臭气浓度排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1中相关标准，厂内非甲烷总烃排放浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录A表A.1中相关标准。

#### （2）废水

验收监测期间，厂内废水总排口中pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、总磷满足黄州火车站经济开发区污水处理厂（黄冈市保青污水处理厂）接管标准，石油类、二甲苯满足《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015，含2024年修改单）

中相关标准。

### （3）噪声

验收监测期间，厂界昼间、夜间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值要求。

### （4）固体废物

项目各类固体废物均得到妥善处理，符合固体废物相关收集、处置要求。

## 五、工程建设对环境的影响

验收监测期间，项目厂区地下水水质满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中的III类标准。

验收监测期间，项目厂区土壤满足《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中第二类用地中的筛选值和管制值。

## 六、验收结论

该项目环境保护手续齐全，基本落实了环评及批复中规定的各项环保措施和要求，《验收报告》表明验收监测期间主要污染物实现达标排放，总量满足环评及批复要求，验收组同意通过项目竣工环保验收。

## 七、后续整改要求与建议

### （一）建设项目

- 1、完善全厂现场应急处置卡、标识。
- 2、加强危险废物收集、暂存、转运及处置措施。
- 3、加强废气、废水处理设施的运行维护，确保废气、废水稳定达标排放。
- 4、规范环保档案及各类台帐记录，落实自行监测并及时公开相关信息，自觉接受社会监督。

### （二）验收报告

- 1、完善和细化废气收集情况。
- 2、核实项目变动内容，分析变动情况以及固废的产生情况。
- 3、分析污水处理站处理依托可行性。
- 4、完善相关附图附件等。

## 八、验收人员信息

参加验收的单位及人员信息详见签到表。

武汉格源精细化学有限公司

2026年5月21日