

湖北富鑫达铝材有限公司  
年产8000吨铝材项目（一期）  
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：湖北富鑫达铝材有限公司  
编制单位：湖北富鑫达铝材有限公司

二〇二六年五月

**建设单位：**湖北富鑫达铝材有限公司

**建设单位法人代表：**贺映华（签字）

**编制单位：**湖北富鑫达铝材有限公司

**编制单位法人代表：**贺映华（签字）

**建设单位：**湖北富鑫达铝材有限公司（盖章）

**电话：**18772517862

**注册地址：**湖北省黄冈市团风县团风镇江北公路城北工业园

**编制单位：**湖北富鑫达铝材有限公司（盖章）

**电话：**18772517862

**建设地址：**湖北省黄冈市团风县团风镇江北公路城北工业园

# 目 录

表一	项目基本情况 .....	1
表二	工程概况 .....	5
表三	主要污染源、污染物处理和排放 .....	22
表四	建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门决定 .....	25
表五	验收监测质量保证及质量控制 .....	28
表六	验收监测内容 .....	31
表七	验收监测期间生产工况记录以及验收监测结果 .....	33
表八	环保检查结果 .....	41
表九	验收监测结论 .....	51
	建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表 .....	53

附图：

附图1 项目地理位置示意图

附图2 项目周边环境关系示意图

附图3 项目总平面布置图及雨污管网图

附图4 项目验收监测点位示意图

附图5 项目卫生防护距离包络线图

附件：

附件1 营业执照

附件2 项目环评批复

附件3 租赁合同

附件4 MSDS报告验收监测报告

附件5 危险废物处置合同及资质

附件6 验收监测报告

附件7 工况说明

附件8 说明

附件9 排污许可证

附表：

1、建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

表一 项目基本情况

建设项目名称	湖北富鑫达铝材有限公司年产8000吨铝材项目				
建设单位名称	湖北富鑫达铝材有限公司				
建设项目性质	■新建 改建 迁建 技术改造				
环评设计规模	年产挤压铝材3000吨、挤压静电喷涂铝材5000吨				
实际建设规模	年产挤压铝材1800吨、挤压静电喷涂铝材5000吨				
建设项目环评时间	2024年7月	开工建设时间	2024年8月		
投入试生产时间	2025年1月	验收现场监测时间	2026年4月17日~4月18日、5月15日~5月16日		
环评报告表审批部门	黄冈市生态环境局团风县分局	环评报告表编制单位	湖北黄达环保技术咨询有限公司		
环保设施设计单位	湖北富鑫达铝材有限公司	环保设施施工单位	湖北富鑫达铝材有限公司		
投资总概算	8000万元	环保投资总概算	145万元	比例	1.8%
实际总投资	6000万元	实际环保投资	145万元	比例	2.4%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014年4月24日修订，2015年1月1日实施）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年12月29日起施行）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日起实施）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日施行）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022年6月5日施行）；</p> <p>(6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日施行）；</p> <p>(7) 《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令 第682号，2017年10月1日起施行）；</p>				

	<p>(8) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4号，2017年11月22日实施）；</p> <p>(9)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018年5月16日实施）；</p> <p>(10) 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号，2020年12月）；</p> <p>(11) 湖北黄达环保技术咨询有限公司编制的《湖北富鑫达铝材有限公司年产8000吨铝材项目环境影响报告表》（2024年5月）；</p> <p>(12) 关于湖北富鑫达铝材有限公司年产8000吨铝材项目环境影响报告表的批复（团环批字[2024]13号），2024年7月17日；</p> <p>(13) 2026年1月完成首次排污许可证，证书编号：91421121MAD6G61KX3001U。有效期为：2026年1月9日至2031年1月8日。</p>
--	--

验收监测评价  
标准、标号、  
级别、限值

### 1、污染物排放标准

(1) 废气：本项目运营期废气主要为加热炉天然气燃烧废气、喷涂废气、烘烤固化废气、氮化废气。厂界无组织废气颗粒物、非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》

(GB16297-1996)表2中排放限值要求，无组织废气氨、臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2限值要求，厂区内NMHC无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准(发布稿)》(GB37822-2019)附录A中NMHC排放限值要求。项目有组织废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中排放限值要求。

(2) 废水：本项目运营期废水主要为办公生活废水。办公生活废水经隔油池和化粪池处理后进入团风县城区污水处理厂。外排废水执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中的三级排放标准以及团风县城区污水处理厂接管标准。

(3) 噪声：本项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类和4类标准。

(4) 固废：项目一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)和危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)。

表1-1 污染物排放标准明细表

要素分类	标准名称	标准限值		评价对象		
		参数名称	限值			
废气	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2要求	颗粒物	无组织1.0mg/m <sup>3</sup>	加热炉天然气燃烧废气、喷涂废气、烘烤固化废气		
			有组织120mg/m <sup>3</sup> 、3.5kg/h			
		二氧化硫	有组织550mg/m <sup>3</sup> 、2.6kg/h			
		氮氧化物	有组织240mg/m <sup>3</sup> 、0.77kg/h			
		非甲烷总烃	无组织4.0mg/m <sup>3</sup>			
	有组织120mg/m <sup>3</sup> 、10kg/h					
	《挥发性有机物无组织排放控制标准(发布稿)》(GB37822-2019)附录A表A.1	NMHC	1h平均浓度值：10mg/m <sup>3</sup>	厂区内废气		
	《恶臭污染物排放	表2	氨	无组织	1.5mg/m <sup>3</sup>	氮化废

	标准》 (GB14554-93)		臭气浓度	无组织	20 (无量纲)	气
废水	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 中表4三 级要求		pH	6-9 (无量纲)		外排废 水
			COD	500mg/L		
			NH <sub>3</sub> -N	/		
			SS	400mg/L		
			BOD <sub>5</sub>	300mg/L		
			石油类	30mg/L		
			氟化物*	10mg/L		
			动植物油类	100mg/L		
	团凤县城区污水处理厂 接管标准		COD	200mg/L		
			NH <sub>3</sub> -N	20mg/L		
			BOD <sub>5</sub>	100mg/L		
		SS	160mg/L			
		总磷*	8mg/L			
	总氮*	70mg/L				
噪声	《工业企业厂界环境噪声 排放标准》 (GB12348-2008)	等效连续A 声级	3类: 昼间 65dB(A)/夜间 55dB(A)		厂界西 南、东南 侧	
			4类: 昼间 70dB(A)/夜间 55dB(A)		厂界西 北、东北 侧	
固体废 物	按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)和 危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)					
注: 废水污染物中氟化物、总磷、总氮参照排污许可证要求, 另总铬、总铅、总砷、 总镍、总铜、总锰重金属根据环评批复要求均不得检出。						

## 表二 工程概况

### 1、项目建设基本情况

我公司（湖北富鑫达铝材有限公司）注册成立于2023年12月，我公司于2024年7月在黄冈市团风县团风镇江北公路城北工业园，租赁武汉扬威钢结构工程有限公司厂房及配套附属设施。本项目环评批复建设内容：项目总投资8000万元，占地面积约8280平方米，项目分二期建设，一期购置3条挤压生产线、1条立式自动静电粉末喷涂线及其他配套设施。二期购置2条挤压生产线。项目建成后将形成年产挤压铝材3000吨、挤压静电喷涂铝材5000吨的生产能力。

本项目进行分期建设，由于市场及订单等多方面原因，本次仅建设一期内容，故本次仅进行一期项目验收。本次一期验收内容：项目位于黄冈市团风县团风镇江北公路城北工业园，租赁武汉扬威钢结构工程有限公司厂房、办公楼、食堂、宿舍及配套附属设施。购置3条挤压生产线、1条立式自动静电粉末喷涂线，配套废气、废水等治理设施。项目年产挤压铝材1800吨、挤压静电喷涂铝材5000吨。

我公司于2024年5月委托湖北黄达环保技术咨询有限公司编制了《湖北富鑫达铝材有限公司年产8000吨铝材项目环境影响报告表》，并于2024年7月17日取得黄冈市生态环境局团风县分局《关于湖北富鑫达铝材有限公司年产8000吨铝材项目环境影响报告表的批复》（团环批字[2024]13号）。2026年1月完成首次排污许可证，证书编号：91421121MAD6G61KX3001U。有效期为：2026年1月9日至2031年1月8日。

根据《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日）、国务院令第682号《建设项目环境保护管理条例》（2017年修订版）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）等有关规定，建设单位进行自主验收。我公司进行资料核查和现场踏勘，查阅了有关文件和技术资料，查看了污染治理及排放、环保设施的落实情况，并根据环评报告表、环评批复文件及相关标准要求于2026年4月编制了监测方案。同时委托博创检测（湖北）有限公司于2026年4月17日~4月18日和5月15日~5月16日对湖北富鑫达铝材有限公司年产8000吨铝材项目的废水、废气、噪声进行一期竣工验收检测并出具检测报告。并根据现场调查情况和检测报告按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》编制完成一期竣工环境保护验收监测报告表。

项目验收核查内容主要为湖北富鑫达铝材有限公司年产8000吨铝材项目一期的主体工程、配套设施、辅助设施、环保设施的建设、运行及环保要求的落实情况。监测内容为废水排放监测、废气排放监测、噪声排放监测、固体废弃物处置情况检查、环境管理检查。

## 2.工程内容及规模

### (1) 地理位置

本次项目位于黄冈市团风县团风镇江北公路城北工业园，地理坐标为 E: 114.515322°，N: 30.392291°。项目东侧隔 210m 处为鸿路钢构，东南侧隔 410m 处为街坊小区，南侧隔 236m 处为中泰大公馆，西南侧隔 130m 处为中铁重工弘毅、隔 370m 处为水稻队，西侧隔 20m 处为辉创（南区），北侧隔 90m 处为辉创（北区）。项目与环评设计阶段一致，无变化。本项目地理位置图见附图 1，项目周边关系图和平面布置图见附图 2 和附图 3。

### (2) 建设内容

本次项目建设产品及规模见表2-1，建设概况核查见表2-2，主要工程内容核查见表2-3，主要生产设备见表2-4。

表2-1 项目产品及规模一览表

序号	产品名称	环评设计年生产规模	实际年生产规模	备注
1	挤压铝材	3000t/a	1800t/a	本次进行一期验收，铝材规格根据客户需求定制。
	挤压静电喷涂铝材	5000t/a	5000t/a	

表2-2 项目概况核查表

序号	基本情况	环评及批复阶段建设内容	实际建设情况	与环评一致性
1	项目名称	湖北富鑫达铝材有限公司年产8000吨铝材项目	湖北富鑫达铝材有限公司年产8000吨铝材项目	一致
2	建设地点	黄冈市团风县团风镇江北公路城北工业园	黄冈市团风县团风镇江北公路城北工业园	一致
3	占地面积	8280平方米	8280平方米	一致
4	项目性质	新建	新建	一致
5	项目所属行业	C3311 金属结构制造；C3360 金属表面处理及热处理加工	C3311 金属结构制造；C3360 金属表面处理及热处理加工	一致
6	总投资	8000万元	6000万元	变化
7	环保投资	145万元	140万元	一致
8	劳动定员	70人	50人	变化
9	工作制度	8h/d，一班制	8h/d，一班制	变化
10	年工作日	300天	300天	一致
11	食堂	有食堂	有食堂	一致

表2-3 项目主要工程内容核查表

序号	项目组成	名称	环评及批复阶段建设内容	实际建设情况	依托关系	与环评一致性
1	主体工程	1#生产车间	位于租赁厂区中部，规格120m×24m×9m，设置5条挤压生产线，主要包含棒炉加热、挤出、拉伸矫直、裁切、时效工序。	位于租赁厂区中部，规格120m×24m×9m，设置3条挤压生产线，主要包含棒炉加热、挤出、拉伸矫直、裁切、时效工序	车间依托，其余新建	变化，本次仅进行一期验收。
		2#生产车间	位于租赁厂区北，规格89m×31.5m×9m，设置1条喷粉生产线，主要包含喷粉前处理、喷粉、烘干固化工序。	位于租赁厂区北，规格89m×31.5m×9m，设置1条喷粉生产线，主要包含喷粉前处理、喷粉、烘干固化工序。	车间依托，其余新建	一致
2	公用工程	给水系统	项目市政自来水管网提供	项目市政自来水管网提供	完全依托	一致
		排水系统	雨污分流：经处理后的生活污水，汇同外排生产废水，通过市政污水管网排入团风县城区污水处理厂进行深度处理后达标排放。	项目排水采用雨污分流制，雨水经过排水沟收集后排入市政雨水管网；生活污水经隔油池、化粪池处理后排向团风县团风县城区污水处理厂。	雨水设施依托，其余新建	一致
		供电系统	项目用电由市政电网接入	来自市政电网	完全依托	一致
3	辅助工程	办公区	位于租赁厂区东北侧，占地面积500m <sup>2</sup> ，用于员工办公。	位于租赁厂区东北侧，占地面积500m <sup>2</sup> ，用于员工办公。	新建	一致
		食堂、宿舍	位于租赁厂区东南侧，占地面积1280m <sup>2</sup> ，用于员工宿舍，内设食堂。	位于租赁厂区东南侧，占地面积1280m <sup>2</sup> ，用于员工宿舍，内设食堂。	完全依托	一致
3	储运工程	五金及化学品仓库	位于2#生产车间内东北侧，占地面积约300m <sup>2</sup> ，设置五金配件存放区及化学品存放区。	位于2#生产车间内东北侧，占地面积约300m <sup>2</sup> ，设置五金配件存放区及化学品存放区。	新建	一致
		液氨存储仓库	位于五金及化学品仓库旁，占地面积约10m <sup>2</sup> ，最大储存量2罐。	位于五金及化学品仓库旁，占地面积约10m <sup>2</sup> ，最大储存量2罐。	新建	一致
		原料及成品仓库	位于租赁厂区中部1号车间东北侧，规格120m×24m×9m，用于存放铝棒及成品。	位于租赁厂区中部1号车间东北侧，规格120m×24m×9m，用于存放铝棒及成品。	新建	一致
4	环保工程	废水处理	项目生活污水由隔油池+化粪池处理，汇同经“pH调节+混凝+斜板沉淀+多介质过滤，规模2m <sup>3</sup> /h”处理后的生产废水，	项目生活污水由隔油池+化粪池处理，汇同经“pH调节+混凝+斜板沉淀+过滤，规模3m <sup>3</sup> /h”处理后的	新建	变化，设计污水处理能力增

		通过市政污水管网排入团风县城区污水处理厂处理。	生产废水，通过市政污水管网排入团风县城区污水处理厂处理。		大，无多介质过滤
	废气处理	<p>①天然气燃烧废气：棒炉加热、时效工序产生的天然气燃烧废气通过15m高排气筒DA001外排，烘干、烘烤固化工序产生的天然气燃烧废气通过15m高排气筒DA003外排。</p> <p>②喷涂粉尘：静电喷涂工序产生粉尘，采用管道收集至“旋风+滤筒回收装置”处理后，通过15m高排气筒DA002外排。</p> <p>③烘烤固化废气：烘烤固化工序产生的非甲烷总烃，经封闭管道收集至“UV光解+活性炭吸附装置”处理后，通过15m高排气筒DA003外排。</p> <p>④模具氮化废气：经废气点燃装置燃烧处理后无组织排放。</p>	<p>①棒炉加热产生的天然气燃烧废气分别通过15m高排气筒DA001、DA004、DA005外排，烘干、烘烤固化工序产生的天然气燃烧废气通过15m高排气筒DA003外排；②静电喷涂废气经管道收集至“旋风+布袋除尘回收装置”处理后，通过15m高排气筒DA002外排；③烘烤固化工序产生的非甲烷总烃，经封闭管道收集至UV光解+活性炭吸附装置处理后，通过15m高排气筒DA003外排；④模具氮化废气：经废气点燃装置燃烧处理后无组织排放。</p>	新建	变化，喷涂粉尘废气治理设施中滤筒改为布袋除尘
	噪声	选用低噪声型设备、隔音减振、合理布局	选用低噪声设备，车间合理布局，设备进行减震处理，加强设备维护，进行建筑隔声，绿化降噪。	/	一致
	固废	设置一间一般工业固废暂存间，面积200m <sup>2</sup> ；设置一间危险废物暂存间，面积30m <sup>2</sup> 。①生活垃圾交由环卫部门清运；②废边角料、不合格产品、沉降粉尘和碱煮污泥暂存于一般工业固废暂存间后交由物质单位回收利用。③废槽渣、废危化品包装、废活性炭、污水处理站污泥、废机油、废机油桶、废UV灯管、含油抹布及手套暂存于危废暂存间，委托有危废处置资质单位处置。	①生活垃圾交由环卫部门清运；②废边角料、不合格产品、沉降粉尘和碱煮污泥暂存于一般工业固废暂存间后交由物质单位回收利用。③废槽渣、废危化品包装、废活性炭、污水处理站污泥、废机油、废机油桶、废UV灯管、含油抹布及手套暂存于危废暂存间，委托有危废处置资质单位处置。一般固废暂存间设置在1#厂房外东南侧，面积均为200m <sup>2</sup> 。危险废物暂存间设置于1#车间东北侧，面积约5m <sup>2</sup> 。	新建	一致

	环境风险	污水处理站、危险废物暂存间、化学品仓库、事故应急池、喷涂前处理区、碱煮区设置为重点防渗区，一般固废暂存间为一般防渗区。液态化学品储存区及喷涂前处理区设置截污渠。	危险废物暂存间、喷涂前处理区等重点防渗区地面及裙脚均采用"混凝土基础+环氧树脂防渗层，一般固废暂存间为一般防渗区采用混凝土硬化。喷涂前处理区四周设有截污排水沟。	新建	碱煮等区域为进行重点防渗，无事故池，污水处理站调节池兼做事故池
--	------	--	--	----	---------------------------------

表2-4 项目主要设备一览表

序号	环评及批复阶段主要生产设备				实际建设的主要生产设备	与环评一致性	
	设备名称	单位	型号/规格	数量	数量		
1	600T挤压机	台	SY-600T	4	2	变化，减少2台	
2	铝棒加热炉	台	8m×600mm×400mm	1	1	一致	
3	600T滑出台	套	20m×5.5m×800mm	4	2	变化，减少2台	
4	1000T挤压机	台	HN1000T	1	1	一致	
5	长棒热剪炉	台	125×6000	1	1	一致	
6	1000T滑出台	套	26m×6m×800mm	2	1	变化，减少1台	
7	长棒热剪炉	台	90×6000	1	1	一致	
8	单开门式时效炉	台	13000×1800×2200	1	1	一致	
9	氮化炉	台	RN-45-6K	1	1	一致	
10	模具炉	台	550×500×500	2	3	变化，增加1台	
11	煲膜碱液回收装置	台	/	1	1	一致	
12	一体化喷涂前处理设备	1#水洗槽	座	长2600mm*宽1340mm*高900mm	1	1	变化，设备数量一致，但槽体的规格变化，实际为长2600mm*宽1310mm*高1120mm
		预脱脂槽	座	长4990mm*宽1340mm*高900mm	1	1	
		主脱脂槽	座	长7500mm*宽1340mm*高900mm	1	1	
		2#水洗槽	座	长2500mm*宽1340mm*高900mm	1	1	
		3#水洗槽	座	长2500mm*宽1340mm*高900mm	1	1	
		4#纯水洗槽	座	长3720mm*宽1340mm*高900mm	1	1	
		钝化槽	座	长4960mm*宽1340mm*高900mm	1	1	
		5#水洗槽	座	长2340mm*宽1340mm*高900mm	1	1	
		6#纯水洗槽	座	长2600mm*宽	1	1	

			1340mm*高900mm			
13	立式喷涂生产线	条	55m	1	1	一致
备注：由于项目进行分期验收，本次仅验收一期内容，故设备数量较环评减少。						

## 原辅材料消耗及水平衡：

(1) 本项目主要原辅材料消耗量见表2-5。

表2-5 主要原辅材料消耗情况一览表

序号	名称		单位	环评设计年消耗量	实际年消耗量	备注
1	铝棒		t/a	8680	7400	外购
2	无氟脱脂剂		t/a	27	18	外购，液态桶装
3	无铬钝化剂		t/a	11	8	外购(实际为无氟钝化剂)，液态桶装
4	塑粉	白色	t/a	10	8	外购，固态纸盒包装
		灰色		140	110	
5	液氨		t/a	1	0.8	外购，液态瓶装
6	片碱		t/a	1.5	0.8	外购，固态袋装
7	天然气		m <sup>3</sup> /a	40万	25万	市政供气
8	水		m <sup>3</sup> /a	17836.8	16608	市政供电
9	电		万Kw·h/a	180	120	市政供水

注：由于项目进行分期验收，本次仅验收一期内容，故原辅料实际消耗量较环评减少。脱脂剂和钝化剂成分分析表见附件

## (2) 水平衡

供水：项目用水均由市政供水管网供给。项目用水主要为办公生活用水、食堂用水、生产用水、循环冷却用水、纯水制备用水、车间地面清洗用水，总用水量分别为2700m<sup>3</sup>/a、750m<sup>3</sup>/a、10956m<sup>3</sup>/a、42m<sup>3</sup>/a、7296m<sup>3</sup>/a、108m<sup>3</sup>/a。

排水：根据企业提供的用水资料并结合现场核查，①项目员工50人，其中30人住宿，则办公生活用水量为2700m<sup>3</sup>/a，废水排放量按85%计，废水年产生量为2295m<sup>3</sup>/a，该废水经化粪池处理后排入团凤县城区污水处理厂处理；②项目员工50人，每天提供2餐，则食堂用水量为750m<sup>3</sup>/a，废水排放量按85%计，则废水产生量为638m<sup>3</sup>/a。该废水经隔油池和化粪池处理后排入团凤县城区污水处理厂处理。③项目生产用水主要为脱脂用水、钝化用水、1#水洗用水、2#~4#水洗用水、5#~6#水洗用水、碱煮清洗用水，总补充新鲜用水量为10956m<sup>3</sup>/a，外排废水量为5388m<sup>3</sup>/a，外排废水经厂区自建污水处理站处理后排入团凤县城区污水处理厂处理。各工序用水量情况如下：A) 脱脂分为预脱脂、主脱脂，该过程均采用喷淋方式，喷淋废水经循环收集槽循环回用，由于循环回用过程会有损耗，定期进行

补充新鲜用水。脱脂工序循环流量80~100m<sup>3</sup>/h，则循环水量为240000m<sup>3</sup>/a，损耗量按循环量的1%计，则定期补充用水2400m<sup>3</sup>/a，由于废水会经溢流口溢流，外排水量为1200m<sup>3</sup>/a；B) 钝化过程采用喷淋方式，喷淋废水经循环收集槽循环回用，由于循环回用过程会有损耗，定期进行补充新鲜用水。钝化工序循环流量40~60m<sup>3</sup>/h，则循环水量为144000m<sup>3</sup>/a，损耗量按循环量的1%计，则定期补充用水1440m<sup>3</sup>/a；C) 1#水洗过程采用喷淋方式，喷淋废水经循环收集槽循环回用，由于循环回用过程会有损耗，定期进行补充新鲜用水。1#水洗工序循环流量24~32m<sup>3</sup>/h，则循环水量为76800m<sup>3</sup>/a，损耗量按循环量的1%计，则定期补充用水768m<sup>3</sup>/a，由于废水会经溢流口溢流，外排水量为384m<sup>3</sup>/a；D) 2#~4#水洗过程采用喷淋方式，喷淋废水经循环收集槽循环回用，由于循环回用过程会有损耗，定期进行补充新鲜用水。2#和4#水洗工序循环流量分别为40~60m<sup>3</sup>/h，3#水洗工序循环流量分别为44~77m<sup>3</sup>/h，则总循环水量为472800m<sup>3</sup>/a，损耗量按循环量的1%计，则定期补充用水4728m<sup>3</sup>/a，由于废水会经溢流口溢流，外排水量为2364m<sup>3</sup>/a；E) 5#~6#水洗过程采用喷淋方式，喷淋废水经循环收集槽循环回用，由于循环回用过程会有损耗，定期进行补充新鲜用水。5#和6#水洗工序循环流量分别为40~60m<sup>3</sup>/h，则总循环水量为288000m<sup>3</sup>/a，损耗量按循环量的1%计，则定期补充用水2880m<sup>3</sup>/a，由于废水会经溢流口溢流，外排水量为1440m<sup>3</sup>/a；F) 碱煮过程定期进行补充加上，废液经煲膜碱液回收装置循环回用，损耗量按10%计，定期补充用水量为30m<sup>3</sup>/a。③碱煮工序模具需定期进行清洗，清洗用水量为150m<sup>3</sup>/a，该废水全部进入厂区自建污水处理站处理。④循环冷却总用水量为2100m<sup>3</sup>/a，损耗量按循环水量的2%计，则定期补充用水量为42m<sup>3</sup>/a。⑤项目水洗过程需纯水用量4320m<sup>3</sup>/a，则需新鲜水量为5760m<sup>3</sup>/a，产生浓水量为1440m<sup>3</sup>/a，纯水制备浓水全部回用于1#水洗工序和车间地面清洗，不外排。⑥车间地面利用纯水制备浓水定期用拖布进行拖洗，用水用量为720m<sup>3</sup>/a，该废水全部蒸发损耗。

项目用水、排水情况见表2-6，水平衡见图2-1。

表2-6 项目给排水情况（单位：m<sup>3</sup>/a）

项目	给水			排水				备注
	总给水量	新鲜水量	纯水	回用水量	损耗量	产生量	排放量	
办公生活用水	2700	2700	0	0	405	2295	2295	/
食堂用水	750	750	0	0	112	638	638	/
脱脂用水	240000	2400	0	240000	1200	1200	1200	/
钝化用水	144000	0	1440	144000	1440	0	0	/

1#水洗用水	76800	768	0	76800	384	384	384	/
2#-4#水洗用水	472800	4728	0	472800	2364	2364	2364	/
5#-6#水洗用水	288000	1440	1440	288000	1440	1440	1440	6#水洗采用纯水
碱煮用水	30	30	0	0	30	0	0	/
碱煮清洗用水	150	150	0	0	0	150	150	/
循环冷却用水	2100	42	0	2100	42	0	0	/
纯水制备用水	3600	3600	0	720	0	2880	0	主要为纯水
车间清洗用水	720	0	0	0	720	0	0	/
合计	1231242	16608	2880	1224420	7729	11351	8471	/

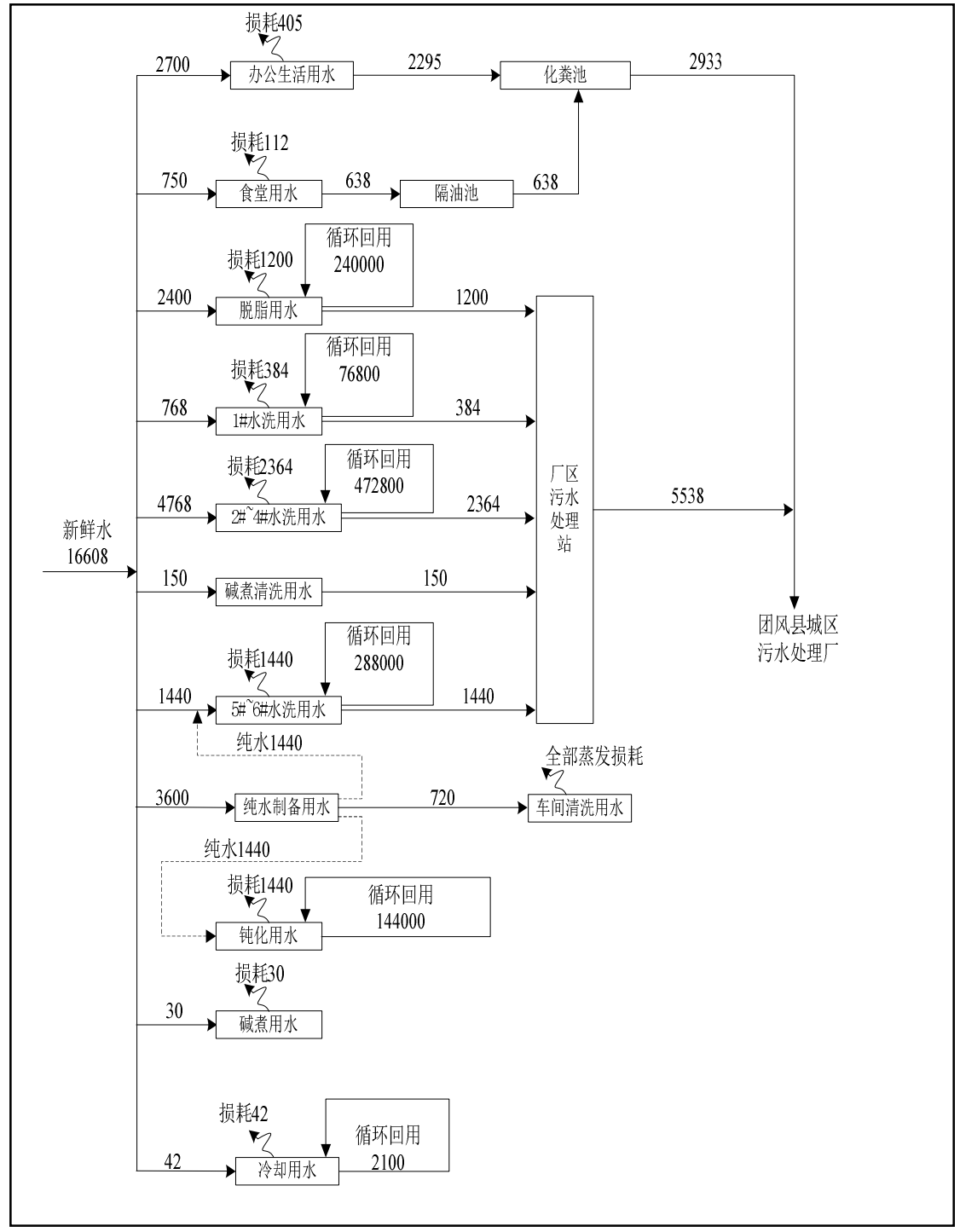


图2-1 水平衡图 (m<sup>3</sup>/a)

主要工艺流程及产污环节：

一、 铝材加工工艺

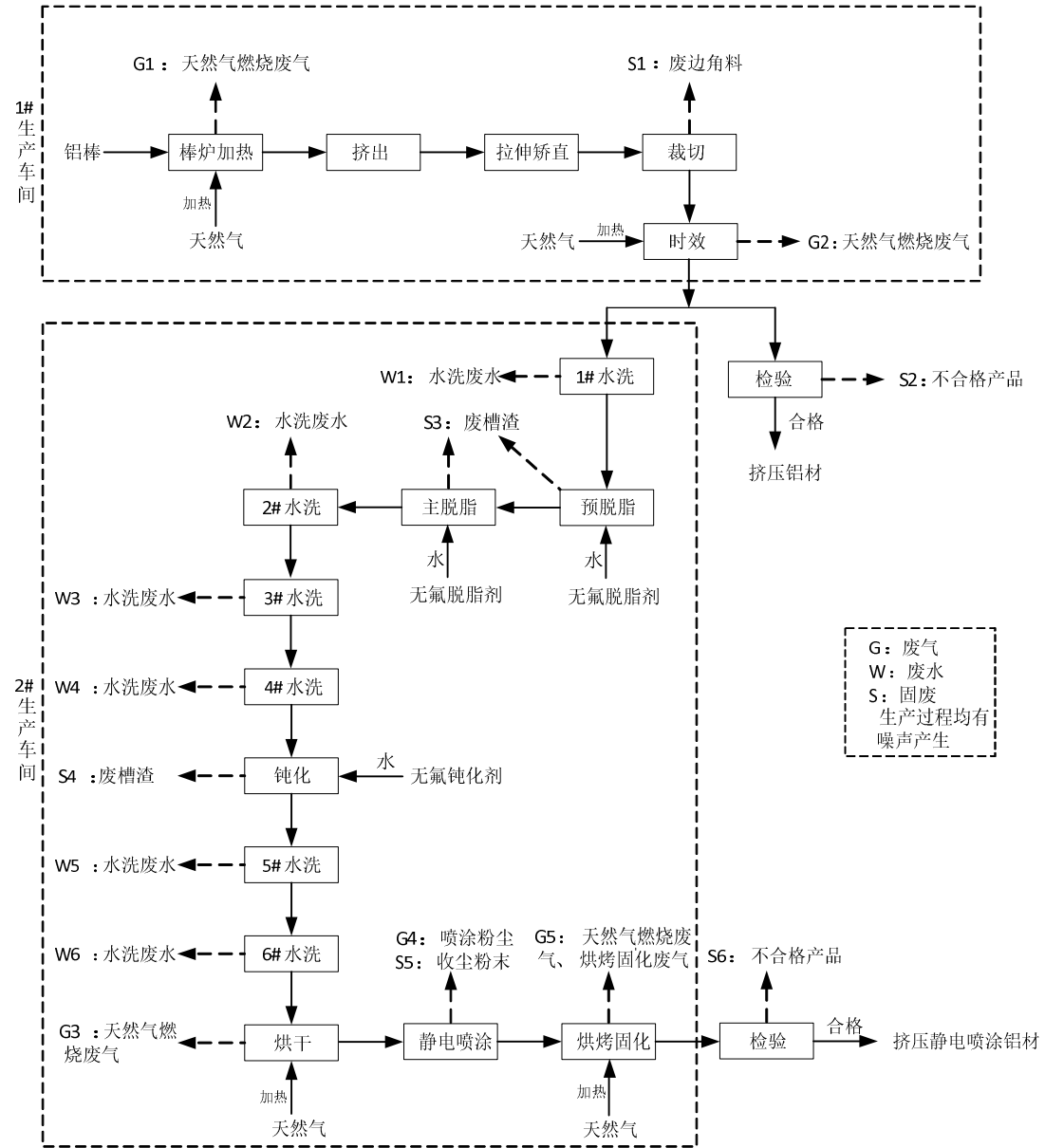


图2-2 铝材加工生产工艺流程及产污节点图

工艺说明：

1、 挤压铝材

(1) 棒炉加热：挤压机对应配套同规格的加热炉，加热炉以天然气为燃料，通过烧嘴直接对铝棒进行加热。为避免挤压前被设备冷却，同时需对挤压模具和设备内挤筒进行电加热，加热温度约450-480℃。天然气燃烧废气通过排气筒外

排。该工序会产生G1：天然气燃烧废气（烟尘、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>）和噪声。

（2）挤出：经预热后的铝棒送至挤压机内挤出并拉直，产品的尺寸与形状取决于模具，生产不同规格的铝管需要更换不同的模具。冷却电机，铝棒挤出前需要对模具进行升温，加热过程在模具加热炉中进行，使用电加热。该工序会产生噪声。

（3）拉伸矫直：拉伸矫直的作用应使型材的弯曲、尺寸不符、平面不良、角度不良等现象变得正常，等待拉直的基材，用输送带输送方式送到张力矫直机前。基材拉直时，其拉直量应控制在5%左右。张力矫直可以使制品消除纵向上的形状不整和减小其参与应力，提高强度特性并能保持良好的表面。该工序会产生噪声。

（4）裁切：根据要求对型材使用切割机进行中断处理，再通过校直机进行矫直，使其外径尺寸符合规定标准，为保证产品组织和机械性能，满足技术要求，必须进行切头切尾，将矫直后产品按规定尺寸进行切割，使型材形成相应的规格尺寸。该工序会产生S1：废边角料和噪声。

（5）时效：拉伸矫直后的铝型材送入时效炉内进行时效处理，190-195℃条件下保温3.5小时。时效处理是把材料有意识地在室温或较高温度存放较长时间，使之产生时效的工艺。时效是一种合金的强度和硬度随时间而发生显著变化的现象，经时效处理后的铝型材，其硬度和轻度均有所增加，塑性韧性和内应力均有所降低。

（6）检验：对成品铝型材进行检验，不合格的作报废处理，该工序会产生S2：不合格产品。

（7）包装入库：对各类产品进行分别打包后形成成品，入库待售。该工序会产生S3：废包装

## 2、挤压静电喷涂铝材工艺流程简述

来自1#生产车间的铝合金型材半成品部分进行静电喷涂处理，喷涂前处理主要包括脱脂、水洗、钝化等工序。

（1）1#水洗：检验后的铝型材经第一道水洗初步喷淋清洗表面附着的灰尘等杂质，设置1#一级水洗。使用大通量喷嘴采用瀑布式喷淋0.6min，喷淋废水由下方水洗槽收集循环使用，定量补充新鲜水及排水，废水排入自建污水处理站进

行处理。此工序会产生W1：水洗废水和噪声。

(2) 预脱脂、主脱脂：项目设置 2 个脱脂槽用于预脱脂和主脱脂，采用无氟脱脂剂在脱脂液槽中配制浓度为 1% 的溶液，脱脂温度是常温。预脱脂使用大通量喷嘴采用瀑布式喷淋方式喷淋 3min，然后工件通过吊装传送至主脱脂槽上方。主脱脂先使用小通量喷嘴喷淋 3min，再使用大通量喷嘴采用瀑布式喷淋 3min。脱脂剂使用计量泵连续添加，当表盘的读数低于下限时，可根据测试数据一次性补加适量的脱脂剂，使达到要求值。同时根据检测值适当调整计量泵的流量。脱脂液循环使用，生产中定期清理脱脂槽的浮油及杂质，及时清洗过滤网。此工序会产生 S4：废槽渣和噪声。

(3) 2#~4#水洗：均采用自来水，使用自来水在常温下对半成品型材进行水洗清洁，清除型材表面残留的脱脂剂，共设置2#、3#和4#三级水洗。2#、4#水洗使用高通量喷嘴采用瀑布式喷淋，3#水洗使用低通量小喷嘴喷淋，产生的废水收集在各工序下方的水洗槽内循环使用，水洗槽两侧分别设置一个进水口及一个溢流口用于补水及排水，2#~4#水洗槽采用串联式，由4#水洗槽进水口补水，2#水洗槽溢流口排水。溢流出的水洗废水排入由自建污水处理站处理达标后外排。此工序会产生W2~W4：水洗废水和噪声。

(4) 钝化：金属经氧化性介质处理后，其腐蚀速度比原来未处理前有显著下降的现象称金属的钝化。使用大通量喷嘴采用瀑布式喷淋方式对工件进行钝化处理 1min，项目使用处理剂，设置一个钝化槽，钝化液浓度需控制在 1% 左右，钝化剂溶液反复使用，随着钝化的不断进行，试剂的浓度逐渐下降，需定期向槽内补充钝化剂。钝化液循环使用过程中，定期清理槽内的杂质，及时清洗过滤网。此工序会产生 S5：废槽渣和噪声。

(5) 5#~6#水洗：钝化工序完成后，需对半成品型材进行水洗清洁，清除型材表面残留的钝化剂，共设置5#和6#二级水洗。水洗过程中，使用高通量喷嘴采用瀑布式喷淋，产生的废水收集在各工序下方的水洗槽内循环使用，水洗槽两侧分别设置一个进水口及一个溢流口用于补水及排水，5#~6#水洗槽采用串联式，由6#水洗槽进水口补水，5#水洗槽溢流口排水。溢流出的水洗废水排入由自建污水处理站处理达标后外排。此工序会产生W5~W6：水洗废水和噪声。

(6) 烘干：将铝型材表面水分去除，项目采用立式悬挂烘干方式，燃料使

用天然气。天然气燃烧废气通过DA001外排。此工序会产生G3：天然气燃烧废气（烟尘、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>）和噪声。

（7）静电喷涂：工件烘干后即进入静电喷涂工序。喷粉系统主要由两台上下止点可调、速度可调的往复机以及喷粉系统组成。静电喷涂时在喷枪与工件之间形成一个高压电晕放电电场，当粉末粒子由喷枪口喷出经过放电区时，便补集了大量的电子，成为带负电的微粒，在静电吸引的作用下，被吸附到带正电荷的工件上去。当粉末附着到一定厚度时，则会发生“同性相斥”的作用，不能再吸附粉末，从而使各部分的粉层厚度均匀。静电喷涂配套有粉末回收装置（旋风除尘器+布袋除尘回收装置），回收系统的作用是将喷溢的粉末及时收回并再由喷枪循环喷出，以保证一个高的粉末利用率，控制生产成本。处理后的喷涂粉尘经生产线配套废气处理措施：旋风除尘+布袋除尘回收装置处理后由排气筒排放。回收后的塑粉直接回用于生产中，未被收集的粉末经车间阻隔后无组织排放。此工序会产生G4：喷涂粉尘、S6：沉淀粉尘和噪声。

（8）烘烤固化：经过静电喷涂后的产品进烘烤固化炉进行烘烤固化处理。项目采用热风循环直接加热方式，固化炉采用天然气作为燃料，固化温度约为200℃，工作20min。炉进出口装有一组风帘风机，采用下吹上吸加大空气的再循环速度，当强气流到达时，可保证在高温室内和外部环境间形成一道空气幕，相对减少热能损耗。烘烤后的空气携带挂件挥发的废气一部分回燃烧炉燃烧室进行燃烧处理，另一部分和其他多余的空气从固化室两端排放，形成固化废气。项目固化室排放的废气通过管道收集至活性炭吸附装置处理系统后，通过排气筒排放。此工序会产生G5：烘烤固化废气（非甲烷总烃）、天然气燃烧废气和噪声。

（9）检验：对成品铝型材进行检验，不合格的作报废处理，此工序会产生固体废物。

（10）包装入库：对各类产品进行分别打包，此工序会产生废包装材料。

## 二、模具氮化工艺

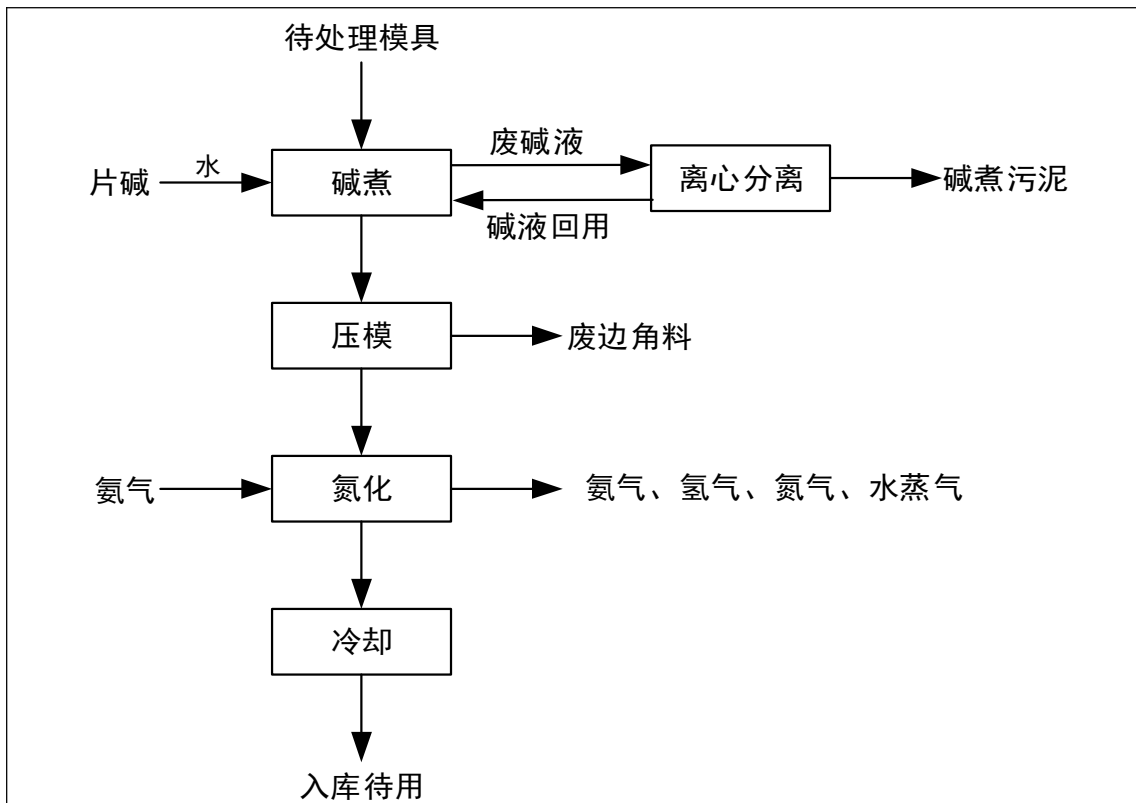


图 2-3 模具氮化工艺流程及产污节点图

为提高挤压模具的寿命，将使用后的模具进行氮化，氮化处理后返回生产工艺继续使用。

(1) 碱煮：模具使用后，内部含铝合金，影响正常使用，需用碱液煮后方可将铝取出。用碱水煲碱煮具是利用碱性液体对模具内细小流槽的洗蚀作用，将铝与模具金属有所脱离和松动，便于后续压模机的压力清铝操作。将模具放碱桶内进行煲煮，碱液由片碱兑水而得，片碱加入水中会产热为模具提供所需的热量，碱煮碱水比例为 1：4，碱水溶液碱浓度要求：15%-20%，煲煮时间为 2-3 小时。

碱煮过程中，模具孔中的废铝在氢氧化钠溶液中发生以下化学反应：

去掉铝的自然氧化膜： $\text{Al}_2\text{O}_3+2\text{NaOH}=2\text{NaAlO}_2+\text{H}_2\text{O}(\text{g})\uparrow$ （水蒸气）

溶解铝： $2\text{Al}+2\text{NaOH}+2\text{H}_2\text{O}=2\text{NaAlO}_2+3\text{H}_2\uparrow$

溶液分解： $\text{NaAlO}_2+2\text{H}_2\text{O}=\text{Al}(\text{OH})_3\downarrow+\text{NaOH}$

项目设置一体化煲模碱液回收装置，对碱液离心分离处理后循环利用。该工序会产生碱煮污泥。

(2) 压膜：模具经碱煮后送入压模机，利用压力顶针下压，将残铝挤出模具。该工序会产生废铝屑。

(3) 氮化：将经过预处理的模具进入炉内后，关闭炉盖，刚升温的 0.5 小时是排气阶段。以 500L/h 的流量通入氨气，氨气压力 0.15Mpa，通氨气排空气，调节阀门，使炉内压力保持在 80-110mm 水柱。升温 2.5 小时使炉温达到设置加热温度 520℃，通入氨气，流量 1000-1100L/h，此时氨气压力 0.2Mpa，氨开始分解保温 6 小时后，再升温至 535±2℃，保温 3 小时。整个加热保温过程连续通入氨气，该过程所需时间约 12h。400℃ 以上氨气将发生如下分解反应： $2\text{NH}_3 \rightarrow 3\text{H}_2 + 2[\text{N}]$ ，氨气中分解出的活性 N 原子部分被工件表面吸收，向钢内层深处扩散，使氮原子渗入模具表面形成氮化物，该过程多余的 N 原子很快结合成分子态  $\text{N}_2$  与  $\text{H}_2$  等一起通过排气口以废气形式排出。该过程氨的分解率约 86~91%。该工艺能使模具零件获得比渗碳更高的表面硬度、耐磨性能、疲劳性能和热硬性及抗腐蚀性能。

氮化工艺完成后，经废气点火装置电加热至 500~600℃ 后，氨气会分解出  $\text{H}_2$ ，便于尾气可自动点燃，尾气点燃后可隔绝空气，得到充分燃烧。氨气燃烧过程： $4\text{NH}_3 + 2\text{H}_2 + 4\text{O}_2 = 2\text{N}_2 + 8\text{H}_2\text{O}$ ，燃烧过程会产生少量水蒸气和氮气。 $\text{NH}_3$  的燃烧（500~600℃）在没有催化剂和加压条件下不会产生  $\text{NO}_x$ 。

(4) 冷却：冷却阶段停止加热并通过风机间接冷却，停止加入氨，同时排出炉内多余氨气，冷却完成后打开排气阀释放炉内气体，取出模具。整个冷却时间约 5h。整个冷却过程需要用水间接冷却密封圈，冷却水循环使用不外排。

项目运营期各类污染物情况见下表。

表2-7 项目运营期污染因子汇总一览表

项目	主要污染物	来源	主要污染因子
废水	生活废水	办公生活、食堂	pH、CODcr、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、SS、动植物油
	生产废水	1#~4#水洗、5#~6#水洗、碱煮工序	pH、CODcr、氨氮、SS、石油类、总铝
废气	天然气燃烧废气	回流焊、波峰焊、洛铁焊	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物
	喷粉粉尘	注塑工序	颗粒物
	烘烤固化废气	烘烤固化	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃
	模具氮化废气	模具氮化	$\text{NH}_3$ 、 $\text{H}_2$ 、 $\text{N}_2$ 、臭气浓度、水蒸汽
	食堂油烟	食堂	油烟
噪声	生产设备噪声	生产过程	机械噪声
固废	生活垃圾	办公生活	生活垃圾
	废边角料	裁切、压模	废边角料
	不合格产品	检验过程	不合格产品
	沉降粉尘	喷涂过程	沉降粉尘

	碱煮污泥	碱煮	碱煮污泥
	废槽渣	脱脂、钝化	废槽渣
	废危化品包装	危化品包装物	废危化品包装
	废活性炭	废气处理设施	废活性炭
	污水处理站污泥	废水处理	污水处理站污泥
	废机油	设备维修过程	废机油
	废机油桶		废机油桶
	废UV灯管		废UV灯管
	含油抹布和手套		含油抹布和手套

### 项目变动情况：

根据湖北富鑫达铝材有限公司年产8000吨铝材项目工程建设内容与《湖北富鑫达铝材有限公司年产8000吨铝材项目环境影响报告表》及其批复（团环批字[2024]13号）文件资料对比，对照重大变动清单内容见表2-8。

**表2-8 项目验收内容变动对照表**

类别	序号	《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》	实际变动情况分析	是否属于重大变动
性质	1	建设项目开发、使用功能发生变化的	无此项变动	否
规模	2	生产、处置或储存能力增大30%及以上的。	无此项变动	否
	3	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	无此项变动	否
	4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。	无此项变动	否
	5	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	无此项变动	否
生产工艺	6	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加10%及以上的。	环评设计为无铬钝化剂，实际为无氟环保钝化剂，属于更优的原辅料，且不新增污染物。	否

	7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	无此项变动	否
	8	废气、废水污染防治措施变化，导致新增排放污染物种类、位于环境质量不达标区相应污染物排放量增加、废水第一类污染物增加、其他污染物排放量增加10%以上的（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	环评静电喷涂工序产生粉尘，采用管道收集至“旋风+滤筒回收装置”处理后，通过15m高排气筒DA002外排。实际建设为旋风+布袋除尘回收装置”处理后，通过15m高排气筒DA002外排。滤筒除尘器改为布袋除尘器，优化了除尘效果。根据监测结果，污染物均能达标排放，不会对环境产生不利影响。废水治理设施无多介质过滤，治理设施发生变化，但未新增污染物，根据监测结果，废水污染物均能达标排放。	否
环境保护措施	9	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	无此项变动	否
	10	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	加热炉由合并1根排气筒改为3根排气筒单独排放，废气排放口增加，根据排污许可证要求，该排放口为一般排放口，且根据监测结果核算总量未增加。	否
	11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	无此项变动	否
	12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	无此项变动	否
	13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	环评设计10m <sup>3</sup> 空置储罐用于收集事故状态下泄漏物料，污水处理站调节池和清水池可作为污水处理站发生事故时应急使用。实际使用污水处理站调节池兼做事故应急池。	否

根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十四条“建设项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件”，以及《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》环办环评函[2020]688号。按照法律法规要求，结合项目相关的变更问题，本项目不涉及重大变动。

### 表三 主要污染源、污染物处理和排放

#### 主要污染源、污染物处理和排放：

##### (1) 废气

本项目废气主要为天然气燃烧废气、喷涂粉尘、烘烤固化废气、模具氮化废气、食堂油烟，废气治理情况见下表3-1。

表3-1 项目废气治理情况一览表

废气名称	来源	污染物种类	排放方式	治理措施	排放去向
废气	加热炉等天然气燃烧废气	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	有组织	经管道收集分别通过15m高排气筒DA001、DA004、DA005外排	大气环境
	喷涂粉尘	颗粒物		采用管道收集至“旋风+布袋回收装置”处理后，通过15m高排气筒DA002外排	
	烘烤固化废气、天然气燃烧废气	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃		经管道收集至UV光解+活性炭吸附装置15m高排气筒DA001外排	
	模具氮化废气	NH <sub>3</sub> 、H <sub>2</sub> 、N <sub>2</sub> 、臭气浓度、水蒸汽	无组织	经废气点燃装置燃烧处理，无组织排放。	
	食堂油烟	食堂油烟	/	经油烟净化器处理后，通过专用烟道高于屋顶排放	

##### (2) 废水

根据项目用水资料并结合现场核查，项目废水主要为办公生活废水、食堂废水、生产废水。食堂废水经隔油池处理后汇同生活废水一起经化粪池处理后排向团风县城区污水处理厂。生产废水经厂区污水处理处理站处理后排入团风县城区污水处理厂。项目废水治理情况一览表见表3-2。

表3-2 项目废水治理情况一览表

废水类别	来源	主要污染物种类	排放规律	排放量	治理设施	排放去向
办公生活废水	职工生活	pH、COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、BOD <sub>5</sub> 、动植物油	间断	2295m <sup>3</sup> /a	隔油池+化粪池	团风县城区污水处理厂
食堂废水	食堂就餐			638m <sup>3</sup> /a		
生产废水	水洗工序	pH、COD <sub>cr</sub> 、氨氮、SS、石油类、总铝	连续	5538m <sup>3</sup> /a	经“pH调节+混凝+斜板沉淀+过滤”处理	

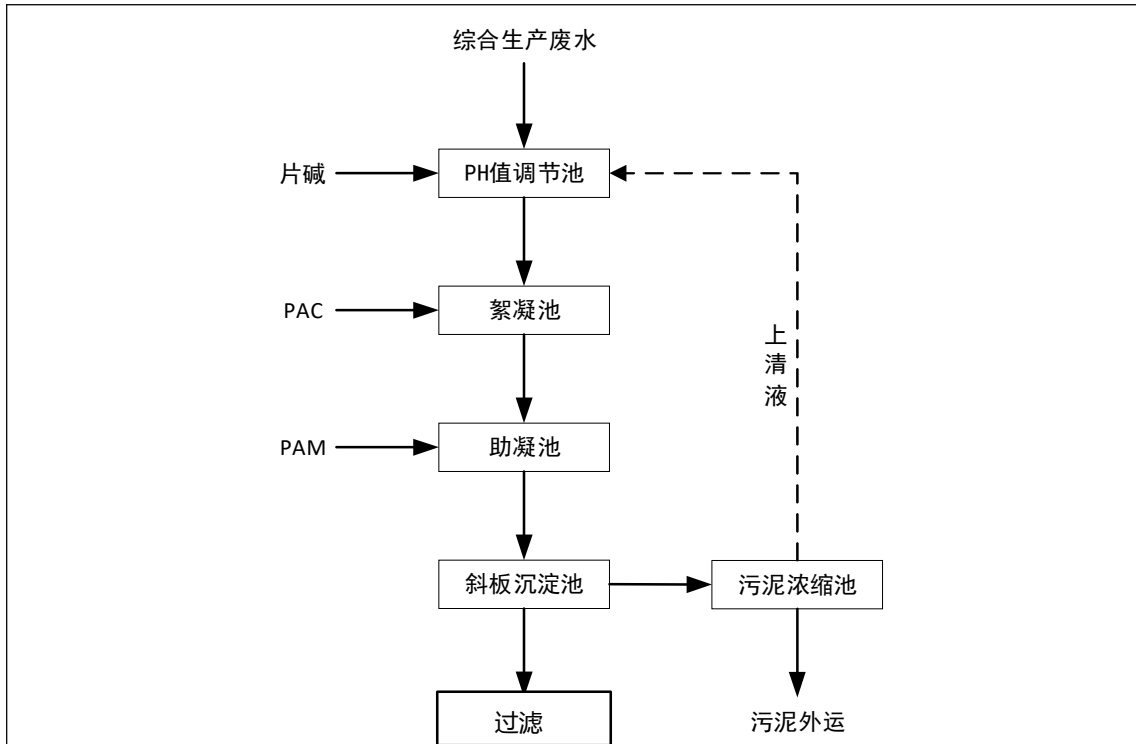


图3-1 污水处理站工艺流程图

**污水处理站工艺简要说明：**

生产废水经过收集进入原水池，均和水量，采用提升泵输送至设备的PH调节池投加液碱调节废水PH至9-10左右，形成氢氧化物沉淀，后续出水进入高效絮凝沉淀池投加高效絮凝剂/助凝剂将水中悬浮物依靠重力沉降，上层清液用泵输送至过滤器，经过过滤后进入清水池达标排放。

**(3) 噪声**

项目噪声主要为生产过程中加工设备噪声，噪声值约为75-95dB（A），选用低噪声设备，车间合理布局，设备进行减震处理，加强设备维护，进行建筑隔声，绿化降噪。本项目各声源级值详见表3-3。

表3-3 噪声污染源分析结果一览表

序号	设备名称	平均声级 (dB (A))	治理措施
1	600T挤压机	70~80	选用低噪声设备，车间合理布局，设备进行减震处理，加强设备维护，进行建筑隔声，绿化降噪。
2	铝棒加热炉	65~75	
3	1000T挤压机	70~80	
4	长棒热剪炉	65~75	
5	单开门式时效炉	60~70	
6	氮化炉	60~70	
7	模具炉	60~70	
8	煲膜碱液回收装置	60~70	
9	喷涂前处理生产线	65~75	

10	喷涂生产线	70~80	
11	风机	80~90	

#### (4) 固体废物

本项目产生的固体废物主要为生活垃圾、废边角料、不合格产品、沉降粉尘、碱煮污泥、废槽渣、废危化品包装、废活性炭、污水处理站污泥、废机油、废机油桶、废UV灯管、含油抹布和手套。生活垃圾交由环卫部门处理。一般固体废物废边角料、不合格产品、沉降粉尘、碱煮污泥收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售给物资单位回收利用。废槽渣、废危化品包装、废活性炭、污水处理站污泥、废机油、废机油桶、废UV灯管、含油抹布和手套暂存于危险废物暂存间，定期交由有危废处置资质单位（黄冈TCL环境科技有限公司）处理。具体固体废物治理情况见下表3-4。

表3-4 项目固体废物治理情况一览表

固废名称	来源	固废代码	产生量	处理处置方式
生活垃圾	办公生活	/	3.5t/a	交由环卫部门清运处理。
废边角料	裁切、压模	SW17	400t/a	定期外售给物资单位回收利用
不合格产品	检验过程	SW17	20t/a	
沉降粉尘	喷涂过程	SW17	0.1t/a	
碱煮污泥	碱煮	SW07	0.2t/a	
废槽渣	脱脂、钝化	HW17, 366-064-17	1.5t/a	暂存危废暂存间后，定期交由有资质部门处理。
废危化品包装	危化品包装物	HW49, 900-041-49	0.8t/a	
废活性炭	废气处理设施	HW49, 900-039-49	1.5t/a	
污水处理站污泥	废水处理	HW17, 336-064-17	2.5t/a	
废UV灯管	废气处理	HW29, 900-023-29	0.01t/a	
废机油	设备维修过程	HW08, 900-241-08	0.01t/a	
废机油桶		HW08, 900-249-49	0.01t/a	
含油抹布和手套		HW49, 900-041-49	0.01t/a	

## 表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门决定

### 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

#### (1) 环境影响报告表主要结论

项目的建设会产生废水、废气、噪声及固体废物，将对周围环境带来一定程度的影响，但在严格执行“三同时”制度并且全面落实本评价提出的污染防治措施后，各项污染物排放浓度可控制在国家有关排放标准允许的范围内，对周围环境不会产生不良影响，同时本项目实施符合城市总体规划，且具有较好的环境效益、社会效益和经济利益。据此，本评价认为，从环保角度分析该项目的建设是可行的。

#### (2) 主管环境管理部门批复要求（团环批字[2024]13号）

湖北富鑫达铝材有限公司：

你公司报送的由湖北黄达环保技术咨询有限公司编制的《年产8000吨铝材项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉，结合专家评审意见，经研究，批复如下：

一、项目位于湖北省黄冈市团风县团风镇江北公路城北工业园，租赁武汉扬威钢结构工程有限公司生产厂房、办公楼、食堂、宿舍及其他配套附属设施。总投资8000万元，占地面积约8280平方米，项目分二期建设，一期购置3条挤压生产线、1条立式自动静电粉末喷涂线及其他配套设施。二期购置2条挤压生产线。项目建成后将形成年产挤压铝材3000吨、挤压静电喷涂铝材5000吨的生产能力。

项目符合国家产业政策，团风经济开发区管理委员会出具了该项目用地规划的情况说明。在全面落实报告表提出的各项环保对策和措施后，可实现污染物稳定达标排放，环境不利影响能够得到缓解和控制。同意你公司按照《报告表》中所列建设项目的性质、规模、地点、环境措施进行建设。

二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你必须严格落实《报告表》和本批复文件提出的各项环保措施和要求，着重做好以下工作：

（一）加强废水污染防治。项目废水主要是生活污水和生产废水。生活污水经隔油池+化粪池处理后，汇同经“pH调节+混凝+斜板沉淀+多介质过滤”处理后的生产废水，须达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准及团风县城区污水处理厂接管标准后，接入团风县城区污水处理厂进一步处理，不得排

放含重金属废水。

(二)加强废气污染防治。项目棒炉加热、时效炉产生的天然气燃烧废气(颗粒物、二氧化硫、氮氧化物),须达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2二级标准要求后,通过15m排气筒(DA001)排放;喷粉工序采取密闭喷粉房管道收集,经旋风除尘+滤筒除尘器处理粉尘,须达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2二级标准要求后通过15m排气筒(DA002)排放;烘干、烘烤固化废气使用UV光解+一级活性炭吸附处理有机废气,须达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2二级标准要求后通过15m排气筒(DA003)排放。

落实生产车间及物料运输、存贮等过程中的无组织排放废气防治措施。模具氮化废气采用点燃装置燃烧处理后无组织排放。项目无组织排放废气(颗粒物、非甲烷总烃、氨、臭气浓度),须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2无组织排放监控浓度限值标准要求、《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中表A.1相应标准限值要求和《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表1二级标准限值要求。

(三)加强固体废物污染防治。生活垃圾收集后由环卫部门统一清运安全处置;一般工业固废和危险废物按《报告表》提出的要求妥善处置,固废暂存库须分别达到《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的要求。危险废物须交由有资质单位安全处置。

(四)加强噪声污染防治。项目优先选用低噪声的先进设备、加强进出厂区车辆管理,采取隔声、减振等措施,并在厂区内进行合理布局,厂界西南、西北侧噪声应达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类,厂界西北、东北侧噪声应达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中4类的标准要求。

三、健全各项环境管理制度。加强项目建设期和运营期的环境管理,建立污染防治设施运行等管理台账,接受生态环境部门的日常监管,确保各项环境保护措施落实到位。

四、严格落实环境保护“三同时”制度。项目建设必须严格执行环境保护设

施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

项目投产前,应按照国家环境保护相关法律法规以及排污许可证申请与核发技术规范要求申请排污许可证,或填写排污许可备案登记表,不得无证排污。

项目竣工后,你公司应当按规定的标准和程序,对配套建设的环境保护设施进行验收,编制验收报告,验收合格后方可投入生产或使用,并依法在建设项目环境影响评价信息平台(<http://114.251.10.205/#/pub-message>)向社会公开验收报告。

五、团风县生态环境保护综合执法大队负责项目建设和运营期的环境管理及日常监督检查工作,并形成环境保护执法报告。

六、本批复自下达之日起5年内有效。项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的,应当重新报批项目的环境影响评价文件。本批复下达后,国家相关法规、政策、标准有新变化的,按新要求执行。

**表五 验收监测质量保证及质量控制**

本次验收现场监测委托博创检测（湖北）有限公司进行，监测过程我公司人员全程进行参与和监督。

**5.1 监测分析方法**

本次监测的质量严格按照《环境监测技术规范》的要求进行，所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内，现场监测仪器使用前经过校准，监测数据实行三级审核。质量监测分析方法及仪器见表5-1。

**表5-1 监测分析方法、方法及分析仪器来源**

检测项目		检测依据	分析方法	检出限	检测仪器、设备
有组织 废气	非甲烷总 烃	HJ 38-2017	气相色谱法	0.07mg/m <sup>3</sup>	GC-6890A 气相色谱仪
	颗粒物	GB/T 16157-1996 及修改单	重量法	0.07mg/m <sup>3</sup>	FA2204 电子天平
	二氧化硫	HJ 57-2017	定电位电解法	3mg/m <sup>3</sup>	MH3300 型烟气烟尘颗 粒物浓度测试仪/崂应 3012H-D 大流量低浓 度烟尘/气测试仪
	氮氧化物	HJ 693-2014	定电位电解法	3mg/m <sup>3</sup>	
无组织 废气	非甲烷总 烃	HJ 604-2017	气相色谱法	0.07mg/m <sup>3</sup>	GC-6890A 气相色谱仪
	氨	HJ 533-2009	纳氏试剂分光光 度法	0.01mg/m <sup>3</sup>	721G 可见分光光度计
	臭气浓度	HJ 1262-2022	三点比较式臭袋 法	/	真空瓶
	颗粒物	HJ 1263-2022	重量法	0.168mg/m <sup>3</sup>	AUW120D 电子天平
废水	pH	HJ 1147-2020	电极法	/	PHB-5型便携式pH计
	悬浮物	GB 11901-89	重量法	/	FA2204电子天平
	化学需氧 量	HJ 828-2017	重铬酸盐法	4mg/L	GH-112型标准微晶 COD消解器
	五日生化 需氧量	HJ 505-2009	稀释与接种法	0.5mg/L	LC-SPX-250BE生化培 养箱
	氨氮	HJ 535-2009	纳氏试剂分光光 度法	0.025mg/L	721G可见分光光度计
	总磷	GB 11893-89	钼酸铵分光光度 法	0.01mg/L	721G可见分光光度计
	总氮	HJ 636-2012	碱性过硫酸钾消 解紫外分光光度 法	0.05mg/L	TU-1810DPC紫外可见 分光光度计
	动植物油	HJ 637-2018	红外分光光度法	0.06mg/L	OIL460红外分光测油仪
	石油类	HJ 637-2018	红外分光光度法	0.06mg/L	OIL460红外分光测油仪

	氟化物	GB 7484-87	离子选择电极法	0.05mg/L	PXSJ-270F 型氟离子浓度计
	总铬	HJ 757-2015	火焰原子吸收分光光度法	0.03mg/L	TAS-990AFG原子吸收分光光度计
	总铅	《水和废水监测分析方法（第四版增补版）》（3.4.16.5）	石墨炉原子吸收分光光度法	1μg/L	ICE3500 原子吸收分光光度计
	总砷	HJ 694-2014	原子荧光法	0.3μg/L	AFS-8510 原子荧光分光光度计
	总镍	GB 11912-89	火焰原子吸收分光光度法	0.05mg/L	TAS-990原子吸收分光光度计
	总铜	GB 7475-87	原子吸收分光光度法	0.05mg/L	TAS-990原子吸收分光光度计
	总锰	GB 11911-89	火焰原子吸收分光光度法	0.01mg/L	TAS-990原子吸收分光光度计
	噪声	GB 12348-2008	工业企业厂界环境噪声排放标准	/	AWA5688型声级计 AWA6022A型校准器

## 5.2 监测质量保证措施

- (1) 本次检测所有采样、检测人员均持证上岗。
- (2) 本次检测所使用仪器、设备均经计量检定，且在有效期内使用。
- (3) 检测数据和报告实行三级审核制度。
- (4) 严格按照国家标准与技术规范实施检测。
- (5) 检测过程实行空白检测、重复检测、加标回收、控制样品分析等质控措施，确保检测数据的准确性，质控统计详见下表。

表 5-2 全程空白样检测结果统计一览表

样品类型	检测项目	单位	测试结果	质控评价
废气	颗粒物	mg/m <sup>3</sup>	ND	合格
	总烃	mg/m <sup>3</sup>	ND	合格
	氨	mg/m <sup>3</sup>	ND	合格
废水	化学需氧量	mg/L	ND	合格
	氨氮	mg/L	ND	合格
	总磷	mg/L	ND	合格
	氟化物	mg/L	ND	合格
	总铬	mg/L	ND	合格
	总砷	mg/L	ND	合格

备注：“ND（检出限）”表示低于检出限

表 5-3 平行双样检测结果统计一览表

样品类型	检测项目	单位	检测值 A	检测值 B	相对偏差 (%)	允许相对偏差 (%)	质控评价
废气	非甲烷总烃	mg/m <sup>3</sup>	5.35	4.96	3.8	15	合格
废水	化学需氧量	mg/L	182	176	1.7	10	合格
	五日生化需氧量	mg/L	11.1	12.2	4.7	20	合格
	氨氮	mg/L	0.398	0.415	2.1	5	合格
	总磷	mg/L	0.12	0.13	4.0	5	合格
	总氮	mg/L	4.96	5.00	0.4	5	合格
	氟化物	mg/L	0.58	0.60	1.7	5	合格
	总铬	mg/L	ND	ND	0	20	合格
	总铅	mg/L	ND	ND	0	30	合格
	总砷	mg/L	ND	ND	0	20	合格
	总镍	mg/L	ND	ND	0	10	合格
	总铜	mg/L	ND	ND	0	10	合格
	总锰	mg/L	ND	ND	0	10	合格

备注：“ND（检出限）”表示低于检出限

表 5-4 有证标准物质检测结果统计一览表

样品类型	检测项目	单位	质控样编号及标准值	质控结果	质控评价
废气	甲烷	mg/m <sup>3</sup>	质控样67903008, 10.7±1.07	10.7	合格
	氨	mg/m <sup>3</sup>	质控样206918, 1.76±0.09	1.80	合格
废水	pH	无量纲	质控样2021144, 7.35±0.05	7.37	合格
	化学需氧量	mg/L	质控样2001199, 131±60	136	合格
	五日生化需氧量	mg/L	质控样200278, 124±9	122	合格
	氨氮	mg/L	质控样2005214, 1.51±0.06	1.52	合格
	总磷	mg/L	质控样2039138, 0.228±0.014	0.235	合格
	总氮	mg/L	质控样2032109, 3.16±0.22	3.16	合格
	石油类	mg/L	质控样337223, 25.9±2.3	24.6	合格
	氟化物	mg/L	质控样201767, 1.14±0.09	1.15	合格
	总铬	mg/L	质控样201633, 0.802±0.025	0.801	合格
	总铅	mg/L	质控样201244, 99.3±5.6	99.6	合格
	总砷	mg/L	质控样200461, 66.3±5.3	66.7	合格
	总镍	mg/L	质控样201523, 0.501±0.023	0.520	合格
总铜	mg/L	质控样201141, 0.395±0.021	0.394	合格	
总锰	mg/L	质控样202533, 1.40±0.06	1.39	合格	

表 5-5 声级计校准结果统计一览表

校准时间	声级计型号	测量前校准值	测量后校准值	校准示值允许偏差	评价
2026年4月17日	AWA6228+	93.6dB (A)	93.7dB (A)	94.0±0.5dB (A)	合格
2026年4月18日	AWA6228+	93.7dB (A)	93.6dB (A)	94.0±0.5dB (A)	合格

## 表六 验收监测内容

### 验收监测内容:

此次竣工验收是湖北富鑫达铝材有限公司年产8000吨铝材项目的环保设施的建设、运行和管理情况进行全面考核,对环保设施的处理效果和排污状况进行现场监测,同时检查各类污染防治措施是否达到设计能力和预期效果,并评价其他污染物排放是否符合设计要求和国家标准。

本次验收监测内容包括有:1)废水监测;2)废气监测;3)厂界噪声监测。

#### (1) 废水监测

**表6-1 废水污染物排放监测内容**

监测位置	监测因子	监测频次	备注
DW001 废水排放口S1#	pH、COD、NH <sub>3</sub> -N、SS、动植物油、石油类	4次/天, 2天	/

#### (2) 废气监测

废气污染物监测内容见表6-2~6-3。

**表6-2 无组织废气污染物排放监测内容**

监测位置	监测因子	监测频次	备注
厂界上风向Q1、下风向Q2、 下风向Q3	颗粒物、非甲烷总烃、 氨、臭气浓度	3次/天, 2天	监测期间同步测量各检测点 地面风向、风速、气温、气压、 大气状况等气象参数
车间门口Q4	非甲烷总烃	3次/天, 2天	

**表6-3 有组织废气污染物排放监测内容**

监测位置	监测因子	监测频次	备注
DA005天然气燃烧 废气	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、 管道风量、排气参数	3次/天, 2天	监测期间同步测量各检测点 地面风向、风速、气温、气压、 大气状况等气象参数
DA002喷涂废气	颗粒物、管道风量、排气参数	3次/天, 2天	
DA003烘烤固化废 气	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、 非甲烷总烃、管道风量、排气参 数	3次/天, 2天	

备注:本项目设有3根天然气燃烧废气排气筒(DA001、DA004、DA005)。DA001、DA004排气筒所在位置受车间钢结构屋架、行车轨道影响,监测平台及采样设备无规范搭设空间。因车间空间布局以及安全等因素影响,鉴于3台加热炉燃料、污染物种类、排放特性均一致,且均无需末端治理设施,不存在因治理设施差异导致排放水平偏差。故本次监测1根排气筒并同步记录运行工况。

#### (3) 噪声监测

噪声监测内容见表6-3。

**表6-3 噪声监测内容**

监测点位	监测因子	监测频次
------	------	------

东南侧厂界外1m处N1、西南侧厂界外1m处N2、西北侧厂界外1m处N3、东北侧厂界外1m处N4

等效连续A声级

昼夜间1次/天，2天

本项目废水、废气、厂界噪声监测期间监测点位见下图6-1。



图6-1 本项目验收监测点位图

表七 验收监测期间生产工况记录以及验收监测结果

验收监测期间生产工况记录：

根据现场调查以及资料数据显示，2026年4月16日~4月17日和5月15日~5月16日博创检测（湖北）有限公司对本次一期项目的废水、废气、噪声进行现场采样监测。现场监测时生产状况正常，环保处理设施运行正常。具体生产负荷统计见表7-1。

表7-1 验收监测期间项目生产负荷统计一览表

产品	检测日期	设计生产能力	一期验收产能		验收期间日生产量	负荷率
		年产量	年产量	日产量		
挤压铝材	2026.04.16	3000t	1800t	6t	5.8	96.6%
	2026.04.17				5.5	91.7%
喷涂铝材	2026.04.16	5000t	5000t	16.6t	16.5	98%
	2026.04.17				16.1	97%
挤压铝材	2026.05.15	3000t	1800t	6t	5.9	97.2%
	2026.05.16				6	100%
喷涂铝材	2026.05.15	5000t	5000t	16.6t	16.6	100%
	2026.05.16				16.5	99%

验收监测结果：

(1) 废水检测结果

在验收监测期间，生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，废水监测结果均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准以及团风县城区污水处理厂接管标准。具体检测结果见下表7-2。

表7-2 废水检测结果一览表

监测项目	单位	2026.4.17检测结果				《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)	接管标准	达标情况
		第一次	第二次	第三次	第四次			
pH	无量纲	8.1	8.3	8.2	8.0	6~9	6~9	达标
悬浮物	mg/L	52	61	76	84	400	160	达标
化学需氧量	mg/L	179	189	174	168	500	200	达标
五日生化需氧量	mg/L	48.8	53.1	54.6	53.9	300	100	达标
氨氮	mg/L	0.406	0.426	0.376	0.332	/	20	达标
总磷	mg/L	0.12	0.14	0.16	0.12	/	8	达标
总氮	mg/L	4.98	5.77	5.50	5.53	/	70	达标

动植物油	mg/L	0.16	0.14	0.12	0.11	100	/	达标
石油类	mg/L	0.53	0.54	0.54	0.54	30	/	达标
氟化物	mg/L	0.59	0.56	0.55	0.58	10	/	达标
总铬	mg/L	ND	ND	ND	ND	不得检出	/	达标
总铅	mg/L	ND	ND	ND	ND	不得检出	/	达标
总砷	mg/L	ND	ND	ND	ND	不得检出	/	达标
总镍	mg/L	ND	ND	ND	ND	不得检出	/	达标
总铜	mg/L	ND	ND	ND	ND	不得检出	/	达标
总锰	mg/L	ND	ND	ND	ND	不得检出	/	达标
监测项目	2026.4.18检测结果					《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)	接管标准	达标情况
	单位	第一次	第二次	第三次	第四次			
pH	无量纲	7.7	7.8	7.9	7.8	6~9	6~9	达标
悬浮物	mg/L	28	40	23	16	400	160	达标
化学需氧量	mg/L	46	47	44	46	500	200	达标
五日生化需氧量	mg/L	11.6	12.5	12.1	13.4	300	100	达标
氨氮	mg/L	0.566	0.607	0.489	0.464	/	20	达标
总磷	mg/L	0.12	0.14	0.16	0.10	/	8	达标
总氮	mg/L	5.46	5.29	5.07	5.61	/	70	达标
动植物油	mg/L	0.14	0.13	0.15	0.14	100	/	达标
石油类	mg/L	0.58	0.59	0.60	0.62	30	/	达标
氟化物	mg/L	0.62	0.65	0.67	0.69	10	/	达标
总铬	mg/L	ND	ND	ND	ND	不得检出	/	达标
总铅	mg/L	ND	ND	ND	ND	不得检出	/	达标
总砷	mg/L	ND	ND	ND	ND	不得检出	/	达标
总镍	mg/L	ND	ND	ND	ND	不得检出	/	达标
总铜	mg/L	ND	ND	ND	ND	不得检出	/	达标
总锰	mg/L	ND	ND	ND	ND	不得检出	/	达标

## (2) 废气检测结果

### ①无组织废气

在验收监测期间，生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，该项目厂界无组织废气颗粒物、非甲烷总烃排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织废气排放监控浓度限值的要求；无组织废气氨、臭气浓度排放满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2限值要求。厂区内无组织废气非甲烷总烃排放浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准（发布稿）》（GB37822-2019）附录A中NMHC排放限值要求：10mg/m<sup>3</sup>。项目无组织废气具体监测结果见表7-3和表7-4。

表7-3 厂界无组织废气检测结果一览表

监测时间	检测项目	测点编号	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )			标准限值 (mg/m <sup>3</sup> )	达标情况
			第一次	第二次	第三次		
2026年4月17日	监测气象参数	晴, 25~28℃, 南风1.2m/s, 气压101.0Kpa				/	/
	非甲烷总烃	上风向Q1	1.32	1.05	1.20	4.0	达标
		下风向Q2	1.44	1.48	1.87		达标
		下风向Q3	2.14	2.18	2.41		达标
	氨	上风向Q1	0.05	0.06	0.06	1.5	达标
		下风向Q2	0.05	0.08	0.07		达标
		下风向Q3	0.08	0.09	0.12		达标
	臭气浓度	上风向Q1	<10	<10	<10	20 (无量纲)	达标
		下风向Q2	<10	<10	<10		达标
		下风向Q3	<10	<10	<10		达标
	颗粒物	上风向Q1	0.252	0.234	0.240	1.0	达标
		下风向Q2	0.301	0.287	0.277		达标
下风向Q3		0.391	0.401	0.382	达标		
2026年4月18日	监测气象参数	晴, 25~28℃, 南风1.2m/s, 气压100.8Kpa				/	/
	非甲烷总烃	上风向Q1	0.98	1.12	1.21	4.0	达标
		下风向Q2	1.31	1.48	1.47		达标
		下风向Q3	1.93	1.81	2.32		达标
	氨	上风向Q1	0.08	0.05	0.06	1.5	达标
		下风向Q2	0.09	0.08	0.08		达标
		下风向Q3	0.12	0.10	0.09		达标
	臭气浓度	上风向Q1	<10	<10	<10	20 (无量纲)	达标
		下风向Q2	<10	<10	<10		达标
		下风向Q3	<10	<10	<10		达标
	氨	上风向Q1	0.262	0.245	0.239	1.0	达标
		下风向Q2	0.294	0.274	0.277		达标
下风向Q3		0.355	0.387	0.394	达标		

表 7-4 厂内无组织废气检测结果一览表

监测日期	检测项目	测点编号	检测结果 (单位: mg/m <sup>3</sup> )			标准限值	达标情况	监测期间气象参数
			第一次	第二次	第三次			
2026年4月17日	非甲烷总烃	G5	3.46	3.11	2.97	10mg/m <sup>3</sup>	达标	34.5℃, 南风 3.2m/s, 气压 99.6Kpa
2026年4月18日	非甲烷总烃	G5	3.57	2.82	3.34		达标	29.5℃, 南风 2.8m/s, 气压 99.9Kpa

有组织废气

在验收监测期间，生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，项目厂界有组织废气满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中有组织废气排放监控浓度限值的要求。具体监测结果见下表7-5。

表7-5 DA002喷涂废气排气筒出口检测结果一览表

监测日期	管道名称		管道形状	烟道截面积 (m <sup>2</sup> )		管道高度 (m)		标准限值	达标情况
	喷涂废气排气筒出口		圆形	0.5027		15			
	检测项目	单位	第一次	第二次	第三次	平均值			
2026年 4月17 日	标干烟气流量		Nm <sup>3</sup> /h	22567	23016	23490	23024	/	/
	烟气温度		°C	24.0	23.7	23.4	23.7	/	/
	流速		m/s	14.12	14.37	14.67	14.39	/	/
	颗粒 物	浓度	mg/Nm <sup>3</sup>	21.6	20.4	21.0	21.0	120	达标
		排放速率	kg/h	0.487	0.470	0.493	0.483	3.5	达标
2026年 4月18 日	标干烟气流量		Nm <sup>3</sup> /h	18406	18872	18476	18585	/	/
	烟气温度		°C	29.4	30.7	30.8	30.3	/	/
	流速		m/s	11.73	12.08	11.84	11.88	/	/
	颗粒 物	浓度	mg/Nm <sup>3</sup>	20.5	21.3	20.9	20.9	120	达标
		排放速率	kg/h	0.377	0.402	0.386	0.388	3.5	达标

表7-5 DA003烘烤固化废气排气筒出口检测结果一览表

监测日期	管道名称		管道形状	烟道截面积 (m <sup>2</sup> )		管道高度 (m)		标准限值	达标情况
	烘烤固化废气排气筒出口		圆形	0.2827		15			
	检测项目	单位	第一次	第二次	第三次	平均值			
2026年 4月17 日	标干烟气流量		Nm <sup>3</sup> /h	14622	14281	14106	14336	/	/
	烟气温度		°C	53.6	53.9	54.0	53.8	/	/
	流速		m/s	18.1	17.7	17.5	17.8	/	/
	非甲	浓度	mg/Nm <sup>3</sup>	5.16	11.6	11.7	9.49	120	达标

2026年 4月18 日	烷总 烃	排放 速率	kg/h	0.075	0.166	0.165	0.135	10	达标
	颗粒 物	浓度	mg/Nm <sup>3</sup>	22.2	23.9	25.4	23.8	120	达标
		排放 速率	kg/h	0.325	0.341	0.358	0.341	3.5	达标
	二氧 化硫	浓度	mg/Nm <sup>3</sup>	ND (3)	ND (3)	ND (3)	ND (3)	550	达标
		排放 速率	kg/h	/	/	/	/	2.6	达标
	氮氧 化物	浓度	mg/Nm <sup>3</sup>	5	ND (3)	3	3	240	达标
		排放 速率	kg/h	0.073	/	0.042	0.038	0.77	达标
	标干烟气流量		Nm <sup>3</sup> /h	14296	14744	13600	14213	/	/
	烟气温度		°C	48.2	50.1	51.9	50.1	/	/
	流速		m/s	17.20	17.85	16.59	17.21	/	/
	非甲 烷总 烃	浓度	mg/Nm <sup>3</sup>	5.10	7.43	7.20	6.58	120	达标
		排放 速率	kg/h	0.073	0.110	0.098	0.094	10	达标
颗粒 物	浓度	mg/Nm <sup>3</sup>	23.4	25.9	23.1	24.1	120	达标	
	排放 速率	kg/h	0.335	0.382	0.314	0.344	3.5	达标	
二氧 化硫	浓度	mg/Nm <sup>3</sup>	ND (3)	8	4	4	550	达标	
	排放 速率	kg/h	/	0.118	0.054	0.057	2.6	达标	
氮氧 化物	浓度	mg/Nm <sup>3</sup>	ND (3)	ND (3)	ND (3)	ND (3)	240	达标	
	排放 速率	kg/h	/	/	/	/	0.77	达标	

表7-6 加热炉天然气燃烧废气排气筒出口检测结果一览表

监测日期	管道名称	管道形状	烟道截面积 (m <sup>2</sup> )		管道高度 (m)		标准 限值	达标 情况
	加热炉天然气 燃烧废气排气 筒出口	圆形	0.0177		15			
	检测项目	单位	第一次	第二次	第三次	平均值		
2026年	标干烟气流量	Nm <sup>3</sup> /h	265	314	302	294	/	/

5月15日	烟气温度		°C	64.2	60.3	63.8	62.8	/	/
	流速		m/s	5.39	6.29	6.12	5.93	/	/
	颗粒物	浓度	mg/Nm <sup>3</sup>	22.4	21.1	23.6	22.4	120	达标
		排放速率	kg/h	5.94×10 <sup>-3</sup>	6.63×10 <sup>-3</sup>	7.13×10 <sup>-3</sup>	6.57×10 <sup>-3</sup>	3.5	达标
	二氧化硫	浓度	mg/Nm <sup>3</sup>	ND (3)	ND (3)	ND (3)	ND (3)	550	达标
		排放速率	kg/h	/	/	/	/	2.6	达标
	氮氧化物	浓度	mg/Nm <sup>3</sup>	36	32	39	36	240	达标
		排放速率	kg/h	9.54×10 <sup>-3</sup>	0.010	0.012	0.011	0.77	达标
2026年5月16日	标干烟气流量		Nm <sup>3</sup> /h	272	269	296	279	/	/
	烟气温度		°C	62.0	63.1	63.9	63.0	/	/
	流速		m/s	5.49	5.44	6.00	5.64	/	/
	颗粒物	浓度	mg/Nm <sup>3</sup>	24.0	22.2	21.5	22.6	120	达标
		排放速率	kg/h	6.53×10 <sup>-3</sup>	5.97×10 <sup>-3</sup>	6.36×10 <sup>-3</sup>	6.29×10 <sup>-3</sup>	3.5	达标
	二氧化硫	浓度	mg/Nm <sup>3</sup>	ND (3)	ND (3)	ND (3)	ND (3)	550	达标
		排放速率	kg/h	/	/	/	/	2.6	达标
	氮氧化物	浓度	mg/Nm <sup>3</sup>	32	40	26	33	240	达标
排放速率		kg/h	8.70×10 <sup>-3</sup>	0.011	7.70×10 <sup>-3</sup>	9.13×10 <sup>-3</sup>	0.77	达标	

### (3) 噪声检测结果

在验收监测期间，该项目各设施运转正常，厂界四周噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准：昼间65dB（A）、夜间55dB（A）。噪声具体监测结果见表7-6。

表7-6 项目噪声检测结果一览表

监测时间	测点编号	测点位置	测量值/dB(A)		标准值/dB(A)	达标情况
			昼间 (6:00--22:00)	夜间 (22:00--6:00)		
2026年4	N1	项目东北侧外 1m 处	64	53	65/55	达标

	N2	项目东南侧外 1m 处	62	54	达标
	N3	项目西南侧外 1m 处	62	52	达标
	N4	项目西北侧外 1m 处	65	53	达标
	N1	项目东北侧外 1m 处	65	54	达标
2026年4月18日	N2	项目东南侧外 1m 处	62	53	达标
	N3	项目西南侧外 1m 处	59	53	达标
	N4	项目西北侧外 1m 处	63	53	达标

#### (4) 污染物排放总量核算

根据国家确定对COD、氨氮、总磷/磷酸盐、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、挥发性有机物、烟粉尘等七种污染物实施总量控制。根据国家对实施污染物排放总量控制的要求以及环评报告的内容，结合本项目的工艺特征和污染物排放特点，确定此项目污染物排放量控制因子为粉尘颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、挥发性有机物。

本次项目环评要求生活污水经隔油池+化粪池处理后，汇同经“pH调节+混凝+斜板沉淀+多介质过滤”处理后的生产废水，接入团风县城区污水处理厂进一步处理。项目项目棒炉加热、时效炉产生的天然气燃烧废气通过15m排气筒(DA001)排放；喷粉工序采取密闭喷粉房管道收集，经旋风除尘+滤筒除尘器处理后通过15m排气筒(DA002)排放；烘干、烘烤固化废气使用UV光解+一级活性炭吸附处理有机废气通过15m排气筒(DA003)排放。模具氮化废气采用点燃装置燃烧处理后无组织排放。环评确认本项目废水污染物总量控制指标纳入污水处理厂总量指标。项目有组织废气排放总量控制指标为挥发性有机物：0.2193t/a。

实际验收情况：生活污水由隔油池+化粪池处理，汇同经“pH调节+混凝+斜板沉淀+过滤”处理后的生产废水，通过市政污水管网排入团风县城区污水处理厂处理。项目天然气燃烧废气分别通过15m高排气筒DA001、DA004、DA005外排，烘干、烘烤固化工序产生的天然气燃烧废气通过15m高排气筒DA003外排；静电喷涂废气经管道收集至“旋风+布袋除尘回收装置”处理后，通过15m高排气筒DA002外排；烘烤固化工序产生的非甲烷总烃，经封闭管道收集至活性炭吸附装置处理后，通过15m高排气筒DA003外排；模具氮化废气经点燃装置燃烧处理后无组织排放。项目有组织废气污染物、废水污染物排放总量核算见下表，其中废水仅核算污染物排放总量。

表7-7 项目有组织废气污染物排放总量统计表

污染物	平均生产负荷 (%)	平均排放速率 (kg/h)	年排放时间 (h/a)	年排放量 (t/a)	环评建议总量控制指标 (t/a)
-----	------------	---------------	-------------	------------	------------------

固化废气	非甲烷总烃	98	0.1145	250	0.030		0.031
喷涂废气	颗粒物		0.3425	250	0.088	0.521	0.555
			0.4355	900	0.400		
加热炉燃烧废气			0.00643	1800	0.011		
烘烤固化废气	二氧化硫		0.0285	250	0.007	0.0094	0.08
加热炉燃烧废气*			/	1800	0.0008		
烘烤固化废气	氮氧化物		0.019	250	0.005	0.059	0.748
加热炉燃烧废气			0.01	1800	0.018		

备注：1、平均排放速率为监测期间排放速率的平均值。计算公式：废气污染物排放总量=平均排放速率×年排放时间/1000/生产负荷。2、\*加热炉废气二氧化硫以检出限一半核算总量。3、另3台加热炉燃料、作业温度、型号等均基本相同，因此废气总量均按单台加热炉的3倍的排放量核算。

**表7-8 项目废水污染物排放总量统计表**

污染物	污水处理厂许可排放浓度 (mg/L)	废水排放量 (t/a)	污染物实际排放量 (t/a)	环评建议总量控制指标 (t/a)
化学需氧量	50	8471	0.424	0.587
氨氮	5		0.042	0.059

备注：废水污染物排放总量=污水处理厂许可排放浓度×废水排放量/1000/1000。

综上，根据上表可知，废气、废水污染物排放量均满足环评建议总量控制指标。

## 表八 环保检查结果

### 固体废物综合利用处理：

项目产生的固体废物主要为生活垃圾、废边角料、不合格产品、沉降粉尘、碱煮污泥、废槽渣、废危化品包装、废活性炭、污水处理站污泥、废机油、废机油桶、废UV灯管、含油抹布和手套。生活垃圾交由环卫部门处理。一般固体废物废边角料、不合格产品、沉降粉尘、碱煮污泥收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售给物资单位回收利用。废槽渣、废危化品包装、废活性炭、污水处理站污泥、废机油、废机油桶、废UV灯管、含油抹布和手套暂存于危险废物暂存间，定期交由有危废处置资质单位（黄冈TCL环境科技有限公司）处理。本项目一般固废暂存间设置在1#厂房外东南侧，面积均为200m<sup>2</sup>。危险废物暂存间设置于1#车间东北侧，面积约5m<sup>2</sup>。危险废物暂存间已进行地面防渗，并设有导流沟、收集池。

### 环保管理制度及人员责任分工：

公司已经成立了环保管理领导小组，由公司经理王总担任负责人，协调和管理公司的环保工作，各个岗位均有专人负责管理。

### 环保设施运行、维护情况



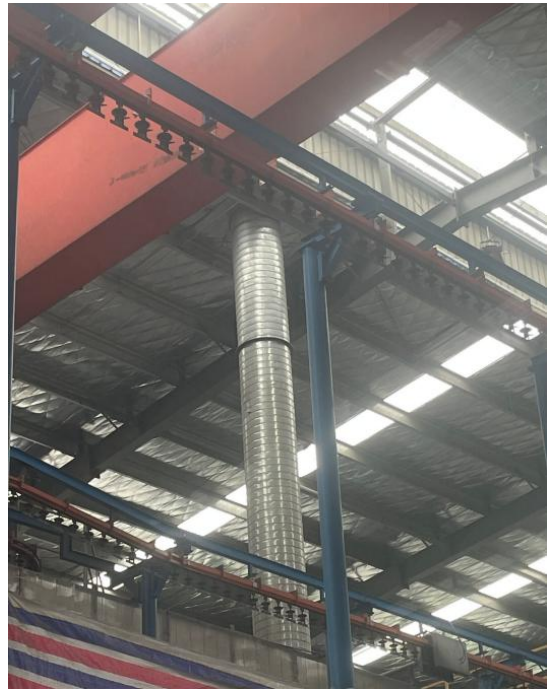
喷粉房



旋风除尘器



布袋除尘器



喷涂废气排气筒



UV光解+活性炭吸附装置



烘干固化废气排气筒



加热炉废气管道



加热炉废气排气筒



加热炉废气排气筒



加热炉废气排气筒



预处理清洗线



水洗循环收集槽



清洗线废水排水沟



纯水制备装置



浓水收集池



原水桶



氮化炉



碱煮装置



沉淀池



污水处理站



一般固废间



危险废物暂存间



危废间内部防渗及导流沟、收集池



雨水排放口标识牌



污水排放口标识牌

### 卫生防护距离落实情况

根据本次项目环境影响评价报告表及批复的内容，本项目设置卫生防护距离100m。经实地勘察，项目项目东侧隔210m处为鸿路钢构，东南侧隔410m处为街坊小区，南侧隔236m处为中泰大公馆，西南侧隔130m处为中铁重工弘毅、隔370m处为水稻队，西侧隔20m处为辉创（南区），北侧隔90m处为辉创（北区）。项目卫生防护距离内无居住区、学校、医院等敏感保护目标。卫生防护距离已落实。

### 项目竣工环境保护验收清单落实情况

该项目环保审批手续齐全，执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，做到了环保设施与项目同时设计，同时施工，同时投入运行。对比环评报告表“三同时”竣工验收清单以及项目实际环保措施落实情况如下：

表8-1 项目“三同时”竣工验收清单及环保投资一览表

项目	污染源	环境保护措施	设计环保投资(万元)	预计处理效果	实际采取的环保措施	实际环保投资(万元)	落实情况
废气	天然气燃烧废气	通过15m排气筒外排	30	满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)、《恶臭污染物排放标准》	通过15m排气筒(DA001、DA004、DA005)外排	30	已基本落实
	喷涂粉尘	旋风+滤筒回收装置+15m排气筒		(GB14554-93)、《挥发性有机物无组织排放控制标准》	经管道收集至“旋风+布袋除尘回收装置”处理后，通过15m高排气筒DA002外排		已落实

	烘烤固化废气	UV光解+活性炭吸附装置+15m排气筒		(GB37822-2019)	烘烤固化工序产生的非甲烷总烃,经封闭管道收集至“UV光解+活性炭吸附装置”处理后,通过15m高排气筒DA003外排		已落实
	模具氮化废气	废气点燃装置燃烧处理			废气点燃装置燃烧处理		已落实
	食堂油烟	经油烟净化装置处理后,通过专用烟道高于屋顶排放		满足《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)中小型标准	经抽油烟机引至屋顶排放		已基本落实
废水	生活污水	经隔油池、化粪池处理后通过市政污水管网排入团风县城区污水处理厂处理。	100	满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准及团风县城区污水处理厂接管标准中严者	生活污水经隔油池+化粪池处理后通过市政污水管网进入团风县城区污水处理厂。	100	已落实
	生产废水	经“pH调节池+混凝+斜板沉淀+多介质过滤”处理后,通过市政污水管网排入团风县城区污水处理厂处理。			经“pH调节+混凝+斜板沉淀+过滤”处理后的生产废水,通过市政污水管网排入团风县城区污水处理厂处理。		已落实
噪声	设备噪声	设备置于厂房内,合理安排高噪设备布局,高噪设备安装隔声、减振垫装置	2	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类和4类标准	选用低噪声设备,车间合理布局,设备进行减震处理,加强设备维护,进行建筑隔声,绿化降噪。	2	已落实
固体废物	生活垃圾	交由环卫部门处置	5	不排入外环境,妥善处置	交由环卫部门处置	5	已落实
	废边角料	交由专业物资回收单位处理			交由物质单位回收利用		
	不合格产品						
	碱煮污泥						
	沉降粉尘						
	废槽渣	交由有危险废物处置资质的单位处理			交由有危险废物处置资质的单位处理		
	废危化品包装						
	废活性炭						
污水处							

	理站污泥					
	废机油					
	废机油桶					
	含油抹布及手套					
风险	分区防渗：设置重点防渗区和一般防渗区	5	/	危险废物暂存间、喷涂前处理区等重点防渗区地面及裙脚均采用“混凝土基础+环氧树脂防渗层，一般固废暂存间为一般防渗区采用混凝土硬化。喷涂前处理区四周设有截污排水沟	5	基本落实
环境监测与管理	环境管理及监测	3	/	已配置环境管理机构；按照排污许可证定期进行监测	3	基本落实
合计		145	/	/	145	/

表8-2 项目环评批复落实一览表

项目	环评批复中提出的环境保护措施	环境保护措施的实际执行情况	是否落实
建设内容	项目位于湖北省黄冈市团风县团风镇江北公路城北工业园，租赁武汉扬威钢结构工程有限公司生产厂房、办公楼、食堂、宿舍及其他配套附属设施。总投资8000万元，占地面积约8280平方米，项目分二期建设，一期购置3条挤压生产线、1条立式自动静电粉末喷涂线及其他配套设施。二期购置2条挤压生产线。项目建成后将形成年产挤压铝材3000吨、挤压静电喷涂铝材5000吨的生产能力。	项目位于湖北省黄冈市团风县团风镇江北公路城北工业园，租赁武汉扬威钢结构工程有限公司生产厂房、办公楼、食堂、宿舍及其他配套附属设施。本次进行一期验收，总投资6000万元，占地面积约8280平方米，项目一期购置3条挤压生产线、1条立式自动静电粉末喷涂线及其他配套设施。二期未建设。项目一期年产挤压铝材1800吨、挤压静电喷涂铝材5000吨。	已基本落实
废水	加强废水污染防治。项目废水主要是生活污水和生产废水。生活污水经隔油池+化粪池处理后，汇同经“pH调节+混凝+斜板沉淀+多介质过滤”处理后的生产废水，须达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准及团风县城区污水处理厂接管标准后，接入团风县城区污水处理厂进一步处理，不得排放含重金属废水。	项目生活污水由隔油池+化粪池处理，汇同经“pH调节+混凝+斜板沉淀+过滤，规模3m <sup>3</sup> /h”处理后的生产废水，通过市政污水管网排入团风县城区污水处理厂处理。外排废水满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级排放标准及团风县城区污水处理厂接管标准。	基本落实
废气	加强废气污染防治。项目棒炉加热、时效炉产生的天然气燃烧废气(颗粒物、二氧化硫、	棒炉加热产生的天然气燃烧废气分别通过15m高排气筒DA001、DA004、	已基本落实

	<p>氮氧化物），须达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2二级标准要求后，通过15m排气筒(DA001)排放；喷粉工序采取密闭喷粉房管道收集，经旋风除尘+滤筒除尘器处理粉尘，须达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2二级标准要求后通过15m排气筒(DA002)排放；烘干、烘烤固化废气使用V光解+一级活性炭吸附处理有机废气，须达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2二级标准要求后通过15m排气筒(DA003)排放。</p> <p>落实生产车间及物料运输、存贮等过程中的无组织排放废气防治措施。模具氯化废气采用点燃装置燃烧处理后无组织排放。项目无组织排放废气（颗粒物、非甲烷总烃、氨、臭气浓度），须满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2无组织排放监控浓度限值标准要求、《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中表A.1相应标准限值要求和《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表1二级标准限值要求。</p>	<p>DA005外排，烘干、烘烤固化工序产生的天然气燃烧废气通过15m高排气筒DA003外排；静电喷涂废气经管道收集至“旋风+布袋除尘回收装置”处理后，通过15m高排气筒DA002外排；烘烤固化工序产生的非甲烷总烃，经封闭管道收集至“UV光解+活性炭吸附装置”处理后，通过15m高排气筒DA003外排；模具氯化废气；经废气点燃装置燃烧处理后无组织排放。</p> <p>有组织废气排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2标准限值要求；厂区无组织废气满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表2标准限值要求和《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2标准限值要求；厂区内无组织排放非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准（发布稿）》(GB37822-2019)附录A表A.1中标准限值要求。</p>	
噪声	<p>加强噪声污染防治。项目优先选用低噪声的先进设备、加强进出厂区车辆管理，采取隔声、减振等措施，并在厂区内进行合理布局，厂界西南、西北侧噪声应达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类，厂界西北、东北侧噪声应达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中4类的标准要求。</p>	<p>设备选用低噪声设备，车间合理布局，设备进行减震处理，加强设备维护，进行建筑隔声，绿化降噪。厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类和4类标准要求。</p>	已落实
固体废物	<p>加强固体废物污染防治。生活垃圾收集后由环卫部门统一清运安全处置；一般工业固废和危险废物按《报告表》提出的要求妥善处置，固废暂存库须分别达到《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)和《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的要求。危险废物须交由有资质单位安全处置。</p>	<p>项目生活垃圾交由环卫部门处理。一般固体废物废边角料、不合格产品、沉降粉尘、碱煮污泥收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售给物资单位回收利用。废槽渣、废危化品包装、废活性炭、污水处理站污泥、废机油、废机油桶、含油抹布和手套暂存于危险废物暂存间，定期交由有危废处置资质单位处理。</p>	已基本落实

## 监测计划

依据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)、《排污单位自行监测技术指南 电镀工业》(HJ985-2018)以及环评报告中自行监测要求，建设单位应定期委托第三方对项目排放的污染物进行监测，具体监测内容如下。

(1) 监测计划：本项目监测计划见表8-3。

**表8-3 监测计划一览表**

项目	监测点位	监测指标	监测频次	监测机构
无组织废气	厂界四周	颗粒物、非甲烷总烃、氨、臭气浓度	每半年监测一次	委托第三方有资质监测单位
	厂区	非甲烷总烃	每半年监测一次	委托第三方有资质监测单位
有组织废气	DA001	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	每年监测一次	委托第三方有资质监测单位
	DA002	颗粒物	每年监测一次	委托第三方有资质监测单位
	DA003	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、非甲烷总烃	每年监测一次	委托第三方有资质监测单位
	DA004	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	每年监测一次	委托第三方有资质监测单位
	DA005	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	每半年监测一次	委托第三方有资质监测单位
废水	废水排放口	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、动植物油、总磷、氟化物、总铬（不得检出）	每半年监测一次	委托第三方有资质监测单位
噪声	厂界四周	等效连续A声级	每季度监测一次	委托第三方有资质监测单位
雨水	雨水排放口YS001	pH值、COD、SS	每月一次（雨水排放口有流动水排放时按月监测）	委托第三方有资质监测单位

(2) 监测数据的分析处理与管理

①在监测过程中，如发现某参数有超标异常情况，应分析原因并上报管理机构，及时采取改进或加强污染控制的措施；

②建立合理可行的监测质量保证措施；保证监测数据客观、公正、准确、可靠、不受行政和其它因素的干预；

③定期对监测数据进行综合分析，掌握废气达标排放情况，并向管理机构作出书面汇报；

④建立监测资料档案。

## 表九 验收监测结论

### 验收监测结论:

#### 1、环境保护设施调试运行效果

##### (1) 污染物排放监测结果

在验收监测期间的生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下,通过监测结果分析得出以下结论:

该项目落实了环境影响评价建议和审批意见要求,建设单位执行环保“三同时”制度,基本做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用,落实了提出的污染防治措施和建议及相应环保投资。

①废水监测情况:在验收监测期间,生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下,废水监测结果均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准以及团风县城区污水处理厂接管标准。

##### ②废气监测结果:

无组织废气:在验收监测期间,生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下,该项目厂界无组织废气颗粒物、非甲烷总烃排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织废气排放监控浓度限值的要求;无组织废气氨、臭气浓度排放满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2限值要求。厂区内无组织废气非甲烷总烃排放浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准(发布稿)》(GB37822-2019)附录A中NMHC排放限值要求:10mg/m<sup>3</sup>。

有组织废气:在验收监测期间,生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下,项目厂界有组织废气满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中有组织废气排放监控浓度限值的要求。

③噪声监测结果:在验收监测期间,该项目各设施运转正常,厂界四周噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准:昼间65dB(A)、夜间55dB(A)。

④固体废物处置调查情况:固体废物主要为生活垃圾、废边角料、不合格产品、沉降粉尘、碱煮污泥、废槽渣、废危化品包装、废活性炭、污水处理站污泥、废机油、废机油桶、废UV灯管、含油抹布和手套。生活垃圾交由环卫部门处理。

一般固体废物废边角料、不合格产品、沉降粉尘、碱煮污泥收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售给物资单位回收利用。废槽渣、废危化品包装、废活性炭、污水处理站污泥、废机油、废机油桶、废UV灯管、含油抹布和手套暂存于危险废物暂存间，定期交由有危废处置资质单位（黄冈TCL环境科技有限公司）处理。

## **2、验收结论**

经我公司自查，湖北富鑫达铝材有限公司年产8000吨铝材项目阶段性验收情况基本落实了环评及批复的要求，并依据验收监测结果，废水、废气、噪声主要污染指标达标排放，固体废物均妥善处置。符合环境保护验收条件，同意通过验收。

## **3、建议**

（1）加强环境管理，做好设备的运行和维护，确保废水、废气、噪声稳定达标排放，并按监测计划定期开展环境监测。

（2）做好重点区域的防渗措施，完善危险废物储存、转运等过程管理的台账记录。

## 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：湖北富鑫达铝材有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	湖北富鑫达铝材有限公司年产8000吨铝材项目						建设地点	团风县团风镇江北公路城北工业园				
	建设单位	湖北富鑫达铝材有限公司						邮编	438200	联系电话	18772517862		
	行业类别	C3311 金属结构制造； C3360金属表面处理及热处理加工		建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造			建设项目开工日期	2024年8月	投入试运行日期	2025年1月		
	设计生产能力	年产挤压铝材3000吨、挤压静电喷涂铝材5000吨						实际生产能力	年产挤压铝材1800吨、挤压静电喷涂铝材5000吨				
	投资总概算（万元）	8000	环保投资总概算（万元）		145	所占比例%		1.8	环保设施设计单位	湖北富鑫达铝材有限公司			
	实际总投资（万元）	6000	实际环保投资（万元）		145	所占比例%		2.4	环保设施施工单位	湖北富鑫达铝材有限公司			
	环评审批部门	黄冈市生态环境局团风县分局		批准文号	团环批字[2024]13号		批准时间	2024年7月17日		环评单位	湖北黄达环保技术咨询有限公司		
	初步设计审批部门	/		批准文号	/		批准时间	/		环保设施监测单位	博创检测（湖北）有限公司		
	环保验收审批部门	/		批准文号	/		批准时间	/					
	废水治理（万元）	100	废气治理(万元)	30	噪声治理(万元)	2	固废治理(万元)	5	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	8	
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(10)	排放增减量(11)	
	废水	/	/	/	0.8471	/	0.8471	/	/	/	/	/	
	化学需氧量	/	/	50	0.424	/	0.424	0.587	/	/	/	/	
	氨氮	/	/	5	0.042	/	0.042	0.059	/	/	/	/	
	工业固体废物	/	/	/	0.04266	/	0.04266	/	/	/	/	/	
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	二氧化硫	/	/	550	0.0094	/	0.0094	0.08	/	/	/	/	
	氮氧化物	/	/	240	0.059	/	0.059	0.748	/	/	/	/	
	粉尘	/	/	120	0.521	/	0.521	0.555	/	/	/	/	
	非甲烷总烃	/	/	100	0.030	/	0.030	0.031	/	/	/	/	
与项目有关的其它特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。 2、（11）=（6）-（8）-（10），（9）=（4）-（5）-（8）-（10）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年