

# 湖北鸿地重工科技有限公司钢结构加工生产线技改项目 竣工环境保护验收意见

2026年4月17日，湖北鸿地重工科技有限公司根据《湖北鸿地重工科技有限公司钢结构加工生产线技改项目竣工环境保护验收监测报告》（以下简称《验收报告》）并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于黄冈市黄州区南湖工业园黄州大道288号，建设内容主要为主体工程、辅助工程、储运工程、公用工程、环保工程，全厂产能为钢结构产品10万t/a（均为喷涂件）。

### （二）建设过程及环保审批情况

项目建设单位于2024年10月委托湖北黄达环保技术咨询有限公司对该项目进行环境影响评价，2025年6月10日，黄冈市生态环境局以黄环审[2025]56号文对本项目环境影响报告进行了批复。

### （三）投资情况

项目全厂实际总投资20000万元，其中实际环保投资1350万元，占总投资额的6.75%。

### （四）验收范围

本次验收内容主要为主体工程、辅助工程、储运工程、公用工程、环保工程，全厂产能为钢结构产品10万t/a（均为喷涂件）。

## 二、工程变动情况

项目在实际建设过程中有所变动，具体变动情况如下：

序号	内容	环评及批复情况	实际情况	变化情况
1	性质	技改	技改	不变
2	规模	新增喷涂线4条，全厂年产钢结构产品10万吨	新增喷涂线4条，全厂年产钢结构产品10万吨	不变
3	地点	黄冈市黄州区南湖工业园黄州大道288号	黄冈市黄州区南湖工业园黄州大道288号	不变
4	生产工艺	上料、检验--校直、钢材拼接、检测、放料、号料--切割、划线钻孔、坡口加工--装配（组立）--焊接--校正--总装配、总焊--修正--抛丸--预装、钻孔、精度检验--调漆、喷涂、	上料、检验--校直、钢材拼接、检测、放料、号料--切割、划线钻孔、坡口加工--装配（组立）--焊接--校正--总装配、总焊--修正--抛丸--预装、钻孔、精度检验--调漆、喷	不变

		晾干	涂、晾干	
5	环境保护措施	废气：1#~3#喷漆房涂装废气（含调漆、喷漆、晾干、喷枪清洗）经密闭负压收集+干式过滤+沸石转轮浓缩+CO处理后通过15m高排气筒DA001有组织排放；5#~8#喷漆房涂装废气（含调漆、喷漆、晾干、喷枪清洗）经密闭负压收集+干式过滤+沸石转轮浓缩+CO处理后通过15m高排气筒DA002有组织排放；抛丸粉尘通过设备自带布袋除尘器收集处理+15m高排气筒DA003排放；危废间废气经抽风系统收集+二级活性炭吸附处理后通过15m高排气筒DA004有组织排放；焊接废气设置移动式焊接烟尘净化器进行收集处理；金工粉尘通过厂房阻隔、自然沉降后无组织排放；食堂油烟经油烟净化装置处理后通过专用烟道排放。	废气：1#~3#喷漆房涂装废气（含调漆、喷漆、晾干、喷枪清洗）经密闭负压收集+干式过滤+沸石转轮浓缩+CO处理后通过15m高排气筒DA001有组织排放；5#~8#喷漆房涂装废气（含调漆、喷漆、晾干、喷枪清洗）经密闭负压收集+干式过滤+沸石转轮浓缩+CO处理后通过18m高排气筒DA002有组织排放；抛丸粉尘通过设备自带布袋除尘器收集处理+15m高排气筒DA003排放；危废间废气经抽风系统收集+二级活性炭吸附处理后通过15m高排气筒DA004有组织排放；焊接废气设置移动式焊接烟尘净化器进行收集处理；金工粉尘通过厂房阻隔、自然沉降后无组织排放；食堂油烟经油烟净化装置处理后通过专用烟道排放。	实际DA002排气筒增加3米
		废水：生活污水经隔油池+化粪池处理后通过厂区污水总排放口DW001经市政污水管网进入遗爱湖污水处理厂深度处理。	废水：生活污水经隔油池+化粪池处理后通过厂区污水总排放口DW001经市政污水管网进入遗爱湖污水处理厂深度处理。	不变
		噪声：选用低噪声设备、厂房隔声、基础减振等。	噪声：选用低噪声设备、厂房隔声、基础减振等。	不变
		固废：废边角料、废焊条、废钢丸、抛丸收尘、废抛丸除尘滤袋、地面降尘暂存一般固废暂存间，交由物资部门回收；废催化剂交由厂家回收再生；废漆桶、漆渣、废漆雾滤袋、废活性炭、废机油及包装桶、含油抹布及手套暂存危废暂存间，交由有危废处置资质的单位转运处置；生活垃圾交由环卫部门清运。	固废：废边角料、废焊条、废钢丸、抛丸收尘、废抛丸除尘滤袋、地面降尘暂存一般固废暂存间，交由物资部门回收；废催化剂交由厂家回收再生；废漆桶、漆渣、废漆雾滤袋、废活性炭、废机油及包装桶、含油抹布及手套暂存危废暂存间，交由有危废处置资质的单位转运处置；生活垃圾交由环卫部门清运。	不变
		环境风险：厂区东北侧设置1座420m <sup>3</sup> 初期雨水池与1座700m <sup>3</sup> 事故应急池，并配套收集管网与控制阀等；厂区风险单元配置消防灭火设施及应急物资；编制突发环境事件应急预案并备案，制定各类风险防范及事故管理制度，定期开展应急演练等。 重点防渗区：喷漆房、油漆仓库、危废暂存间、初期雨水池、事故应	环境风险：厂区东北侧设置1座126m <sup>3</sup> 初期雨水池与1座167.7m <sup>3</sup> 事故应急池，并配套收集管网与控制阀等；厂区风险单元配置消防灭火设施及应急物资；编制突发环境事件应急预案并备案，制定各类风险防范及事故管理制度，定期开展应急演练等。 重点防渗区：喷漆房、油漆仓库、危废暂存间、初期雨水池、事故应	实际初期雨水池和事故应急池容积变小

	急池； 一般防渗区：其他生产区域； 简单防渗区：办公生活区及厂区道路。	急池； 一般防渗区：其他生产区域； 简单防渗区：办公生活区及厂区道路。	
--	---	---	--

根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十四条“建设项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件”，以及对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号），本项目不属于重大变动项目。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废气

项目运营期废气主要为涂装废气、抛丸粉尘、危废间废气、焊接废气、金工粉尘和食堂油烟。

项目1#~3#喷漆房涂装废气（含调漆、喷漆、晾干、喷枪清洗）经密闭负压收集+干式过滤+沸石转轮浓缩+CO处理后通过15m高排气筒DA001有组织排放；5#~8#喷漆房涂装废气（含调漆、喷漆、晾干、喷枪清洗）经密闭负压收集+干式过滤+沸石转轮浓缩+CO处理后通过18m高排气筒DA002有组织排放；抛丸粉尘通过设备自带布袋除尘器收集处理+15m高排气筒DA003排放；危废间废气经抽风系统收集+二级活性炭吸附处理后通过15m高排气筒DA004有组织排放；焊接废气设置移动式焊接烟尘净化器进行收集处理；金工粉尘通过厂房阻隔、自然沉降后无组织排放；食堂油烟经油烟净化装置处理后通过专用烟道排放。

#### （二）废水

项目运营期废水主要为生活污水。

项目生活污水（办公生活污水与食堂污水），经隔油池+化粪池处理后通过厂区污水总排放口DW001经市政污水管网进入遗爱湖污水处理厂深度处理。

#### （三）噪声

项目运营期噪声主要来自抛丸机、激光切割机、喷涂机、数控等离子切割机、端面铣床、剪板机、锯床、数控钻床、焊机、风机等设备。主要通过选用低噪声设备，合理布局，隔声、减振等降噪措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类和4类标准限值。

#### （四）固体废物

项目运营期的固体废物主要为生活垃圾、一般工业固体废物及危险废物。

生活垃圾交由环卫部门清运；一般工业固体废物中废边角料、废焊条、废钢丸、抛丸收

尘、废抛丸除尘滤袋、地面降尘暂存一般固废暂存间，交由物资部门回收；废催化剂交由厂家回收再生；危险废物中废漆桶、漆渣、废漆雾滤袋、废活性炭、废机油及包装桶、含油抹布及手套暂存危废暂存间，交由有危废处置资质的单位转运处置。

#### 四、污染物达标排放情况

##### (1) 废气

监测结果表明：验收监测期间，项目厂界无组织废气监测点位中非甲烷总烃、甲苯、二甲苯、颗粒物无组织排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中表2中无组织排放监控浓度限值要求，厂区内非甲烷总烃无组织排放浓度达到《关于印发<重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020年修订版）>的函》（环办大气函〔2020〕340号）中“工业涂装”行业“B级”企业相应标准限值要求；喷漆废气（含调漆、喷漆、晾干）排气筒、危废间废气排气筒中NMHC有组织排放浓度达到《关于印发<重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2020年修订版）>的函》（环办大气函〔2020〕340号）中“工业涂装”行业“B级”企业相应标准限值要求；CO系统天然气燃烧废气中颗粒物、二氧化硫、氮氧化物有组织排放达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2相应标准限值要求；喷漆废气（含调漆、喷漆、晾干）、抛丸等过程产生甲苯、二甲苯、颗粒物有组织排放达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2相应标准限值要求。

##### (2) 废水

监测结果表明：验收监测期间，厂区废水总排口中pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮均达到遗爱湖污水处理厂接管标准，动植物油达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表4三级标准，总磷、总氮达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中B级标准。

##### (3) 噪声

监测结果表明：验收监测期间，项目厂界北侧昼间噪声、夜间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中4类标准要求，项目厂界其他测昼间噪声、夜间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

##### (4) 固体废物

项目运营期的固体废物主要为生活垃圾、一般工业固体废物及危险废物。

生活垃圾交由环卫部门清运；一般工业固体废物中废边角料、废焊条、废钢丸、抛丸收尘、废抛丸除尘滤袋、地面降尘暂存一般固废暂存间，交由物资部门回收；废催化剂交由厂家回收再生；危险废物中废漆桶、漆渣、废漆雾滤袋、废活性炭、废机油及包装桶、含油抹布及手套暂存危废暂存间，交由有危废处置资质的单位转运处置。

### （5）污染物排放总量

按监测期间的监测数据计算，湖北鸿地重工科技有限公司钢结构加工生产线技改项目的颗粒物、非甲烷总烃、二氧化硫、氮氧化物、化学需氧量、氨氮排放量均满足环评总量控制指标、总量批复量和排污权交易量。

## 五、工程建设对环境的影响

监测结果表明：验收监测期间，厂区地下水满足《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）表 1 中Ⅲ类标准限值。

## 六、验收结论

该项目环境保护手续齐全，基本落实了环评及批复中规定的各项环保措施和要求，《验收报告》表明验收监测期间主要污染物实现达标排放，在进一步落实整改措施（含验收报告的修改）后，项目符合竣工环境保护验收条件，可按程序办理相关手续。

## 七、后续整改要求与建议

### （一）建设项目

- 1、完善废气的收集措施，加强废气处理设施的运行维护，确保废气稳定达标排放。
- 2、规范危险废物暂存间防渗和分区建设，强化危险废物和一般固废的收集、暂存、转运、处置措施，完善标识标牌及管理台账，规范签订危险废物处置协议。
- 3、完善排污口规范化建设，加强环境风险事故应急防范措施，建立环境风险隐患排查制度，提高环境风险应对处置能力。
- 4、完善相关环境保护管理制度，落实自行监测并及时公开相关信息，自觉接受社会监督。

### （二）验收报告

- 1、细化项目的变动情况，阐述项目的变动性质。
- 2、补充废气在线监控设施安装、运行情况。
- 3、核实项目污染物排放量是否满足总量控制指标要求。
- 4、进一步核实项目事故应急池和初期雨水池位置、容积大小，是否满足应急要求。
- 5、完善“三同时”验收登记表及相关附图附件等。

## 八、验收人员信息

参加验收的单位及人员信息详见签到表。

湖北鸿地重工科技有限公司

2026 年 4 月 17 日