

湖北慧桥智能设备制造加工项目（阶段性） 竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：湖北慧桥智能设备制造有限公司

编制单位：湖北慧桥智能设备制造有限公司

二零二五年八月

建设单位：湖北慧桥智能设备制造有限公司（盖章）

电话：18671359443

地址：湖北省黄冈市麻城经济开发区西陵一路与亭州大道交叉口

编制单位：湖北慧桥智能设备制造有限公司（盖章）

电话：18671359443

地址：湖北省黄冈市麻城经济开发区西陵一路与亭州大道交叉口

目 录

表一	项目基本情况	1
表二	工程概况	1
表三	主要污染源、污染物处理和排放	12
表四	建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门决定	14
表五	验收监测质量保证及质量控制	16
表六	验收监测内容	18
表七	验收监测期间生产工况记录以及验收监测结果	19
表八	环保检查结果	23
表九	验收监测结论	27
	建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表	29

附图：

附图1：项目地理位置示意图

附图2：项目周边环境关系示意图

附图3：项目平面布置及分区防渗图

附图4：项目雨污管网图

附图5：项目卫生防护距离包络线图

附图6：项目监测点位图

附件：

附件1：营业执照

附件2：本次项目环评批复

附件3：验收监测报告

附件4：工况证明

附件5：承诺函

附件6：说明

附件7：危险废物处置承诺

附件8：应急预案备案表

附件9：排污许可证

附表：

1、建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

表一 项目基本情况

建设项目名称	湖北慧桥智能设备制造加工项目				
建设单位名称	湖北慧桥智能设备制造有限公司				
建设项目性质	√新建 改迁建 技术改造				
环评设计规模	年产智能物流设备600套				
实际建设规模	年产智能物流设备300套				
建设项目环评时间	2023年8月	开工建设时间	2023年9月		
投入试生产时间	2024年6月	验收现场监测时间	2025年7月17日~7月18日		
环评报告表审批部门	黄冈市生态环境局麻城市分局	环评报告表编制单位	湖北黄达环保技术咨询有限公司		
环保设施设计单位	湖北慧桥智能设备制造有限公司	环保设施施工单位	湖北慧桥智能设备制造有限公司		
投资总概算	20000万元	环保投资总概算	60万元	比例	0.3%
实际总投资	12000万元	实际环保投资	60万元	比例	0.5%
验收监测依据	(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2014年4月24日修订, 2015年1月1日实施); (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》(2018年12月29日起施行); (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018年10月26日起实施); (4) 《中华人民共和国水污染防治法》(2018年1月1日施行); (5) 《中华人民共和国噪声污染防治法》(2022年6月5日施行); (6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年9月1日施行); (7) 《建设项目环境保护管理条例》(中华人民共和国国务院令 第682号, 2017年10月1日起施行); (8) 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告(国				

	环规环评[2017]4号，2017年11月22日实施）； （9）《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018年5月16日实施）； （10）关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号，2020年12月）； （11）湖北黄达环保技术咨询有限公司编制的《湖北慧桥智能设备制造加工项目环境影响报告表》（2023年5月）； （12）关于湖北慧桥智能设备制造加工项目环境影响报告表的批复（麻环审[2023]24号），2023年8月15日； （13）2025年1月已完成湖北慧桥智能设备制造有限公司排污许可证登记管理，证书编号：91421181MA7MUU1794002W。有效期为：2025年01月13日至2030年01月12日。																
	1、环境质量标准 根据环评要求，本项目执行的环境质量标准见表1-1。 表1-1环境质量标准一览表（环评） <table><tr><th>要素分类</th><th>标准名称</th><th>适用类别</th><th>评价对象</th></tr><tr><td>环境空气</td><td>《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单</td><td>二级</td><td>项目所在区域环境空气</td></tr><tr><td>地表水环境</td><td>《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）</td><td>III类</td><td>举水河</td></tr><tr><td>声环境</td><td>《声环境质量标准》（GB3096-2008）</td><td>3类、4类</td><td>项目所在区域</td></tr></table> 2、污染物排放标准 （1）废气：本项目运营期废气主要为激光下料粉尘、焊接烟尘。运营期生产废气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的相关标准限值。 （2）废水：本项目运营期清洗废水经滤桶过滤后循环使用，不外排。生活污水经隔油池+化粪池处理后通过市政污水管网进入麻城经济开发区污水处理厂。运营期废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表4三级标准及麻城经济开发区污水处理厂接管标准。	要素分类	标准名称	适用类别	评价对象	环境空气	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单	二级	项目所在区域环境空气	地表水环境	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）	III类	举水河	声环境	《声环境质量标准》（GB3096-2008）	3类、4类	项目所在区域
要素分类	标准名称	适用类别	评价对象														
环境空气	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单	二级	项目所在区域环境空气														
地表水环境	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）	III类	举水河														
声环境	《声环境质量标准》（GB3096-2008）	3类、4类	项目所在区域														

验收监测 评价标准、 标号、级别、 限值	(3) 噪声：本项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类、4类标准。 (4) 项目一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。					
	表1-3污染物排放标准明细表					
	要素 分类	标准名称	适用类 别	标准限值		评价 对象
				参数名称	浓度限值	
	废气	《大气污染物综合排放标准》 （GB16297-1996）	表2	颗粒物	无 组 织 边界浓度 限值 1.0mg/m ³	生产废气
	废水	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）	表4三 级标准	pH	6-9	生活污水
				COD	500mg/L	
				BOD ₅	300mg/L	
				动植物油	100mg/L	
				SS	400mg/L	
		麻城经济开发区污水处理厂接管标准	/	COD	400mg/L	
				BOD ₅	220mg/L	
				NH ₃ -N	25mg/L	
				SS	200mg/L	
	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB12348-2008）	3类	等效连续A 声级	昼间65dB(A) 夜间55dB(A)	厂界 东侧、北 侧
			4类		昼间70dB(A) 夜间55dB(A)	厂界 西侧、南 侧

表二 工程概况

1、项目建设基本情况

我公司（湖北慧桥智能设备制造有限公司）成立于2022年4月，本项目位于湖北省黄冈市麻城经济开发区西陵一路与亭州大道交叉口，项目投资20000万元。新建钢构厂房2栋，办公楼1栋，宿舍楼一栋，食堂1栋，总建筑面积30000平方米。购置自动化组装生产线8条，配套环保设施。建成后年产智能物流设备600套。

因相应的配套生产设备较环评阶段自动化程度更高且根据实际发展需要进行阶段性购买，生产设备未达到环评设计的数量及产能，故本次项目按照阶段性内容进行验收。

本次阶段性验收内容：新建钢构厂房2栋，办公楼1栋，宿舍楼一栋，食堂1栋，总建筑面积30000平方米。购置自动化组装生产线4条，配套环保设施。建成后年产智能物流设备300套。

我公司于2023年5月委托湖北黄达环保技术咨询有限公司编制的《湖北慧桥智能设备制造加工项目环境影响报告表》，并于2023年8月15日取得了黄冈市生态环境局麻城市分局《关于湖北慧桥智能设备制造有限公司智能设备制造加工项目环境影响报告表的批复》（麻环审[2023]24号）。2025年1月已完成湖北慧桥智能设备制造有限公司排污许可证登记管理，证书编号：91421181MA7MUU1794002W。有效期为：2025年01月13日至2030年01月12日。

根据《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日）、国务院令第682号《建设项目环境保护管理条例》（2017年修订版）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）等有关规定，建设单位进行自主验收。我公司进行资料核查和现场踏勘，查阅了有关文件和技术资料，查看了污染物治理及排放、环保设施的落实情况，并根据环评报告表、环评批复文件及相关标准要求于2025年4月10日编制了监测方案。同时委托武汉天泽检测有限公司于2025年7月17日~2025年7月18日对湖北慧桥智能设备制造加工项目的废气、噪声进行竣工验收检测并出具检测报告。并根据现场调查情况和检测报告按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》编制完成竣工环境保护验收监测报告表。

项目验收内容为湖北慧桥智能设备制造加工项目阶段性竣工的主体工程、配

套设施、辅助设施、环保设施的建设、运行及环保要求的落实情况。监测内容为废水、废气排放监测、噪声排放监测、固体废弃物处置情况检查、环境管理检查。

2.工程内容及规模

(1) 地理位置

本次项目位于麻城经济开发区西陵一路与亭州大道交叉口，地理坐标为：114° 58' 25.251" E, 31° 8' 4.539" N。项目东北侧为邹家咀村，西北侧为空地。项目周边关系图和平面布置图见附图 2 和附图 3。

(2) 建设内容

本次项目建设产品及规模见表2-1，建设概况核查见表2-2，主要工程内容核查见表2-3，主要生产设备见表2-4。

表2-1 项目建设产品及规模一览表

序号	产品名称	环评设计年生产规模	实际建设规模	备注
1	智能物流设备	600套/年	300套/年	本次进行阶段性验收

表2-2 项目概况核查表

序号	基本情况	环评及批复建设内容	实际建设情况	与环评及批复要求的一致性
1	项目名称	湖北慧桥智能设备制造加工项目	湖北慧桥智能设备制造加工项目	一致
2	建设地点	湖北省黄冈市麻城经济开发区西陵一路与亭州大道交叉口	湖北省黄冈市麻城经济开发区西陵一路与亭州大道交叉口	一致
3	占地面积	43868.54平方米	43868.54平方米	一致
4	项目性质	新建	新建	一致
5	项目所属行业	C3499其他未列明通用设备制造业	C3499其他未列明通用设备制造业	一致
6	总投资	20000万元	12000万元	变化，阶段性建设，不分设备暂未购入
7	环保投资	60万元	60万元	一致
8	劳动定员	150人	40人	变化
9	工作制度	8h/d	8h/d	一致
10	年工作日	300天	300天	一致

表2-3 项目主要工程内容核查表

项目	环评及批复建设内容	实际建设情况	与环评要求的一致性
主体工程	位于项目厂区北侧，占地面积约6900m ² ，设置加工区、待加工区、转运区（区域之间设置隔断），用	位于项目厂区北侧，占地面积约6900m ² ，设置加工区、待加工区、转运区（区域之间设置隔断），用	一致

工程		于原料粗加工、精加工。	于原料粗加工、精加工。	
	装配车间	位于项目厂区南侧，占地面积约5520m ² ，用于机械组装。	位于项目厂区南侧，占地面积约5520m ² ，用于机械组装。	一致
辅助工程	宿舍楼	位于项目厂区北侧，占地面积约950m ² ，三层楼，一楼设食堂，二楼设活动室，三楼设宿舍。	位于项目厂区北侧，占地面积约950m ² ，三层楼，一楼设食堂，二楼设活动室，三楼设宿舍。	一致
	研发楼	位于装配车间南侧，占地面积约840m ² ，用于产品研发、人员办公。	位于装配车间南侧，占地面积约840m ² ，用于产品研发、人员办公。	一致
储运工程	仓库	位于厂区内中部，占地面积约为5270m ² ，左侧为原料储存区，右侧为成品储存区。	位于厂区内中部，占地面积约为5270m ² ，左侧为原料储存区，右侧为成品储存区。	一致
	一般工业固体废物暂存间	位于办公楼西侧，占地面积约1010m ² ，用于存放一般工业固体废物。	位于厂区西北侧值班室旁，一般固废暂存间面积为20m ² ，危险废物暂存间位于一般固废间旁，面积为5m ² 。	位置发生变化，实际面积减小，一般固废产生量约0.46t/a，可满足实际储存需求
公用工程	给水系统	来源于市政供水。	来源于市政供水。	一致
	排水系统	本项目雨污分流。生产废水不外排，生活污水经隔油池+化粪池处理后，通过市政污水管网进入麻城经济开发区污水处理厂。	本项目雨污分流。生产废水不外排，生活污水经隔油池+化粪池处理后，通过市政污水管网进入麻城经济开发区污水处理厂。	一致
	供电系统	用电由市政供电线路引入。	用电由市政供电线路引入。	一致
环保工程	污水处理	生产废水不外排，生活污水经隔油池+化粪池处理后，通过市政污水管网进入麻城经济开发区污水处理厂。	生产废水不外排，生活污水经隔油池+化粪池处理后，通过市政污水管网进入麻城经济开发区污水处理厂。	一致
	废气处理	激光下料粉尘、焊接烟尘经移动式除尘器除尘后在车间内无组织排放	激光下料粉尘、焊接烟尘经移动式除尘器除尘后在车间内无组织排放	一致
	噪声处理	设备置于厂房内，合理安排高噪设备布局，高噪设备安装隔声、减振垫装置	设备置于厂房内，合理安排高噪设备布局，高噪设备安装隔声、减振垫装置	一致
	固废处理	①生活垃圾、废无尘布、含油手套和含油抹布交由环卫部门清运；②金属边角料、塑料边角料、废焊丝、金属碎屑、除尘器收尘灰、废刀头收集后外售。③废滤芯、废切削液、废乳化液、废机油暂存于危险废物暂存间后，定期交由有资质单位处理。	①生活垃圾、废无尘布、含油手套和含油抹布交由环卫部门清运；②金属边角料、塑料边角料、废焊丝、金属碎屑、除尘器收尘灰、废刀头收集后外售。③废滤芯、废切削液、废乳化液、废机油暂存于危险废物暂存间后，定期交由有资质单位处理。	一致

表2-4 项目主要设备一览表

序号	设备名称	环评及批复主要生产 设备数量（台/个）		实际建设的主要生产设备 数量（台/个）		与环评及 批复要求 的一致性	所在工 序
		型号	数量	型号	数量		
1	大龙门加工中心	/	4	LB-432Z2	1	项目阶段 性竣工，设 备数量未 达到环评 设计数量	公辅设 备
2	小龙门加工中心	/	4	HGM-1515	1		
3	大立式加工中心	/	4	DV-1266	1		
4	中立式加工中心	/	6	VMC1160	1		
5	小立式加工中心	/	8	VMC1060	1		
6	龙门三坐标	/	1	/	1		

7	二次元投影仪	/	1	/	1		
8	悬臂吊	/	6	5T	4		
9	表面清洗设备	/	2	/	2		
10	发电机	/	1	/	0		粗加工
11	大车床	/	4	CW6263B	1		
12	小车床	/	6	CA6140A	1		
13	锯床	/	2	/	0		
14	金属激光切割机	/	4	TLQG-3015	2		
15	折弯机	/	4	WC67Y-100/3200	2		
16	激光切管机	/	2	TLQG-6023	2		
17	拉丝机	/	2	MS4600	1		
18	摇臂钻床	/	6	Z3050X16/1	1		
19	台式钻床		0	ZQ4116	1		
20	台式钻攻两用机		0	ZS4116A	1		
21	铣床	/	6	X5032	1		
22	线切割机	/	4	/	1		
23	冲床	/	2	/	0		
24	空压机成套设备	/	2	/	1		
25	雕刻机	/	2	/	0		精加工
26	平面磨床	/	2	TLQG6023	1		
27	外圆磨床	/	2	/	0		
28	砂轮机	/	4	/	1		
29	磨刀机	/	4	PBC-160/3100	1		
30	去毛刺机	/	2	/	1		
31	攻牙机	/	6	/	1		
32	倒角机	/	2	CM-900B	1		
33	油压机	/	2	/	1		
34	滚齿机	/	2	/	1		
35	焊机	/	20	/	7		焊接
36	冷冻式干燥机	/	0	SDLF-3	1		精加工
37	攻丝机	/	0	SWJ-16	1		
38	湿式金属砂光机	/	0	LSG-WB800	1		
39	空气等离子切割机	/	0	PC100-D	1		

原辅材料消耗及水平衡：

(1) 本项目主要原辅材料消耗量见表2-5。

表2-5 主要原辅材料消耗情况一览表

原辅材料及能源名称		单位	环评设计年消耗量	实际年消耗量	备注
原料	316不锈钢	t/a	0.5	0.25	外购
	304不锈钢	t/a	10	5	

	45#钢	t/a	10	5	
	Q235钢	t/a	15	7.5	
	工业塑料	t/a	1	0.05	
	6061铝板	t/a	2	1	
	铝型材	t/a	25	12.5	
辅 料	焊丝	t/a	0.8	0.4	外购
	液压油	t/a	0.2	0.1	
	电气原件	套/年	600	300	
	润滑油	t/a	0.2	0.1	
	切削液	t/a	0.4	0.2	
	防锈油	t/a	0.1	0.05	
	工业酒精	t/a	0.1	0.05	95%浓度，外购
	乳化液	t/a	0.2	0.1	用于外圆磨床
	PVC膜	t/a	0.2	0.1	用于成品包装
	木料	m ³ /a	50	25	
	氧气	t/a	0.5	0.25	外购
	氮气	t/a	1	0.5	焊接保护气
	氩气	t/a	0.5	0.25	
	二氧化碳	t/a	0.3	0.15	
能 源	水	m ³ /a	7566	936	市政供水
	电	Kw·h/a	10 万	5.5 万	市政供电

(2) 水平衡

供水：项目生活用水由市政供水管网供给，生产用水部分来自自来水。项目用水主要为生活用水（食堂用水、办公生活用水）、超声波清洗用水、切削液、乳化液调配用水。用水总用水量分别为870m³/a、60m³/a、6m³/a。

排水：根据企业提供的用水资料并结合现场核查，①项目员工40人，办公生活用水量为360m³/a，废水产生量按85%计，废水产生量为306m³/a，该废水经化粪池处理后通过市政管网排入麻城市经济开发区污水处理厂进一步处理；②食堂用水量为510m³/a，废水产生量按85%计废水产生量为433.5m³/a，该废水经隔油池和化粪池处理后通过市政管网排入麻城市经济开发区污水处理厂进一步处理；③超声波清洗用水，超声波清洗工序中以自来水为清洗介质，自来水通过过滤桶过滤后可循环使用，不外排，清洗槽的容积为2m³，则超声波清洗机的循环水量为2m³/h，超声波清洗机年运行时间为2400h，则全年循环水量为4800m³，根据企业提供资料，超声波清洗机的给水量按照循环量的1.25%来计，年补充水量为60m³/a，超声波清洗废水循环使用不外排。④车间地面清洗用水，现有项目车间地面清洗主要采用拖把清洁，其用水量与排水量均可忽略不计；⑤

切削液、乳化液调配用水项目切削液、乳化液与水的配比均为1:10，废切削液、废乳化液为危废，不计入废水。

表2-6 切削液、乳化液用水情况一览表（单位：m³/a）

类型	本项目
切削液	0.2
乳化液	0.1
切削液用水量（1:10的水）	2
乳化液用水量（1:10的水）	1
合计用水量	3

项目用水、排水情况见表2-7，水平衡见图2-1。

表2-7 项目给排水情况（单位：m³/a）

用水部门	新鲜水	回用水	损耗	排水
食堂用水	510	0	76.5	433.5
办公生活用水	360	0	54	306
超声波清洗用水	60	4800	60	0
切削液、乳化液调配用水	6	0	6	0
合计	936	4800	196.5	739.5

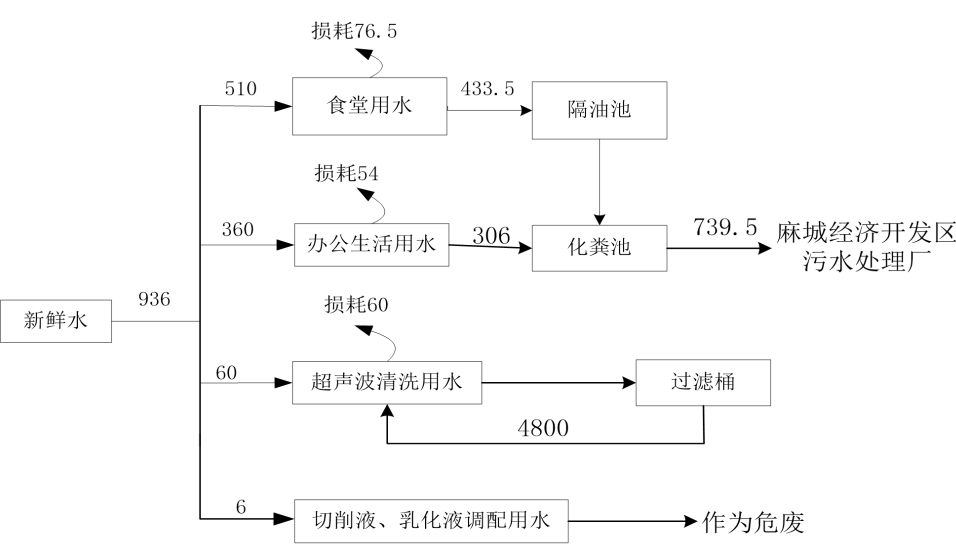


图2-1 水平衡图（m³/a）

主要工艺流程及产污环节：

(1) 生产工艺流程

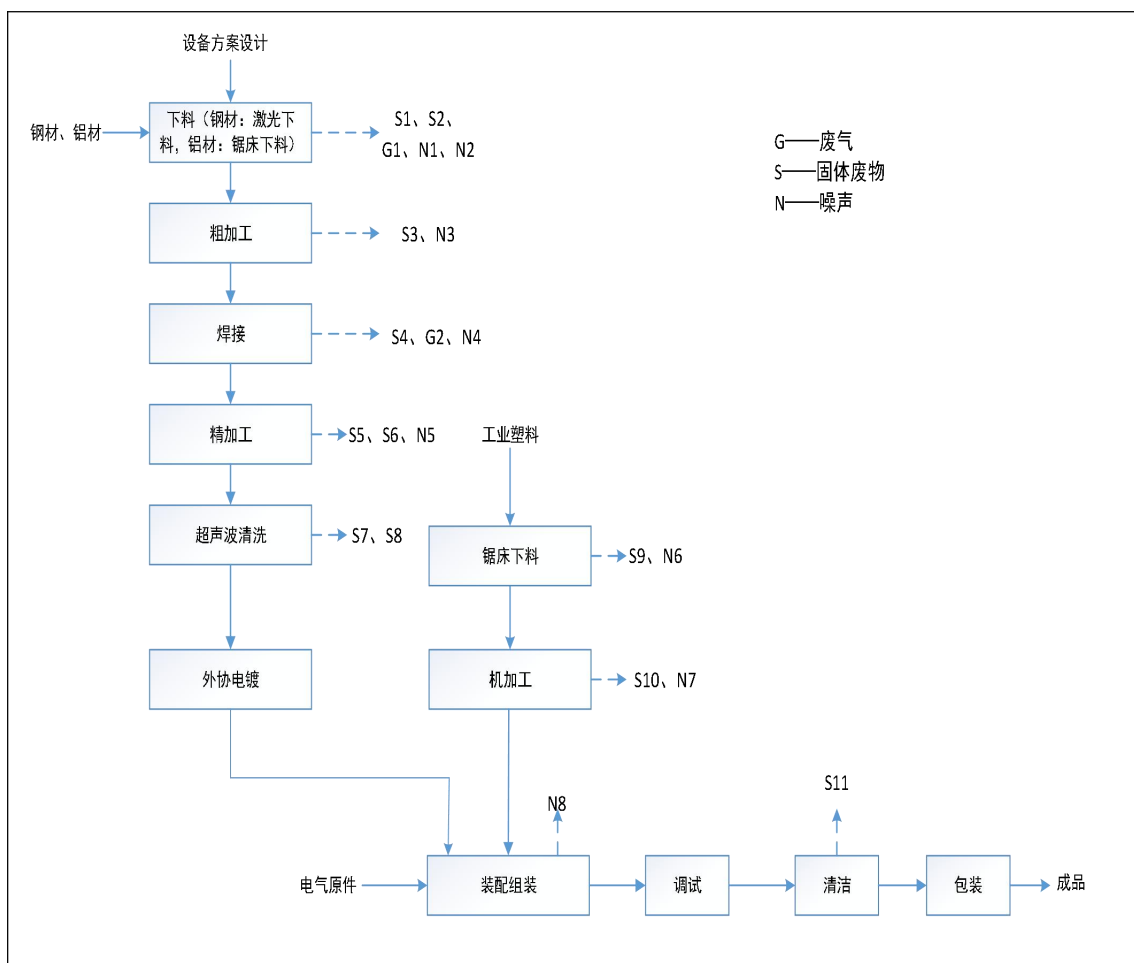


图2-2 生产工艺流程及产污节点图

工艺说明：

（1）设备方案设计

项目生产的智能物流设备均为根据商家要求进行设计定做的，因此根据商家要求设计符合客户的规格等，设计的方案经双方确认后才开始后续加工。

（2）装配组装前准备

1) 钢材、铝材

①下料

钢材：利用激光切割机进行下料切割。激光切割是利用经聚焦的高功率密度激光束照射工件，使被照射的材料迅速熔化、汽化、烧蚀或达到燃点，同时借助与光束同轴的高速气流吹除熔融物质，从而实现将工件割开。激光切割属于热切割方法之一，操作过程会有金属熔化烟尘产生；激光下料过程产生金属边角料S1、噪声N1和烟尘G1。

铝材：锯床下料，使用切削液对刀具进行润滑降温，因此不产生金属粉尘。

设备运行中，切削液经设备自带的滤网过滤后循环使用，一年更换一次。锯床下料过程中产生金属边角料S2、噪声N2。

②粗加工

包括车床加工、铣床加工、钻床加工、数控折弯、冲床加工等，以满足产品规格要求该过程中产生金属边角料S3、噪声N3。

③焊接

使用氩弧焊接、激光焊接对下料的材料进行焊接加工，焊接过程会产生废焊丝S4、焊接烟尘G2及噪声N4。

④精加工

包括数控车加工、磨床加工等，用于调整粗加工的工件外形和尺寸，该过程中产生金属边角料S5、废刀头S6及噪声N5。

⑤超声波清洗

该清洗包含清洗、干燥，利用超声波空化渗透力强的机械振动冲击工件表面，去除工件表面多余金属碎屑。清洗过程中定期加入自来水，更换下来的水利用过滤桶进行过滤，过滤后的水加入到喷淋槽中进行循环使用，过滤过程中会产生金属碎屑S7，超声波清洗机会定期更换滤芯，会产生废滤芯S8。

⑥外协电镀

根据需要对工件进行电镀等表面处理工序，该程序委外处理。

2) 工业塑料

①锯床下料

使用切削液对刀具进行润滑降温，因此不产生粉尘。设备运行中，切削液经设备自带的滤网过滤后循环使用，一年更换一次。该过程中产生塑料边角料S9、噪声N6。

②机加工

使用精密立式加工设备、车床、数控冲床等设备对聚四氟乙烯塑料进行加工。该过程中产生塑料边角料S10、噪声N7。

(3) 装配组装

将处理好的钢材、铝材、聚四氟乙烯塑料以及外购的电气元件按照要求进行装配组装，装配过程中会产生噪声N8。

(4) 调试

对已完成组装的半成品，进行调试，不合格品返回上一工序重新组装，该过程无污染物产生。

(5) 清洁

使用无尘布蘸取95%酒精对调试合格的成品进行擦拭，该过程产生S11废无尘布。

(6) 包装

对成品机械设备进行包装。

根据工艺流程及产污环节分析，结合各产污点废气收集方式和收集走向，项目主要产污节点及污染因子见下表：

表 2-8 项目主要产污节点及污染因子一览表

污染物		主要污染因子	产生工序或位置	处理措施及去向
废气	激光下料粉尘G1	颗粒物	激光下料	经移动式除尘器除尘后在车间内无组织排放
	焊接烟尘G3	颗粒物	焊接	
废水	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	办公生活污水	经隔油池+化粪池处理后通过市政污水管网，排入麻城经济开发区污水处理厂。
噪声	设备噪声	——	各生产设备	设备置于厂房内，合理安排高噪设备布局，高噪设备安装隔声、减振垫装
固废	办公生活垃圾	纸张、日常垃圾等	办公生活	统一收集后交由环卫部门清运
	一般工业固体废物	金属边角料S1、S2、S3、S5	生产过程	收集后外售
		塑料边角料S9、S10		
		废焊丝S4		
		金属碎屑S7		
		废刀头S6		
		除尘器收尘灰		
		废无尘布S11		交由环卫部门清运
	危险废物	废滤芯S8	超声波清洗	暂存于危废暂存间后，交由有资质的单位处置
		废切削液	切削液调配	
		废乳化液	乳化液调配	
		废机油	设备维修	
		含油手套、含油抹布		属于豁免类，混入生活垃圾交由环卫部门清运。

项目变动情况：

根据湖北慧桥智能设备制造加工项目工程建设内容与《湖北慧桥智能设备制造加工项目环境影响报告表》及其批复（麻环审〔2023〕24号）文件资料对比，通过对现场勘查及资料调研过程中发现，本次验收项目实际建设过程与环评对比

变动内容如下：

1、生产车间内容布局有部分调整。环评设计一般工业固体废物暂存间位于办公楼西侧，占地面积约1010m²，用于存放一般工业固体废物。实际调整位于产区西北侧值班室旁，占地面积约20m²，用于存放一般工业固体废物。原一般工业固废暂存间作为仓库储存间。项目未重新选址，平面布局局部调整，不涉及卫生防护距离变化。实际固废产生量较少，一般固废间面积减小。

2、实际未购置雕刻机生产设备。精加工工段无雕刻工艺。

对照关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688号）中要求，以上变动不属于重大变动。项目内容对照情况见表2-9。

表2-9 项目验收内容变动对照表

类别	序号	《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》	实际变动情况分析	是否属于重大变动
性质	1	建设项目开发、使用功能发生变化的	无此项变动	无此项变动
规模	2	生产、处置或储存能力增大30%及以上的。	无此项变动	无此项变动
	3	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	无此项变动	无此项变动
	4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。	无此项变动	无此项变动
	5	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	生产车间内容布局有部分调整	项目未重新选址，平面布局局部调整，不涉及卫生防护距离变化。
生产工艺	6	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；	实际未购置雕刻机生产设备。精加工工段无雕刻工艺。	生产设备实际数量减少，放污染物种类未增加

环境保护措施		(3) 废水第一类污染物排放量增加的； (4) 其他污染物排放量增加10%及以上的。		
	7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	无此项变动	无此项变动
	8	废气、废水污染防治措施变化，导致新增排放污染物种类、位于环境质量不达标区相应污染物排放量增加、废水第一类污染物增加、其他污染物排放量增加10%以上的（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。	无此项变动	无此项变动
	9	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	无此项变动	无此项变动
	10	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。	无此项变动	无此项变动
环境保护措施	11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	无此项变动	无此项变动
	12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	无此项变动	无此项变动
	13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	无此项变动	无此项变动

表三 主要污染源、污染物处理和排放

主要污染源、污染物处理和排放：

(1) 废气

本项目废气主要为激光下料粉尘、焊接烟尘、食堂油烟。废气治理情况见下表。

表3-1 项目废气治理情况一览表

废气名称	来源	污染物种类	排放方式	治理措施	排放去向
废气	激光下料粉尘	颗粒物	无组织排放	经移动式除尘器除尘后在车间内无组织排放	大气环境
	焊接烟尘	颗粒物	无组织排放	经移动式除尘器除尘后在车间内无组织排放	大气环境
	食堂油烟	颗粒物	无组织排放	安装油烟机	大气环境

(2) 废水

根据项目用水资料并结合现场核查，项目外排废水主要为办公生活用水、生产用水。办公生活废水经隔油池和化粪池处理后通过市政污水管网进入麻城经济开发区污水处理厂。

表3-2 项目废水治理情况一览表

废水类别	来源	主要污染物种类	排放规律	排放量	治理设施	排放去向
办公生活废水	职工生活	pH、COD、SS、NH ₃ -N、BOD ₅ 、动植物油	间歇	739.5m ³ /a	隔油池+化粪池	通过市政污水管网进入麻城经济开发区污水处理厂

(3) 噪声

项目噪声主要为生产过程中产生的机械噪声，噪声值约为75-105dB（A），项目主要设备采用低噪声设备，合理安排高噪设备布局，对高噪设备采取安装隔声、减震垫装置等降噪措施；加强厂区绿化建设和车辆管理。本项目各声源级值详见表3-3。

表3-3 噪声污染源分析结果一览表

序号	设备名称	平均声级	治理措施
1	锯床	70~95	设备采用低噪声设备，合理安排高噪设备布局，对高噪设备采取安装隔声、减震垫装置等降噪措施；加强厂区绿化建设和车辆管理。
2	平面磨	75~85	
3	激光切割机	70~95	
4	焊机	75~85	
5	砂轮机	70~95	

6	磨刀机	70~95	
7	去毛刺机	75~85	
8	攻牙机	70~95	
9	倒角机	75~85	
10	油压机	70~95	
11	滚齿机	70~95	
12	插齿机	75~85	

(4) 固体废物

本次项目产生的固体废物主要为生活垃圾、废无尘布、金属边角料、塑料边角料、废焊丝、金属碎屑、除尘器收尘灰、废刀头。废无尘布、生活垃圾分类收集后交由环卫部门定期统一清运处置。金属边角料、塑料边角料、废焊丝、金属碎屑、除尘器收尘灰、废刀头收集后外售。废滤芯、废切削液、废乳化液、废机油作为危险废物，收集后暂存于危险废物暂存间，定期交由危废处理资质的单位处理。含油抹布及废手套混入生活垃圾，交由环卫部门清运处置。具体固体废物治理情况见下表3-4。

表3-4 项目固体废物治理情况一览表

项目	废物类别	名称	形态	类别	代码	危险特性	产生量(t/a)	排放量(t/a)	去向
1	生活垃圾	办公生活垃圾	固态	/	/	/	6.5	0	交由环卫部门处理
2	一般工业固废	金属边角料	固态	SW59	900-009-S59	/	0.3	0	收集后外售
		塑料边角料	固态	SW59	900-009-S59	/	0.005	0	
		废焊丝	固态	SW59	900-009-S59	/	0.04	0	
		金属碎屑	固态	SW59	900-009-S59	/	0.09	0	
		除尘器收尘灰	固态	SW59	900-009-S59	/	0.01	0	
7		废刀头	固态	SW59	900-009-S59	/	0.00	0	交由环卫部门处理
8		废无尘布	固态	SW59	900-009-S59	/	0.02	0	
9	危险废物	废滤芯	固态	HW13	265-103-13	毒性	0.02	0	交由有资质的单位处理
10		废切削液	液态	HW09	900-006-09	毒性	2	0	
11		废乳化液	液态	HW09	900-006-09	毒性	1	0	
12		废机油	液态	HW08	900-214-08	毒性、易燃性	0.01	0	
13		含油手套、含油抹布	固态	HW49	900-041-49	毒性	0.01	0	交由环卫部门处理

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门决定

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

(1) 环境影响报告表主要结论

本项目符合产业政策，土地功能符合规划要求。项目建成投产后有良好的经济、社会效益，符合当地的社会经济发展规划。通过对项目运营期的污染分析、环境影响分析，项目在运营期会产生一定量的废气、固废及噪声等污染，建设单位应制定相关污染防治措施，使生产过程中产生的污染影响降低。同时建设单位需要根据本环评所提出的污染防治对策和建议认真落实污染防治措施，切实执行环境保护“三同时”制度。在达到本环评要求的前提下，从环境保护的角度考虑，本项目的建设是可行的。

(2) 主管环境管理部门批复要求（麻环审〔2023〕24号）

湖北慧桥智能设备制造有限公司：

你公司报送的《智能设备制造加工项目环境影响报告表》收悉。经审查，批复如下：

一、该项目位于湖北省麻城经济开发区西陵一路与亭州大道交叉口，厂区占地面积43868.54平方米。主要工程内容为新建钢构厂房2栋、办公楼1栋、宿舍楼1栋、食堂1栋及其他配套设施，购置全套自动化生产设备组建8条生产线，以不锈钢、工业塑料、铝板、铝型材等为原材料，经钢(铝)材下料、粗加工、焊接、精加工、超声波清洗、组装等工序进行智能物流设备生产，年产量为600套。项目总投资20000万元，其中环保投资60万元。该项目符合国家产业政策，在全面落实《报告表》中提出的各项污染防治措施后，项目的实施对环境的不利影响可得到减缓和控制，《报告表》中所列项目的性质、规模、地点、工艺和拟采取的环境保护措施可作为项目实施的依据。

二、项目实施必须严格落实《报告表》中提出的各项污染防治措施，并重点做好以下工作：

(一)加强施工期的环境保护和现场管理工作，严格控制施工作业范围，减少施工扬尘、噪声、废水及固废对周围环境的影响。

(二)严格落实废水污染防治措施。厂区实行雨污分流，雨水经厂区雨水管

网汇集后外排；生活污水经化粪池预处理，达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准及麻城经济开发区污水处理厂接管标准后进入该污水处理厂集中处理；清洗废水经滤桶过滤后循环使用，不外排。

(三)严格落实废气污染防治措施。项目生产在封闭式厂房内进行，材料切割过程中产生的金属粉尘、焊接工序产生的烟尘采用移动式除尘器收集处理，废气排放应满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中排放限值要求。

(四)严格落实固废处置措施。生活垃圾集中收集后委托当地环卫部门清运处理；废边角料、废焊丝、金属碎屑、除尘灰等由物资部门回收处理；设备保养产生的废机油、废滤芯、废切削液、废乳化液等按危险废物进行严格管控，按照《危险废物贮存污染物控制标准》(GB18597-2023)要求建设规范的危废间暂存，委托有处理资质的单位定期进行转运处置。

(五)严格落实噪声污染防治措施。优化厂区车间布局，选用低噪声设备，对产噪设备采取减振、隔声措施，加强管理，对设备定期进行维护保养，加强厂区绿化，确保厂界噪声达标。

(六)落实各项风险防控措施，有效防范环境风险。应建立严格的环境保护与安全管理制度，制定突发环境事件应急预案并报我局备案，定期开展环境风险应急防范预案演练，严格操作规程，防止各种突发事件带来的环境污染。

三、项目建设必须严格执行环保“三同时”和排污许可制度，落实各项环境保护措施。项目建成后，应按规定办理排污许可证，并按规定程序开展竣工环境保护自主验收，经验收合格后，方可正式投入使用。

四、你公司应按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》的要求，落实环境信息公开的主体责任，依法依规公开建设项目环评信息，接受公众和社会监督。

五、《报告表》经批准后，项目的性质、规模、地点、工艺、污染防治措施等发生重大变动时，应当重新报批环境影响评价文件。项目自批准之日起超过5年方开工建设的，《报告表》应报我局重新审核。

六、请麻城市生态环境保护综合执法大队负责该项目的事中事后监督管理，你公司应按规定主动接受各级生态环境主管部门的监督检查。

表五 验收监测质量保证及质量控制

本次验收现场监测委托武汉天泽检测有限公司进行，监测过程我公司人员全程进行参与和监督。

5.1 监测分析方法

本次监测的质量严格按照《环境监测技术规范》的要求进行，所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内，现场监测仪器使用前经过校准，监测数据实行三级审核。质量监测分析及仪器见表5-1。

表5-1 监测分析及依据、分析仪器来源

类别	监测项目	分析及依据	主要仪器名称、型号及编号	检出限
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》 (HJ 1147-2020)	HI98129 水质多参数测试笔 (TZJC-CY-033-01)	--
	水温	《水质 水温的测定 温度计或 颠倒温度计测定法》(GB 13195-91)	水银温度计 (TZJC-CY-001-01)	--
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量 法》(GB 11901-89)	ES-J224X 电子分析天平 (TZJC-JC-001-02)	--
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》(HJ 828-2017)	KHCO _D -100 型COD 自动 消解回流仪 (TZJC-JC-012-02)	4mg/L
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂 分光光度法》(HJ 535-2009)	UV755B 紫外可见分光光度 计 (TZJC-JC-002-01)	0.025mg/L
	动植物油	《水质 石油类和动植物油类 的测定 红外分光光度法》 (HJ 637-2018)	OIL460 红外分光测油仪 (TZJC-JC-004-01)	0.06mg/L
无组织废气	颗粒物	《环境空气总悬浮颗粒物的 测定 重量法》(HJ 1263-2022)	FB2055 电子分析天平 (TZJC-JC-001-03)	--
噪声	等效连续 A 声级	《工业企业厂界环境噪声排放 标准》(GB 12348-2008)《声 环境质量标准》(GB 3096-2008)	AWA5688 型多功能声级计 (TZJC-CY-019-04) AWA6022A 型声校准器 (TZJC-CY-020-04)	--

5.2 监测质量保证措施

- (1) 参与本次监测的人员均持有相关监测项目上岗资格证书。
- (2) 本次监测工作涉及的设备均在检定有效期内，且处于良好的工作状态。
- (3) 本次监测活动所涉及的方法标准、技术规范均为现行有效。
- (4) 样品的采集、运输、保存、实验分析和数据计算的全过程均按照环境监测技术规范的相关要求进行，保证监测数据的有效性和准确性。

- (5) 监测过程严格执行国家标准及监测技术规范。
- (6) 噪声现场监测时，声级计均使用标准声源校准。
- (7) 监测数据、报告实行三级审核。

表 5-2 空白样测试结果一览表

类别	监测项目	测试结果	结果判定
废水	化学需氧量 (mg/L)	ND (4)	合格
	氨氮 (mg/L)	ND (0.025)	合格

备注：“ND（检出限）”表示低于检出限。

表 5-3 标准质控样测试结果一览表

类别	监测项目	质控样编号	测试结果	质量控制要求	结果判定
废水	化学需氧量 (mg/L)	2001183	46.1	45.5±3.4	合格
	氨氮 (mg/L)	B23080154	2.02	1.94±0.16	合格

表5-4 实验室平行质量控制结果一览表

类别	监测项目	平行样结果		相对偏差	质量控制要求	结果判定
		平行样 1	平行样 2			
废水	化学需氧量 (mg/L)	43	44	1.1%	≤10%	合格
	氨氮 (mg/L)	11.3	10.5	3.7%	≤10%	合格
	悬浮物 (mg/L)	34	34	0.0%	≤10%	合格

表 5-5 噪声校准结果一览表

监测项目	监测日期	标准值	测量前校准	测量后校准	允许误差	结果判定
等效连续 A 声级[dB(A)]	07 月 17 日	94.0	93.8	93.8	≤±0.5	合格
	07 月 18 日	94.0	93.8	93.8	≤±0.5	合格

表六 验收监测内容

验收监测内容:

此次竣工验收是对湖北慧桥智能设备制造加工项目（阶段性）的环保设施的建设、运行和管理情况进行全面考核，对环保设施的处理效果和排污状况进行现场监测，同时检查各类污染防治措施是否达到设计能力和预期效果，并评价其他污染物排放是否符合设计要求和国家标准。

本次验收监测内容包括有：1）废水监测；2）废气监测；3）厂界噪声监测。

表6-1 监测内容一览表

类别	监测点位	监测项目	监测频次
废水	生活污水排口（S1#）	pH 值、水温、化学需氧量、氨氮、悬浮物、动植物油	4 次/天，连续监测 2 天
无组织 废气	厂界上风向 1#（Q1#）	颗粒物	3 次/天，连续监测 2 天
	厂界下风向 2#（Q2#）		
	厂界下风向 3#（Q3#）		
噪声	厂界东外 1m 处（N1#）	等效连续 A 声级	昼、夜各一次，连续监测 2 天
	厂界南外 1m 处（N2#）		
	厂界西外 1m 处（N3#）		
	厂界北外 1m 处（N4#）		
	邹家咀居民点（N5#）		

本项目废水、废气、厂界噪声监测期间监测点位见下图6-1。



图6-1 本项目验收监测点位图

表七 验收监测期间生产工况记录以及验收监测结果

验收监测期间生产工况记录:

根据现场调查以及资料数据显示, 2025年7月17日~7月18日武汉天泽检测有限公司对本次项目的废水、废气、噪声进行现场采样监测。现场监测时生产状况正常, 环保处理设施运行正常。具体生产负荷统计见表7-1。

表7-1 验收监测期间项目生产负荷统计一览表

主要产品	检测日期	设计年产量 (套/a)	本次阶段性验收产量 (套/a)	设计日生产量 (套/a)	验收监测期间日生产量 (套/a)	生产负荷 (%)
智能物流设备	2025.7.17	600	300	1	1	100
	2025.7.18				1	100

验收监测结果:

(1) 废水检测结果

在验收监测期间, 生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下, 该项目生活废水排口中生活污水排口 (S1#) 中动植物油的监测结果均符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表4中三级标准限值要求; pH值、悬浮物、氨氮、化学需氧量的监测结果均符合麻城市经济开发区污水处理厂进水水质标准。具体检测结果见表7-2。

表 7-2 废水检测结果一览表

监测 点位	监测项目	监测日期：2025 年 07 月 17 日					监测日期：2025 年 07 月 18 日					标准 限值	是否 达标
		监测结果											
		第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	平均值 或范围	第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	平均值 或范围		
生活 污水 排口 （S1# ）	水温 （℃）	17.4	17.8	17.9	18.5	17.4~ 18.5	18.3	19.1	19.5	18.9	18.3~ 19.5	--	--
	pH 值 （无量 纲）	7.7	7.6	7.8	7.9	7.6~7.9	7.6	7.8	7.7	7.5	7.5~7.8	6~9	达标
	悬浮物 （mg/L）	35	34	33	35	34	34	33	33	34	34	200	达标

氨氮 (mg/L)	11.5	11.7	11.3	11.2	11.4	11.0	10.7	10.9	10.9	10.9	25	达标
化学需氧 量 (mg/L)	48	45	46	47	46	44	42	43	44	43	400	达标
动植物油 (mg/L)	0.13	0.12	0.13	0.13	0.13	0.14	0.13	0.13	0.13	0.13	100	达标

(1) 废气检测结果

无组织废气

在验收监测期间，生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，该项目无组织废气颗粒物排放浓度最大值为 $0.307\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织废气排放监控浓度限值：颗粒物 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 的要求，具体监测结果见表7-2。

表7-2 无组织废气检测结果一览表

监测点位	监测日期	监测频次	监测结果	气象参数			
			颗粒物（mg/m ³ ）	气温（℃）	气压（kPa）	风速（m/s）	风向
厂界上风 向 1# （Q1#）	07 月 17 日	第 1 次	0.194	33.6	99.9	2.6	北
		第 2 次	0.210	34.3	99.6	2.7	北
		第 3 次	0.202	35.2	99.2	2.1	北
	07 月 18 日	第 1 次	0.202	32.7	100.1	2.4	北
		第 2 次	0.195	33.5	99.9	2.6	北
		第 3 次	0.212	34.1	99.6	2.7	北
厂界下风 向 2# （Q2#）	07 月 17 日	第 1 次	0.273	33.6	99.9	2.6	北
		第 2 次	0.284	34.3	99.6	2.7	北
		第 3 次	0.300	35.2	99.2	2.1	北
	07 月 18 日	第 1 次	0.283	32.7	100.1	2.4	北
		第 2 次	0.298	33.5	99.9	2.6	北
		第 3 次	0.307	34.1	99.6	2.7	北
厂界下风 向 3# （Q3#）	07 月 17 日	第 1 次	0.289	33.6	99.9	2.6	北
		第 2 次	0.302	34.3	99.6	2.7	北
		第 3 次	0.282	35.2	99.2	2.1	北
	07 月 18 日	第 1 次	0.287	32.7	100.1	2.4	北
		第 2 次	0.302	33.5	99.9	2.6	北
		第 3 次	0.307	34.1	99.6	2.7	北
标准限值			1.0	--	--	--	--
是否达标			达标	--	--	--	--

(2) 噪声检测结果

在验收监测期间，该项目各设施运转正常，检测结果表明：邹家咀居民点（N5#）的监测结果符合《声环境质量标准》（GB 3096-2008）2 类标准限值要求；厂界南侧、西侧外1m处（N2#、N3#）的监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）4 类标准限值要求；厂界东侧、北侧外1m处（N1#、N4#）的的监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准限值要求。噪声具体监测结果见表7-3。

表7-3 项目噪声检测结果一览表

监测点位	监测日期	昼间		夜间		标准限值 [dB(A)]	是否 达标
		监测时段	监测结果 [dB(A)]	监测时段	监测结果 [dB(A)]		
厂界东外 1m 处（N1#）	07 月 17 日	15:04~ 15:09	61	22:01~22:06	50	昼间:65 夜间:55	达标
厂界南外 1m 处（N2#）		15:14~ 15:34	62	22:12~22:32	51	昼间:70 夜间:55	达标
厂界西外 1m 处（N3#）		15:38~ 15:43	62	22:36~22:41	50	昼间:65 夜间:55	达标
厂界北外 1m 处（N4#）		15:57~ 16:02	55	22:45~22:50	50		达标
邹家咀居民点 （N5#）		16:09~ 16:19	54	22:59~23:09	43	昼间:60 夜间:50	达标
厂界东外 1m 处（N1#）	07 月 18 日	17:27~ 17:32	60	22:02~22:07	50	昼间:65 夜间:55	达标
厂界南外 1m 处（N2#）		17:37~ 17:57	63	22:13~22:33	51	昼间:70 夜间:55	达标
厂界西外 1m 处（N3#）		18:06~ 18:11	61	22:37~22:42	51	昼间:65 夜间:55	达标
厂界北外 1m 处（N4#）		18:16~ 18:21	57	22:47~22:52	50		达标
邹家咀居民点 （N5#）		18:30~ 18:40	52	23:02~23:12	43	昼间:60 夜间:50	达标

（4）污染物排放总量核算

根据国家确定对COD、氨氮、总磷/磷酸盐、SO₂、NO_x、挥发性有机物、烟粉尘等七种污染物实施总量控制。根据国家对实施污染物排放总量控制的要求以及环评报告的内容，结合本项目的工艺特征和污染物排放特点，确定此项目污染物排放量控制因子为粉尘颗粒物。

表7-4 项目废水污染物排放总量统计表

污染物	污水处理厂出水浓度 (mg/L)	综合废水排放量 (t/a)	污染物实际排放量 (t/a)	环评废水核算总量 (t/a)
-----	---------------------	---------------	-------------------	-------------------

化学需氧量	50	739.5	0.0370	/
氨氮	5		0.00370	/
备注：废水污染物排放总量=污水处理厂出水浓度×废水排放量/1000/1000。				

本项目运营期生产废水不外排，生活污水经隔油池+化粪池处理后通过市政污水管网进入麻城经济开发区污水处理厂。项目废水中的COD、NH₃-N均已纳入麻城经济开发区污水处理厂总量控制范围内，因此不设置COD、NH₃-N的总量控制指标。

项目生产过程中产生的颗粒物均以无组织形式排放，因此不用核算总量控制指标。

表八 环保检查结果

固体废物综合利用处理： 项目产生的固体废物主要为生活垃圾、废无尘布、金属边角料、塑料边角料、废焊丝、金属碎屑、除尘器收尘灰、废刀头。废无尘布、生活垃圾分类收集后交由环卫部门定期统一清运处置。金属边角料、塑料边角料、废焊丝、金属碎屑、除尘器收尘灰、废刀头收集后外售。废滤芯、废切削液、废乳化液、废机油作为危险废物，收集后暂存于危险废物暂存间，定期交由危废处理资质的单位处理。含油抹布及废手套混入生活垃圾，交由环卫部门清运处置。	
环保管理制度及人员责任分工： 公司已经成立了环保管理领导小组，由公司相关负责人曹江峰担任责任人，协调和管理公司的环保工作，各个岗位均有专人负责管理。	
环保设施运行、维护情况	
	
一般固废暂存区	一般固废暂存区
	
危废暂存间	移动式除尘器

卫生防护距离落实情况

根据项目环境影响评价报告表及批复的内容，本项目以生产加工区设置卫生防护距离50m。经实地勘察，项目周边无自然保护区、风景名胜区、森林公园、地质公园等。项目卫生防护距离已落实。

项目竣工环境保护验收清单落实情况

该项目环保审批手续齐全，执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，做到了环保设施与项目同时设计，同时施工，同时投入运行。对比环评报告表环保设施竣工验收清单，项目实际环保措施落实情况及环保投资如下：

表8-1 项目“三同时”落实情况与实际环保投资一览表

项目	排放源	污染物	环评防治措施	环评环保投资（万元）	实际采取的环保措施	环保投资（万元）
废气	激光下料粉尘	颗粒物	经移动式除尘器除尘后在车间内无组织排放	20	经移动式除尘器除尘后在车间内无组织排放	20
	焊接烟尘	颗粒物				
废水	生活污水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、动植物油	经隔油池+化粪池处理后，通过市政污水管网进入麻城经济开发区污水处理厂	15	经隔油池+化粪池处理后，通过市政污水管网进入麻城经济开发区污水处理厂	15
噪声	设备运转	/	设备置于厂房内，合理安排高噪设备布局，高噪设备安装隔声、减振垫装置	2	设备置于厂房内，合理安排高噪设备布局，高噪设备安装隔声、减振垫装置	2
固废	生活垃圾	生活垃圾	交由环卫部门处置	8	交由环卫部门处置	8
	一般工业固废	金属边角料	收集后外售		收集后外售	
		塑料边角料				
		废焊丝				
		金属碎屑				
		除尘器收尘灰				
		废刀头				
	废无尘布	交由环卫部门处置	交由环卫部门处置			
	危险废物	废滤芯	定期交由危废处置资质单位处置		定期交由危废处置资质单位处置	
		废切削液				
		废乳化液				
		废机油				
		含油手套、含油抹布	交由环卫部门处置		交由环卫部门处置	
绿化	/	对项目所在地进行绿化，植树种草		2	对项目所在地进行	2

					绿化, 植树种草	
风险	厂区防渗	一般防渗区	一般固废暂存间、初期雨水池	8	一般固废暂存间	8
		重点防渗区	危险废物暂存间		危险废物暂存间	
环境管理	/	环境管理及监测	环境管理制度上墙, 定期监测, 人员环保培训等	5	环境管理制度上墙, 定期监测, 人员环保培训等	5
总计				60		60

表8-2 项目环评批复落实一览表

项目	环评批复中提出的环境保护措施	环境保护措施的实际执行情况	是否落实
建设内容	项目位于湖北省麻城经济开发区西陵一路与亭州大道交叉口, 厂区占地面积43868.54平方米。主要工程内容为新建钢构厂房2栋、办公楼1栋、宿舍楼1栋、食堂1栋及其他配套设施, 购置全套自动化生产设备组建8条生产线, 以不锈钢、工业塑料、铝板、铝型材等为原材料, 经钢(铝)材下料、粗加工、焊接、精加工、超声波清洗、组装等工序进行智能物流设备生产, 年产量为600套。项目总投资20000万元, 其中环保投资60万元。	项目位于湖北省麻城经济开发区西陵一路与亭州大道交叉口, 厂区占地面积43868.54平方米。主要工程内容为新建钢构厂房2栋、办公楼1栋、宿舍楼1栋、食堂1栋及其他配套设施, 购置全套自动化生产设备组建4条生产线, 以不锈钢、工业塑料、铝板、铝型材等为原材料, 经钢(铝)材下料、粗加工、焊接、精加工、超声波清洗、组装等工序进行智能物流设备生产, 年产量为300套。项目总投资12000万元, 其中环保投资60万元。	项目进行阶段性验收, 实际4条生产线年产量为300套。实际投资12000万元。
废水	严格落实废水污染防治措施。厂区实行雨污分流, 雨水经厂区雨水管网汇集后外排; 生活污水经化粪池预处理, 达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准及麻城经济开发区污水处理厂接管标准后进入该污水处理厂集中处理; 清洗废水经滤桶过滤后循环使用, 不外排。	厂区实行雨污分流, 雨水经厂区雨水管网汇集后外排; 生活污水经化粪池预处理, 达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准及麻城经济开发区污水处理厂接管标准后进入该污水处理厂集中处理; 清洗废水经滤桶过滤后循环使用, 不外排。	已落实
废气	严格落实废气污染防治措施。项目生产在封闭式厂房内进行, 材料切割过程中产生的金属粉尘、焊接工序产生的烟尘采用移动式除尘器收集处理, 废气排放应满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中排放限值要求。	项目生产在封闭式厂房内进行, 材料切割过程中产生的金属粉尘、焊接工序产生的烟尘采用移动式除尘器收集处理, 废气排放应满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中排放限值要求。	已落实
噪声	严格落实噪声污染防治措施。优化厂区车间布局, 选用低噪声设备, 对产噪设备采取减振、隔声措施, 加强管理, 对设备定期进行维护保养, 加强厂区绿化, 确保厂界噪声达标。	设备置于厂房内, 对主要产噪固定设备大切机、磨光机等车间加工设备安装基础减震垫, 隔声降噪, 加强设备维护。	已落实
固体废物	严格落实固废处置措施。生活垃圾集中收集后委托当地环卫部门清运处理; 废边角料、废焊丝、金属碎屑、除尘灰等由物资部门回收处理; 设备保养产生的废机油、废滤芯、废切削液、废乳化液等按危险废物	项目产生的固体废物主要为生活垃圾、废无尘布、金属边角料、塑料边角料、废焊丝、金属碎屑、除尘器收尘灰、废刀头。废无尘布、生活垃圾分类收集后交由环卫部门定期统一清运处置。金属	已落实

	物进行严格管控，按照《危险废物贮存污染物控制标准》(GB18597-2023)要求建设规范的危废间暂存，委托有处理资质的单位定期进行转运处置。	边角料、塑料边角料、废焊丝、金属碎屑、除尘器收尘灰、废刀头收集后外售。废滤芯、废切削液、废乳化液、废机油作为危险废物，收集后暂存于危险废物暂存间，定期交由危废处理资质的单位处理。含油抹布及废手套混入生活垃圾，交由环卫部门清运处置。	
风险防控措施	应建立严格的环境保护与安全管理制度，制定突发环境事件应急预案并报我局备案，定期开展环境风险应急防范预案演练，严格操作规程，防止各种突发事故带来的环境污染。	已制定制定突发环境事件应急预案并报生态环境局备案，定期开展环境风险应急防范预案演练，严格操作规程，防止各种突发事故带来的环境污染。	一致

监测计划

结合环评及批复要求及本项目特点，依据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），建设单位应定期委托第三方对项目排放的污染物进行监测，具体监测内容如下：

（1）监测计划：本项目监测计划见表8-3。

表 8-3 监测计划一览表

项目	监测点位	监测指标	监测频次	监测机构
废气	厂界四周	颗粒物	每年监测一次	委托第三方有资质监测单位
噪声	厂界四周	等效连续A声级	每季度监测一次	委托第三方有资质监测单位

（2）监测数据的分析处理与管理

①在监测过程中，如发现某参数有超标异常情况，应分析原因并上报管理机构，及时采取改进或加强污染控制的措施；

②建立合理可行的监测质量保证措施；保证监测数据客观、公正、准确、可靠、不受行政和其它因素的干预；

③定期对监测数据进行综合分析，掌握废气达标排放情况，并向管理机构作出书面汇报；

④建立监测资料档案。

表九 验收监测结论

验收监测结论：

1、环境保护设施调试运行效果

（1）污染物排放监测结果

在验收监测期间的生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，通过监测结果分析得出以下结论：

该项目落实了环境影响评价建议和审批意见要求，建设单位执行环保“三同时”制度，基本做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，落实了提出的污染防治措施和建议及相应环保投资。

①废水处置调查情况：

在验收监测期间，生产负荷满足要求、环保设施运行正常条件下，该项目生活废水排口中生活污水排口（S1#）中动植物油的监测结果均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4中三级标准限值要求；pH值、悬浮物、氨氮、化学需氧量的监测结果均符合麻城市经济开发区污水处理厂进水水质标准。

②废气监测结果：

无组织废气检测结果表明：在验收监测期间，项目无组织废气上风向颗粒物最大排放浓度值为 $0.307\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放限值要求： $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ 。

③噪声检测结果表明：

检测结果表明：在验收监测期间，该项目各设施运转正常，检测结果表明：邹家咀居民点（N5#）的监测结果符合《声环境质量标准》（GB 3096-2008）2类标准限值要求；厂界南侧、西侧外1m处（N2#、N3#）的监测结果符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）4类标准限值要求；厂界东侧、北侧外1m处（N1#、N4#）的的监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准限值要求。

④固体废物处置调查情况：

项目产生的固体废物主要为生活垃圾、废无尘布、金属边角料、塑料边角料、废焊丝、金属碎屑、除尘器收尘灰、废刀头。废无尘布、生活垃圾分类收集后交由环卫部门定期统一清运处置。金属边角料、塑料边角料、废焊丝、金属碎屑、

除尘器收尘灰、废刀头收集后外售。废滤芯、废切削液、废乳化液、废机油作为危险废物，收集后暂存于危险废物暂存间，定期交由危废处理资质的单位处理。含油抹布及废手套混入生活垃圾，交由环卫部门清运处置。

2、验收结论

经我公司自查，湖北慧桥智能设备制造加工项目验收情况基本落实了环评及批复的要求，并依据验收监测结果，废气、噪声主要污染指标达标排放，废水、固体废物均妥善处置。符合环境保护验收条件，同意通过验收。

3、建议

（1）加强环境管理，做好设备的运行和维护，确保废水、废气、噪声稳定达标排放，并按监测计划定期开展环境监测。

（2）完善事故应急池、初期雨水收集池的建设，加强厂区加工区域重点产尘区的降尘措施。

（3）做好危险废物暂存间的防渗措施，完善危险废物储存、转运等过程管理的台账记录。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：湖北慧桥智能设备制造有限公司填表人（签字）：项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	湖北慧桥智能设备制造加工项目						建设地点		湖北省黄冈市麻城经济开发区西陵一路与亭州大道交叉口			
	建设单位	湖北慧桥智能设备制造有限公司						邮编		438300	联系电话	18772483988	
	行业类别	C3499其他未列明通用设备制造业	建设性质	☒ 新建 ☐ 改扩建 ☐ 技术改造			建设项目开工日期		2023年9月	投入试运行日期	2024年2月		
	设计生产能力	年产智能物流设备600套						实际生产能力		年产智能物流设备300套			
	投资总概算（万元）	20000	环保投资总概算（万元）		60	所占比例%		0.3	环保设施设计单位	湖北慧桥智能设备制造有限公司			
	实际总投资（万元）	12000	实际环保投资（万元）		60	所占比例%		0.5	环保设施施工单位	湖北慧桥智能设备制造有限公司			
	环评审批部门	黄冈市生态环境局麻城市分局		批准文号	麻环审〔2023〕24号		批准时间	2023年8月15日		环评单位	湖北黄达环保技术咨询有限公司		
	初步设计审批部门	/		批准文号	/		批准时间	/		环保设施监测单位	/		
	环保验收审批部门	/		批准文号	/		批准时间	/					
		废水治理（万元）	15	废气治理(万元)	20	噪声治理(万元)	2	固废治理(万元)	8	绿化及生态(万元)	2	其它(万元)	5
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(10)	排放增减量(11)	
	废水				0.07395		0.07395			0.07395			
	化学需氧量				0.0370		0.0370			0.0370			
	氨氮				0.00370		0.00370			0.00370			
	工业固体废物				0.0003505		0.0003505			0.0003505			
	废气				/		/			/			
	二氧化硫				/		/			/			
	氮氧化物				/		/			/			
	与项目有关的其它特征污染物				/		/			/			

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（11）=（6）-（8）-（10），（9）=（4）-（5）-（8）-（10）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年