

湖北龙科达金属科技有限公司精密电子配件生产项目 阶段性竣工环境保护验收意见

2024年11月7日，湖北龙科达金属科技有限公司根据《湖北龙科达金属科技有限公司精密电子配件生产项目阶段性竣工环境保护验收监测报告表》（以下简称《验收报告表》）并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目位于湖北龙感湖工业园龙感湖大道36号，购买原湖北懿仲梅生物科技有限公司一座厂房及部分用地，共计占地面积31亩，年产精密五金喇叭网50万m²/年、五金蚀刻部件3000万件/年。项目总投资5000万元，其中环保投资350万元。目前，精密五金零配件冲压件生产线、金属类产品表面电泳件生产线、电泳、镭雕、蚀刻的五金蚀刻部件生产线未建，无相关产品。

（二）建设过程及环保审批情况

项目建设单位于2021年12月委托湖北黄达环保技术咨询有限公司对该项目进行环境影响评价，2022年3月25日黄冈市龙感湖管理区环境保护局以龙环函[2022]9号文对本项目环境影响报告表进行了批复。

（三）投资情况

项目实际总投资5000万元，其中实际环保投资350万元，占总投资额的7%。

（四）验收范围

本次验收为项目的阶段性竣工环境保护验收，验收内容为精密五金喇叭网、五金蚀刻部件生产线及配套工程和环保设施，年产精密五金喇叭网50万m²/年、五金蚀刻部件3000万件/年。精密五金零配件冲压件生产线、金属类产品表面电泳件生产线、电泳、镭雕、蚀刻的五金蚀刻部件生产线后期建设，将另行验收。

二、工程变动情况

项目变动的具体情况如下：

序号	名称	环评情况	实际验收情况	备注
1	项目性质	新建，C3360 金属表面处理及热处理加	新建，C3360 金属表面处理及热处理加	不变

		工	工	
2	项目规模	年产精密五金喇叭网 50 万 m ² /年、五金蚀刻部件 5000 万件/年、精密五金零配件冲压件 5000 万件/年，金属类产品表面电泳件 8000 万件/年	年产精密五金喇叭网 50 万 m ² /年、五金蚀刻部件 3000 万件/年	项目阶段性竣工，精密五金零配件冲压件生产线、金属类产品表面电泳件生产线、电泳、镭雕、蚀刻的五金蚀刻部件生产线未建，无相关产品
3	项目地点	湖北龙感湖工业园区龙感湖大道 36 号	湖北龙感湖工业园区龙感湖大道 36 号	不变
4	生产工艺	精密五金喇叭网、五金蚀刻部件：冲压--前处理--涂布--曝光显影--蚀刻脱膜 五金蚀刻部件：冲压--前处理--电泳--镭雕--蚀刻脱膜 金属类产品表面电泳件：冲压--电泳前处理--电泳 精密五金零配件冲压件：冲压--前处理	精密五金喇叭网、五金蚀刻部件：前处理--涂布--曝光显影--蚀刻脱膜	项目阶段性竣工，精密五金零配件冲压件生产线、金属类产品表面电泳件生产线、电泳、镭雕、蚀刻的五金蚀刻部件生产线未建，无相关产品；目前不进行冲压生产，冲压采用委外生产
5	污染防治措施	废气： 1#生产车间产生的前处理废气、蚀刻脱膜废气经管道密闭收集，由碱液喷淋塔处理后，通过 15m 高排气筒 DA001 排放；镭雕废气、涂布废气经密闭管道收集，由“二级活性炭吸附”处理后，通过 15m 高排气筒 DA002 排放。 2#生产车间产生的蚀刻脱膜废气、电泳前处理废气经管道密闭收集，由碱液喷淋塔处理后，通过 15m 高排气筒 DA003 排放；电泳废气经集气罩收集，由“二级活性炭吸附”处理后，通过 15m 高排气筒 DA004 排放。食堂油烟经油烟净化装置处理后通过专用烟道排放。 废水： ①食堂、办公生活废水经“隔油池+化粪池”处理后，汇同经“调节池+絮凝沉淀+水解酸化+接触氧化+沉淀，处理规模：100m ³ /d”处理后的综合生产废水（包括前处理废水、有机废水、废气处理废水），通过市政污水管网排入龙	废气： 1#生产车间产生的前处理废气、蚀刻脱膜废气经管道密闭收集，由碱液喷淋塔处理后，通过 15m 高排气筒 DA001 排放；涂布废气经密闭管道收集，由“喷淋+干式过滤器+二级活性炭吸附”处理后，通过 15m 高排气筒 DA002 排放。食堂油烟经油烟机排放。 废水： ①食堂、办公生活废水经“隔油池+化粪池”处理后，汇同综合生产废水（包括前处理废水、有机废水、废气处理废水）经污水处理站“调节池+絮凝沉淀+水解酸化+接触氧化+沉淀，处理规模：100m ³ /d”处理后，通过市政污水管网排入龙感湖污水处理厂处理作进一步处理；②项目含重金属废水（酸洗水洗废水、蚀刻水洗废水、脱膜酸洗水洗废水）经“调节池+氧化+混凝沉淀+砂滤+活性炭吸附+超滤+RO 膜反渗透装置，处理规模：10m ³ /d”处理后，回用于蚀刻	实际由于目前项目阶段性竣工，2#车间未建，无相关生产设备和废气；1#生产车间涂布废气在二级活性炭吸附前增加喷淋+干式过滤器设施，为了降低废气温度和湿度，使活性炭具有更好的吸附效果；由于食堂就餐人数较少，食堂油烟对环境的影响较小。食堂、办公生活废水

	<p>感湖污水处理厂处理作进一步处理；②项目含重金属废水（酸洗水洗废水、蚀刻水洗废水、脱膜酸洗水洗废水）经“调节池+混凝沉淀+砂滤+活性炭吸附+RO膜反渗透装置，处理规模：10m³/d”处理后，回用于蚀刻脱膜工序，不外排。</p> <p>噪声：选用低噪声设备，设备噪声经减振、墙壁隔声等降噪措施处理。</p> <p>固废：①生活垃圾由环卫部门统一清运；②一般工业固废暂存在产品贮存区，定期交由回收公司处理；③危险废物暂存在危废暂存间，定期交由资质单位处理。一般固废暂存间厂区内西北侧，面积 14m×7m（编号 1#仓库）。危险废物暂存间位于厂区内西北侧，面积 13m×7m。</p>	<p>脱膜工序，不外排。</p> <p>噪声：选用低噪声设备，设备噪声经减振、墙壁隔声等降噪措施处理。</p> <p>固废：①生活垃圾由环卫部门统一清运；</p> <p>②危险废物暂存在危废暂存间，为了减少废蚀刻液储存到危废暂存间过程中带来的环境风险，就近在储罐区域单独设置废蚀刻液储罐，定期交由资质单位处理。</p> <p>一般固废暂存间厂区内西北侧，面积 14m×7m（编号 1#仓库）。危险废物暂存间位于厂区内西北侧，面积 13m×7m</p>	<p>经“隔油池+化粪池”处理后经污水处理站处理；含重金属废水处理工艺增加了氧化和超滤，工艺上进行了强化。目前冲压委外生产，纯水外购，无废边角料和纯水制备滤材；废蚀刻液储存量较大，就近在储罐区域单独设置废蚀刻液储罐储存，降低环境风险</p>
--	--	---	--

根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十四条“建设项目的环境影响评价文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件”，以及关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号）。按照法律法规要求，结合项目的问题，湖北龙科达金属科技有限公司精密电子配件生产项目不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废气

项目运营期废气主要为前处理、蚀刻脱膜过程中产生的氯化氢、氮氧化物和涂布烘干过程中产生的有机废气以及食堂油烟。

前处理、蚀刻脱膜过程中产生的氯化氢、氮氧化物经碱液喷淋塔处理后，通过 15m 高排气筒 DA001 排放；涂布烘干过程中产生的有机废气经密闭管道收集，由“喷淋+干式过滤器+二级活性炭吸附”处理后，通过 15m 高排气筒 DA002 排放；食堂油烟经油烟机排放。

（二）废水

项目运营期废水主要为生活废水和生产废水。

项目食堂、办公生活废水经“隔油池+化粪池”处理后，汇同综合生产废水（包括前处理废水、有机废水、废气处理废水）经污水处理站“调节池+絮凝沉淀+水解酸化+接触氧化+沉淀，

处理规模：100m³/d”处理后，通过市政污水管网排入龙感湖污水处理厂处理作进一步处理；含重金属废水（酸洗水洗废水、蚀刻水洗废水、脱膜酸洗水洗废水）经“调节池+氧化+混凝沉淀+砂滤+活性炭吸附+超滤+RO膜反渗透装置，处理规模：10m³/d”处理后，回用于蚀刻脱膜工序，不外排。

（三）噪声

项目运营期噪声主要为生产设备运转时产生的机械噪声，通过选用低噪声设备，车间合理布局，设备进行减振处理，加强设备维护，进行建筑隔声等措施降低噪声对环境的影响。

（四）固体废物

项目运营期固体废物主要为生活垃圾和危险废物。

项目生活垃圾交由当地环卫部门处置。危险废物中废油墨、废菲林、废活性炭、污泥、蒸发浓缩液、废原料包装桶（袋）暂存于危废暂存间，委托有资质单位处置；废槽液暂存于储罐内，委托有资质单位处置。

四、污染物达标排放情况

（1）废气

监测结果表明：验收监测期间，项目1#生产车间酸性废气排气筒中的氯化氢、氮氧化物排放浓度、排放速率和1#生产车间有机废气排气筒中的非甲烷总烃排放浓度、排放速率均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中相关标准限值要求。项目厂界无组织废气监测点位中非甲烷总烃排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值要求，厂区内监测点位中非甲烷总烃排放浓度达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）附录A中特别排放限值。

（2）废水

监测结果表明：验收监测期间，项目废水总排口中污染物监测指标均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准要求以及龙感湖污水处理厂接管标准。

（3）噪声

监测结果表明：验收监测期间，项目厂界四侧昼间噪声、夜间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准要求。

（4）固体废物

项目运营期固体废物主要为生活垃圾和危险废物。

项目生活垃圾交由当地环卫部门处置。危险废物中废油墨、废菲林、废活性炭、污泥、蒸发浓缩液、废原料包装桶（袋）暂存于危废暂存间，委托有资质单位处置；废槽液暂存于储罐内，委托有资质单位处置。

五、工程建设对环境的影响

根据监测结果，项目废气、废水、噪声均达到验收执行标准，固体废物能得到合理处置，均不会对环境造成明显的不利影响。

六、验收结论

该项目环境保护手续齐全，基本落实了环评及批复中规定的各项环保措施和要求，《验收报告表》表明验收监测期间主要污染物实现达标排放，固体废物进行了合理处置。验收组认为可通过项目竣工环境保护验收。

七、后续完善建议和要求

（一）建设项目

- 1、加强废气、废水处理设施的运行维护，确保废气、废水长期稳定达标排放。
- 2、完善危险废物暂存间的建设，加强危险废物的收集、暂存、转运及处置措施，完善管理台账、标识及责任人制度。
- 3、完善厂区污染治理设施标识标牌建设，规范在线设施的运行、环保档案及各类台帐的记录，落实自行监测并及时公开相关信息，自觉接受社会监督。

（二）验收报告表

- 1、核实项目各类危险废物产生量，完善危险废物收集、暂存、转运及处置过程的环境管理要求。
- 2、核实项目组成，原辅料用量，产品方案及产能。补充危险废物转移联单。
- 3、完善相关附图附件。

八、验收人员信息

参加验收的单位及人员名单详见签到表。

湖北龙科达金属科技有限公司

2024年11月7日