

**湖北富盈机械设备有限公司智能化钻尾
螺丝成型机生产项目分期
竣工环境保护验收监测报告表**

建设单位： 湖北富盈机械设备有限公司

编制单位： 湖北富盈机械设备有限公司

二〇二四年六月

建设单位：湖北富盈机械设备有限公司

法人代表：郭江峰

电话：13862381980

邮编：438300

地址：湖北省麻城市经济开发区西陵二路

目 录

表一	项目基本信息.....	1
表二	工程概况.....	5
表三	主要污染源、污染物处理和排放.....	19
表四	建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	22
表五	验收监测质量保证及质量控制.....	23
表六	验收监测内容.....	25
表七	验收监测期间生产工况记录以及验收监测结果.....	27
表八	环保检查结果.....	32
表九	验收监测结论及报告结论.....	42

附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目周边关系示意图
- 附图 3 项目平面布置图
- 附件 4 项目监测点位图
- 附图 5 项目卫生防护距离包络线图

附件：

- 附件 1 环评批复
- 附件 2 承诺函
- 附件 3 工况证明
- 附件 4 一般固废外售合同
- 附件 5 危险废物处置合同及资质
- 附件 6 水性漆 MSDS
- 附件 7 检测报告
- 附件 8 固定污染源排污登记回执
- 附件 9 说明

附表：

- 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

表一 项目基本信息

建设项目名称	湖北富盈机械设备有限公司智能化钻尾螺丝成型机生产项目				
建设单位名称	湖北富盈机械设备有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	湖北省麻城市经济开发区西陵二路				
设计生产能力	年产数控智能钻尾螺丝机 300 台，不锈钢高速钻尾螺丝 4000 吨，高碳钢钻尾螺丝 4000 吨				
实际生产能力	年产数控智能钻尾螺丝机 300 台				
建设项目环评时间	2020 年 6 月	开工建设时间	2020 年 6 月		
调试时间	2022 年 6 月	验收现场监测时间	2024 年 5 月 19 日--5 月 20 日		
环评报告表审批部门	黄冈市生态环境局麻城市分局	环评报告表编制单位	黄冈优泰环保科技有限公司		
环保设施设计单位	湖北富盈机械设备有限公司	环保设施施工单位	湖北富盈机械设备有限公司		
投资总概算	12000 万元	环保投资总概算	151 万元	比例	1.3%
实际总投资	9000 万元	实际环保投资	80 万元	比例	0.8%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014 年 4 月 24 日修订，2015 年 1 月 1 日实施）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日起施行）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日起实施）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日施行）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日施行）；</p> <p>(6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29 日修订，2020 年 9 月 1 日起施行）；</p> <p>(7) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令），2017 年 10 月 1 日实施；</p> <p>(8) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），2017 年 11 月 20 日实施；</p> <p>(9) 生态环境部关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（生态环境部公告 2018 年第 9 号）；</p> <p>(10) 黄冈优泰环保科技有限公司编制的《湖北富盈机械设备有限公司</p>				

智能化钻尾螺丝成型机生产项目环境影响报告表》，2020年6月；
（11）《关于湖北富盈机械设备有限公司智能化钻尾螺丝成型机生产项目环境影响报告表的批复》（麻环审[2020]40号），2020年6月19日；
（12）《湖北富盈机械设备有限公司固定污染源排污登记回执》（登记编号：91421181MA49ET681B001Y），2020年06月24日。

验收监测标准、标号、级别、限值

一、环境质量标准

根据环评要求，本项目环境质量执行标准详见表 1-1。

表 1-1 环境质量标准一览表（环评）

要素分类	标准名称	适用类别	评价对象
环境空气	《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）	二级	项目所在区域环境空气
	《大气污染物综合排放标准详解》	/	非甲烷总烃
地表水环境	《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）	III类	举水河
声环境	《声环境质量标准》（GB 3096-2008）	2类	项目周边居民点
		3类	项目区域声环境

二、验收监测标准

依据本建设项目环境影响报告表和黄冈市生态环境局麻城市分局下达的批复，本次验收监测执行标准如下：

（1）废气：项目生产产生的颗粒物、非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中相关排放标准，厂区内非甲烷总烃无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中非甲烷总烃排放限值要求。

（2）废水：项目生活废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准及麻城经济开发区污水处理厂接管标准。

（3）噪声：项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

（4）固体废物：项目一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求。

详见表 1-2。

表 1-2 污染物排放标准一览表

要素分类	标准名称	适用类别	标准值		备注
			参数名称	限值	
废气	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	表 2	颗粒物	15m 高排气筒，最高允许排放浓度 120mg/m ³ ，最高允许排放速率 3.5kg/h	有组织废气

				非甲烷总烃	15m 高排气筒，最高允许排放浓度 120mg/m ³ ，最高允许排放速率 10kg/h	无组织废气
				颗粒物	1.0mg/m ³	
				非甲烷总烃	4.0mg/m ³	
		《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）	附录 A	NMHC	10mg/m ³	无组织废气
	废水	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）	表 4 三级	pH	6-9	生活废水
				COD	500mg/L	
				BOD ₅	300mg/L	
				NH ₃ -H*	45mg/L	
				SS	400mg/L	
				动植物油	100mg/L	
麻城经济开发区污水处理厂接管标准		/	pH	7-9		
			COD	400mg/L		
			BOD ₅	220mg/L		
			氨氮	25mg/L		
	SS		200mg/L			
			动植物油	/		
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）	3 类	等效连续 A 声级	昼间 65dB（A） 夜间 55dB（A）	项目厂界	
固体废物	一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求					
注：NH ₃ -H*执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962--2015）表 1 中 B 级相关标准。						

表二 工程概况

1、工程建设内容

我公司（湖北富盈机械设备有限公司）在湖北省麻城市经济开发区西陵二路建设“湖北富盈机械设备有限公司智能化钻尾螺丝成型机生产项目”，并于2020年4月委托黄冈优泰环保科技有限公司对“湖北富盈机械设备有限公司智能化钻尾螺丝成型机生产项目”进行环境影响评价工作，2020年6月19日，黄冈市生态环境局麻城市分局以麻环审[2020]40号文对本项目环境影响报告表进行了批复。

项目实际位于湖北省麻城市经济开发区西陵二路，主要建设一栋1F生产车间、一栋3F综合楼、喷漆房及其他配套设施，目前年产数控智能钻尾螺丝机300台。由于市场原因不锈钢高速钻尾螺丝、高碳钢钻尾螺丝生产线未建设，目前不生产不锈钢高速钻尾螺丝、高碳钢钻尾螺丝。

本次验收为项目分期验收，验收内容为一栋1F生产车间、一栋3F综合楼、喷漆房及其他配套设施，年产数控智能钻尾螺丝机300台。不锈钢高速钻尾螺丝、高碳钢钻尾螺丝生产线后期建设，将另行验收。

公司于2020年06月24日取得了固定污染源排污登记回执，登记编号为91421181MA49ET681B001Y，有效期为2020年06月24日至2025年06月23日。

湖北富盈机械设备有限公司智能化钻尾螺丝成型机生产项目于2022年6月分期建成投入试生产，根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护条例》（国务院第682号令）等有关规定，按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度要求，建设单位需查清工程在施工过程中对环境影响报告表和工程设计文件所提出的环境保护措施和要求的落实情况，调查分析工程在建设和试运行期间对环境造成的实际影响及可能存在的潜在影响，是否已采取有效的环境保护预防、减缓和补救措施，全面做好环境保护工作，为工程竣工环境保护验收提供依据。我公司委托黄冈博创检测技术服务有限公司于2024年5月19日--5月20日进行了现场监测，并已出具检测报告。在获得大量监测数据的基础上，我公司编制完成了《湖北富盈机械设备有限公司智能化钻尾螺丝成型机生产项目分期竣工环境保护验收监测报告表》。

根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的有关规定，我公司已完成试生产并达到相应的验收工况要求，现拟邀请项目相关专家及单位组建验收工作组对项目进行自

主验收工作及环保检查。

(1) 地理位置

项目位于湖北省麻城市经济开发区西陵二路。项目西侧与湖北蜜之园食品有限公司相邻，西侧 44m 处为麻城煦光电子科技有限公司，西侧 103m 处为湖北荟煌科技有限公司，西侧 370m 处为西陵二路（主干路），北侧为规划道路（次干路），西北侧 26m 处湖北天安纳米新材料有限公司，西北侧 154m 处为湖北仁誉科技有限公司，东北侧紧邻操家里居民点。项目周边环境与环评期间一致，未发生变化，本项目地理位置图见附图 1，周边关系示意图见附图 2。

(2) 建设内容与规模

项目目前年产数控智能钻尾螺丝机 300 台，主要建设内容见表 2-1。

表 2-1 项目建设内容一览表

类别	名称	环评建设内容	实际建设内容	备注	
主体工程	车间	加工区	位于生产车间东部。加工区包括：喷漆、表面处理、机加工等。	位于生产车间北部。加工区包括：机加工，喷漆位于车间外南侧。	实际项目分期竣工，不锈钢高速钻尾螺丝、高碳钢钻尾螺丝生产线未建设，无相关表面处理；加工区位置位于车间北部
		原料区	位于生产车间西北侧，主要用于原料存放。	位于生产车间东北侧，主要用于原料存放。	实际位于生产车间东北侧
储运工程	成品区	位于生产车间西南侧，主要用于成品存放。	位于生产车间东北侧，主要用于成品存放。	实际位于生产车间东北侧	
	综合楼	1 栋 3F，位于厂区北侧，一楼（部分区域为食堂）、二楼为办公区域，三楼为宿舍。	1 栋 3F，位于厂区北侧，主要为办公。	实际厂区不提供食宿	
辅助工程	门卫室	厂区东北侧出入口旁建设一间门卫室，面积约 24m ² 。	厂区东北侧出入口旁建设一间门卫室，面积约 24m ² 。	不变	
生活设施	职工宿舍	位于综合楼三楼及厂区南侧。	无。	实际厂区不提供住宿	
公用工程	给水	项目生活用水取自于工业园自来水管网。	项目生活用水取自于工业园自来水管网。	不变	
	排水	排水实行雨污分流：雨水经过截排	排水实行雨污分流：雨水经过截排	实际项目分	

		水沟收集后排入雨水管网；食堂废水和地面清洗废水经隔油池处理后汇同办公生活废水经化粪池处理；去油后水洗、碱液喷淋废水、淬火冷却废水排入污水处理设施 1 处理达标后汇同办公生活污水排入麻城经济开发区污水处理厂后续处理；酸洗后水洗工序废水经污水处理设施 2 处理后回用于酸洗后水洗工序；废去油工序槽液危废交由有资质单位处理。 污水处理设施 1 处理工艺为：隔油+混凝沉淀+中和+砂滤，处理规模 6m ³ /d；污水处理设施 2 处理工艺为：中和+混凝沉淀+砂滤，5m ³ /d。	水沟收集后排入雨水管网；办公生活废水经化粪池处理后排入麻城经济开发区污水处理厂后续处理。	期竣工，不锈钢高速钻尾螺丝、高碳钢钻尾螺丝生产线未建设，无相关表面处理工艺，无生产废水产生，无生产废水处理设施；厂区无食堂，无食堂废水及隔油池
	供电	由园区电网引入。	由园区电网引入。	不变
环保工程	废气	①钻尾废气（非甲烷总烃）通过设置静电除烟机对其净化后通过 15m 高排气筒（DA001）排放； ②喷漆烘干产生的废气（漆雾、非甲烷总烃）负压收集经过滤纤维棉+活性炭吸附处理后经 15m 高排气筒（DA002）排放； ③酸洗废气利用集气罩采取顶吸收方式收集废气，收集后通过碱液喷淋处理后经 1 根 15m 高排气筒（DA003）排放； ④食堂油烟经净化效率不低于 75% 的油烟净化器处理后引至屋顶排放。	①磨机粉尘经布袋布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒（DA001）排放； ②喷漆烘干产生的废气（漆雾、非甲烷总烃）负压收集经过滤纤维棉+活性炭吸附处理后经 15m 高排气筒（DA002）排放。	实际项目分期竣工，不锈钢高速钻尾螺丝、高碳钢钻尾螺丝生产线未建设，无相关表面处理工艺，无钻尾废气和酸洗废气；厂区无食堂，无食堂油烟及油烟净化器
	废水	雨水经过截排水沟收集后排入雨水管网；食堂废水和地面清洗废水经隔油池处理后汇同办公生活废水经化粪池处理；去油后水洗、碱液喷淋废水、淬火冷却废水排入污水处理设施 1 处理达标后汇同办公生活污水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级排放标准和麻城经济开发区污水处理厂接管标准后排入麻城经济开发区污水处理厂后续处理，尾水排入举水河；酸洗后水洗工序废水经污水处理设施 2 处理后回用于酸洗后水洗工序；废去油工序槽液危废交由有	雨水经过截排水沟收集后排入雨水管网；办公生活废水经化粪池处理后排入麻城经济开发区污水处理厂后续处理。	实际项目分期竣工，不锈钢高速钻尾螺丝、高碳钢钻尾螺丝生产线未建设，无相关表面处理工艺，无生产废水产生，无生产废水处理设施；厂区无食堂，无食堂废水及隔油池

		<p>资质单位处理。其中碱液喷淋装置中碱液循环使用，每年更换一次；淬火冷却水循环使用，每年更换一次。</p> <p>污水处理设施 1 处理工艺为：隔油+混凝沉淀+中和+砂滤，处理规模 6m³/d；污水处理设施 2 处理工艺为：中和+混凝沉淀+砂滤，5m³/d。</p>		
	噪声	<p>本项目噪声主要为生产设备噪声。采取隔声、减振、消声等措施。</p>	<p>项目噪声主要为生产设备噪声。采取隔声、减振、消声等措施。</p>	<p>不变</p>
	固体废物	<p>①生活垃圾：交由环卫部门统一清运。</p> <p>②一般工业固体废物：钢材边角料、不合格产品集中收集后由钢材原料供应商回收利用。</p> <p>③危险废物：废酸洗槽液、废去油工序槽液、污水处理站污泥、废包装材料、废冷镭油及油渣、漆渣、废油漆桶、废过滤纤维棉、废活性炭、废机油交由有资质单位处理；含油废手套及抹布混入生活垃圾交由环卫部门处理。</p>	<p>①生活垃圾：交由环卫部门统一清运。</p> <p>②一般工业固体废物：除尘器收尘、不合格产品、废油漆桶集中收集后外售，漆渣交由一般工业固废处置单位处置（油漆是水性漆）。</p> <p>③危险废物：油渣、废过滤纤维棉、废活性炭、废机油交由有资质单位处理；含油废手套及抹布混入生活垃圾交由环卫部门处理。</p>	<p>实际项目分期竣工，不锈钢高速钻尾螺丝、高碳钢钻尾螺丝生产线未建设，无相关表面处理工艺，无废酸洗槽液、废去油工序槽液、污水处理站污泥、废包装材料、废冷镭油；根据国家危险废物名录（2021年版），废油漆桶、漆渣不属于危险废物，按一般工业固体废物来处置（油漆是水性漆）</p>
	风险措施	<p>重点防渗区：污水处理站、危废暂存间、表面处理生产线区域、隔油池、化粪池、油漆存放处、事故应急池、喷漆房。</p>	<p>重点防渗区：危废暂存间、化粪池、油漆存放处、喷漆房。</p>	<p>实际项目分期竣工，不锈钢高速钻尾螺丝、高碳钢钻尾螺丝生产线未建设，无相关表面处理工艺，无污水处理站、表面处理生产线、淬火冷</p>
<p>一般防渗区：淬火冷却循环水池、碱液喷淋循环水池、一般固废暂存间。</p>		<p>一般防渗区：一般固废暂存间。</p>		
<p>事故应急池 28m³，设置于生产厂房南侧</p>		<p>无事故应急池</p>		

却循环水池、
碱液喷淋循
环水池，环评
中事故应急
池主要针对
表面处理生
产线来设置

(3) 主要生产设备

项目主要生产设备见表 2-2。

表 2-2 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	单位	环评数量	实际数量	备注
1	CNC 数控车床	台	3	0	实际项目分期竣工，不锈 钢高速钻尾螺丝、高碳钢 钻尾螺丝生产线未建设， 无相关设备，精密平面磨 床、放电火花机和喷漆房 数量未达到环评数量，增 加了烘干房
2	CNC 数控加工中心	台	4	0	
3	落地数控镗铣床	台	3	0	
4	普通车床	台	5	0	
5	精密平面磨床	台	20	4	
6	放电火花机	台	20	5	
7	液压压力机	台	5	0	
8	平面水磨床	台	3	0	
9	穿孔机	台	5	0	
10	线切割机	台	5	0	
11	锯床	台	2	0	
12	电焊机	台	5	0	
13	喷漆房	套	2	1	
14	烘干房（电烘干）	套	0	1	
15	打头机	台	100	0	
16	搓牙机	台	80	0	
17	割尾机	台	30	0	
18	钻尾机	台	30	0	
19	螺丝焊接机	台	10	0	
20	螺丝车修机	台	10	0	
21	华司机	台	15	0	
22	连续热处理炉	台	4	0	
23	箱式多用炉	台	5	0	
24	箱式回火炉	台	5	0	
25	真空炉	台	5	0	
26	光辉热处理炉	台	5	0	
27	油水分离机	台	4	0	
28	制氮机	台	1	0	

29	深冷炉	台	2	0
30	调直机	台	5	0
31	防松点胶机	台	10	0
32	光学螺丝筛选机	台	10	0
33	包装机	台	15	0
34	整列机	台	15	0
35	打包机	台	5	0
36	缠绕膜打包机	台	5	0
37	空压机	台	3	0
38	储气罐	套	3	0
39	静电除烟机	套	5	0
40	线材加热机	套	10	0
41	干燥机	套	3	0
42	投影仪	套	3	0
43	盐雾机	套	3	0
44	硬度机	套	5	0
45	镶埋机	套	5	0
46	切割机	套	3	0
47	攻速机	套	3	0
48	拉力试验机	台	2	0
49	光谱仪	台	2	0
50	地磅	台	3	0
51	行车	台	3	0
52	螺丝挑选机	台	10	0
53	表面清洗酸洗机	台	8	0
54	研磨清洗机	台	10	0
55	去油池	个	3	0
56	酸洗后水洗池	个	3	0
57	去油后水洗池	个	3	0

(4) 劳动组织安排

项目职工人数为 15 人，年工作 300 天，每天 1 班制，工作 8 小时，厂区不提供食宿。

(5) 项目产品方案

项目产品方案见表 2-3。

表 2-3 项目产品方案一览表

序号	产品名称	环评年产量	实际年产量	备注
1	数控智能钻尾螺丝机	300 台	300 台	不变

2	不锈钢高速钻尾螺丝	4000 吨	0 吨	实际项目分期竣工，不锈钢高速钻尾螺丝、高碳钢钻尾螺丝生产线未建设，无不锈钢高速钻尾螺丝和高碳钢钻尾螺丝
3	高碳钢钻尾螺丝	4000 吨	0 吨	

(6) 项目平面布置

项目厂区呈长方形，出入口位于厂区北侧。综合楼位于厂区北侧，主要用于办公和生活；生产车间位于厂区中部，主要包括原料存放、产品存放和机加工；喷漆房位于厂区南侧；一般固废暂存间和危险废物暂存间位于喷漆房北侧。

项目平面布置图见附图 3。

(7) 现场情况



图 2-1 项目现场情况图片

2、原辅材料消耗及水平衡

项目主要原辅材料消耗见表 2-4。

(1) 主要原辅材料消耗

表 2-4 项目主要原辅材料消耗一览表

序号	名称	单位	环评用量	实际用量	备注
1	不锈钢线材	t/a	5000	0	实际项目分期竣工，不锈钢高速钻尾螺丝、高碳钢钻尾螺丝生产线未建设；数控智能钻尾螺丝机零部件全部外购，厂内只采用火花机和磨机对部分零件进行机加工，无钢材、铸铁、盐酸、氢氧化钠等原辅材料
2	碳钢线材	t/a	5000	0	
3	钢板	t/a	500	0	
4	铸铁	t/a	500	0	
5	水性漆	t/a	0.1	0.1	
6	盐酸（质量分数 10%）	t/a	6	0	
7	氢氧化钠（固体）	t/a	1	0	
8	火花油	t/a	0	0.03	

原辅材料理化性质：

火花油：也称为电火花机油，主要由基础油和多种添加剂构成。基础油可以是合成油或矿物油，其选择对机油的性能和防护效果有直接影响。添加剂则用于增强基础油的性能，包括抗磨剂、抗氧化剂、清净剂、分散剂和防泡剂。抗磨剂用于减少金属部件间的摩擦和损耗；抗氧化剂延长油品的使用寿命；清净剂和分散剂共同作用以清除机油中的积碳和沉积物；防泡剂则减少机油在运行过程中产生泡沫的可能性，确保机油能够持续有效地润滑。

(2) 水平衡

a、给水

项目用水主要为办公生活用水、水性漆稀释用水、地面清洁用水和绿化用水，用水来自工业园区自来水供水管网。

①办公生活用水

项目员工 15 人，均不在厂区内食宿，项目办公生活用水量为 180m³/a，排水量按用水量的 85%计，则项目办公生活废水排放量为 153m³/a。

②水性漆稀释用水

项目喷漆采用水性漆，在喷漆前水性漆需用自来水进行稀释，水性漆与水的比例为 10: 1，水性漆稀释用水量为 0.01m³/a，该部分用水全部损耗。

③地面清洁用水

项目厂房车间需清洁地面约 1000m²，地面清洁采用拖布清洁，用水量为 0.5L/m²，每天清洁一次，则地面清洁用水量为 150m³/a，该部分用水全部损耗。

④绿化用水

项目绿化面积约为 1200m²。绿化用水量取 2.0L/m²·次，年浇水 100 天，则年绿化用水量为 240m³/a，该部分用水全部损耗。

因此，项目年新鲜用水量为 570.01m³。

b、排水

项目排水实行雨污分流。雨水经过截排水沟收集后排入雨水管网；办公生活废水经化粪池处理后排入麻城经济开发区污水处理厂后续处理。

项目水平衡表和水平衡图见表 2-5 和图 2-2。

表 2-5 项目水平衡一览表（单位：m³/a）

用水部门	新鲜用水量	损耗量	排水量
办公生活用水	180	27	153
水性漆稀释用水	0.01	0.01	0
地面清洁用水	150	150	0
绿化用水	240	240	0
合计	570.01	417.01	153

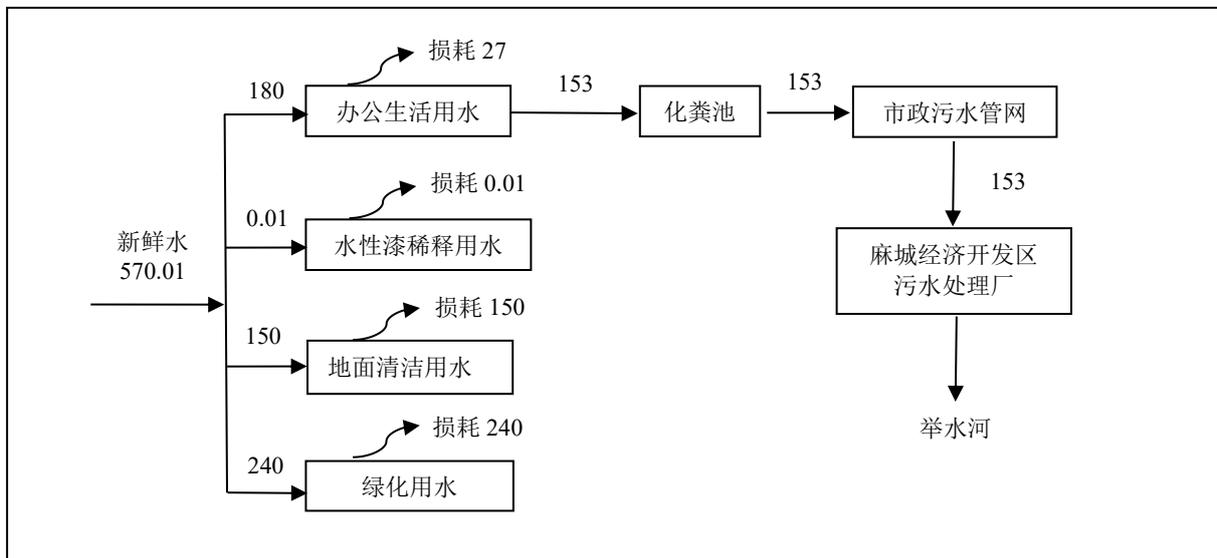


图 2-2 项目水平衡图（单位：m³/a）

3、项目主要工艺流程及产污环节

(1) 工艺流程简述（图示）

项目目前年产数控智能钻尾螺丝机 300 台，主要工艺流程及产污节点如下：

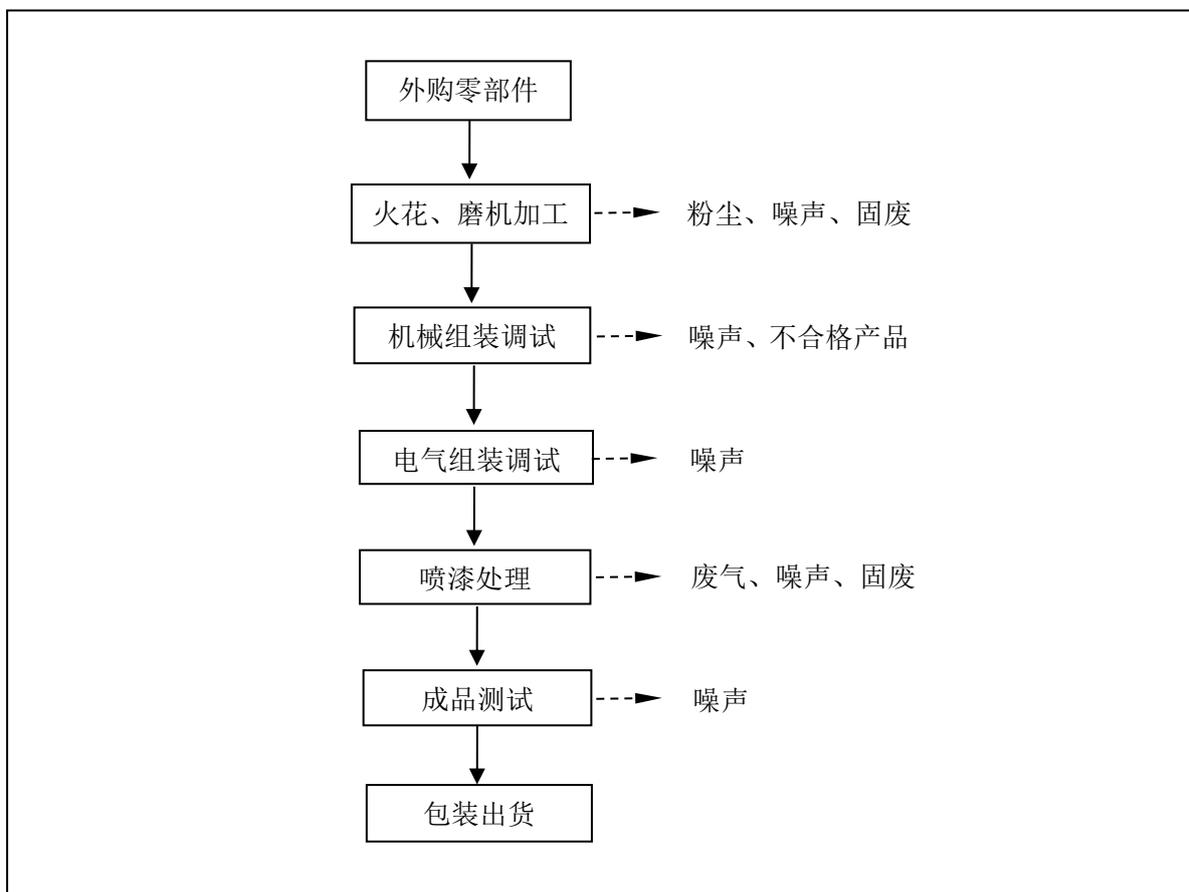


图 2-3 项目数控智能高速钻尾螺丝机生产工艺流程及产污节点图

主要工艺流程说明：

项目数控智能高速钻尾螺丝机产品的零部件均采用外购，部分零件采用火花机和磨机进行机加工处理。零部件经检验合格后进行机械部分组装调试，及电气组装调试，试运行合格后进行表面油漆喷涂处理，成品整体测试合格后打木箱包装出货至客户。

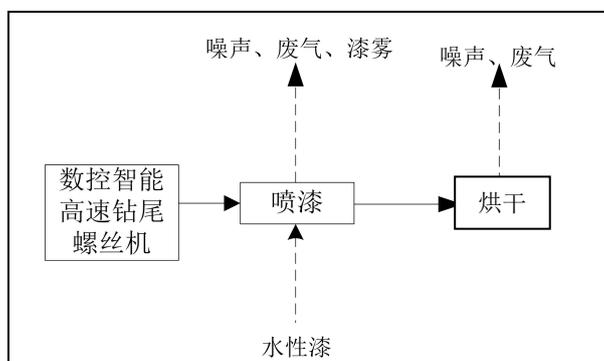


图 2-4 项目数控智能高速钻尾螺丝机喷漆工艺流程及产污节点图

主要工艺流程说明：

①喷漆：将电气组装调试后的数控智能高速钻尾螺丝机置于喷漆房中，将水性漆以10:1比例与水搅拌均匀后倒进喷枪的喷壶中，人工使用喷枪对数控智能高速钻尾螺丝机进行喷涂。喷枪利用气压将涂料雾化喷出，从而使涂料均匀的涂覆在数控智能高速钻尾螺丝机表面。喷漆过程中，含气溶胶（漆雾）的有机废气通过密闭喷漆房，设置的集气系统进入密闭管道后通过过滤纤维棉+活性炭吸附处理后通过15m排气筒DA002排放。

②烘干：将喷涂好的数控智能高速钻尾螺丝机移至一旁采用电烘干，此过程有废气产生，烘干产生的有机废气同喷漆房有机废气一起经设置的集气系统进入密闭管道后通过过滤纤维棉+活性炭吸附处理后通过15m排气筒DA002排放。

(2) 主要污染因子

项目运营期污染物主要有废气、废水、噪声、固体废物，根据该项目的特点，项目主要污染因子见表2-6。

表 2-6 项目主要污染因子一览表

污染类别	污染物名称	污染来源	主要污染因子
废气	机加工废气	磨机	颗粒物
	喷漆废气	喷漆	颗粒物、非甲烷总烃
	烘干废气	烘干	非甲烷总烃
废水	生活废水	办公生活	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮
噪声	设备噪声	生产设备运行	等效连续A声级
固体废物	生活垃圾	员工办公生活	生活垃圾
	除尘器收尘	磨机	除尘器收尘
	不合格产品	检验	不合格产品
	废油漆桶	喷漆	废油漆桶
	漆渣	喷漆	漆渣
	油渣	火花油过滤	油渣
	废过滤纤维棉	废气处理	废过滤纤维棉
	废活性炭	废气处理	废活性炭
	废机油	设备维护、检修	废机油
	含油废手套及抹布	设备维护、检修	含油废手套及抹布

4、项目验收主要变动情况汇总说明

项目变动情况汇总见表 2-7。

表 2-7 项目变动情况汇总一览表

序号	名称	环评情况	实际验收情况	备注
1	项目性质	新建	新建	不变
2	项目规模	年产数控智能钻尾螺丝机 300 台，不锈钢高速钻尾螺丝 4000 吨，高碳钢钻尾螺丝 4000 吨	年产数控智能钻尾螺丝机 300 台	实际项目分期竣工，不锈钢高速钻尾螺丝、高碳钢钻尾螺丝生产线未建设，无不锈钢高速钻尾螺丝和高碳钢钻尾螺丝
3	项目地点	湖北省麻城市经济开发区西陵二路	湖北省麻城市经济开发区西陵二路	不变
4	生产工艺	数控智能高速钻尾螺丝机生产工艺：外购原材料--车、铣、镗、火花、磨机加工--淬火--退火（部分产品外发电镀）--机械组装调试--电气组装调试--喷漆处理--成品调试--包装出货； 碳钢，不锈钢钻尾螺丝生产工艺：原材料--打头--钻尾--搓牙--割尾--淬火--退火--去油--水洗--酸洗--水洗--去氢烘干--外发电镀--检验--包装； 数控智能高速钻尾螺丝机喷漆工艺：喷漆--晾干。	数控智能高速钻尾螺丝机生产工艺：外购零部件--部分零部件火花、磨机加工--机械组装调试--电气组装调试--喷漆处理--成品调试--包装出货； 数控智能高速钻尾螺丝机喷漆工艺：喷漆--烘干。	实际项目分期竣工，不锈钢高速钻尾螺丝、高碳钢钻尾螺丝生产线未建设，无相关生产工艺；数控智能高速钻尾螺丝机生产工艺简化，零部件外购，减少了污染物产生量；喷漆工艺中晾干变为烘干，不增加污染物种类，经监测数据计算，不增加污染物排放量
5	污染防治措施	废气： ①钻尾废气（非甲烷总烃）通过设置静电除烟机对其净化后通过 15m 高排气筒（DA001）排放；②喷漆烘干产生的废气（漆雾、非甲烷总烃）负压收集经过滤纤维棉+活性炭吸附处理后经 15m 高排气筒（DA002）排放；③酸洗废气利用集气罩采取顶吸收集方式收集废气，收集后通过碱液喷淋处理后经 1 根 15m 高排气筒（DA003）排放；④食堂油烟经净化效率不低于 75% 的油烟净化器处理后引至屋顶排放。 废水： 雨水经过截排水沟收集后排入雨水管网；食堂废水和地面清洗废水经隔油池处理后汇同	废气： ①磨机粉尘经布袋布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒（DA001）排放；②喷漆烘干产生的废气（漆雾、非甲烷总烃）负压收集经过滤纤维棉+活性炭吸附处理后经 15m 高排气筒（DA002）排放。 废水： 雨水经过截排水沟收集后排入雨水管网；办公生活废水经化粪池处理后排入麻城经济开发区污水处理厂后续处理。 噪声： 采取隔声、减振、消声等措施降低生产过程中的噪声。 固废： ①生活垃圾：交由环卫部门统一清运。②一般工业固体废物：除尘器收尘、不合格产品、废油漆桶集中收集后外售，漆渣	实际项目分期竣工，不锈钢高速钻尾螺丝、高碳钢钻尾螺丝生产线未建设，无相关表面处理工艺，无钻尾废气和酸洗废气，磨机废气从无组织排放变为有组织排放；厂区无食堂，无食堂油烟及油烟净化器。无生产废水产生，无生产废水处理设施；厂区无食堂，无食堂废水及隔油池。无废酸洗槽液、废去油工序槽液、污水处理站污泥、废包装材料、废冷镭油；根据国家危险废物名录（2021 年版），废油漆桶、漆渣不属于危

	<p>办公生活废水经化粪池处理；去油后水洗、碱液喷淋废水、淬火冷却废水排入污水处理设施1处理达标后汇同办公生活污水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级排放标准和麻城经济开发区污水处理厂接管标准后排入麻城经济开发区污水处理厂后续处理，尾水排入举水河；酸洗后水洗工序废水经污水处理设施2处理后回用于酸洗后水洗工序；废去油工序槽液危废交由有资质单位处理。其中碱液喷淋装置中碱液循环使用，每年更换一次；淬火冷却水循环使用，每年更换一次。污水处理设施1处理工艺为：隔油+混凝沉淀+中和+砂滤，处理规模6m³/d；污水处理设施2处理工艺为：中和+混凝沉淀+砂滤，5m³/d。</p> <p>噪声：采取隔声、减振、消声等措施降低生产过程中的噪声。</p> <p>固废：①生活垃圾：交由环卫部门统一清运。②一般工业固体废物：钢材边角料、不合格产品中收集后由钢材原料供应商回收利用。③危险废物：废酸洗槽液、废去油工序槽液、污水处理站污泥、废包装材料、废冷镲油及油渣、漆渣、废油漆桶、废过滤纤维棉、废活性炭、废机油交由有资质单位处理；含油废手套及抹布混入生活垃圾交由环卫部门处理。</p> <p>风险措施：重点防渗区：污水处理站、危废暂存间、表面处理生产线区域、隔油池、化粪池、油漆存放处、喷漆房。一般防渗区：淬火冷却循环水池、碱液喷淋循环水池、一般固废暂存间。</p>	<p>交由一般工业固废处置单位处置（油漆是水性漆）。③危险废物：油渣、废过滤纤维棉、废活性炭、废机油交由有资质单位处理；含油废手套及抹布混入生活垃圾交由环卫部门处理。</p> <p>风险措施：重点防渗区：危废暂存间、隔油池、化粪池、油漆存放处、喷漆房。一般防渗区：一般固废暂存间。</p>	<p>险废物，按一般工业固体废物来处置（油漆是水性漆）。无污水处理站、表面处理生产线、淬火冷却循环水池、碱液喷淋循环水池</p>
<p>根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十四条“建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏</p>			

的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件”，以及关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号）。按照法律法规要求，结合项目的问题，湖北富盈机械设备有限公司智能化钻尾螺丝成型机生产项目不属于重大变动项目。

表三 主要污染源、污染物处理和排放

主要污染源、污染物处理和排放

(1) 废气

项目运营期废气主要为机加工磨机粉尘和喷漆烘干废气。

项目磨机粉尘经布袋布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒 DA001 排放；喷漆烘干废气负压收集经过滤纤维棉+活性炭吸附处理后经 15m 高排气筒 DA002 排放。

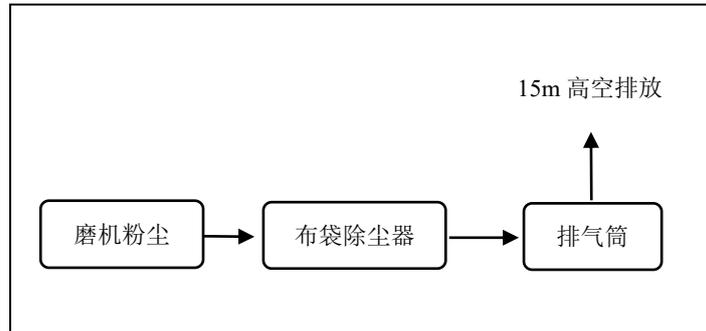


图 3-1 项目磨机粉尘处理工艺流程图

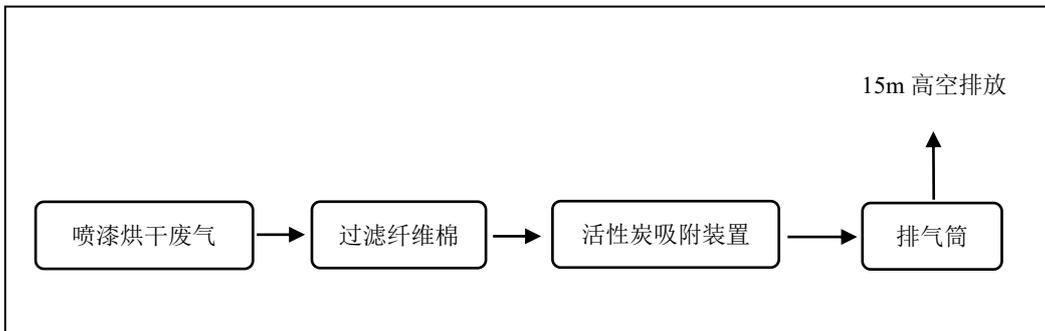


图 3-2 项目喷漆烘干废气处理工艺流程图

(2) 废水

项目运营期废水主要为办公生活废水。

项目办公生活废水经化粪池处理后排入麻城经济开发区污水处理厂后续处理。

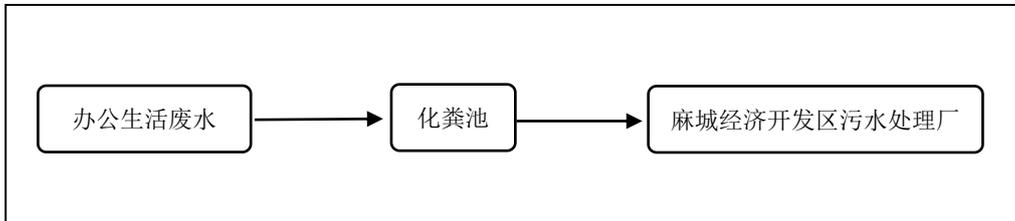


图 3-3 项目办公生活废水处理工艺流程图

(3) 噪声

项目运营期噪声主要为生产设备产生的机械噪声，通过采用低噪声设备，隔声、减振等降噪措施降低噪声对环境的影响。

(4) 固体废物

项目运营期固体废物主要是生活垃圾、一般工业固体废物（除尘器收尘、不合格产品、废油漆桶、漆渣）和危险废物（油渣、废过滤纤维棉、废活性炭、废机油、含油废手套及抹布）。

项目生活垃圾交由环卫部门统一清运。一般工业固体废物中除尘器收尘、不合格产品、废油漆桶集中收集后外售；漆渣交由一般固废处置单位处置。危险废物中油渣、废过滤纤维棉、废活性炭、废机油暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位处理；含油废手套及抹布混入生活垃圾交由环卫部门处理。

项目固体废物产排情况见表 3-1。

表 3-1 项目固体废物产排情况一览表

固废名称	产生量 (t/a)	性质	类别/代码	去向
生活垃圾	2.25	生活垃圾	/	交由环卫部门统一清运
除尘器收尘	0.1	一般固体废物	/	集中收集后外售
不合格产品	1		/	集中收集后外售
废油漆桶	0.0025		/	集中收集后外售
漆渣	0.02		/	交由一般固废处置单位处置
油渣	0.02	危险废物	/	暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位处理
废过滤纤维棉	0.001		HW49 (900-039-49)	暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位处理
废活性炭	0.025		HW08 (900-214-08)	暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位处理
废机油	0.005		HW49 (900-041-49)	暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位处理
含油废手套及抹布	0.005		HW49 (900-041-49)	混入生活垃圾交由环卫部门处理

项目主要污染防治措施及排放去向见表 3-2。

表 3-2 项目主要污染防治措施及排放去向一览表

类别	污染物来源	主要污染物	排放方式/规律	实际防治措施及排放去向
废气	磨机	颗粒物	有组织	经布袋布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒 DA001 排放
	喷漆	颗粒物、非甲烷总烃	有组织	负压收集经过滤纤维棉+活性炭吸附处理后经 15m 高排气筒 DA002 排放
	烘干	非甲烷总烃	有组织	
废水	办公生活	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	间歇性	经化粪池处理后排入麻城经济开发区污水处理厂后续处理
噪声	生产设备运行	等效连续A声级	连续性	通过采用低噪声设备，隔声、减振等降噪措施降低噪声对环境的影响

固体 废物	员工办公生活	生活垃圾	间歇性	交由环卫部门统一清运
	磨机	除尘器收尘	间歇性	集中收集后外售
	检验	不合格产品	间歇性	集中收集后外售
	喷漆	废油漆桶	间歇性	集中收集后外售
	喷漆	漆渣	间歇性	交由一般固废处置单位处置
	火花油过滤	油渣	间歇性	暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位处理
	废气处理	废过滤纤维棉	间歇性	暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位处理
	废气处理	废活性炭	间歇性	暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位处理
	设备维护、检修	废机油	间歇性	暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位处理
	设备维护、检修	含油废手套及抹布	间歇性	混入生活垃圾交由环卫部门处理

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环境影响报告表主要结论

结论：本项目在运营期会产生污水、废气、噪声及固体废物，将对周围环境带来一定程度的影响，但在严格执行“三同时”制度并且全面落实本评价提出的污染防治措施后，各项污染物排放浓度可控制在国家有关排放标准允许的范围内，对周围环境不会产生不良影响，同时本项目实施符合城市总体规划，且具有较好的环境效益、社会效益和经济利益。据此，本评价认为，从环保角度分析该项目的建设是可行的。

2、审批部门审批决定

2020年6月19日，黄冈市生态环境局麻城市分局对本项目下达了《关于湖北富盈机械设备有限公司智能化钻尾螺丝成型机生产项目环境影响报告表的批复》（麻环审[2020]40号），同意项目建设，具体内容如下：

一、根据生态环境部《关于做好环评审批正面清单落实工作的函》（环评函[2020]19号）和湖北省生态环境厅《关于认真贯彻落实环境影响评价审批正面清单的通知》（鄂环发[2020]34号）的要求，我局同意你公司智能化钻尾螺丝成型机生产项目建设。

二、你公司应严格落实企业主体责任，认真落实各项生态环境保护和风险防范措施，严格执行环保“三同时”和排污许可制度，确保各项污染物排放满足国家、地方规定的标准和总量控制指标要求。项目竣工后，应按规定开展环境保护验收和申办排污许可工作，手续齐全合格后方可正式投入生产。

三、按照《建设项目环境保护事中事后监督管理办法（试行）》的要求，我局经济开发区分局负责该项目的事中事后监督管理，监督企业认真落实各项环境保护要求。对在告知承诺书中弄虚作假或不落实承诺内容的，依法查处，并向社会公开。

表五 验收监测质量保证及质量控制

1、质量保证与控制

为了确保监测数据的准确性、可靠性，本次验收监测实施全程序质量保证措施。

- (1) 本次检测所有采样、检测人员均持证上岗。
- (2) 本次检测所使用仪器、设备均经计量检定，且在有效期内使用。
- (3) 检测数据和报告实行三级审核制度。
- (4) 严格按照国家标准与技术规范实施检测。
- (5) 检测过程实行空白检测、重复检测、加标回收、控制样品分析等。

质控统计见下表。

表 5-1 全程空白样检测结果统计一览表

样品类型	检测项目	单位	检测结果	质控评价
废气	颗粒物	mg/m ³	ND	合格
	非甲烷总烃	mg/m ³	ND	合格
废水	化学需氧量	mg/L	ND	合格
	氨氮	mg/L	ND	合格

备注：ND 表示检测结果低于方法检出限。

表 5-2 平行双样检测结果统计一览表

样品类型	检测项目	单位	检测值 A	检测值 B	相对偏差 (%)	允许相对偏差 (%)	质控评价
废水	化学需氧量	mg/L	27	26	1.9	10	合格
	氨氮	mg/L	10.6	10.7	0.5	10	合格

表 5-3 有证标准物质检测结果统计一览表

样品类型	检测项目	单位	质控方式	质控结果	质控评价
废气	甲烷	mg/m ³	质控样 213213134, 14.6±1.4	14.8	合格
废水	pH	无量纲	质控样 2021107, 7.36±0.04	7.38	合格
	化学需氧量	mg/L	质控样 B23030079, 24.8±1.6	24.7	合格
	氨氮	mg/L	质控样 B22110153, 1.46±0.07	1.49	合格
	石油类	mg/L	质控样 A23070405, 40.5±3.3	41.5	合格

表 5-4 声级计校准结果统计一览表

校准时间	声级计型号	测量前校准值	测量后校准值	校准示值允许偏差	评价
2024.5.19	AWA5688	94.2dB (A)	93.9dB (A)	94.0±0.5dB (A)	合格
2024.5.20	AWA5688	93.8dB (A)	93.9dB (A)	94.0±0.5dB (A)	合格

2、验收监测方法

监测分析及监测仪器见下表。

表 5-5 检测项目、检测依据、方法检出限、仪器设备一览表

检测项目		检测依据	分析方法	方法检出限	检测仪器、设备
有组织 废气	颗粒物	GB/T 16157-1996 及修改单	重量法	20mg/m ³	FA2204 电子天平
	非甲烷总烃	HJ 38-2017	气相色谱法	0.09mg/m ³	GC-6890A 气相色谱仪
无组织 废气	颗粒物	HJ 1263-2022	重量法	0.007mg/m ³	AUW120D 电子天平
	非甲烷总烃	HJ 604-2017	气相色谱法	0.09mg/m ³	GC-6890A 气相色谱仪
废水	pH	HJ 1147-2020	电极法	/	PHB-4 型 便携式 pH 计
	悬浮物	GB 11901-89	重量法	4mg/L	FA2204 电子天平
	化学需氧量	HJ 828-2017	重铬酸盐法	4mg/L	JHR-2 型节能 COD 恒温加热器
	氨氮	HJ 535-2009	纳氏试剂分光光度法	0.025mg/L	721G 可见分光光度计
	动植物油	HJ 637-2018	红外分光光度法	0.06mg/L	OIL460 红外分光测油仪
噪声		GB 12348-2008	工业企业厂界环境 噪声排放标准	/	AWA5688 型声级计 AWA6022A 型校准器

表六 验收监测内容

按照国家规定的相关技术规范，本次验收对敏感点噪声，项目产生的废气、废水和噪声进行了现场监测，具体监测内容如下。

1、废气监测内容

项目运营期无组织废气主要为生产过程中未收集到的粉尘和有机废气，监测内容如下表。

表 6-1 无组织废气监测内容一览表

测点编号	监测点位	监测项目	监测频次	备注
G1	厂界北侧外，上风向	颗粒物、非甲烷总烃	4次/天，监测2天	同步进行风向、风速、气温、大气压力量等常规气象参数的观测
G2	厂界西南侧外，下风向			
G3	厂界南侧外，下风向			
G4	厂界东南侧外，下风向			
G5	喷漆烘干房外	非甲烷总烃		

根据《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中“非重点地区收集的废气中NMHC初始排放速率 $\geq 3\text{kg/h}$ 时，应配置VOCs处理设施，处理效率不应低于80%”，环评资料中喷漆废气进口排放速率为 0.0019kg/h ，小于 3kg/h ，且所在地不属于重点地区，因此处理效率不要求达到80%，可以不进行有机废气处理效率的监测。项目运营期有组织废气主要为喷漆烘干过程中收集到的有机废气和磨机收集到的颗粒物，监测内容如下表。

表 6-2 有组织废气监测内容一览表

测点编号	监测点位	监测项目	监测频次	备注
Q1	喷漆烘干废气排气筒出口	颗粒物、非甲烷总烃、管道风量、排气参数	3次/天，监测2天	拍摄现场采样照片
Q2	磨机废气排气筒出口	颗粒物、管道风量、排气参数		

2、废水监测内容

项目运营期废水主要为生活废水，监测内容如下表。

表 6-3 废水监测内容一览表

测点编号	监测点位	监测项目	监测频次	备注
W1	废水排口	pH、悬浮物、化学需氧量、氨氮、动植物油	4次/天，监测2天	拍摄现场采样照片

3、噪声监测内容

项目运营期噪声主要为生产设备产生的机械噪声，监测内容如下表。

表 6-4 噪声监测内容一览表

测点编号	监测点位	监测项目	监测频次	备注
N1	项目东侧厂界外 1m 处	等效连续 A 声级	昼夜各 1 次， 监测 2 天	拍摄现场监测照片
N2	项目南侧厂界外 1m 处	等效连续 A 声级		
N3	项目西侧厂界外 1m 处	等效连续 A 声级		
N4	项目北侧厂界外 1m 处	等效连续 A 声级		
N5	操家里居民点	等效连续 A 声级		

4、监测点位图

验收期间监测点位布置详见下图。



图 6-1 监测点位示意图

表七 验收监测期间生产工况记录以及验收监测结果

1、验收监测期间生产工况记录

本次验收监测期间（2024年5月19日--5月20日），各生产设备和环保设施运行正常，监测期间工况统计见表7-1。

表 7-1 监测期间工况统计一览表

监测日期	设计年产量	设计日产量	年运行天数	监测期间日产量	负荷
2024年5月19日	年产数控智能钻尾螺丝机300台	日产数控智能钻尾螺丝机1台	300天	日产数控智能钻尾螺丝机1台	100.00%
2024年5月20日	年产数控智能钻尾螺丝机300台	日产数控智能钻尾螺丝机1台	300天	日产数控智能钻尾螺丝机1台	100.00%

2、验收监测结果

本次验收我公司特委托黄冈博创检测技术服务有限公司对敏感点噪声，项目产生的废气、废水和噪声进行了监测，监测日期为2024年5月19--5月20日，监测结果如下：

2.1、废气监测结果

表 7-2 厂界无组织废气监测结果一览表

监测时间	检测项目	测点编号	检测结果（单位：mg/m ³ ）				标准值（mg/m ³ ）	达标情况
			第一次	第二次	第三次	第四次		
2024年5月19日	颗粒物	G1	0.182	0.192	0.178	0.198	1.0	达标
		G2	0.218	0.228	0.213	0.225	1.0	达标
		G3	0.277	0.263	0.270	0.285	1.0	达标
		G4	0.245	0.237	0.252	0.247	1.0	达标
	非甲烷总烃	G1	0.95	0.92	0.96	0.97	4.0	达标
		G2	1.09	1.10	1.08	1.06	4.0	达标
		G3	1.37	1.39	1.34	1.32	4.0	达标
		G4	1.21	1.24	1.19	1.23	4.0	达标
2024年5月20日	颗粒物	G1	0.192	0.188	0.190	0.187	1.0	达标
		G2	0.237	0.225	0.220	0.235	1.0	达标
		G3	0.285	0.280	0.287	0.277	1.0	达标
		G4	0.252	0.248	0.258	0.268	1.0	达标
	非甲烷总烃	G1	0.91	0.89	0.93	0.94	4.0	达标
		G2	1.07	1.11	1.05	1.03	4.0	达标
		G3	1.28	1.31	1.35	1.30	4.0	达标
		G4	1.18	1.21	1.24	1.22	4.0	达标

表 7-3 厂内无组织废气监测结果一览表

监测	检测	测点	检测结果（单位：mg/m ³ ）	标准值	达标
----	----	----	-----------------------------	-----	----

			第一次	第二次	第三次	第四次	平均值		
2024年 5月19日	非甲烷总 烃	G5	1.12	1.21	1.18	1.16	1.17	10	达标
2024年 5月20日	非甲烷总 烃	G5	1.16	1.24	1.19	1.15	1.18	10	达标

监测结果表明：验收监测期间，项目厂界无组织废气监测点位中颗粒物、非甲烷总烃无组织排放浓度均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放浓度限值；厂区内非甲烷总烃无组织排放浓度达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录A中相关标准。

表 7-4 喷漆烘干废气排气筒出口监测结果一览表

监测日期	管道名称		管道形状	烟道截面积 (m ²)		管道高度 (m)		标准值	达标情况
	喷漆烘干废气排气筒出口		圆	0.7854		15			
	检测项目		单位	第一次	第二次	第三次	平均值		
2024年 5月19日	标干烟气流量		Nm ³ /h	9688	10089	9697	9825	/	/
	烟温		°C	25	24	25	25	/	/
	含湿量		%	4.3	4.1	4.2	4.2	/	/
	流速		m/s	3.89	4.03	3.89	3.94	/	/
	颗粒物	浓度	mg/Nm ³	21.4	27.1	22.1	23.5	120	达标
		排放速率	kg/h	0.207	0.273	0.214	0.231	3.5	达标
	非甲烷总烃	浓度	mg/Nm ³	7.33	8.04	9.23	8.20	120	达标
		排放速率	kg/h	0.071	0.081	0.090	0.081	10	达标
2024年 5月20日	标干烟气流量		Nm ³ /h	10747	10415	9729	10297	/	/
	烟温		°C	28	27	26	27	/	/
	含湿量		%	4.2	4.3	4.1	4.2	/	/
	流速		m/s	4.32	4.18	3.88	4.13	/	/
	颗粒物	浓度	mg/Nm ³	24.6	23.8	25.5	24.6	120	达标
		排放速率	kg/h	0.264	0.248	0.248	0.253	3.5	达标
	非甲烷总烃	浓度	mg/Nm ³	8.37	7.40	8.29	8.02	120	达标
		排放速率	kg/h	0.090	0.077	0.081	0.083	10	达标

表 7-5 磨机废气排气筒出口监测结果一览表

监测日期	管道名称		管道形状	烟道截面积 (m ²)		管道高度 (m)		标准值	达标情况
	磨机废气排气筒出口		圆	0.0314		15			
	检测项目		单位	第一次	第二次	第三次	平均值		
2024年 5月19日	标干烟气流量		Nm ³ /h	790	811	824	808	/	/
	烟气温度		°C	28	28	29	28	/	/
	含湿量		%	3.7	3.8	3.7	3.7	/	/

	流速		m/s	7.96	8.18	8.33	8.16	/	/
	颗粒物	浓度	mg/Nm ³	<20 (10.6)	<20 (11.5)	<20 (17.7)	<20 (13.3)	120	达标
		排放速率	kg/h	8.37×10 ⁻³	9.33×10 ⁻³	0.015	0.011	3.5	达标
2024年 5月20日	标干烟气流量		Nm ³ /h	822	845	834	834	/	/
	烟气温度		°C	26	25	24	25	/	/
	含湿量		%	4.0	3.9	3.8	3.9	/	/
	流速		m/s	8.19	8.39	8.23	8.27	/	/
	颗粒物	浓度	mg/Nm ³	<20 (12.2)	<20 (12.7)	<20 (15.9)	<20 (13.6)	120	达标
		排放速率	kg/h	0.010	0.011	0.013	0.011	3.5	达标

监测结果表明：验收监测期间，项目喷漆烘干废气排气筒中的颗粒物、非甲烷总烃以及磨机废气排气筒中的颗粒物排放浓度和速率均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中相关排放标准。

2.2、废水监测结果

表 7-6 废水排口监测结果一览表

监测时间	检测项目	单位	检测结果				三级标准	接管标准	达标情况
			第一次	第二次	第三次	第四次			
2024年 5月19日	pH	无量纲	7.2	7.3	7.2	7.4	6-9	7-9	达标
	悬浮物	mg/L	6	9	8	9	400	200	达标
	化学需氧量	mg/L	26	24	23	28	500	400	达标
	氨氮	mg/L	10.6	10.4	10.3	11.0	45	25	达标
	动植物油	mg/L	ND (0.06)	ND (0.06)	ND (0.06)	ND (0.06)	100	/	达标
2024年 5月20日	pH	无量纲	7.3	7.3	7.2	7.4	6-9	7-9	达标
	悬浮物	mg/L	7	9	8	6	400	200	达标
	化学需氧量	mg/L	19	21	25	22	500	400	达标
	氨氮	mg/L	11.1	10.8	10.9	11.1	45	25	达标
	动植物油	mg/L	ND (0.06)	ND (0.06)	ND (0.06)	ND (0.06)	100	/	达标

监测结果表明：验收监测期间，项目废水排口中污染物监测指标均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准要求以及麻城经济开发区污水处理厂接管标准要求。

2.3、噪声监测结果

表 7-7 噪声监测结果一览表

监测时间	测点编号	测点位置	测量值/dB(A)		标准值/dB(A)		达标情况
			昼间 (6:00-22:00)	夜间 (22:00-6:00)	昼间 (6:00-22:00)	夜间 (22:00-6:00)	

2024年 5月19日	N1	项目东侧厂界外1m处	56	46	65	55	达标
	N2	项目南侧厂界外1m处	59	48	65	55	达标
	N3	项目西侧厂界外1m处	60	48	65	55	达标
	N4	项目北侧厂界外1m处	61	52	65	55	达标
	N5	操家里居民点	55	44	60	50	达标
2024年 5月20日	N1	项目东侧厂界外1m处	55	47	65	55	达标
	N2	项目南侧厂界外1m处	56	48	65	55	达标
	N3	项目西侧厂界外1m处	58	49	65	55	达标
	N4	项目北侧厂界外1m处	60	53	65	55	达标
	N5	操家里居民点	54	45	60	50	达标

监测结果表明：验收监测期间，项目厂界四侧的昼间噪声、夜间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中3类标准，操家里居民点的昼间噪声、夜间噪声均达到《声环境质量标准》（GB 3096-2008）中2类标准。

3、项目主要污染物排放总量

环评中根据国家对实施污染物排放总量控制的要求以及本项目污染物排放特点，确定的此项目污染物总量控制因子为COD、NH₃-N、颗粒物、VOCs、NO_x、SO₂六项。

环评中本项目综合废水排放量为5407.75m³/a，项目废水排入麻城经济开发区污水处理厂，根据《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）修改单一级标准的A标准（COD≤50mg/L，NH₃-N≤5mg/L），故建议总量控制指标为COD：0.27t/a，NH₃-N：0.027t/a。项目提出总量考核指标：COD：0.27t/a，NH₃-N：0.027t/a。

环评中项目颗粒物有组织排放量为0.0032t/a，VOCs有组织排放量为0.00234t/a。故颗粒物、VOCs总量控制指标分别为：0.0032t/a、0.00234t/a。

项目运营期废气主要为机加工磨粉粉尘和喷漆烘干废气。项目磨粉粉尘经布袋除尘器处理后通过15m高排气筒DA001排放；喷漆烘干废气负压收集经过滤纤维棉+活性炭吸附处理后经15m高排气筒DA002排放。

项目运营期废水主要为办公生活废水。项目办公生活废水经化粪池处理后排入麻城

经济开发区污水处理厂后续处理。

本次分期验收对项目废气中的颗粒物、非甲烷总烃以及废水中的 COD、NH₃-N 排放总量进行核算，项目污染物排放总量统计见表 7-8。

表 7-8 项目主要污染物排放总量统计一览表

污染物	平均排放浓度 (mg/Nm ³)	平均风量 (Nm ³ /h)	平均排放速率 (kg/h)	年排放时间 (h/a)	污染物排放总量 (t/a)
颗粒物 (DA001)	13.4	821	0.011	110	0.0012
颗粒物 (DA002)	24.1	10061	0.242	8	0.0019
非甲烷总烃 (DA002)	8.11	10061	0.082	25	0.0021
污染物	麻城经济开发区 污水处理厂出水 浓度 (mg/L)	废水排放量 (m ³ /a)	/	/	污染物排放总量 (t/a)
化学需氧量	50	153	/	/	0.0077
氨氮	5	153	/	/	0.0008

备注：1、废气污染物平均排放浓度为监测期间排放浓度的平均值；平均风量为监测期间排气筒风量的平均值；平均排放速率为监测期间排放速率的平均值。计算公式：废气污染物排放总量=平均排放速率×年排放时间/1000/生产负荷（监测期间平均生产负荷 100.00%）。喷漆后进行烘干，颗粒物产生及排放时间要小于挥发性有机物产生及排放时间。

2、废水污染物排放总量=麻城经济开发区污水处理厂出水浓度×废水排放量/1000/1000。

表 7-9 项目主要污染物排放总量与环评总量控制指标一览表

污染物	污染物排放总量 (t/a)	环评总量控制指标 (t/a)
颗粒物	0.0031	0.0032
非甲烷总烃	0.0021	0.00234
COD	0.0077	0.27
NH ₃ -N	0.0008	0.027

结论：根据上表可知，项目颗粒物、非甲烷总烃、COD、NH₃-N 排放总量均未超出环评总量控制指标。

表八 环保检查结果

1、固体废弃物综合利用处理

项目运营期固体废物主要是生活垃圾、一般工业固体废物（除尘器收尘、不合格产品、废油漆桶、漆渣）和危险废物（油渣、废过滤纤维棉、废活性炭、废机油、含油废手套及抹布）。

项目生活垃圾交由环卫部门统一清运。一般工业固体废物中除尘器收尘、不合格产品、废油漆桶集中收集后外售；漆渣交由一般固废处置单位处置。危险废物中油渣、废过滤纤维棉、废活性炭、废机油暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位处理；含油废手套及抹布混入生活垃圾交由环卫部门处理。

2、卫生防护距离落实情况

根据环评要求，本项目的卫生防护距离为厂房向外 100m 的区域（环评是以非甲烷总烃、HCl 来计算）。根据现场踏勘，项目位于湖北省麻城市经济开发区西陵二路。项目西侧与湖北蜜之园食品有限公司相邻，西侧 44m 处为麻城煦光电子科技有限公司，西侧 103m 处为湖北荟煌科技有限公司，西侧 370m 处为西陵二路（主干路），北侧为规划道路（次干路），西北侧 26m 处湖北天安纳米新材料有限公司，西北侧 154m 处为湖北仁誉科技有限公司，东北侧紧邻操家里居民点。目前项目无酸洗，喷漆房在车间外南侧，距离操家里居民点 150m，项目喷漆房卫生防护距离内无环境敏感点，项目喷漆房卫生防护距离已落实。

3、环保管理制度及人员责任分工

公司已成立了环保管理领导小组，公司经理郭江峰为领导小组责任人，协调和管理公司环保工作，各岗位有专人负责管理。

4、监测手段及人员配置

本次项目验收排污监测委托有资质的监测单位进行，并且该单位具有完整的监测管理制度和专业技术人员。

5、项目环保设施实际完成情况及运行情况检查

本项目按环评及批复基本落实了相应的环保设施，各环保设施在验收监测期间运行正常。

		
磨机粉尘收集管道	磨机粉尘布袋除尘器	磨机粉尘排气筒 DA001
		
喷漆烘干废气过滤纤维棉+活性炭吸附装置	喷漆烘干废气排气筒 DA002	生活废水排放口 DW001
		
一般固废暂存间	危险废物暂存间	

图 8-1 项目环保设施图片

6、环保审批手续及“三同时”执行情况

公司于 2020 年 4 月委托黄冈优泰环保科技有限公司编制了该项目的环境影响报告表，2020 年 6 月 19 日黄冈市生态环境局麻城市分局（麻环审[2020]40 号）予以批复。分期建设我公司基本上按环评报告表及环评批复要求对环保措施进行了落实，现场检查基本做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。

7、“三同时”环保验收情况一览表

项目“三同时”环保验收情况见表 8-1。

表 8-1 项目“三同时”环保验收情况一览表

项目	污染源	污染物	环评治理措施	实际治理措施
废气	钻尾废气	非甲烷总烃	经静电除烟机处理后通过 15m 高排气筒（DA001）排放	分期竣工，不锈钢高速钻尾螺丝、高碳钢钻尾螺丝生产线未建设，目前无钻尾废气
	磨机粉尘	颗粒物	无组织排放	经布袋布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒（DA001）排放
	喷漆、烘干废气	非甲烷总烃、颗粒物	采用负压收集，经过抽风系统引入“过滤纤维棉+活性炭吸附”处理后经 15m 高排气筒（DA002）排放	采用负压收集，经过抽风系统引入“过滤纤维棉+活性炭吸附”处理后经 15m 高排气筒（DA002）排放
	酸洗废气	氯化氢	利用集气罩采取顶吸收集方式收集废气，收集后通过碱液喷淋处理后经 1 根 15m 高排气筒 DA003 排放	分期竣工，不锈钢高速钻尾螺丝、高碳钢钻尾螺丝生产线未建设，目前无酸洗废气
	食堂	油烟	经处理效率不低于 75%的油烟净化装置处理后引至屋顶排放	目前未设置食堂，无食堂油烟
废水	综合废水	COD、BOD ₅ 、氨氮、SS、动植物油、石油类	项目产生的食堂废水、地面清洗废水经隔油池处理后与其他生活废水一起进入化粪池处理；工艺废水（去油后水洗、碱液喷淋、淬火冷却水）经污水处理设施 1（隔油+混凝沉淀+中和+砂滤，6m ³ /d）处理后汇同混合废水排入麻城经济开发区污水处理厂处理	办公生活废水经化粪池处理后排入麻城经济开发区污水处理厂后续处理，项目分期竣工，无生产废水和地面清洗废水，污水处理设施 1 暂未建设
	酸洗后水洗废水	pH、COD	经污水处理设施 2 处理后回用于酸洗后水洗工序。污水处理站工艺为：中和+混凝沉淀+砂滤，5m ³ /d	分期竣工，不锈钢高速钻尾螺丝、高碳钢钻尾螺丝生产线未建设，目前无水洗废水，污水处理设施 2 暂未建设
噪声	生产设备	噪声	隔声、消声、减振等措施	隔声、消声、减振等措施
固废	生活垃圾	办公生活垃圾	交由环卫部门统一清运处理	交由环卫部门统一清运处理
	一般固废	废边角料、不合格品	交由钢材原料供应商回收利用	外购零部件，无废边角料，不合格品集中收集后外售
		除尘器收尘	/	集中收集后外售
		污水处理站污泥	由环卫部门定期清运	分期竣工，不锈钢高速钻尾螺丝、高碳钢钻尾螺丝生产线未建设，目前无污水处理站及污水处理站污泥

危险废物	含油废手套及抹布	交由环卫部门统一清运处理	交由环卫部门统一清运处理
	废冷镦油及油渣	暂存于危险废物暂存间，定期交由资质单位处置	分期竣工，不锈钢高速钻尾螺丝、高碳钢钻尾螺丝生产线未建设，目前无废冷镦油；油渣暂存于危险废物暂存间，定期交由资质单位处置
	废机油		暂存于危险废物暂存间，定期交由资质单位处置
	废酸洗槽液		分期竣工，不锈钢高速钻尾螺丝、高碳钢钻尾螺丝生产线未建设，目前无废酸洗槽液
	废去油工序槽液		分期竣工，不锈钢高速钻尾螺丝、高碳钢钻尾螺丝生产线未建设，目前废去油工序槽液
	漆渣		根据国家危险废物名录（2021年版），废油漆桶、漆渣不属于危险废物，废油漆桶集中收集后外售，漆渣交由一般工业固废处置单位处置（油漆是水性漆）
	废油漆桶		暂存于危险废物暂存间，定期交由资质单位处置
	废过滤纤维棉		暂存于危险废物暂存间，定期交由资质单位处置
	废活性炭		暂存于危险废物暂存间，定期交由资质单位处置
	污水处理站污泥		分期竣工，不锈钢高速钻尾螺丝、高碳钢钻尾螺丝生产线未建设，目前无污水处理站及污水处理站污泥
	废包装材料		分期竣工，不锈钢高速钻尾螺丝、高碳钢钻尾螺丝生产线未建设，目前无废包装材料

8、项目环保投资情况

项目环保投资情况见表 8-2。

表 8-2 项目环保投资情况一览表

序号	项目	环评投资（万元）	实际投资（万元）
1	废气	58	40
2	废水	50	5
3	噪声	20	10
4	固废	23	10
5	绿化	/	10
6	环境管理、环境监测及其他	/	5
合计		151	80

9、环境监测计划

为了加强对项目运营期环境管理工作及项目运营期的监测工作，根据项目污染物特点、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），制定相应的环境监测计划，并委托有资质的单位进行监测，环境监测计划见表 8-3。

表 8-3 环境监测计划一览表

监测项目	监测因子	监测单位	监测频次	监测点位
废气	颗粒物、非甲烷总烃	委托有资质的监测单位	1 次/年	厂界上、下风向
	颗粒物	委托有资质的监测单位	1 次/年	磨机废气排气筒 DA001
	颗粒物、非甲烷总烃	委托有资质的监测单位	1 次/年	喷漆烘干废气排气筒 DA002
废水	pH、COD、BOD ₅ 、氨氮、SS	委托有资质的监测单位	1 次/年	废水总排口 DW001
噪声	等效连续 A 声级	委托有资质的监测单位	1 次/季度	厂界四侧

10、环评批复及环境保护措施落实情况

环评批复及环境保护措施落实情况见表 8-4。

表 8-4 环评批复及环境保护措施落实情况一览表

序号	环评及批复主要意见（麻环审[2020]40 号）	实际情况	落实情况
1	项目位于湖北省麻城市经济开发区西陵二路，主要建设一栋 1F 生产车间、一栋 3F 综合楼，年产数控智能钻尾螺丝机 300 台，不锈钢高速钻尾螺丝 4000 吨，高碳钢钻尾螺丝 4000 吨	项目位于湖北省麻城市经济开发区西陵二路，主要建设一栋 1F 生产车间、一栋 3F 综合楼，年产数控智能钻尾螺丝机 300 台（项目分期竣工	分期竣工已落实
2	废气：①钻尾废气（非甲烷总烃）通过设置静电除烟机对其净化后通过 15m 高排气筒（DA001）排放；②喷漆烘干产生的废气（漆雾、非甲烷总烃）负压收集经过滤纤维棉+活性炭吸附处理后经 15m 高排气筒（DA002）排放；③酸洗废气利用集气罩采取顶吸收集方式收集废气，收集后通过碱液喷淋处理后经 1 根 15m 高排气筒(DA003)排放；④食堂油烟经净化效率不低于 75%的油烟净化器处理后引至屋顶排放。	废气：①磨机粉尘经布袋布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒（DA001）排放；②喷漆烘干产生的废气（漆雾、非甲烷总烃）负压收集经过滤纤维棉+活性炭吸附处理后经 15m 高排气筒（DA002）排放。项目分期竣工，不锈钢高速钻尾螺丝、高碳钢钻尾螺丝生产线未建设，无相关表面处理工艺，无钻尾废气和酸洗废气，磨机废气从无组织排放变为有组织排放；厂区无食堂，无食堂油烟及油烟净化器	分期竣工已落实

3	<p>废水：雨水经过截排水沟收集后排入雨水管网；食堂废水和地面清洗废水经隔油池处理后汇同办公生活废水经化粪池处理；去油后水洗、碱液喷淋废水、淬火冷却废水排入污水处理设施1处理达标后汇同办公生活污水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级排放标准和麻城经济开发区污水处理厂接管标准后排入麻城经济开发区污水处理厂后续处理，尾水排入举水河；酸洗后水洗工序废水经污水处理设施2处理后回用于酸洗后水洗工序；废去油工序槽液危废交由有资质单位处理。其中碱液喷淋装置中碱液循环使用，每年更换一次；淬火冷却水循环使用，每年更换一次。污水处理设施1处理工艺为：隔油+混凝沉淀+中和+砂滤，处理规模6m³/d；污水处理设施2处理工艺为：中和+混凝沉淀+砂滤，5m³/d。</p>	<p>废水：雨水经过截排水沟收集后排入雨水管网；办公生活废水经化粪池处理后排入麻城经济开发区污水处理厂后续处理。项目分期竣工，不锈钢高速钻尾螺丝、高碳钢钻尾螺丝生产线未建设，无生产废水产生，无生产废水处理设施；厂区无食堂，无食堂废水及隔油池</p>	分期竣工已落实
4	<p>噪声：采取隔声、减振、消声等措施降低生产过程中的噪声。</p>	<p>噪声：采取隔声、减振、消声等措施降低生产过程中的噪声。</p>	已落实
5	<p>固废：①生活垃圾：交由环卫部门统一清运。②一般工业固体废物：钢材边角料、不合格产品集中收集后由钢材原料供应商回收利用。③危险废物：废酸洗槽液、废去油工序槽液、污水处理站污泥、废包装材料、废冷镦油及油渣、漆渣、废油漆桶、废过滤纤维棉、废活性炭、废机油交由有资质单位处理；含油废手套及抹布混入生活垃圾交由环卫部门处理。</p>	<p>固废：①生活垃圾：交由环卫部门统一清运。②一般工业固体废物：除尘器收尘、不合格产品、废油漆桶集中收集后外售，漆渣交由一般工业固废处置单位处置（油漆是水性漆）。③危险废物：油渣、废过滤纤维棉、废活性炭、废机油交由有资质单位处理；含油废手套及抹布混入生活垃圾交由环卫部门处理。项目分期竣工，不锈钢高速钻尾螺丝、高碳钢钻尾螺丝生产线未建设，无废酸洗槽液、废去油工序槽液、污水处理站污泥、废包装材料、废冷镦油；根据国家危险废物名录（2021年版），废油漆桶、漆渣不属于危险废物，按一般工业固体废物来处置（油漆是水性漆）</p>	分期竣工已落实
6	<p>风险措施：重点防渗区：污水处理站、危废暂存间、表面处理生产线区域、隔油池、化粪池、油漆存放处、喷漆房。一般防渗区：淬火冷却循环水池、碱液喷淋循环水池、一般固废暂存间。</p>	<p>风险措施：重点防渗区：危废暂存间、隔油池、化粪池、油漆存放处、喷漆房。一般防渗区：一般固废暂存间。 项目分期竣工，不锈钢高速钻尾螺丝、高碳钢钻尾螺丝生产线未建设，无污水处理站、表面处理生产线、淬火冷却循环水池、碱液喷淋循环水池</p>	分期竣工已落实

11、其他

(1) 项目在施工期、运营调试期未收到污染纠纷、投诉及主管部门处罚等。

(2) 危险废物管理、申报、转移、暂存等。

危险废物管理要求

危险废物的储存应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）设置专门危险废物临时贮存设施。

①禁止危险废物和生活垃圾混入（危险废物豁免管理清单中相关豁免内容除外）。

②危险废物应当使用符合标准的容器分类盛装；装载液体、半固体危险废物的容器内须留足够空间，容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上的空间。总贮存量不超过 300kg（L）的危险废物要放入符合标准的容器内、加上标签、容器放入坚固的柜或箱中，柜或箱应设多个直径不少于 30mm 的排气孔。盛装危险废物的容器上必须粘贴符合标准的标签。

③禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装；不相容危险废物要分别存放或存放在不渗透间隔分开的区域内，每个部分都应有防漏裙脚或储漏盘，防漏裙脚或储漏盘的材料要与危险废物相容。

④临时储存间应留有搬运通道。

⑤作好危险废物情况的记录。记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留 3 年。

⑥必须定期对所贮存危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损应及时采取措施清理更换。

⑦应按《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995）修改单规定对环境保护图形标志进行设置、检查和维护。

危险废物的申报规定

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》第五十三条，产生危险废物的单位，必须按照国家有关规定制定危险废物管理计划，并向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料。

前款所称危险废物管理计划应当包括减少危险废物产生量和危害性的措施以及危险废物贮存、利用、处置措施。危险废物管理计划应当报产生危险废物的单位所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门备案。并在“湖北省危险废物监管物联网系统”网站：<http://www.hbsgf.cn/WFJGSys/>，进行网上申报。

本条规定的申报事项或危险废物管理计划内容有重大改变的，应及时申报。

根据鄂环发[2011]11号《关于印发〈湖北省固体（危险）废物转移管理办法〉的通知》，第八条初次申请危险废物跨省（市）转移申报材料须包含以下内容：

①《湖北省危险废物转移申请表》。

②危险废物接受单位《危险废物经营许可证》正本复印件，交验《危险废物经营许可证》副本核对。

③危险废物产生单位的申请报告，内容包括危险废物的主要成分与特性、危险废物的包装与运输方案，危险废物处置（利用）单位的生产能力与主要工艺流程、污染防治设施情况等。

④提交转移处置合同或协议原件，符合国务院交通主管部门核发的危险货物道路运输经营许可证及承担运输驾驶人员、押运人员的相关证件的复印件。

再次申请危险废物跨省转移申报材料须包含以下内容：

①上年度跨省市转移、处置或利用危险废物的总结。

②上年度危险废物经营台账。

③本年度跨省转移处置计划（经所在地生态环境局初审）。

危险废物转移规定

根据国务院令 第 344 号《危险化学品安全管理条例》、原国家环境保护总局令 第 5 号《危险废物转移联单管理办法》的有关规定，在危险废物外运至处置单位时必须严格遵守以下要求：

①危险废物在转移前，建设单位须按照国家有关规定报批危险废物转移计划；经批准后，建设单位应当向黄冈市生态环境局申请领取联单。转移前三日内报告移出地环境保护行政主管部门，并同时将其预期到达时间报告接受地环境保护行政主管部门。

②危险废物产生单位每转移一车、船（次）同类危险废物，应当填写一份联单。每车、船（次）有多类危险废物的，应当按每一类危险废物填写一份联单。

③危险废物运输单位应当如实填写联单的运输单位栏目，按照国家有关危险物品运输的规定，将危险废物安全运抵联单载明的接受地点，并将联单第一联、第二联副联、第三联、第四联、第五联随转移的危险废物交付危险废物接受单位。

④危险废物接受单位应当按照联单填写的内容对危险废物核实验收，如实填写联单中接受单位栏目并加盖公章。接受单位应当将联单第一联、第二联副联自接受危险废物之日起十日内交付建设单位，联单第一联由建设单位自留存档，联单第二联副联由建设单位在

二日内报送黄冈市生态环境局麻城市分局。

⑤联单保存期限为五年；贮存危险废物的，其联单保存期限与危险废物贮存期限相同。环境保护行政主管部门认为有必要延长联单保存期限的，产生单位应当按照要求延期保存联单。

⑥废弃物处置单位的运输人员必须掌握危险化学品运输的安全知识，了解所运载的危险化学品的性质、危害特性、包装容器的使用特性和发生意外时的应急措施。运输车辆必须具有车辆危险货物运输许可证。驾驶人员必须由取得驾驶执照的熟练人员担任。

⑦处置单位在运输危险废物时必须配备押运人员，并随时处于押运人员的监管之下，不得超装、超载，严格按照所在城市规定的行车时间和行车路线行驶，不得进入危险化学品运输车辆禁止通行的区域。

⑧危险废物在运输途中若发生被盗、丢失、流散、泄漏等情况时，公司及押运人员必须立即向当地公安部门报告，并采取一切可能的警示措施。

⑨一旦发生废弃物泄漏事故，公司和废弃物处置单位都应积极协助有关部门采取必要的安全措施，减少事故损失，防止事故蔓延、扩大；针对事故对人体、动植物、土壤、水源、空气造成的现实危害和可能产生的危害，应迅速采取封闭、隔离、洗消等措施，并对一事故造成的危害进行监测、处置，直至符合国家环境保护标准。

危险废物暂存场所的建设要求

①废暂存间应设置防渗措施：基础必须防渗，地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造建筑材料必须与危险废物相容；防渗层为至少 1 米厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或 2 毫米厚高密度聚乙烯，或至少 2 毫米厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。

②设置防风、防晒、防雨措施：同一般固体废物暂存场所。

③设施应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具、并设有应急防护设施和观察窗口。

④用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方必须有耐腐蚀的硬化地面且表面无裂隙。液体泄漏应急收集装置，设置通风设施。

⑤衬里放在一个基础或底座上。衬里要能够覆盖危险废物或其溶出物可能涉及到的范围。衬里材料与堆放危险废物相容。在衬里上设计、建造浸出液收集清除系统。

⑥项目产生的危险废物为固液混合物，应采用桶装暂存，桶的开孔直径不超过 70mm，并设有放气孔，桶的材质和衬里应与危险废物相容，且不同的危险废物应装在对应的桶内，

禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装。项目产生的吸附有沥青的砂子采用带盖密封塑料桶收集，盛装危险废物的容器上必须粘贴符合标准的标签。装载危险废物时，桶必须留足够空间，桶的顶部与液体表面之间保留 100mm 以上的空间。

项目建设一间危废暂存间，便于危险废物的收集暂存。危废暂存间用来暂时储存装有危险废物，危废暂存间地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容；暂存间内要有安全照明设施和观察窗口；用以存放危险废物的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙；应设计堵截泄漏的裙脚，地面与裙脚所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的 1/5；不相容的危险废物容器必须分开存放，并设有隔离间隔断。

表九 验收监测结论及报告结论

1、验收监测结论

(1) 项目概况

项目位于湖北省麻城市经济开发区西陵二路，主要建设一栋 1F 生产车间、一栋 3F 综合楼、喷漆房及其他配套设施，目前年产数控智能钻尾螺丝机 300 台。由于市场原因不锈钢高速钻尾螺丝、高碳钢钻尾螺丝生产线未建设，目前不生产不锈钢高速钻尾螺丝、高碳钢钻尾螺丝。

(2) 验收工况

本次验收监测期间（2024 年 5 月 19 日--5 月 20 日），各生产设备和环保设施运行正常，满足项目竣工验收监测对生产工况的要求。

(3) 验收监测结果

①废气

监测结果表明：验收监测期间，项目厂界无组织废气监测点位中颗粒物、非甲烷总烃无组织排放浓度均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放浓度限值；厂区内非甲烷总烃无组织排放浓度达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中相关标准。项目喷漆烘干废气排气筒中的颗粒物、非甲烷总烃以及磨机废气排气筒中的颗粒物排放浓度和速率均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中相关排放标准。

②废水

监测结果表明：验收监测期间，项目废水排口中污染物监测指标均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准要求以及麻城经济开发区污水处理厂接管标准要求。

③噪声

监测结果表明：验收监测期间，项目厂界四侧的昼间噪声、夜间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准，操家里居民点的昼间噪声、夜间噪声均达到《声环境质量标准》（GB 3096-2008）中 2 类标准。

④固体废物

项目运营期固体废物主要是生活垃圾、一般工业固体废物（除尘器收尘、不合格产品、废油漆桶、漆渣）和危险废物（油渣、废过滤纤维棉、废活性炭、废机油、含油废手

套及抹布)。

项目生活垃圾交由环卫部门统一清运。一般工业固体废物中除尘器收尘、不合格产品、废油漆桶集中收集后外售；漆渣交由一般固废处置单位处置。危险废物中油渣、废过滤纤维棉、废活性炭、废机油暂存于危险废物暂存间，定期交由有资质单位处理；含油废手套及抹布混入生活垃圾交由环卫部门处理。

⑤环保检查结果

项目环评手续齐全；分期竣工环保设施按环评及批复要求基本落实，且运行正常；环评批复和“三同时”环保验收分期竣工已基本落实。

2、报告结论

经我公司自查，我公司“湖北富盈机械设备有限公司智能化钻尾螺丝成型机生产项目”分期竣工已基本按照环评和批复落实了相关要求，我认为可以通过该项目的分期竣工环境保护验收。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):湖北富盈机械设备有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	湖北富盈机械设备有限公司智能化钻尾螺丝成型机生产项目				建设地点	湖北省麻城市经济开发区西陵二路					
	建设单位	湖北富盈机械设备有限公司				邮编	438300	联系电话	13862381980			
	行业类别	C3499 其他未列明通用设备制造业	建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		建设项目开工日期	2020.6	投入试运行日期	2022.6			
	设计生产能力	年产数控智能钻尾螺丝机 300 台, 不锈钢高速钻尾螺丝 4000 吨, 高碳钢钻尾螺丝 4000 吨				实际生产能力	年产数控智能钻尾螺丝机 300 台					
	投资总概算(万元)	12000	环保投资总概算(万元)	151	所占比例%	1.3	环保设施设计单位	湖北富盈机械设备有限公司				
	实际总投资(万元)	9000	实际环保投资(万元)	80	所占比例%	0.8	环保设施施工单位	湖北富盈机械设备有限公司				
	环评审批部门	黄冈市生态环境局麻城市分局		批准文号	麻环审[2020]40号	批准时间	2020.6	环评单位	黄冈优泰环保科技有限公司			
	初步设计审批部门	/		批准文号	/	批准时间	/	环保设施监测单位	黄冈博创检测技术服务有限公司			
	环保验收审批部门	/		批准文号	/	批准时间	/					
	废水治理(万元)	5	废气治理(万元)	40	噪声治理(万元)	10	固废治理(万元)	10	绿化及生态(万元)	10	其它(万元)	5
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/			年平均工作时间(小时)	2400			
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	/	/	/	/	/	0.0153	/	/	0.0153	/	/
	化学需氧量	/	/	400	/	/	0.0077	/	/	0.0077	/	/
	氨氮	/	/	25	/	/	0.0008	/	/	0.0008	/	/
	颗粒物	/	/	120	/	/	0.0031	/	/	0.0031	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废物	/	/	/	0.00012	/	/	/	/	/	/	/
	与项目有关的其它特征污染物	NMHC	/	/	120	/	/	0.0021	/	/	0.0021	/
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。 2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。 3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年