

睿力恒一物流技术（湖北）有限公司
铁路运输安全加固器材项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位： 睿泽包装材料（湖北）有限公司

编制单位： 睿泽包装材料（湖北）有限公司

二 〇 二 三 年 四 月

建设单位：睿泽包装材料（湖北）有限公司

法人代表：高绪坤

电话：15652317244

邮编：435501

地址：湖北省黄梅县小池镇临港产业园内

目 录

表一	项目基本信息.....	1
表二	工程概况.....	4
表三	主要污染源、污染物处理和排放流程.....	20
表四	建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	23
表五	验收监测质量保证及质量控制.....	26
表六	验收监测内容.....	29
表七	验收监测期间生产工况记录以及验收监测结果.....	31
表八	环保检查结果.....	36
表九	验收监测结论及报告结论.....	42

附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 项目周边关系示意图
- 附图 3 项目平面布置图
- 附图 4 项目监测点位图
- 附图 5 项目卫生防护距离包络线图

附件：

- 附件 1 本项目环评批复
- 附件 2 原有项目环评和验收批复
- 附件 3 承诺函
- 附件 4 工况证明
- 附件 5 危废处置合同
- 附件 6 营业执照
- 附件 7 检测报告
- 附件 8 固定污染源排污登记回执

附表：

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

表一 项目基本信息

建设项目名称	睿力恒一物流技术（湖北）有限公司钢构件生产制造项目				
建设单位名称	睿泽包装材料（湖北）有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建 (划√)				
建设地点	湖北省黄梅县小池镇临港产业园内				
设计生产能力	年产钢丝绳加固器 100 万套（件），缓冲器 100 万套（件），卷钢集装座驾 4000 个				
实际生产能力	年产钢丝绳加固器 100 万套（件），缓冲器 100 万套（件），卷钢集装座驾 4000 个				
建设项目环评时间	2020 年 12 月	开工建设时间	2020 年 12 月		
调试时间	2021 年 6 月	验收现场监测时间	2023 年 3 月 18 日~3 月 19 日		
环评报告表审批部门	黄冈市生态环境局 黄梅县分局	环评报告表编制单位	湖北黄跃环保技术咨询有限公司		
环保设施设计单位	睿泽包装材料（湖北）有限公司	环保设施施工单位	睿泽包装材料（湖北）有限公司		
投资总概算	35000 万元	环保投资总概算	235 万元	比例	0.67%
实际总投资	35000 万元	实际环保投资	235 万元	比例	0.67%
验收监测依据	<p>(1) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令），2017 年 10 月 1 日实施；</p> <p>(2) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），2017 年 11 月 20 日实施；</p> <p>(3) 生态环境部关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（生态环境部公告 2018 年第 9 号）；</p> <p>(4) 湖北黄跃环保技术咨询有限公司编制的《睿力恒一物流技术（湖北）有限公司铁路运输安全加固器材项目环境影响报告表》，2019 年 12 月；</p> <p>(5) 《关于睿力恒一物流技术（湖北）有限公司铁路运输安全加固器材项目环境影响报告表的批复》（梅环字[2020]66 号），2020 年 12 月 8 日；</p> <p>(6) 《睿泽包装材料（湖北）有限公司固定污染源排污登记回执》（编号：914211275942426987001W），2022 年 4 月 26 日。</p>				

验收监测标准、标号、级别、限值

一、环境质量标准

根据环评要求，本项目环境质量执行标准详见表 1-1。

表 1-1 环境质量标准一览表（环评）

要素分类	标准名称	适用类别	评价对象
环境空气	《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）	二级	项目所在区域环境空气
地表水环境	《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）	III类	长江（小池段）
声环境	《声环境质量标准》（GB 3096-2008）	3类	项目所在区域

根据现场调查，项目厂界西侧 6m 处为戴营村、西北侧 46m 处为李家港，敏感点的声环境质量标准见表 1-2。

表 1-2 敏感点声环境质量标准一览表

要素分类	标准名称	适用类别	污染物名称	标准限值
声环境	《声环境质量标准》（GB 3096-2008）	2类	等效连续 A 声级	昼间 60dB（A） 夜间 50dB（A）

二、验收监测标准

依据本建设项目环境影响报告表和黄冈市生态环境局黄梅县分局下达的批复，本次验收监测执行标准如下：

（1）废气：项目抛丸粉尘、喷漆和晾干废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准限值；无组织排放废气需满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）和《挥发性有机物无组织排放控制标准（发布稿）》（GB37822-2019）相关标准要求。

（2）废水：项目生活废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准及小池镇污水处理厂接管标准。

（3）噪声：项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

（4）固体废物：项目一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求。

详见下表 1-3。

表 1-3 污染物排放标准一览表

要素分类	标准名称	适用类别	标准值		备注
			参数名称	限值	

废气	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)	表 2	颗粒物	1.0mg/m ³	无组织废气
			非甲烷总烃	4.0mg/m ³	
			颗粒物	排气筒高度 15m, 最高允许排放浓度 120mg/m ³ , 最高允许排放速率 3.5kg/h	有组织废气
			非甲烷总烃	排气筒高度 15m, 最高允许排放浓度 120mg/m ³ , 最高允许排放速率 10kg/h	
《挥发性有机物无组织排放控制标准 (发布稿)》 (GB37822-2019)	附录 A	NMHC	10mg/m ³	无组织废气	
废水	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)	三级	pH	6-9	生活废水
			COD	500mg/L	
			BOD ₅	300mg/L	
			SS	400mg/L	
			动植物油	100mg/L	
	小池镇污水处理厂接管标准	/	pH	6-9	
			COD	250mg/L	
			BOD ₅	150mg/L	
			SS	200mg/L	
			氨氮	25mg/L	
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)	3 类	等效连续 A 声级	昼间 65dB (A) 夜间 55dB (A)	厂界四侧

表二 工程概况

1、工程建设内容

我公司（原名为睿力恒一物流技术（湖北）有限公司，2021年12月2日在湖北小池滨江新区市场监督管理局进行了名称变更，现名为睿泽包装材料（湖北）有限公司（见附件））在湖北省黄梅县小池镇临港产业园内建设“睿力恒一物流技术（湖北）有限公司钢构件生产制造项目”，并于2019年12月委托湖北黄跃环保技术咨询有限公司对该项目进行环境影响评价工作，2020年12月8日，黄冈市生态环境局黄梅县分局以梅环字[2020]66号文对本项目环境影响报告表进行了批复。该批复中项目位于湖北省黄梅县小池临港产业园，总投资35000万元，其中环保投资235万元。主要建设内容为利用生产II区已建车间新增喷漆车间一座，新增一套喷漆设备，对原项目卷钢集装座驾进行表面喷漆处理。建成后可形成年产钢丝绳加固器100万套（件），缓冲器100万套（件），卷钢集装座驾4000个的生产规模。

项目实际位于湖北省黄梅县小池临港产业园，总投资35000万元，其中环保投资235万元。主要建设内容为利用生产I区（东侧外租）已建车间建设喷漆车间一座、喷漆设备一套，对原项目卷钢集装座驾进行表面喷漆处理，生产II区车间及功能不变。生产规模为年产钢丝绳加固器100万套（件），缓冲器100万套（件），卷钢集装座驾4000个。

我公司环保手续履行情况：

我公司于2014年1月委托国环宏博（北京）节能环保科技有限责任公司编制“铁路运输安全加固器材项目”环境影响报告表，2014年4月获得黄冈市生态环境局黄梅县分局审批的《关于睿力恒一物流技术（湖北）有限公司铁路运输安全加固器材项目环境影响报告表的批复》（梅环字[2014]34号）。该项目于2016年12月通过黄冈市生态环境局黄梅县分局的验收（梅环字[2016]124号）。

由于原项目发生重大变更，2019年12月我公司委托湖北黄跃环保技术咨询有限公司编制“睿力恒一物流技术（湖北）有限公司铁路运输安全加固器材项目”环境影响报告表，2020年12月8日获得黄冈市生态环境局黄梅县分局审批的《关于睿力恒一物流技术（湖北）有限公司铁路运输安全加固器材项目环境影响报告表的批复》（梅环字[2020]66号）。

公司于2020年6月16日取得了固定污染源排污登记回执，并于2020年11月13日、2022年4月26日进行了变更，编号为914211275942426987001W。

公司于2022年5月10日委托湖北驰骋环保有限公司编制“睿泽包装材料（湖北）有

限公司--生产试验基地建设项目”环境影响报告表，2022年6月21日获得黄冈市生态环境局黄梅县分局审批的《关于睿泽包装材料（湖北）有限公司--生产试验基地建设项目环境影响报告表的批复》（梅环字[2022]41号）。

公司项目环保手续履行情况如下表：

表 2-1 公司环保手续履行情况一览表

建设单位	项目名称或内容	批准文号或编号	备注
睿力恒一物流技术（湖北）有限公司	铁路运输安全加固器材项目	梅环字[2014]34号	环评报告表
睿力恒一物流技术（湖北）有限公司	铁路运输安全加固器材项目	梅环字[2016]124号	验收报告表
睿力恒一物流技术（湖北）有限公司	睿力恒一物流技术（湖北）有限公司 铁路运输安全加固器材项目	梅环字[2020]66号	环评报告表
睿泽包装材料（湖北）有限公司	睿力恒一物流技术（湖北）有限公司 铁路运输安全加固器材项目	正在进行自主验收	验收报告表
睿泽包装材料（湖北）有限公司	固定污染源排污登记回执	914211275942426987001W	排污许可
睿泽包装材料（湖北）有限公司	睿泽包装材料（湖北）有限公司--生 产试验基地建设项目	梅环字[2022]41号	环评报告表

我公司《睿力恒一物流技术（湖北）有限公司钢构件生产制造项目》于2021年6月建成投入试生产，根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护条例》（国务院第682号令）等有关规定，按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度要求，建设单位需查清工程在施工过程中对环境影响报告表和工程设计文件所提出的环境保护措施和要求的落实情况，调查分析工程在建设和试运行期间对环境造成的实际影响及可能存在的潜在影响，是否已采取有效的环境保护预防、减缓和补救措施，全面做好环境保护工作，为工程竣工环境保护验收提供依据。我公司委托湖北华信中正检测技术有限公司于2023年3月18日--3月19日进行了现场监测，并已出具检测报告。在获得大量监测数据的基础上，我公司编制完成了《睿力恒一物流技术（湖北）有限公司钢构件生产制造项目竣工环境保护验收监测报告表》。

根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的有关规定，我公司已完成试生产并达到相应的验收工况要求，现拟邀请项目相关专家及单位组建验收工作组对项目进行自主验收工作及环保检查。

（1）地理位置

项目位于湖北省黄梅县小池镇临港产业园内。项目东侧紧邻临港西路，东侧174m处

为湖北捷码，东南侧 116m 处为国药控股黄梅公司，南侧紧邻五环路，西侧 6m 处为戴营村居民点，西北侧 46m 处为李家港居民点，东北侧 30m 处为宇洪光电。项目周边环境与环评期间一致，未发生变化。本项目地理位置图见附图 1，周边关系示意图见附图 2。

(2) 建设内容与规模

项目年产钢丝绳加固器 100 万套（件），缓冲器 100 万套（件），卷钢集装座驾 4000 个，主要建设内容见表 2-2。

表 2-2 项目建设内容一览表

工程名称		环评建设内容及规模	实际建设内容及规模	备注
主体工程	1#车间	位于厂房东侧，为加固器生产车间	位于厂房东侧，为加固器生产车间	不变
	2#车间	位于厂房东侧，座架生产车间、缓冲器生产车间	位于厂房东侧，座架生产车间、缓冲器生产车间	不变
	3#车间	位于厂房西南侧，钢丝绳加固器组装车间	位于厂房西南侧，钢丝绳加固器组装车间	不变
	喷漆车间	位于公司厂区南侧中间厂房，10m×10m×8m，设置喷漆区及晾干区	位于公司厂区东北侧生产1区 5#车间内，13m×6.5m×3.3m，设置喷漆区及晾干区	实际位置位于厂区东北侧生产1区 5#车间内
储运工程	油漆仓库	位于喷漆车间北侧，面积约 10m ² ，用于存放油漆	位于 5#车间西南侧，面积约 10m ² ，用于存放油漆	实际位置位于 5#车间西南侧
	仓库	位于厂房西侧，用于储存原辅材料及产品	位于厂房西侧，用于储存原辅材料及产品	不变
公用工程	给水系统	项目给水由市政给水供给	项目给水由市政给水供给	不变
	排水系统	项目生活污水通过“隔油池+化粪池”处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，通过污水处理厂处理后废水满足（GB18918-2002）《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级标准的 A 标准要求后排入长江小池段	项目生活污水通过“隔油池+化粪池”处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准，通过污水处理厂处理后废水满足（GB18918-2002）《城镇污水处理厂污染物排放标准》一级标准的 A 标准要求后排入长江小池段	不变
	供电系统	由市政供电供给	由市政供电供给	不变
辅助工程	办公楼	位于厂房东南侧，4 层	位于厂房东南侧，4 层	不变
	食堂	位于厂房东南侧，4 层，1 楼食堂，2/3/4 住宿	位于厂房东南侧，4 层，1 楼食堂，2/3/4 住宿	不变
环保工程	废气处理	①金属粉尘：打磨设备旁设置排风扇，加强车间通风	①金属粉尘：打磨设备旁设置排风扇，加强车间通风	不变
		②抛丸粉尘：经抽风系统通过管道引至脉冲反吹滤筒除尘器处理后经 1 根 15m 高 DA001 排气筒排放	②抛丸粉尘：经抽风系统通过管道引至脉冲反吹滤筒除尘器处理后经 1 根 15m 高 DA001 排气筒排放	不变
		③喷漆晾干废气：密闭喷漆房，设置集气系统进入密闭管道后通过过	③喷漆晾干废气：密闭喷漆房，设置集气系统进入密闭管道后通过过	实际由过滤纤维棉+UV 光

		滤纤维棉+UV 光解+活性炭吸附处理后通过 15m 排气筒 DA002 排放，排气筒单根风量 10000m ³ /h	干式过滤器+RCO 催化燃烧处理后通过 15m 排气筒 DA002 排放	解+活性炭吸附处理变为干式过滤器+RCO 催化燃烧处理
		④焊接烟尘：移动式焊接烟尘净化器，车间通风	④焊接烟尘：移动式焊接烟尘净化器，车间通风	不变
		⑤食堂油烟：经油烟净化装置处理后经专用烟道高空排放	⑤食堂油烟：经油烟净化装置处理后经专用烟道高空排放	不变
	废水处理	生活污水经隔油池、化粪池处理后进入市政污水管网后再经过小池镇污水处理厂处理	生活污水经隔油池、化粪池处理后进入市政污水管网后再经过小池镇污水处理厂处理	不变
	固废处理	①一般工业固废：焊渣交环卫部门处理，废包装袋、不合格产品、废钢丸、除尘器收尘灰交由物资部门回收再利用	①一般工业固废：焊渣交环卫部门处理，废边角料、废包装袋、不合格产品、废钢丸、除尘器收尘灰交由物资部门回收再利用	不变
		②新建危废仓库，位于喷漆车间北侧，面积约 10m ² ，用于贮存废过滤棉、废活性炭、废油漆桶等危险废物。含油废抹布及手套混入生活垃圾交由环卫部门处理	②依托原有危废仓库，位于 3#车间西侧，面积约 10m ² ，用于贮存废油漆桶、漆渣、废乳化液、废矿物油等危险废物。含油废抹布及手套混入生活垃圾交由环卫部门处理	实际危废仓库依托原有
		③生活垃圾：设置若干垃圾桶，定期交由环卫部门清运	③生活垃圾：设置若干垃圾桶，定期交由环卫部门清运	不变
	风险防范措施	重点防渗区：喷漆车间、危险废物暂存间、油漆仓库	重点防渗区：喷漆车间、危险废物暂存间、油漆仓库	不变
		一般防渗区：一般固废暂存间	一般防渗区：一般固废暂存间	不变

(3) 主要生产设备

项目主要生产设备情况见表 2-3。

表 2-3 项目主要生产设备情况一览表

序号	名称	型号	环评数量	实际数量	备注
1	冲床	J23-16T	3	3	不变
2	逆变气体保护焊机	NB-350T	4	4	不变
3	盘绳器	X-006	2	2	不变
4	立式砂轮机	S3S-T250	4	4	不变
5	型材切割机	J3G-SW-400	1	1	不变
6	交流弧焊机	BX1-40-2	1	1	不变
7	烟尘净化器	ZHY-2L	1	1	不变
8	液压升降平台	2300*2400-0.45T	1	1	不变
9	风冷螺杆式空压机	L7.5-7	1	1	不变
10	冷冻式干燥机	HD-10AC	1	1	不变
11	储气罐	1.0m ³ /0.8	1	1	不变

12	手动液压搬运车	2000KG	1	1	不变
13	铆接机	GM16AD	1	1	不变
14	开式可倾压力机	J23-40T	1	1	不变
15	液压板料折弯机	WC67Y63T*2500	1	1	不变
16	电控闸门剪板机	Q130 4*2500	1	1	不变
17	压力机	JC21-63T	1	1	不变
18	开式可倾压力机	J23-16T	1	1	不变
19	开式可倾压力机	J23-63T	1	1	不变
20	开式固定压力机	J21-125T	1	1	不变
21	开式固定压力机	JC21-160T	1	1	不变
22	开式可倾压力机	JG23-80T	1	1	不变
23	卧式车床	CK6140A	1	1	不变
24	高精度炮塔铣床	4H	1	1	不变
25	台钻	Z520	1	1	不变
26	台钻	Q20	1	1	不变
27	输送带	400*3000	1	1	不变
28	逆变气体保护焊机	NB-350T	1	1	不变
29	全纤维台车式电阻炉	RT3-75-10	1	1	不变
30	开式可倾压力机	J23-6.3T	1	1	不变
31	履带式抛丸清理机	Q326	2	2	不变
32	交流弧焊机	BX1-400-3	1	1	不变
33	金属带锯床	X4028（斜）	1	1	不变
34	金属带锯床	GD4240（直）	1	1	不变
35	龙门等离子切割机	LGK-100	1	1	不变
36	空气压缩机	V-0.25/8	1	1	不变
37	弧焊机	BX1-400-3	1	1	不变
38	弧焊机	BX1-400-2	1	1	不变
39	弧焊机	NBC350-1	1	1	不变
40	台式攻丝机	SWJ-16	1	1	不变
41	台式钻铣床	ZX7016	1	1	不变
42	型材切割机	J3G-400A	1	1	不变
43	叉车	CPC38Q	1	1	不变
44	叉车	CPC20X	1	1	不变
45	喷枪	/	1	1	不变

(4) 劳动组织安排

项目职工人数为 80 人，年工作 300 天，一班制，每班 8 小时。

(5) 项目主要产品方案

项目主要产品方案见表 2-4。

表 2-4 项目主要产品方案一览表

产品名称	环评年产量	实际年产量	备注
钢丝绳加固器	100 万套 (件)	100 万套 (件)	不变
缓冲器	100 万套 (件)	100 万套 (件)	不变
卷钢集装座驾	4000 个	4000 个	不变

(6) 项目平面布置

项目厂区呈较规则矩形，项目厂界南侧布设主出入口，东侧设置次出入口，生产I区位于厂区北侧，主要为5#车间，生产II区位于厂区南侧，分别为1#车间、2#车间、3#车间、仓库，办公生活区位于厂区南侧。

项目平面布置图见附图 3。

(7) 现场情况



		
<p>抛丸机</p>	<p>食堂</p>	<p>办公楼</p>
		
<p>水性漆</p>		

图 2-1 项目现场情况图片

2、原辅材料消耗及水平衡

(1) 主要原辅材料及能源消耗

项目主要原辅材料及能源消耗见表 2-5。

表 2-5 项目原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	单位	环评用量	实际用量
1	钢材	t/a	1.6 万	1.6 万
2	金属配件	t/a	0.4 万	0.4 万
3	焊条	t/a	30	30
4	氧气	t/a	2	2
5	钢丸	t/a	3.5	3.5
6	焊丝	t/a	40	40
7	乙炔	t/a	1	1
8	乳化液	t/a	8	8
9	水性丙烯酸防腐防锈漆	t/a	1.37	1.5
10	水	m ³ /a	2970.137	3040.15
11	电	kW·h/a	12.3 万	12.5 万

原辅材料理化性质见下表 2-6。

表 2-6 项目主要原辅材料理化性质一览表

化学品商品名称	水性丙烯酸防腐防锈漆	
成分组成信息	混合物，危险组分：醇酯十二≤3%，CAS 编号：25265-77-4，摄入有毒，对眼睛和皮肤有刺激作用；氨≤1%，CAS 编号：7664-4-7，低浓度氨对粘膜有刺激作用，与空气混合能形成爆炸性混合物，遇火、高热能引起燃烧爆炸。	
理化特性	物理状态	流体
	颜色	灰色
	气味	少量氨味
	PH 值	7-9
	溶解性	可分散于水中
	沸点	无数据
	熔点	无数据
	闪点	无数据
	引燃温度	无数据
	爆炸性	否
	氧化性	否
	蒸气压（25℃）	无数据
	比重	1.20±0.05
辛醇/水分配系数	无数据	
相对蒸气压（空气=1）	无数据	

	粘度	55±5 秒 (T4 杯)
危险性鉴别	<p>危险性类别：无危害性。</p> <p>危险性信息：无危害性。避免接触皮肤及眼睛。仅在通风良好处使用。</p> <p>暴露途径：吸入、皮肤接触和意外吞食。</p> <p>健康危害：</p> <p>急性影响 眼睛：正常接触可能引起中等程度的刺激。皮肤：可能引起轻微刺激。吸入：吸入可能刺激鼻子和咽喉。食入：正常使用情况下只具很低的摄入危害。</p> <p>慢性影响 皮肤：反复或长时间暴露可能引起严重刺激。吸入：反复低浓度接触可能引起支气管炎。食入：反复摄入或大量吞入可能造成内部损害。</p> <p>过分接触的影响：正常使用状态下，单次暴露并不会产生过分影响。</p>	
急救措施	<p>眼睛：立即用水冲洗 15 分钟，并立即就医处理。</p> <p>皮肤：从皮肤上抹去并用肥皂耦合清水彻底清洗。如果刺激症状和其他症状产生且持续不消失时，应立即就医处理。</p> <p>吸入：移至新鲜空气处，如果症状持续，应立即就医处理。</p> <p>食入：就医处理。</p>	
消防措施	<p>燃烧性：不燃。</p> <p>闪点：无数据。</p> <p>引燃温度：无数据。</p> <p>爆炸下限：无数据。</p> <p>爆炸上限：无数据。</p> <p>危险特性：无。</p> <p>灭火剂大火时使用干化学物品、泡沫或水雾。可以水冷却暴露在火灾中的容器。</p> <p>特殊的灭火程序和设备：根据当地紧急计划，决定是否需要撤离或者隔离该区域。</p> <p>有害的燃烧物质：二氧化碳及微量的未完全燃烧的碳化物。</p> <p>禁止使用的灭火剂：未确定。</p>	
泄漏应急处理	<p>个人防护注意事项：避免接触皮肤和眼睛。避免吸入气雾、湿气、粉尘或烟雾，保持包装密封。不可内服。</p> <p>环境保护注意事项：用沙、土或其它合适的抑制物来防止扩散或进入下水道、排水沟或河流。</p> <p>消除方法：根据当地紧急计划，决定是否需要紧急撤离或隔离该区域。遵守在本物质安全资料表中所列的所有个人防护设备使用的建议。加入围堵的物品可以被吸起，应将其装入合适的容器内。用适当的吸收剂清理剩余的残留物。适当清理泄露区域，因为即使少量的泄露物也会产生滑腻危害。要求使用蒸汽、溶剂或清洗剂做最终处理。适当处理浸透饱和的吸收剂或清洁用品，因为其可能产生自热。有关法律规定可能适用于本产品的泄露与释放，同样也适用于用来清理泄流的残留物品。你需要确定较合适的法律法规。</p>	
操作处置与储存	<p>操作注意事项：使用充分的通风排气设备，避免接触皮肤和眼睛。避免吸入气雾、湿气、粉尘或烟雾，保持容器密封。不可内服。施行良好工业卫生措施，请于操作后进行清洗，尤其在饮食和抽烟之前。储存提示：保持包装密封，储存时温度宜在 0-35℃。</p> <p>不适合的包装材料：未确定。</p>	
接触控制/个人防护	<p>工业卫生标准：当暴露于空气时，有极少量氨挥发，应提供充分的通风排气设备，将暴露控制在中国(TJ36-79)车间空气中有害物质的最高容许浓度 30mg/m³。</p> <p>工程控制：局部通风设备：建议使用。</p> <p>普通通风设备：建议使用。</p> <p>常规操作的个人防护设备：</p> <p>呼吸系统防护：使用呼吸防护设备，除非有充分的局部通风排气设备或暴露评估证明暴露程</p>	

	<p>度在其建议的标准范围之内。“工业卫生部门”可协助判断现有的机械控制设备是否适当。</p> <p>使用适当的呼吸机：有机气雾型。</p> <p>眼睛防护：使用适当的防护-安全眼镜是最起码的要求。</p> <p>手防护：应佩戴化学防护手套。</p> <p>皮肤防护：进食和班结束时应进行清洗。尽可能快地除去被污染的衣物和鞋子，在下次使用前应进行充分清洗。</p> <p>个人卫生措施：施行良好工业卫生措施，请于操作后进行清洗，尤其是在饮食和抽烟之前。</p> <p>泄露的个人防护设备：</p> <p>呼吸系统防护：使用自给式呼吸器或其他供气式呼吸器。</p> <p>眼镜防护：使用全面罩型呼吸器。</p> <p>皮肤防护：进食和班结束时应进行清洗。尽可能快地除去被污染的衣物和鞋子，在下次使用前应进行充分清洗。</p> <p>预防措施：避免接触皮肤和眼睛。避免吸入气雾、湿气、粉尘或烟雾，保持容器密封。不可内服。</p> <p>注释：当暴露于空气时，有少量氨挥发，应提供充分的通风排气设备，将暴露控制在中国(TJ36-79)车间空气中有害物质的最高容许浓度 30mg/m³，或使用呼吸防护设备。</p>
稳定性和反应性	<p>稳定性：稳定的。</p> <p>反应性：避免接触的条件：无</p> <p>禁配物：无</p> <p>分解产物：二氧化碳及微量的未完全燃烧的碳化物。</p> <p>聚合危害：不会发生有危害的聚合反应。</p>
毒理学资料	<p>致敏性：未知。</p> <p>致突变性：未知。</p> <p>致生殖遗传性：未知。</p> <p>致癌性：未知。</p>
生态学资料	<p>环境影响极其分布：对水生有机体无明显有害影响。</p> <p>生物累计性：无</p> <p>对废水处理厂的影响：通过与污水溶解与淤泥粘合，可被去除 90%以上。</p>
废弃处置	<p>产品废弃物处置方法：按照当地法规进行废弃处置。</p> <p>包装废弃物处置方法：按照当地法规进行废弃处置。</p>
运输信息	<p>公路和铁路运输：不受限制</p> <p>海运（IMDG）：不属 IMDG 编码。</p> <p>空运（IATA）：不宜空运。</p>
法规信息	<p>适用法规：工作场所安全使用化学品规定[(1996)劳部发 423 号]，针对化学危险品的安全使用、生产、储存、运输、装卸等方面均做了相应规定。</p>
其他信息	<p>本资料不是产品说明书，而是为了提供有代表性价值的概念。这里没有担保，表白或暗示。推荐的工业卫生和安全处理程序相信已基本适用。然而，每位用户应于使用前审阅此产品预订使用方式的建议并决定是否使用。</p>

(2) 水平衡

a、给水

项目用水主要包括办公生活用水、食堂用水、水性漆调配用水、绿化用水。

①办公生活用水：项目员工 80 人，其中住宿员工 40 人，办公生活用水量为 1560m³/a，

废水量按用水量的 85%计，则办公生活废水量为 1326m³/a。

②食堂用水：项目员工 80 人，其中就餐人数 60 人，食堂每天提供三餐，食堂用水量为 1080m³/a，废水量按用水量的 85%计，则食堂废水量为 918m³/a。

③水性漆调配用水：项目水性漆需用水进行调配，水性漆和水调配比例为 10:1，则项目水性漆配比用水量为 0.15m³/a，全部挥发。

④绿化用水：项目绿化面积为 2000m²，绿化用水按 2L/m²·d 计算，年浇水次数按 100d 计，则项目绿化用水量为 400m³/a，全部损耗。

因此，项目年新鲜用水量为 3040.15m³。

b、排水

项目排水实行雨污分流。雨水经过排水沟收集后排入市政雨水管网；生活污水经隔油池、化粪池处理后进入市政污水管网后再经过小池镇污水处理厂处理。

项目给排水情况和水平衡图见表 2-7 和图 2-2。

表 2-7 项目给排水情况一览表（单位：m³/a）

用水类别	总用水量	新鲜水量	损耗量	污水量
办公生活用水	1560	1560	234	1326
食堂用水	1080	1080	162	918
水性漆调配用水	0.15	0.15	0.15	0
绿化用水	400	400	400	0
合计	3040.15	3040.15	796.15	2244

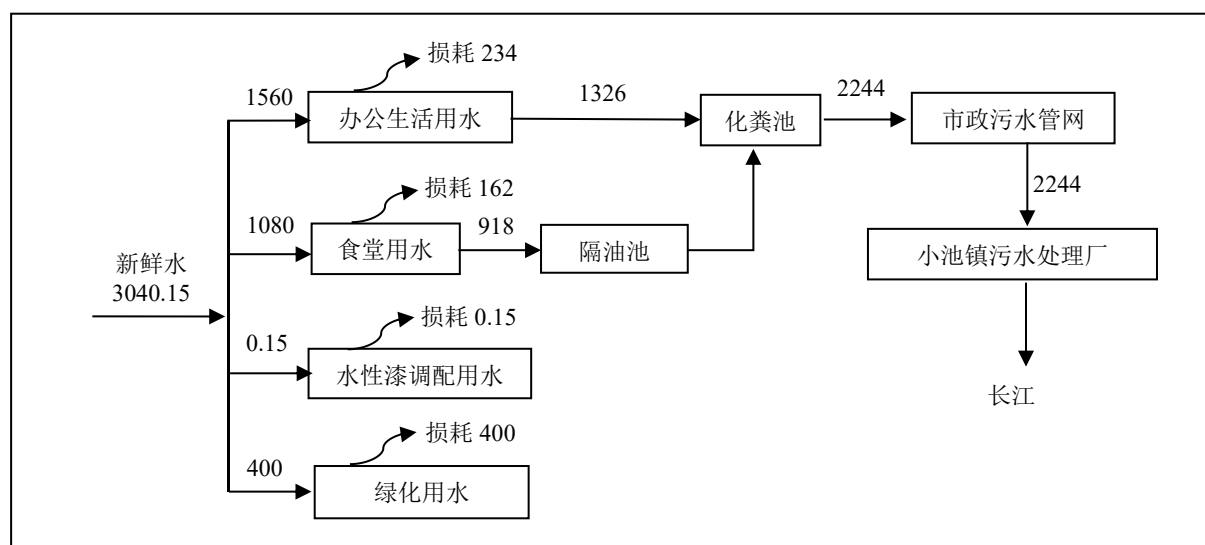


图 2-2 项目水平衡图（单位：m³/a）

3、项目主要工艺流程及产污环节

(1) 工艺流程简述（图示）

项目年产钢丝绳加固器 100 万套（件），缓冲器 100 万套（件），卷钢集装座驾 4000 个。主要工艺流程及产污节点如下：

①钢丝绳加固器

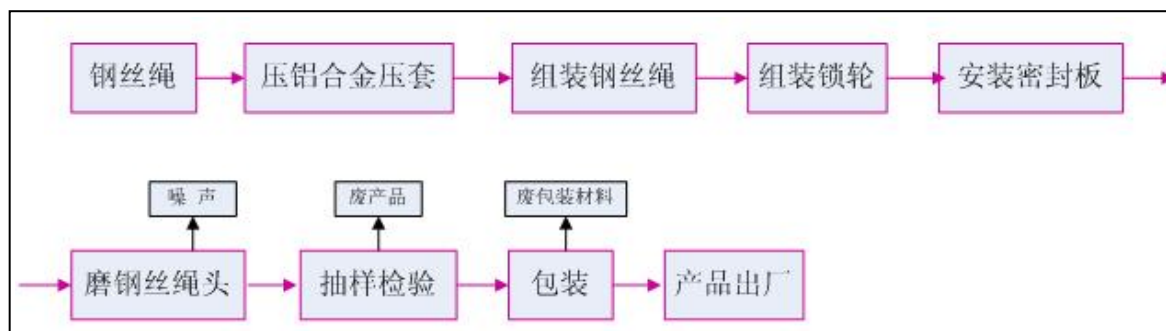


图 2-3 钢丝绳加固器生产工艺流程及产污节点图

钢丝绳加固器工艺流程简述：

将外购来的钢丝绳经压铝合金压套后，经组装锁轮、安装密封板后，用砂轮机打磨钢丝绳头至合适规格，经抽样检验后包装出厂。

②缓冲器

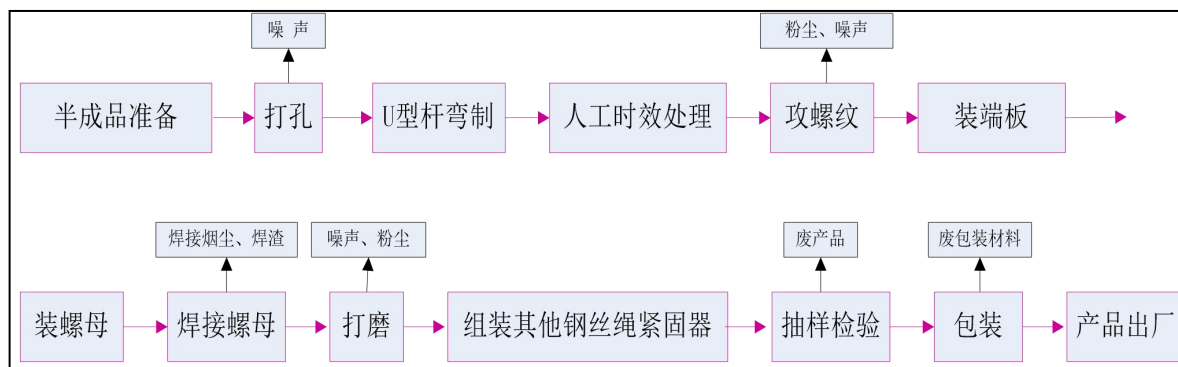


图 2-4 缓冲器生产工艺流程及产污节点图

缓冲器生产工艺流程简述：

外购的半成品钢材经机床加工打孔，然后由数控折弯机折成 U 型后经人工时效处理，经机床攻螺纹后，装配端板及螺母，再经机械手焊机焊接螺母，该工序会产生少量的焊接烟尘及焊渣，组装其他钢丝绳紧固器成型后抽样检查，包装后产品出厂。

③卷钢集装座架

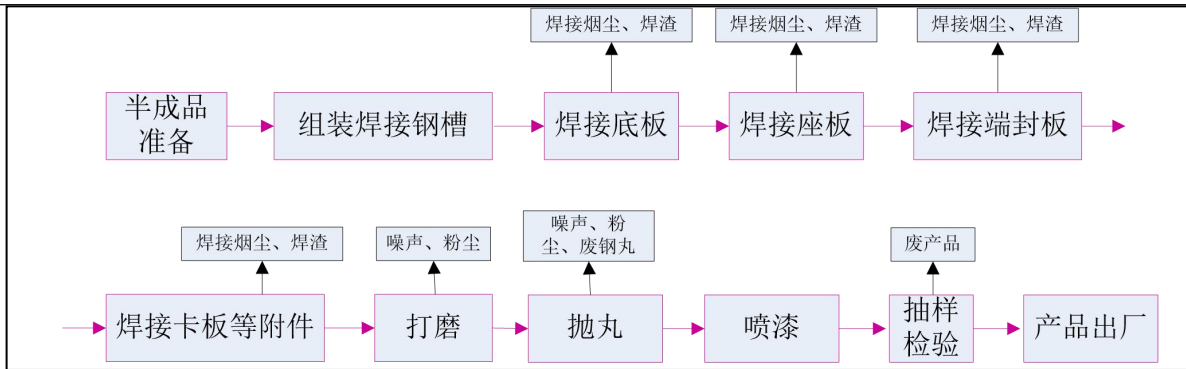


图 2-5 卷钢集装座架生产工艺流程及产污节点图

卷钢集装座架工艺流程简述：

卷钢集装座架生产工艺简述：（1）焊接：将外购的半成品钢材经焊接钢槽、焊接底板、焊接端封板、焊接卡板等附件，焊接各工序中均会产生焊接烟尘和焊渣；（2）打磨：经精密冲床打磨，该工序会产生废气；（3）抛丸：采用压缩空气为动力形成高速喷射束，将钢丸高速喷射到需处理工件表面，通过钢丸对工件表面的冲击和切削作用，使工件表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度，使工件表面的机械性能得到改善。该过程产生粉尘、废钢丸、噪声。（4）喷漆：再将产品进行表面喷漆处理，经抽样检查后包装出厂。

④卷钢集装座架喷漆

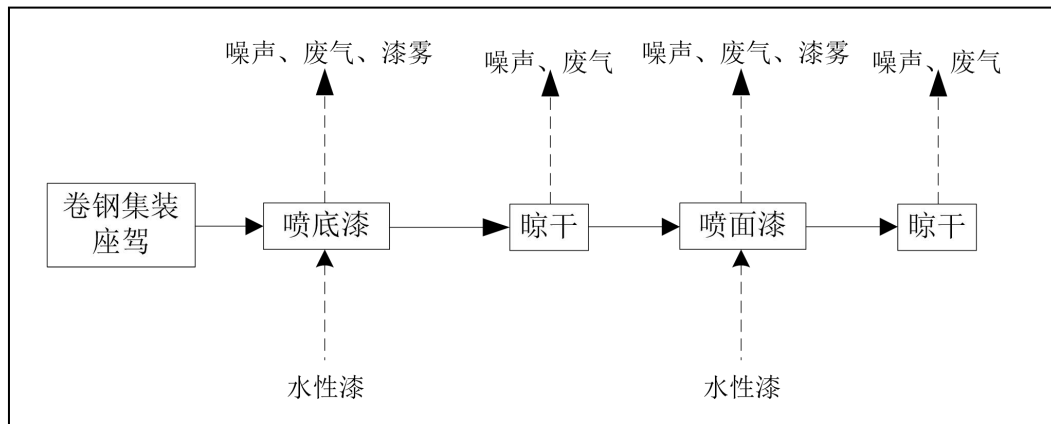


图 2-6 卷钢集装座架喷漆生产工艺流程及产污节点图

喷漆工艺流程简述：

喷底漆：将打磨后的卷钢集装座驾置于喷漆房中，将水性漆以10:1比例与水搅拌均匀后倒进喷枪的喷壶中，人工使用喷枪对卷钢集装座驾进行喷涂。喷枪利用气压将涂料雾化喷出，从而使涂料均匀的涂覆在卷钢集装座驾表面。喷漆过程中，含气溶胶（漆雾）的有机废气通过密闭喷漆房，设置的集气系统进入密闭管道后通过干式过滤器+RCO催化燃烧处理后通过15m排气筒DA002排放。

晾干：将喷涂好的卷钢集装座驾移至一旁待其自然晾干，此过程有噪声、废气产生，

晾干产生的有机废气同喷漆房有机废气一起经设置的集气系统进入密闭管道后通过干式过滤器+RCO催化燃烧处理后通过15m排气筒DA002排放。

喷面漆：将晾干后的卷钢集装座驾进行喷面漆工作，喷面漆的工艺与喷底漆的工艺基本一致。喷漆后的卷钢集装座驾移至一旁自然晾干。

(2) 主要污染因子

项目运营期污染物主要有废气、废水、噪声、固体废物，根据该项目的特点，项目主要污染因子见表 2-8。

表 2-8 项目主要污染因子一览表

污染类别	污染来源	主要污染因子
废气	打磨	颗粒物
	焊接	颗粒物
	抛丸	颗粒物
	喷漆、晾干	NMHC
	食堂	油烟
废水	生活废水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、动植物油
噪声	生产设备	等效连续 A 声级
固体废物	办公生活	生活垃圾
	加工	废边角料
	包装	废包装袋
	焊接	焊渣
	抛丸	除尘器收尘灰
	抛丸	废钢丸
	检验	不合格产品
	喷漆	废油漆桶
	喷漆	漆渣
	生产	废乳化液
	设备维修	废矿物油
	设备维修	含油废抹布及手套

4、项目验收主要变动情况汇总说明

项目变动情况汇总如下表 2-8。

表 2-8 项目变动情况汇总一览表

序号	名称	原环评情况	实际验收情况	备注
1	项目性质	新建、C3716 铁路专用设备及器材配件制造	新建、C3716 铁路专用设备及器材配件制造	不变
2	项目规模	年产钢丝绳加固器 100 万套（件），缓冲器 100 万套（件），卷钢集装座驾 4000 个	年产钢丝绳加固器 100 万套（件），缓冲器 100 万套（件），卷钢集装座驾 4000 个	不变
3	项目地点	湖北省黄梅县小池镇临港产业园内	湖北省黄梅县小池镇临港产业园内	实际喷漆车间位置位于厂区东北侧生产I区 5#车间内，喷漆车间位置发生了变化，但满足卫生防护距离要求，并且未新增敏感点
4	生产工艺	<p>钢丝绳加固器生产工艺：压铝合金压套--组装钢丝绳--组装锁轮--安装密封板--磨钢丝绳头--检验--包装--出厂</p> <p>缓冲器生产工艺：打孔--U 型杆弯制--人工时效处理--攻螺纹--装端板--装螺母--焊接螺母--打磨--组装其他钢丝绳紧固器--检验--包装--出厂</p> <p>卷钢集装座架生产工艺：组装焊接钢槽--焊接底板--焊接座板--焊接端封板--焊接卡板--打磨--抛丸--喷漆--检验--出厂</p>	<p>钢丝绳加固器生产工艺：压铝合金压套--组装钢丝绳--组装锁轮--安装密封板--磨钢丝绳头--检验--包装--出厂</p> <p>缓冲器生产工艺：打孔--U 型杆弯制--人工时效处理--攻螺纹--装端板--装螺母--焊接螺母--打磨--组装其他钢丝绳紧固器--检验--包装--出厂</p> <p>卷钢集装座架生产工艺：组装焊接钢槽--焊接底板--焊接座板--焊接端封板--焊接卡板--打磨--抛丸--喷漆--检验--出厂</p>	不变
5	污染防治措施	<p>废气：①金属粉尘：打磨设备旁设置排风扇，加强车间通风；②抛丸粉尘：经抽风系统通过管道引至脉冲反吹滤筒除尘器处理后经 1 根 15m 高 DA001 排气筒排放；③喷漆晾干废气：密闭喷漆房，设置集气系统进入密闭管道后通过过滤纤维棉+UV 光解+活性炭吸附处理后通过 15m 排气筒 DA002 排放；④焊接烟尘：移动式焊接烟尘净化器，车间通风；⑤食堂油烟：经油烟净化装置处理后经专用烟道高空排放。</p>	<p>废气：①金属粉尘：打磨设备旁设置排风扇，加强车间通风；②抛丸粉尘：经抽风系统通过管道引至脉冲反吹滤筒除尘器处理后经 1 根 15m 高 DA001 排气筒排放；③喷漆晾干废气：密闭喷漆房，设置集气系统进入密闭管道后通过干式过滤器+RCO 催化燃烧处理后通过 15m 排气筒 DA002 排放；④焊接烟尘：移动式焊接烟尘净化器，车间通风；⑤食堂油烟：经油烟净化装置处理后经专用烟道高空排放。</p> <p>废水：生活污水经隔油池、化粪池</p>	实际喷漆晾干废气由过滤纤维棉+UV 光解+活性炭吸附处理变为干式过滤器+RCO 催化燃烧处理，处理工艺进行了优化，同时减少了危险废物的产生

	<p>废水：生活污水经隔油池、化粪池处理后进入市政污水管网后再经过小池镇污水处理厂处理。</p> <p>噪声：选用低噪声设备，采取隔声、消声、减振等降噪措施处理。</p> <p>固废：①生活垃圾：设置若干垃圾桶，定期交由环卫部门清运；②一般工业固废：焊渣交环卫部门处理，废包装袋、不合格产品、废钢丸、除尘器收尘灰交由物资部门回收再利用；③危险废物：废过滤棉、废活性炭、废油漆桶等危险废物，交由有资质单位处置；含油废抹布及手套混入生活垃圾交由环卫部门处理。</p>	<p>池处理后进入市政污水管网后再经过小池镇污水处理厂处理。</p> <p>噪声：选用低噪声设备，采取隔声、消声、减振等降噪措施处理。</p> <p>固废：①生活垃圾：设置若干垃圾桶，定期交由环卫部门清运；②一般工业固废：焊渣交环卫部门处理，废边角料、废包装袋、不合格产品、废钢丸、除尘器收尘灰交由物资部门回收再利用；③危险废物：废油漆桶、漆渣、废乳化液、废矿物油等危险废物，交由有资质单位处置；含油废抹布及手套混入生活垃圾交由环卫部门处理。</p>	
	<p>重点防渗区：喷漆车间、危险废物暂存间、油漆仓库；</p> <p>一般防渗区：一般固废暂存间。</p>	<p>重点防渗区：喷漆车间、危险废物暂存间、油漆仓库；</p> <p>一般防渗区：一般固废暂存间。</p>	

根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十四条“建设项目的环评文件经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环评文件”，以及关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号）。按照法律法规要求，结合项目的问题，睿力恒一物流技术（湖北）有限公司钢构件生产制造项目不属于重大变动。

表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

1、主要污染源分布、污染物处理和排放

(1) 废气

项目运营期废气主要为喷漆晾干废气、抛丸粉尘、焊接烟尘、打磨金属粉尘和食堂油烟。

喷漆晾干废气采取密闭喷漆房，设置集气系统进入密闭管道后通过干式过滤器+RCO催化燃烧处理后通过 15m 排气筒 DA002 排放；抛丸粉尘经抽风系统通过管道引至脉冲反吹滤筒除尘器处理后经 1 根 15m 高 DA001 排气筒排放；焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器，车间通风无组织排放；打磨金属粉尘设置排风扇，加强车间通风无组织排放；食堂油烟经油烟净化装置处理后经专用烟道高空排放。

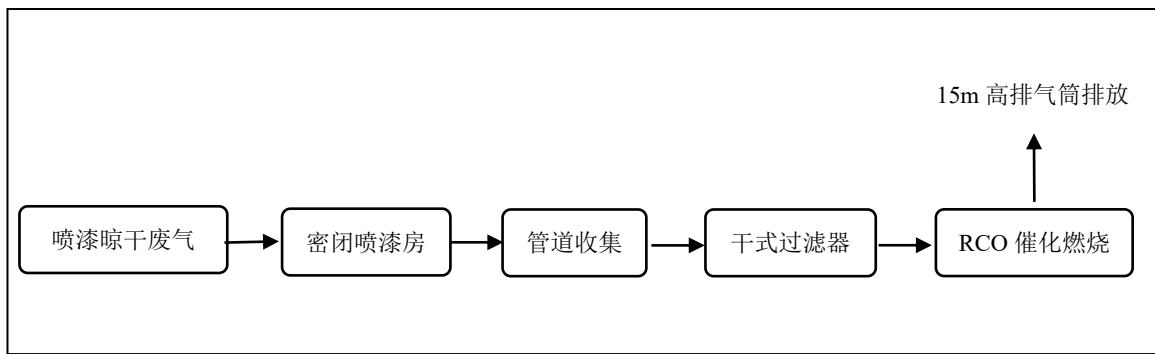


图 3-1 喷漆晾干废气处理工艺流程图

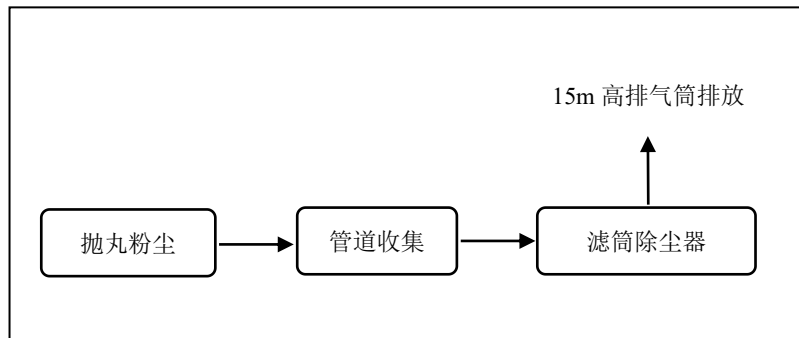


图 3-2 抛丸粉尘处理工艺流程图

(2) 废水

项目运营期废水主要为食堂废水、办公生活废水。

项目食堂废水、办公生活废水经隔油池、化粪池处理后进入市政污水管网后再经过小池镇污水处理厂处理。

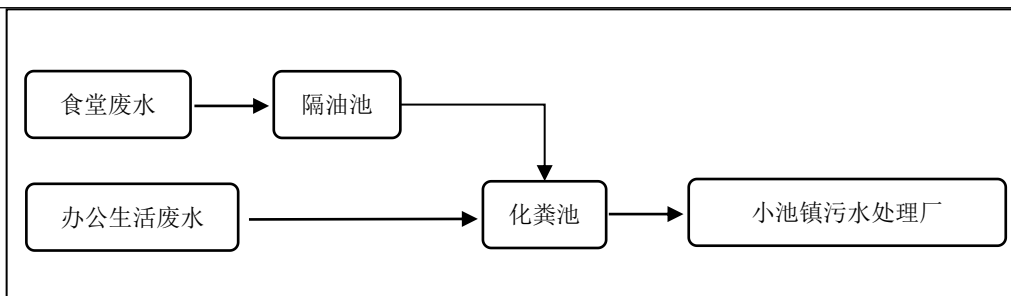


图 3-3 废水处理工艺流程图

(3) 噪声

项目运营期噪声主要为生产设备机械噪声，通过选用低噪声设备，采取隔声、消声、减振等降噪措施降低噪声对环境的影响。

(4) 固体废物

项目运营期固体废物主要是生活垃圾、一般工业固体废物和危险废物。

项目生活垃圾经垃圾桶收集后，定期交由环卫部门清运；一般工业固体废物焊渣交环卫部门处理，废边角料、废包装袋、不合格产品、废钢丸、除尘器收尘灰交由物资部门回收再利用；危险废物废油漆桶、漆渣、废乳化液、废矿物油等危险废物交由有资质单位处置，含油废抹布及手套混入生活垃圾交由环卫部门处理。

项目固体废物产排情况见表 3-1。

表 3-1 项目固体废物产排情况一览表

固废名称	产生量 (t/a)	性质	类别/代码	去向
生活垃圾	12	生活垃圾	/	经垃圾桶收集后，定期交由环卫部门清运
焊渣	0.3	一般固废	/	交环卫部门处理
废边角料	5		/	交由物资部门回收再利用
废包装袋	1		/	交由物资部门回收再利用
不合格产品	10		/	交由物资部门回收再利用
废钢丸	0.7		/	交由物资部门回收再利用
除尘器收尘灰	0.8		/	交由物资部门回收再利用
废油漆桶	0.03		危险废物	HW49 (900-041-49)
漆渣	0.1	HW12 (900-252-12)		交由有资质单位处置
废乳化液	0.01	HW09 (900-006-09)		交由有资质单位处置
废矿物油	0.1	HW08 (900-249-08)		交由有资质单位处置
含油废抹布及手套	0.01	HW49 (900-041-49)		混入生活垃圾交由环卫部门处理

项目主要污染防治措施及排放去向见表 3-2。

表 3-2 项目主要污染防治措施及排放去向一览表

类别	污染物来源	主要污染物	排放规律	实际防治措施及排放去向
废气	打磨	颗粒物	间歇性	设置排风扇，加强车间通风无组织排放
	焊接	颗粒物	间歇性	经移动式焊接烟尘净化器，车间通风无组织排放
	抛丸	颗粒物	间歇性	经抽风系统通过管道引至脉冲反吹滤筒除尘器处理后经 1 根 15m 高 DA001 排气筒排放
	喷漆、晾干	NMHC	间歇性	采取密闭喷漆房，设置集气系统进入密闭管道后通过干式过滤器+RCO 催化燃烧处理后通过 15m 排气筒 DA002 排放
	食堂	油烟	间歇性	经油烟净化装置处理后经专用烟道高空排放
废水	生活废水	COD、BOD ₅ 、SS、氨氮、动植物油	间歇性	经隔油池、化粪池处理后进入市政污水管网后再经过小池镇污水处理厂处理
噪声	生产设备	等效连续 A 声级	连续性	通过选用低噪声设备，采取隔声、消声、减振等降噪措施降低噪声对环境的影响
固体 废物	办公生活	生活垃圾	间歇性	经垃圾桶收集后，定期交由环卫部门清运
	加工	废边角料	间歇性	交由物资部门回收再利用
	包装	废包装袋	间歇性	交由物资部门回收再利用
	焊接	焊渣	间歇性	交环卫部门处理
	抛丸	除尘器收尘灰	间歇性	交由物资部门回收再利用
	抛丸	废钢丸	间歇性	交由物资部门回收再利用
	检验	不合格产品	间歇性	交由物资部门回收再利用
	喷漆	废油漆桶	间歇性	交由有资质单位处置
	喷漆	漆渣	间歇性	交由有资质单位处置
	生产	废乳化液	间歇性	交由有资质单位处置
	设备维修	废矿物油	间歇性	交由有资质单位处置
	设备维修	含油废抹布及手套	间歇性	混入生活垃圾交由环卫部门处理

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环境影响报告表主要结论

结论：本建设项目符合当地城市建设总体规划的要求。项目在建设中和建成运行以后将产生一定程度的污水、废气、噪声及固体废物的污染，在建设单位严格按照本报告提出的各项规定，切实落实各项污染防治措施以及主要污染物总量控制方案以后，项目对周围环境的影响可以控制在国家有关标准和要求的允许范围以内。据此，本评价认为，从环境保护角度分析本项目可以在拟定地点按照拟定的规模实施。

2、审批部门审批决定

2020年12月8日，黄冈市生态环境局黄梅县分局对本项目下达了《关于睿力恒一物流技术（湖北）有限公司铁路运输安全加固器材项目环境影响报告表的批复》（梅环字[2020]66号），同意项目建设，具体内容如下：

一、该项目位于湖北省黄梅县小池临港产业园,总投资 35000 万元，其中环保投资 235 万元。主要建设内容为利用生产 II 区已建车间新增喷漆车间一座，新增一套喷漆设备，对原项目卷钢集装座驾进行表面喷漆处理。建成后可形成年产钢丝绳加固器 100 万套（件），缓冲器 100 万套（件），卷钢集装座驾 4000 个的生产规模。

该项目符合国家产业政策，在全面落实《报告表》中提出的各项风险防范，生态保护及污染防治措施后，该项目的环境不利影响能够得到缓解和控制。在项目选址符合黄梅县及小池临港产业园总体规划和土地利用规划的前提下，原则上同意你公司按照《报告表》中所列建设项目性质、规模、地点、环境保护措施进行建设。

二、在项目运营过程中，你单位必须严格落实《报告表》中提出的各项环保措施和风险防范措施，确保各项污染物达标排放，并着重做好以下工作：

1.加强该项目运营期废气污染防治。项目废气主要为喷漆废气、抛丸粉尘、焊接烟尘、金属粉尘及食堂油烟。喷漆废气采取密闭喷漆房，设置集气系统经过抽风机进入密闭管道后通过过滤纤维棉、UV 光解、活性炭吸附装置处理后，通过 15m 高排气筒排放；抛丸粉尘经风机通过管道引至脉冲反吹滤筒除尘器处理后经 15m 高排气筒排放；喷漆废气及抛丸粉尘均应满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中排放限值要求后排放。焊接烟尘设置移动式焊接烟尘净化器，并加强车间通风。项目食堂油烟经净化处理装置处理后，通过专用烟道排放，应满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）排放要求。金属粉尘于切割设备旁设置排风扇，同时加强车间通风。

落实生产车间及物料的运输、存贮等过程的无组织排放废气防治措施，无组织排放废气需满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）和《挥发性有机物无组织排放控制标准（发布稿）》（GB37822-2019）相关要求。

2.加强该项目运营期废水污染防治。本项目废水主要为办公生活污水及食堂废水，经过隔油池、化粪池处理后，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及小池镇污水处理厂接管标准，经园区污水管网进入小池镇污水处理厂处理。

3.加强该项目运营期噪声污染防治。你公司应选用低噪声设备，采取隔声、消声、减振等措施，设备噪声经衰减后厂界昼夜间噪声须满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

4.加强该项目固体废物污染防治。本项目运营期固体废物主要包括生活垃圾；一般固废：废包装袋、焊渣、废钢丸、除尘器收尘灰、不合格产品；危险废物：含油废手套及抹布、废乳化液、废矿物油、漆渣、废油漆桶、废气处理过程中产生的废过滤纤维棉、废活性炭、废UV灯管。其中生活垃圾、焊渣、含油废抹布及手套交环卫部门处理，废包装袋、不合格产品、废钢丸、除尘器收尘灰交由物资部门回收再利用；危险废物于危废暂存间暂存并定期交有资质单位处置。落实危险废物申报登记相关手续，危险废物在转移过程中严格按照《危险废物转移联单管理办法》落实联单制度，危险废物临时贮存场所建设必须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001及修改单）标准规范要求。危险废物贮存场所须建设物联网监管系统，并与生态环境部门联网。

5.按照国家 and 地方有关规定设置规范的污染物排放口和固体废物堆放场，并设立标志牌。排气筒应按规范要求预留永久性监测口和监测平台，落实环境管理和环境监测计划。严格落实环境管理和环境监测计划，按国家关于企业自行监测的相关要求，规范开展废气、废水污染源自行监测。全厂只设置一个雨水排放口和一个废水排放口，废水排放口应规范化建设，废水排放口必须为明渠式，不得采用地下式接放。

6.该项目所有工艺只能使用水性油漆，不得使用油性油漆。

三、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，你公司必须按规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告，在环境保护设施验收过程中，应当如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，不得弄虚作假，验收合格后方可投入生产或者使用，并依法向社会公开验收报告。

四、黄梅县生态环境保护综合执法大队负责该项目运营期日常监督管理工作，重点核查本项目批建符合性、施工行为环境达标、环保“三同时”等内容。

五、本批复自下达之日起5年内有效。项目的环境影响评价文件经批准后，如项目性质、建设地点、工程规模、生产工艺以及污染防治措施等发生重大变动时，建设单位应当重新履行相关审批手续。本批复下达后，国家相关法规、政策、标准有新变化的，按新要求执行。

表五 验收监测质量保证及质量控制

1、质量保证与控制

为了确保监测数据的准确性、可靠性，本次验收监测实施全程序质量保证措施。

(1) 质量控制与质量保证严格执行国家环保部颁布的相关环境监测技术规范、分析的标准及方法，实施全过程的质量保证。

(2) 所有监测及分析仪器均在有效检定期，并参照有关计量检定规程定期校验和维护。

(3) 严格按照国家规定的监测分析方法标准和相应的技术规范进行采样及检测。

(4) 为确保检测数据的准确、可靠，在监测和数据计算的全过程均按照相关技术规范的要求进行。

(5) 样品采取平行双样、加标回收、质控样等方式进行质量控制，样品质量控制结果均在质控要求范围内。

(6) 监测人员经考核合格，持证上岗。

质控统计表见下表。

表 5-1 全程序空白和平行样质量控制结果统计一览表

检测项目	全程序空白测定结果	检出限	结果评价	平行双样相对/绝对偏差	平行双样偏差允许限值	结果评价
化学需氧量 (mg/L)	4L	4	合格	0.0%	≤10%	合格
氨氮 (mg/L)	0.025L	0.025	合格	0.1%	≤10%	合格
动植物油 (mg/L)	0.06L	0.06	合格	/	/	/
悬浮物	/	/	/	2.2%	≤20%	合格
				2.3%	≤20%	合格

备注：1.依据 HJ 630-2011《环境检测质量管理技术导则》5.5.1.1 全程序空白测定结果应低于方法检出限；

2.带 L 的数字为低于检出限。

表 5-2 质控样结果统计一览表

检测项目	标准样品批号	标准样品测定值	标准样品浓度范围	结果评价
化学需氧量 (mg/L)	2001163	27.6	27.8±2.2	合格
氨氮 (mg/L)	2005167	1.43	1.4±0.07	合格
动植物油 (mg/L)	337203	28.6	30.5±2.5	合格

表 5.3 样品加标回收率和中间点核查测定结果一览表

分析时间	检测项目	加标回收率测定结果	加标回收允许范围	结果评价	分析相对误差	要求	结果评价
2023.3.19~20	氨氮	97.1%	85%~105%	合格	3.2%	≤10%	合格

2023.3.20	动植物油	/	/	/	2.8%	≤10%	合格
2023.3.20	非甲烷总烃	/	/	/	4.9%	≤10%	合格

表 5-4 声级计校准结果统计一览表（单位：dB（A））

检测日期	测量前校准示值	测量后校准示值	测量前、后校准示值偏差	测量前、后校准示值允许偏差	结果评价
2023.3.18	93.8	93.8	0.0	≤0.5	合格
2023.3.19	93.8	93.8	0.0	≤0.5	合格

备注：测量前、后校准示值允许偏差依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）5.1 和《声环境质量标准》（GB 3096-2008）6.1 项下要求。

2、验收监测方法

监测分析方法及监测仪器见下表。

表 5-5 检测方法及仪器一览表

类别	检测项目	检测分析及依据	检出限	仪器名称、型号、编号
有组织废气	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样法 重量法 GB/T 16157-1996	/	万分之一天平 FA2004 YQ-SY-023
	非甲烷总烃(mg/m ³)	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	0.07	气相色谱仪 GC-3900 YQ-SY-036
无组织废气	颗粒物(mg/m ³)	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	0.168	十万分之一天平 FB1035 YQ-SY-058
	非甲烷总烃(mg/m ³)	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07	气相色谱仪 GC-3900 YQ-SY-036
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	/	便携式 PH 计 PHB-4 YQ-XC-083
	水温	水质 水温的测定 温度计测定法 GB 13195-1991	/	水温表 WQG-17 YQ-XC-097
	化学需氧量(mg/L)	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐滴定法 HJ 828-2017	4	酸式滴定管
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	/	万分之一天平 FA2004 YQ-SY-023
	氨氮(mg/L)	水质氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025	紫外可见分光光度计 UV-1800PC YQ-SY-042

	动植物油 (mg/L)	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06	红外测油仪 OIL460 YQ-SY-009
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/	多功能声级计 AWA5688 YQ-XC-017
	环境噪声	声环境质量标准 GB 3096-2008	/	多功能声级计 AWA5688 YQ-XC-017

表六 验收监测内容

按照国家规定的相关技术规范，本次验收对项目周边的敏感点噪声，项目产生的废气、废水和噪声进行了现场监测，具体监测内容如下。

1、废气监测内容

项目运营期无组织废气主要为生产过程中未收集到的粉尘和非甲烷总烃，监测内容如下表。

表 6-1 无组织废气监测内容一览表

测点编号	测点位置	监测项目	监测频次	备注
G1	厂界上风向	颗粒物、非甲烷总烃	4次/天，监测2天	同步进行风向、风速、气温、大气压力量等常规气象参数的观测
G2	厂界下风向			
G3	厂界下风向			
G4	厂界下风向			
G5	厂区内（喷漆车间外）	非甲烷总烃		

项目运营期有组织废气主要为抛丸、喷漆和晾干过程中收集到的颗粒物和甲烷总烃，监测内容如下表。

表 6-2 有组织废气监测内容一览表

测点编号	测点位置	监测项目	监测频次	备注
DA001	抛丸粉尘排气筒	颗粒物	3次/天，监测2天	拍摄采样监测照片
DA002	喷漆晾干废气排气筒	非甲烷总烃		

2、废水监测内容

项目运营期废水主要为生活废水。生活废水经隔油池、化粪池处理后进入小池镇污水处理厂处理，监测内容如下表。

表 6-3 废水监测内容一览表

测点编号	测点位置	监测项目	监测频次	备注
DW001	厂区废水排口	pH值（水温）、化学需氧量、悬浮物、氨氮、动植物油	4次/天，监测2天	拍摄现场监测工作的照片

3、噪声监测内容

项目运营期噪声主要为设备噪声，监测内容如下表。

表 6-4 噪声监测内容一览表

测点编号	测点位置	监测项目	监测频次	备注
N1	厂界东侧场界外1m处	等效连续A声级	昼夜各1次/天，监测2天	拍摄现场监测工作的照片
N2	厂界南侧场界外1m处	等效连续A声级		
N3	厂界西侧场界外1m处	等效连续A声级		

N4	厂界北侧场界外 1m 处	等效连续 A 声级	
N5	戴营村居民点	等效连续 A 声级	
N6	李家港居民点	等效连续 A 声级	

4、监测点位图

验收期间监测点位布置详见下图。



图 6-1 监测点位示意图

表七 验收监测期间生产工况记录以及验收监测结果

1、验收监测期间生产工况记录

本次验收监测期间（2023年3月18日至2023年3月19日），各生产设备和环保设施运行正常，监测期间工况统计表见表7-1。

表 7-1 监测期间工况统计一览表

监测日期	设计年消耗钢材量	设计日消耗钢材量	年运行天数	监测期间日消耗钢材量	负荷
2023年3月18日	16000t	53.33t	300天	53t	99.375%
2023年3月19日	16000t	53.33t	300天	54t	101.25%

2、验收监测结果

本次验收我公司特委托湖北华信中正检测技术有限公司对项目周边的敏感点噪声，项目产生的废气、废水和噪声进行了监测，监测日期为2023年3月18日--3月19日，监测结果如下：

2.1、废气监测结果

表 7-2 无组织废气检测结果一览表

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果				限值	评价
			1	2	3	4		
2023.3.18	G1 厂界上风向	颗粒物 (mg/m ³)	0.172	0.170	0.172	0.174	1.0	达标
	G2 厂界下风向		0.229	0.222	0.223	0.225	1.0	达标
	G3 厂界下风向		0.258	0.251	0.253	0.253	1.0	达标
	G4 厂界下风向		0.299	0.282	0.289	0.287	1.0	达标
	G1 厂界上风向	非甲烷总烃 (mg/m ³)	0.90	0.95	0.97	0.97	4.0	达标
	G2 厂界下风向		1.26	1.47	1.19	1.20	4.0	达标
	G3 厂界下风向		1.41	1.53	1.38	1.33	4.0	达标
	G4 厂界下风向		1.11	1.15	1.03	1.05	4.0	达标
	G5 厂区内（喷漆车间外）		1.10	1.45	1.36	1.16	10	达标
2023.3.19	G1 厂界上风向	颗粒物 (mg/m ³)	0.189	0.185	0.190	0.180	1.0	达标
	G2 厂界下风向		0.220	0.218	0.214	0.226	1.0	达标
	G3 厂界下风向		0.269	0.257	0.264	0.259	1.0	达标
	G4 厂界下风向		0.319	0.329	0.312	0.336	1.0	达标
	G1 厂界上风向	非甲烷总烃 (mg/m ³)	0.98	1.01	1.00	0.87	4.0	达标
	G2 厂界下风向		1.09	1.11	1.09	1.12	4.0	达标
	G3 厂界下风向		1.52	1.39	1.39	1.39	4.0	达标
	G4 厂界下风向		1.23	1.11	1.22	1.12	4.0	达标
	G5 厂区内（喷漆车间外）		1.26	1.40	1.36	1.28	10	达标

注：执行标准参照《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值。

监测结果表明：验收监测期间，厂界无组织废气监测点位中颗粒物、非甲烷总烃无组织排放浓度均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值要求；厂区内非甲烷总烃无组织排放浓度达到《挥发性有机物无组织排放控制标准（发布稿）》（GB37822-2019）附录A中相关标准。

表 7-3 有组织废气检测结果一览表

采样日期	检测点位	检测项目	检测结果			限值	评价	
			1	2	3			
2023.3.18	DA001 抛丸粉尘排气筒	标干流量(m ³ /h)	6228	6107	6038	/	/	
		烟温(°C)	14	13	13	/	/	
		流速(m/s)	6.8	6.5	6.5	/	/	
		含湿量(%)	3.1	3.3	3.2	/	/	
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	<20(5.8)	<20(6.5)	<20(6.2)	120	达标
			排放速率(kg/h)	0.0361	0.0397	0.0374	3.5	达标
	DA002 喷漆晾干废气排气筒	标干流量(m ³ /h)	15174	14979	15447	/	/	
		烟温(°C)	10	10	10	/	/	
		流速(m/s)	13.7	13.5	14.0	/	/	
		含湿量(%)	3.3	3.2	3.4	/	/	
非甲烷总烃		实测浓度(mg/m ³)	1.43	1.59	1.52	120	达标	
		排放速率(kg/h)	0.0217	0.0238	0.0235	10	达标	
2023.3.19	DA001 抛丸粉尘排气筒	标干流量(m ³ /h)	6278	6683	6422	/	/	
		烟温(°C)	12	13	12	/	/	
		流速(m/s)	6.7	7.2	6.8	/	/	
		含湿量(%)	3.1	3.2	3.1	/	/	
		颗粒物	实测浓度(mg/m ³)	<20(5.4)	<20(6.0)	<20(5.8)	120	达标
			排放速率(kg/h)	0.0339	0.0401	0.0372	3.5	达标
	DA002 喷漆晾干废气排气筒	标干流量(m ³ /h)	14693	14938	15121	/	/	
		烟温(°C)	10	11	10	/	/	
		流速(m/s)	13.3	13.5	13.6	/	/	
		含湿量(%)	3.4	3.3	3.1	/	/	
非甲烷总烃		实测浓度(mg/m ³)	1.42	1.55	1.50	120	达标	
		排放速率(kg/h)	0.0209	0.0232	0.0227	10	达标	

注：执行标准参照《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2二级标准。

监测结果表明：验收监测期间，抛丸粉尘排气筒中的颗粒物和喷漆晾干废气排气筒中非甲烷总烃排放浓度、排放速率均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准要求。

2.2、废水监测结果

表 7-4 废水检测结果一览表

采样日期	检测项目	检测结果				限值	评价
		DW001 厂区废水排口					
		1	2	3	4		
2023.3.18	pH 值（无量纲）	8.8	8.8	8.7	8.6	6~9	达标
	水温（℃）	9.2	9.2	9.2	9.3	/	/
	化学需氧量（mg/L）	21	20	20	22	250	达标
	悬浮物（mg/L）	22	21	23	22	200	达标
	氨氮（mg/L）	3.36	3.29	3.32	3.22	25	达标
	动植物油（mg/L）	0.09	0.08	0.08	0.08	100	达标
2023.3.19	pH 值（无量纲）	8.7	8.7	8.8	8.8	6~9	达标
	水温（℃）	9.3	9.3	9.2	9.2	/	/
	化学需氧量（mg/L）	22	23	21	21	250	达标
	悬浮物（mg/L）	22	22	23	25	200	达标
	氨氮（mg/L）	3.23	3.23	3.34	3.35	25	达标
	动植物油（mg/L）	0.08	0.08	0.10	0.08	100	达标

注：“pH 值、动植物油”执行标准参照《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级限值；“化学需氧量、悬浮物、氨氮”执行标准参照《小池镇污水处理厂接管标准》。

监测结果表明：验收监测期间，厂区废水总排口的各污染物监测指标均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准要求以及小池镇污水处理厂接管标准要求。

2.3、噪声监测结果

表 7-5 噪声检测结果一览表

监测日期	监测点位	监测结果 Leq[dB(A)]			限值 Leq[dB(A)]		评价
		昼间	夜间	主要声源	昼间	夜间	
2023.3.18	N1 厂界东侧场界外 1m 处	54	43	昼间：生产 夜间：环境	65	55	达标
	N2 厂界南侧场界外 1m 处	51	45		65	55	达标
	N3 厂界西侧场界外 1m 处	54	45		65	55	达标
	N4 厂界北侧场界外 1m 处	55	43		65	55	达标
	N5 戴营村居民点	57	43		60	50	达标
	N6 李家港居民点	58	43		60	50	达标
2023.3.19	N1 厂界东侧场界外 1m 处	53	44	昼间：生产 夜间：环境	65	55	达标
	N2 厂界南侧场界外 1m 处	53	43		65	55	达标
	N3 厂界西侧场界外 1m 处	54	43		65	55	达标
	N4 厂界北侧场界外 1m 处	53	43		65	55	达标
	N5 戴营村居民点	58	43		60	50	达标
	N6 李家港居民点	58	42		60	50	达标

注：N1~N4 执行标准参照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类限值；N5~N6 执行标准参照《声环境质量标准》（GB 3096-2008）2 类限值。

监测结果表明：验收监测期间，项目四侧的昼间噪声、夜间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准；戴营村居民点、李家港居民点的昼间噪声、夜间噪声均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准。

3、项目主要污染物排放总量

环评中根据国家对实施污染物排放总量控制的要求以及本项目污染物排放特点，确定的此项目污染物总量控制因子为 COD、NH₃-N、颗粒物、挥发性有机物、NO_x、SO₂ 六项。

环评中本项目综合废水排放量为 2422.5m³/a，项目废水排入小池镇污水处理厂，根据《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）修改单一级标准的 A 标准（COD ≤50mg/L，NH₃-N ≤5mg/L），故建议总量控制指标为 COD：0.12t/a，NH₃-N：0.012t/a。此次对项目提出总量考核指标：COD：0.12t/a，NH₃-N：0.012t/a。

环评中项目有组织 NMHC 排放量为 0.00594t/a、颗粒物 0.068t/a，本项目总量控制指标为：NMHC：0.00594t/a、颗粒物：0.068t/a。

项目运营期废气主要为喷漆晾干废气、抛丸粉尘、焊接烟尘、打磨金属粉尘和食堂油烟。喷漆晾干废气采取密闭喷漆房，设置集气系统进入密闭管道后通过干式过滤器+RCO 催化燃烧处理后通过 15m 排气筒 DA002 排放；抛丸粉尘经抽风系统通过管道引至脉冲反吹滤筒除尘器处理后经 1 根 15m 高 DA001 排气筒排放；焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器，车间通风无组织排放；打磨金属粉尘设置排风扇，加强车间通风无组织排放；食堂油烟经油烟净化装置处理后经专用烟道高空排放。

项目运营期废水主要为食堂废水、办公生活废水。项目食堂废水、办公生活废水经隔油池、化粪池处理后进入市政污水管网后再经过小池镇污水处理厂处理。

本次验收对项目废气中的颗粒物、非甲烷总烃以及废水中的 COD、NH₃-N 排放总量进行核算，项目污染物排放总量统计见表 7-6。

表 7-6 项目主要污染物排放总量统计一览表

污染物	平均排放浓度 (mg/Nm ³)	平均风量 (Nm ³ /h)	平均排放速率 (kg/h)	年排放时间 (h/a)	污染物排放总量 (t/a)
颗粒物	6.0	6293	0.0374	1800	0.067
非甲烷总烃	1.50	15059	0.0226	250	0.00565
污染物	小池镇污水处理厂出	废水排放量	/	/	污染物排放总量

	水浓度 (mg/L)	(m ³ /a)			(t/a)
化学需氧量	50	2244	/	/	0.112
氨氮	5	2244	/	/	0.011

备注：1、废气污染物平均排放浓度为监测期间排放浓度的平均值；平均风量为监测期间排气筒风量的平均值；平均排放速率为监测期间排放速率的平均值。计算公式：废气污染物排放总量=平均排放速率×年排放时间/1000 或废气污染物排放总量=平均排放浓度×平均风量×年排放时间/1000/1000/1000。

2、废水污染物排放总量=小池镇污水处理厂出水浓度×废水排放量/1000/1000。

表 7-7 项目主要污染物排放总量与环评总量一览表

污染物	污染物排放总量 (t/a)	环评总量控制 (考核) 指标 (t/a)
颗粒物	0.067	0.068
非甲烷总烃	0.00565	0.00594
化学需氧量	0.112	0.12
氨氮	0.011	0.012

结论：项目颗粒物、非甲烷总烃、COD、NH₃-N 排放总量满足环评总量控制指标要求。

表八 环保检查结果

1、固体废弃物综合利用处理

项目运营期固体废物主要是生活垃圾、一般工业固体废物和危险废物。

项目生活垃圾经垃圾桶收集后，定期交由环卫部门清运；一般工业固体废物焊渣交环卫部门处理，废边角料、废包装袋、不合格产品、废钢丸、除尘器收尘灰交由物资部门回收再利用；危险废物废油漆桶、漆渣、废乳化液、废矿物油等危险废物交由有资质单位处置，含油废抹布及手套混入生活垃圾交由环卫部门处理。

2、卫生防护距离落实情况

根据环评要求，项目喷漆车间的卫生防护距离为 100m，紧固器生产车间卫生防护距离为 50m。根据现场踏勘项目位于湖北省黄梅县小池镇临港产业园内。项目东侧紧邻临港西路，东侧 174m 处为湖北捷码，东南侧 116m 处为国药控股黄梅公司，南侧紧邻五环路，西侧 6m 处为戴营村居民点（距离紧固器生产车间 140m），西北侧 46m 处为李家港居民点（距离喷漆车间 120m），东北侧 30m 处为宇洪光电。项目卫生防护距离内无环境敏感点，项目卫生防护距离已落实。

3、环保管理制度及人员责任分工

公司已成立了环保管理领导小组，公司经理高绪坤为领导小组责任人，协调和管理公司环保工作，各岗位有专人负责管理。

4、监测手段及人员配置

本次项目验收排污监测委托有资质的监测单位进行，并且该单位具有完整的监测管理制度和专业技术人员。

5、项目环保设施实际完成情况及运行情况检查

本项目按环评及批复基本落实了相应的环保设施，各环保设施在验收监测期间运行正常。

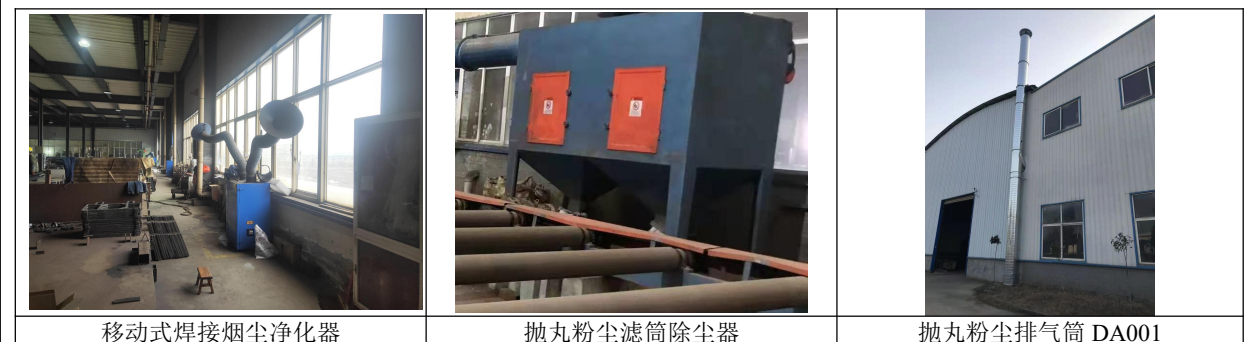




图 8-1 环保设施图片

6、环保审批手续及“三同时”执行情况

公司于 2019 年 12 月委托湖北黄跃环保技术咨询有限公司编制了该项目的环境影响报告表，2020 年 12 月 8 日黄冈市生态环境局黄梅县分局（梅环字[2020]66 号）予以批复。我公司基本上按环评报告表及环评批复要求对环保措施进行了落实，现场检查基本做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行。

7、“三同时”环保验收一览表

“三同时”环保验收一览表见表 8-1。

表 8-1 项目“三同时”环保验收一览表

类型	污染物	环评治理措施	实际治理措施
废气	打磨金属粉尘	打磨设备旁设置排风扇，加强车间通风	打磨设备旁设置排风扇，加强车间通风
	焊接烟尘	安装移动式焊接烟尘除尘器	安装移动式焊接烟尘除尘器

	抛丸粉尘	经抽风系统通过管道引至脉冲反吹滤筒除尘器处理后经1根15m高DA001排气筒排放	经抽风系统通过管道引至脉冲反吹滤筒除尘器处理后经1根15m高DA001排气筒排放
	喷漆废气	经抽风系统收集后,经过滤纤维棉、UV光解、活性炭吸附装置处理后,通过15m高排气筒排放(DA002)	密闭喷漆房,设置集气系统进入密闭管道后通过干式过滤器+RCO催化燃烧处理后通过15m排气筒DA002排放
	食堂油烟	净化效率≥75%油烟净化装置+专用烟道引至屋顶排放	经油烟净化装置处理后经专用烟道高空排放
废水	生活污水	生活污水经隔油池、化粪池处理后进入市政污水管网后再经过小池镇污水处理厂处理	生活污水经隔油池、化粪池处理后进入市政污水管网后再经过小池镇污水处理厂处理
噪声	生产设备噪声	①项目按照工业设备安装的有关规定,合理布局; ②生产设备安装保护罩和隔音罩等对其隔声; ③在厂区边界种植草木,利用绿化的吸声效果,降低噪声源强	①项目按照工业设备安装的有关规定,合理布局; ②生产设备安装保护罩和隔音罩等对其隔声; ③在厂区边界种植草木,利用绿化的吸声效果,降低噪声源强
固废	生活垃圾	环卫部门处理	环卫部门处理
	废边角料	/	物资部门回收再利用
	废包装袋	物资部门回收再利用	物资部门回收再利用
	焊渣	环卫部门处理	环卫部门处理
	含油废手套及抹布	环卫部门处理	环卫部门处理
	废钢丸	物资部门回收再利用	物资部门回收再利用
	除尘器收尘灰	物资部门回收再利用	物资部门回收再利用
	不合格产品	物资部门回收再利用	物资部门回收再利用
	废乳化液	暂存于危险废物暂存间后,定期交由有资质单位处理	暂存于危险废物暂存间后,定期交由有资质单位处理
	废矿物油	暂存于危险废物暂存间后,定期交由有资质单位处理	暂存于危险废物暂存间后,定期交由有资质单位处理
	漆渣	暂存于危险废物暂存间后,定期交由有资质单位处理	暂存于危险废物暂存间后,定期交由有资质单位处理
	废油漆桶	暂存于危险废物暂存间后,定期交由有资质单位处理	暂存于危险废物暂存间后,定期交由有资质单位处理
	废过滤纤维棉	暂存于危险废物暂存间后,定期交由有资质单位处理	无废过滤纤维棉
	废活性炭	暂存于危险废物暂存间后,定期交由有资质单位处理	无废活性炭
废UV灯管	暂存于危险废物暂存间后,定期交由有资质单位处理	无废UV灯管	
绿化	厂区绿化	植树种草	植树种草
风险	分区防渗	重点防渗区:油漆储存间、喷漆车间、危险废物暂存间	重点防渗区:油漆储存间、喷漆车间、危险废物暂存间

环境管理	/	环境管理及监测：环境管理制度上墙，定期监测，人员环保培训等	环境管理及监测：环境管理制度上墙，定期监测，人员环保培训等
------	---	-------------------------------	-------------------------------

8、项目环保投资情况

项目环保投资一览表见表 8-2。

表 8-2 项目环保投资一览表

序号	项目	环评投资（万元）	实际投资（万元）
1	废气	60	60
2	废水	18	18
3	噪声	51	51
4	固废	20	20
5	绿化	80	80
6	环保管理、环保监测及其他	6	6
合计		235	235

9、环境监测计划

为了加强对项目运营期环境管理工作及项目运营期的监测工作，根据项目污染物特点、《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）及《排污许可证申请与核发技术规范 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业》（HJ1124-2020），制定相应的环境监测计划，并委托有资质的单位进行监测，监测计划见下表 8-3。

表 8-3 环境监测计划一览表

监测项目	监测因子	监测单位	监测频次	监测点位
废气	颗粒物、非甲烷总烃	委托有资质的监测单位	每半年一次	厂界上、下风向
	颗粒物	委托有资质的监测单位	每年一次	抛丸粉尘排气筒 DA001
	非甲烷总烃	委托有资质的监测单位	每年一次	喷漆晾干废气排气筒 DA002
废水	pH、COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N、动植物油	委托有资质的监测单位	每年一次	厂区废水排口
噪声	等效连续 A 声级	委托有资质的监测单位	每季度一次	厂界四侧

10、环评批复及环境保护措施落实情况

环评批复落实情况见表 8-4。

表 8-4 环评批复落实情况一览表

序号	环评批复主要意见（梅环字[2020]66号）	实际情况	落实情况
----	------------------------	------	------

1	<p>项目位于湖北省黄梅县小池临港产业园,总投资35000万元,其中环保投资235万元。主要建设内容为利用生产II区已建车间新增喷漆车间一座,新增一套喷漆设备,对原项目卷钢集装箱座驾进行表面喷漆处理。建成后可形成年产钢丝绳加固器100万套(件),缓冲器100万套(件),卷钢集装箱座驾4000个的生产规模。</p>	<p>项目位于湖北省黄梅县小池临港产业园,总投资35000万元,其中环保投资235万元。主要建设内容为利用生产I区(东侧外租)已建车间建设喷漆车间一座、喷漆设备一套,对原项目卷钢集装箱座驾进行表面喷漆处理,生产II区车间及功能不变。生产规模为年产钢丝绳加固器100万套(件),缓冲器100万套(件),卷钢集装箱座驾4000个。</p>	已落实
2	<p>加强该项目运营期废气污染防治。项目废气主要为喷漆废气、抛丸粉尘、焊接烟尘、金属粉尘及食堂油烟。喷漆废气采取密闭喷漆房,设置集气系统经过抽风机进入密闭管道后通过过滤纤维棉、UV光解、活性炭吸附装置处理后,通过15m高排气筒排放;抛丸粉尘经风机通过管道引至脉冲反吹滤筒除尘器处理后经15m高排气筒排放;喷漆废气及抛丸粉尘均应满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中排放限值要求后排放。焊接烟尘设置移动式焊接烟尘净化器,并加强车间通风。项目食堂油烟经净化处理装置处理后,通过专用烟道排放,应满足《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)排放要求。金属粉尘于切割设备旁设置排风扇,同时加强车间通风。</p> <p>落实生产车间及物料的运输、存贮等过程的无组织排放废气防治措施,无组织排放废气需满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)和《挥发性有机物无组织排放控制标准(发布稿)》(GB37822-2019)相关要求。</p>	<p>项目废气主要为喷漆废气、抛丸粉尘、焊接烟尘、金属粉尘及食堂油烟。喷漆废气采取密闭喷漆房,设置集气系统进入密闭管道后通过干式过滤器+RCO催化燃烧处理后通过15m高排气筒排放;抛丸粉尘经抽风系统通过管道引至脉冲反吹滤筒除尘器处理后经15m高排气筒排放;喷漆废气及抛丸粉尘均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中排放限值要求后排放。焊接烟尘设置移动式焊接烟尘净化器,并加强车间通风。项目食堂油烟经净化处理装置处理后,通过专用烟道排放,应满足《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)排放要求。金属粉尘于切割设备旁设置排风扇,同时加强车间通风。</p> <p>落实了生产车间及物料的运输、存贮等过程的无组织排放废气防治措施,无组织排放废气满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)和《挥发性有机物无组织排放控制标准(发布稿)》(GB37822-2019)相关要求。</p>	已落实
3	<p>加强该项目运营期废水污染防治。本项目废水主要为办公生活污水及食堂废水,经过隔油池、化粪池处理后,满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准及小池镇污水处理厂接管标准,经园区污水管网进入小池镇污水处理厂处理。</p>	<p>项目废水主要为办公生活污水及食堂废水,经过隔油池、化粪池处理后,满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准及小池镇污水处理厂接管标准,经园区污水管网进入小池镇污水处理厂处理。</p>	已落实
4	<p>加强该项目运营期噪声污染防治。你公司应选用低噪声设备,采取隔声、消声、减振等措施,设备噪声经衰减后厂界昼夜间噪声须满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。</p>	<p>项目运营期噪声主要为生产设备机械噪声,通过选用低噪声设备,采取隔声、消声、减振等降噪措施降低噪声,使厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。</p>	已落实

5	<p>加强该项目固体废物污染防治。本项目运营期固体废物主要包括生活垃圾；一般固废：废包装袋、焊渣、废钢丸、除尘器收尘灰、不合格产品；危险废物：含油废手套及抹布、废乳化液、废矿物油、漆渣、废油漆桶、废气处理过程中产生的废过滤纤维棉、废活性炭、废UV灯管。其中生活垃圾、焊渣、含油废抹布及手套交环卫部门处理，废包装袋、不合格产品、废钢丸、除尘器收尘灰交由物资部门回收再利用；危险废物于危废暂存间暂存并定期交有资质单位处置。落实危险废物申报登记相关手续，危险废物在转移过程中严格按照《危险废物转移联单管理办法》落实联单制度，危险废物临时贮存场所建设必须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001及修改单）标准规范要求。危险废物贮存场所须建设物联网监管系统，并与生态环境部门联网。</p>	<p>项目运营期固体废物主要包括生活垃圾；一般固废：废边角料、废包装袋、焊渣、废钢丸、除尘器收尘灰、不合格产品；危险废物：含油废手套及抹布、废乳化液、废矿物油、漆渣、废油漆桶。其中生活垃圾、焊渣、含油废抹布及手套交环卫部门处理，废边角料、废包装袋、不合格产品、废钢丸、除尘器收尘灰交由物资部门回收再利用；危险废物于危废暂存间暂存并定期交有资质单位处置。落实了危险废物申报登记相关手续，危险废物在转移过程中严格按照《危险废物转移联单管理办法》落实联单制度，危险废物临时贮存场所建设必须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001及修改单）标准规范要求。</p>	已基本落实
6	<p>按照国家和地方有关规定设置规范的污染物排放口和固体废物堆放场，并设立标志牌。排气筒应按规范要求预留永久性监测口和监测平台，落实环境管理和环境监测计划。严格落实环境管理和环境监测计划，按国家关于企业自行监测的相关要求，规范开展废气、废水污染源自行监测。全厂只设置一个雨水排放口和一个废水排放口，废水排放口应规范化建设，废水排放口必须为明渠式，不得采用地下式接放。</p>	<p>按照国家和地方有关规定设置规范的污染物排放口和固体废物堆放场，并设立标志牌。排气筒应按规范要求预留永久性监测口和监测平台，落实环境管理和环境监测计划。严格落实环境管理和环境监测计划，按国家关于企业自行监测的相关要求，规范开展废气、废水污染源自行监测。全厂只设置一个雨水排放口和一个废水排放口。</p>	已基本落实
7	<p>该项目所有工艺只能使用水性油漆，不得使用油性油漆。</p>	<p>项目所有工艺只使用水性油漆，不使用油性油漆。</p>	已落实

表九 验收监测结论及报告结论

1、验收监测结论

(1) 项目概况

项目位于湖北省黄梅县小池临港产业园，总投资 35000 万元，其中环保投资 235 万元。主要建设内容为利用生产I区（东侧外租）已建车间建设喷漆车间一座、喷漆设备一套，对原项目卷钢集装座驾进行表面喷漆处理，生产II区车间及功能不变。生产规模为年产钢丝绳加固器 100 万套（件），缓冲器 100 万套（件），卷钢集装座驾 4000 个。

(2) 验收工况

本次验收监测期间（2023 年 3 月 18 日至 2023 年 3 月 19 日），各生产设备和环保设施运行正常，监测期间实际生产负荷达到 75%以上，满足项目竣工验收监测对生产工况的要求。

(3) 验收监测结果

①废气

监测结果表明：验收监测期间，厂界无组织废气监测点位中颗粒物、非甲烷总烃无组织排放浓度均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求；厂区内非甲烷总烃无组织排放浓度达到《挥发性有机物无组织排放控制标准（发布稿）》（GB37822-2019）附录 A 中相关标准。抛丸粉尘排气筒中的颗粒物和喷漆晾干废气排气筒中非甲烷总烃排放浓度、排放速率均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准要求。食堂油烟经净化处理装置处理后，通过专用烟道排放。

②废水

监测结果表明：验收监测期间，厂区废水总排口的各污染物监测指标均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准要求以及小池镇污水处理厂接管标准要求。

③噪声

监测结果表明：验收监测期间，项目四侧的昼间噪声、夜间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类标准；戴营村居民点、李家港居民点的昼间噪声、夜间噪声均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 2 类标准。

④固体废物

项目运营期固体废物主要是生活垃圾、一般工业固体废物和危险废物。项目生活垃圾经垃圾桶收集后，定期交由环卫部门清运；一般工业固体废物焊渣交环卫部门处理，废边角料、废包装袋、不合格产品、废钢丸、除尘器收尘灰交由物资部门回收再利用；危险废物废油漆桶、漆渣、废乳化液、废矿物油等危险废物交由有资质单位处置，含油废抹布及手套混入生活垃圾交由环卫部门处理。

⑤环保检查结果

项目环评手续齐全；环保设施按环评及批复要求基本落实，且运行正常；环评批复和“三同时”环保验收已落实。

2、报告结论

经我公司自查，我公司“睿力恒一物流技术（湖北）有限公司钢构件生产制造项目”竣工已基本按照环评和批复落实了相关要求，我认为可以通过该项目的竣工环境保护验收。

3、建议

（1）根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020），危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）等相关要求，完善危险废物收集、暂存、转运及处置过程的环境管理。

（2）按照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》的要求制定突发环境事件应急预案，加强环境风险防控措施，防止发生突发环境事件。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 睿泽包装材料(湖北)有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	睿力恒一物流技术(湖北)有限公司钢构件生产制造项目				建设地点	湖北省黄梅县小池镇临港产业园内						
	建设单位	睿泽包装材料(湖北)有限公司				邮编	435501	联系电话	15652317244				
	行业类别	C3716 铁路专用设备及器材配件制造	建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		建设项目开工日期	2020.12	投入试运行日期	2021.6				
	设计生产能力	年产钢丝绳加固器 100 万套(件), 缓冲器 100 万套(件), 卷钢集装座驾 4000 个				实际生产能力	年产钢丝绳加固器 100 万套(件), 缓冲器 100 万套(件), 卷钢集装座驾 4000 个						
	投资总概算(万元)	35000	环保投资总概算(万元)	235	所占比例%	0.67	环保设施设计单位	睿泽包装材料(湖北)有限公司					
	实际总投资(万元)	35000	实际环保投资(万元)	235	所占比例%	50.67	环保设施施工单位	睿泽包装材料(湖北)有限公司					
	环评审批部门	黄冈市生态环境局 黄梅县分局		批准文号	梅环字[2020]66号		批准时间	2020.12	环评单位	湖北黄跃环保技术咨询有限公司			
	初步设计审批部门	/		批准文号	/		批准时间	/	环保设施监测单位	湖北华信中正检测技术有限公司			
	环保验收审批部门	/		批准文号	/		批准时间	/					
	废水治理(万元)	18	废气治理(万元)	60	噪声治理(万元)	51	固废治理(万元)	20	绿化及生态(万元)	80	其它(万元)	6	
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/			年平均工作时间(小时)	2400				
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	/	/	/	/	/	0.244	/	/	/	/	/	
	化学需氧量	/	/	/	/	/	0.112	/	/	/	/	/	
	氨氮	/	/	/	/	/	0.011	/	/	/	/	/	
	颗粒物	/	/	/	/	/	0.067	/	/	/	/	/	
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	与项目有关的其它特征污染物	NMHC	/	/	/	/	/	0.00565	/	/	/	/	/
	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		

注: 1、排放增减量: (+)表示增加, (-)表示减少。 2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。 3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年